

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

| | |
|---|--|
| Tipo | Epossi Poliamminico |
| Descrizione | Pittura a base epossidica senza solvente, con finitura liscia e molto lucida studiata per il rivestimento interno di tubazioni per il trasporto di gas. La sua superficie dura e liscia aiuta lo scorrimento del gas riducendo le turbolenze e proteggendo nello stesso tempo le superfici interne dalla corrosione. Ha eccellente miscibilità e caratteristiche di bagnabilità del substrato ideali per questo tipo di applicazione e uso. Testato secondo API RP 5L2 per le tubazioni di trasmissione del gas. |
| Caratteristiche | <ul style="list-style-type: none"> • Aumenta l'efficienza di scorrimento nelle tubazioni di gas. • Conforme ai requisiti API RP 5L2 per la trasmissione del gas nelle tubazioni. • Eccellenti fluidità e distensione. • Applicazione in singolo strato. • Finitura dura, liscia e lucida. • Eccellente resistenza all'abrasione. • Protegge dalla corrosione durante lo stoccaggio. |
| Colore | Rosso 0500 |
| Lucentezza | 70+ @ 60° |
| Finitura | Lucido |
| Primer | Auto-Primerizzante |
| Spessore Secco | 51 - 152 micron (2 - 6 mils) per strato Spessori più alti sono applicati quanto è necessaria una maggiore protezione alla corrosione. |
| Proprietà Fisiche | Peso Specifico 1.50 |
| Residuo Secco | In volume 100% |
| Resa Teorica | 39.4 m ² /l a 25 micron (1604 piedi ² /gal a 1.0 mils) 19.7 m ² /l a 50 micron (802 piedi ² /gal a 2.0 mils) 6.6 m ² /l a 150 micron (267 piedi ² /gal a 6.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione. |
| VOC | Come da fornitura : 1 g/l (0.008 lbs./gal) |
| Resistenza alla Temp. (all'Aria) | Continuo: 120°C (248°F) |

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

| | |
|-----------------|--|
| Generale | La superficie deve essere pulita ed asciutta prima della sabbiatura. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto. |
| Acciaio | NACE No. 3/SSPC-SP6 oppure ISO 8501-1 Sa 2 Profilo di Rugosità: 30-65 microns (1.2-2.5 mils) |

Polyclad 956

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



DATI PRESTAZIONALI

Tutti i dati dei test sono stati ottenuti in condizioni controllate di laboratorio. I risultati dei test effettuati in campo potrebbero differire leggermente.

| Metodo del test | System | Risultati |
|-----------------|-------------------------|-----------|
| API 5L2 | Uno strato Polyclad 956 | Passato |

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

| | |
|---------------------|--|
| Miscelazione | Polyclad 956 è un prodotto bi-componente. Mescolare meccanicamente e separatamente la parte A e la parte B. Unire sotto costante agitazione. |
| Diluizione | La diluizione non è raccomandata |
| Rapporto | In volume Parte A: 2 Parte B: 1 |
| Pot Life | 27 minuti a 24°C (75°F) 6 minuti a 54°C (130°F) |

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Spruzzo Convenzionale | Non raccomandato per essere applicato a spruzzo convenzionale

Spruzzo Airless | Rapporto di compressione: 30:1 (min.)
Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.)
Ugello: .013-.021"
Pressione d'uscita PSI: 1800-2500
Filtro da: 60 mesh
Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.

Spruzzo con Plural Component Unit | Raccomandato per applicazioni con pompe Plural Component Unit (Bi-Mixer). Utilizzare pompe con riscaldatori con rapporto di miscelazione 2:1 fisso. Iniziare l'applicazione quando entrambi i componenti (Parte A e Parte B) raggiungono i 54°C (130°F).

Pennello | Raccomandato solo per piccole aree o riparazioni. Utilizzare un pennello di alta qualità a setole medie, e applicare uno strato a basso spessore in più mani incrociate. Attendere circa 5 minuti per permettere la fuoriuscita della maggior parte del solvente. Normalmente con questo metodo si applica un film di spessore di 25-50 micron (1-2 mils) per strato.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

| Condizione | Materiale | Superficie | Ambiente | Umidità |
|------------|--------------|--------------|--------------|---------|
| Minimo | 49°C (120°F) | 10°C (50°F) | 10°C (50°F) | 0% |
| Massimo | 60°C (140°F) | 43°C (109°F) | 49°C (120°F) | 90% |

Questo prodotto semplicemente richiede che la temperatura del substrato sia superiore al punto di rugiada (Dew-Point). La formazione di condensa sul supporto, quando la temperatura è inferiore al Dew-Point, può essere causa di formazione di "flash rusting" sul supporto preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

| Temp. di superficie | Movimentabile | Secco al Tatto |
|---------------------|---------------|----------------|
| 10°C (50°F) | 8.5 Ore | 2 Ore |
| 24°C (75°F) | 3 Ore | 1.25 Ore |

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia | Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.

Sicurezza | Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto | Parte A e B: 12 mesi a 24°C (75°F)
La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate ed in confezioni integre.

Peso Totale Confezioni (Approssimato) | 15 Galloni Kit - 86 kg (190 lbs)

Stoccaggio Temperatura & Umidità | 4° - 43°C (40° - 110°F)
0-100% Umidità Relativa

Flash Point (Setaflash) | Part A: >93°C (200°F)
Part B: >93°C (200°F)

Stoccaggio | Stoccare al Coperto

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.