

Descripción del Producto

Tipo Genérico	Imprimación Epoxi Poliamida bi-componente.
Descripción	Imprimación excelente contra la corrosión con buena resistencia al agua, la sal, y alcalinos. Resistente a las salpicaduras y derrame de ácidos suaves y de disolventes. Una vez curada, la película es dura y resistente a la abrasión.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Imprimante Epoxi general muy versátil. • Excelente como imprimación base • Buena resistencia a la sal, al agua y los alcalinos. • Puede ser empleado como capa de unión aplicado sobre silicato de zinc, acero metalizado y aluminio. Diluir un 40% cuando sea aplicado como capa de unión. • Ampliamente empleado en industria petroquímica <i>offshore</i>, y en industrias navieras. • Muy buena resistencia a la abrasión.
Color	Rojo y gris.
Acabado	Mate
Espesor de Película Húmeda	60-400 µm Estándar: 200 µm
Espesor de Película Seca	30 - 200 µm Estándar: 100 µm
Sólidos en Volumen	Por volumen: 50 ± 2%
Rendimientos Teóricos	5.0 m ² /Ltr a 100 µm. Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.
Resistencia a Temp. Húmeda	Continuo: 120°C (248°F) No continuo: 150°C (302°F)
Limitaciones	No recomendado para servicio de inmersión en disolventes aromáticos o cetónicos y ácidos oxidantes fuertes. Debido a la exposición a la luz del sol epoxis pierden brillo, se decoloran y finalmente sufren tizamiento.
Capas de Acabado	Puede ser recubierto con Epoxis, Vinilos, Acrílicos, Poliuretano y demás recubrimientos recomendados por Carboline.

Preparación de la Superficie

General	La superficie debe estar limpia y seca. Elimine de manera adecuada la suciedad, el polvo, aceites y otros contaminantes que puedan interferir con la adhesión del recubrimiento.
Acero	Limpieza mediante chorreo por abrasión hasta ISO 8501-1 – Sa 2½, para obtener perfil de anclaje de 50 - 75 µm (3 - 4 mil). Alternativamente, la limpieza puede ser realizada mediante un chorreo con agua a muy alta presión hasta alcanzar el estándar CHB2 M.
Hormigón	Aplicar sobre hormigón limpio y seco. El hormigón debe ser curado durante 28 días a 20°C (65°F) y con una Humedad Relativa del 50% o equivalente.

Mezclado y Dilución

- Mezclado** | Mezclar en primer lugar los componentes por separado y después mezclarlos batiendo enérgicamente.
NO MEZCLAR EL KIT PARCIALMENTE
- Dilución** | Disolver hasta un 40% por volumen con Carboline Thinner #15.
- Ratio** | 2:1 Ratio por volumen del Componente A sobre el Componente B.
- Vida Útil de la Mezcla** | 6 horas a 23°C (73°F) y más tiempo a temperatura más bajas.

Detalle de Aplicación

A continuación se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

- Airless** | Ratio de bomba: 30:1 (min.)
Salida GPM: 3.0 (min.)
Manguera: 3/8" I.D (min.)
Tamaño de la boquilla: 0.015"-0.021"
Presión de salida: 2000 psi
Tamaño de filtro: 60 malla
- Se recomienda utilizar envases de teflón y bombas del mismo fabricante.

- Brocha y Rodillo (General)** | Para retoques en áreas pequeñas. Puede ser requerida la aplicación de varias capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y la cobertura adecuada.

Condiciones de Aplicación

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	5°C (41°F)	5°C (41°F)	5°C (41°F)	0%
Máximo	40°C (104°F)	50°C (122°F)	50°C (122°F)	85%

Los estándares de la industria exigen que la temperatura de superficie debe estar 3°C por encima del Punto de Rocío para la aplicación de este tipo de productos. La condensación debida a una temperatura de superficie inferior al Punto de Rocío, puede provocar deterioro súbito en la superficie de acero preparada e interferir en la adherencia. En condiciones de aplicación que no se ajusten a los valores normales, pueden ser requeridas técnicas especiales de aplicación.

Tiempos de Curado

Temp. de Superficie	Secado al Tacto	Secado para Repintar	Tiempo de Curado
5°C (41°F)	4 Horas	20 Horas	21 Días
15°C (59°F)	2 Horas	15 Horas	14 Días
25°C (77°F)	1 Hora	5 Horas	10 Días
30°C (86°F)	20 Minutos	3 Horas	5 Días

Estos tiempos se han calculado para espesores de película seca de 125 µm (5 mils) con una Humedad Relativa del 50%. Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente, o las temperaturas son menores, los tiempos de curado serán más prolongados y podrá producirse un atrapamiento de disolvente y un fallo prematuro.

Limpeza y Seguridad

Limpeza	Usar Carboline Thinner #2 o acetona. En caso de derrame, absorber y eliminar, según las regulaciones locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones de la Ficha Técnica y la Ficha de Seguridad SDS de este producto. Deben emplearse las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes y crema de protección en cara, manos y toda superficie del cuerpo expuesta.
Ventilación	Cuando el producto sea empleado como revestimiento de tanques o en espacios cerrados, debe haber circulación de aire durante la aplicación y después de la misma hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de los disolventes alcance el límite de explosión inferior para los disolventes empleados. Además de procurar una ventilación adecuada, todo el personal implicado debe utilizar las mascarillas apropiadas.
Precaución	Contiene disolventes inflamables. Mantener alejado de llamas y chispas. Todas las instalaciones eléctricas deben estar conectadas a tierra. En zonas donde exista peligro de explosión, los operadores deben utilizar herramientas sin hierro y llevar calzado antiestático y antichispas.

Envase, Manejo y Almacenamiento

Vida de Almacenamiento	24 meses a 24°C (75°F)
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	4°C-43°C (40°F-109°F) 0-95% Humedad Relativa
Almacenamiento	Almacenar en interior
Envase	20 litros por envase - 30 Kg Componente A: 13,3 Ltr Componente B: 6,7 Ltr

GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.