

SELEÇÃO E DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Acabamento acrílico siliconado de um componente
Descrição	Revestimento de secagem ao ar disponível em cores e adequado para exposições a altas temperaturas até 274°C (525°F). As características de secagem ao ar permitem um manuseio mais rápido das aplicações na oficina do que outros revestimentos de alta temperatura. Recomenda-se uma cura por calor acima de 149°C (300°F) que proporcionará maior resistência e integridade ao revestimento.
Caraterísticas	• Resistência à temperatura de até 273°C (525°F). • Condições de cura em ar seco. • Aplicação de uma única camada. • Excelente resistência ao choque térmico. • Boa resistência às intempéries e estabilidade da cor.
Cor	C901 Alumínio
Acabamento	Semi-brilho (35-70)
Primário	• Auto imprimante em superfícies de aço inoxidável, alumínio e metalizados. • Para aço ao carbono, aplicar sobre primário de zinco recomendado. • Pode ser necessária uma aplicação por pulverização em névoa para minimizar as bolhas sobre primários de zinco inorgânico. • Não utilizar como capa superior sobre o Thermaline Heat Shield.
Espessura do filme seco	38 - 51 microns (1.5 - 2 mils) por camada Não exceda 63 micras (2,5 mil) em uma única camada. Uma espessura excessiva do filme seco sobre inorgânicos de zinco pode aumentar os danos durante o transporte ou a instalação.
Volume de sólidos	Por Volume 48% +/- 2%
Redimento teórico	18.9 m ² /l at 25 microns (770 ft ² /gal at 1.0 mils) 12.6 m ² /l at 38 microns (513 ft ² /gal at 1.5 mils) 9.4 m ² /l at 50 microns (385 ft ² /gal at 2.0 mils) Allow for loss in mixing and application.
Valores de COV	As Supplied : 456 g/l (3,8 lbs/gal) Thinner 235 : Diluído a 17% 542 g/l (22 oz/gal: 4,2 lbs/gal) Thinner 25 : Diluído a 17% 517 g/l (22 oz/gal: 4,3 lbs/gal) Estes são valores nominais e podem variar ligeiramente com a cor.
Acabamentos	Não aplicável

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

Geral	As superfícies devem estar limpas e secas. Utilizar métodos adequados para remover a terra, o pó, o óleo e todos os outros contaminantes que possam interferir na aderência do revestimento.
Aço	ISO 8501-1 Sa 2 ½ (SSPC-SP10) com perfil de rugosidade da superfície de 12-25 micras (0,5-1,0 mil). Usar primários específicos da Carboline conforme recomendado pelo seu representante de vendas.

Thermaline 4900 Aluminum

FICHA DE PRODUTO



MISTURA E DESBASTE

Mistura	Misture completamente até obter uma consistência uniforme antes de usar.
Diluição	Normalmente não é necessário. Pode ser diluído até 17% (22 oz/gala) em volume com o dissolvente Carboline Thinner 25 para condições ambientais. Para aplicações 'quentes' que superem os 66°C (150°F), use o dissolvente Carboline Thinner 230 em vez disso. Use o dissolvente Carboline Thinner 238 até 5% (6 oz) para aplicação com trincha ou rolo. (Nota: Agite o dissolvente Carboline Thinner 238 antes de usar). O uso de solventes diferentes dos fornecidos ou recomendados pela Carboline pode afetar negativamente o desempenho do produto e anular a garantia do produto, seja ela explícita ou implicitamente.
Relação de mistura	N/A

DIRETRIZES DE EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Abaixo estão listadas as diretrizes gerais de equipamentos para a aplicação deste produto. As condições do local de trabalho podem exigir modificações nessas diretrizes para alcançar os resultados desejados.

Aplicação de Spray (Geral)	O seguinte equipamento de pulverização foi considerado adequado para a aplicação deste material. Prefere-se a aplicação por pulverização convencional.
Pistola Convencional	Utilize DeVilbiss P-MBC, agulha e bico E, e uma tampa de ar 704 ou equivalente. Use um volume de ar adequado para o funcionamento correto do equipamento. Mantenha a pistola a 25-30 cm (10-12") da superfície e em ângulo reto. Sobreponha cada passada em 50%. Aplique de 102 a 127 micras (4,0 a 5,0 mil) húmidas para obter o filme seco desejado.
Pistola sem ar	Não recomendado.
Trincha e rolo (Geral)	Recomendado para retoques em áreas pequenas ou onde não é permitida a aplicação com aerógrafo. Evitar o excesso de retoque ou repintura.
Trincha	Não recomendado devido ao aspecto final do acabamento.
Rolo	Não recomendado devido ao aspecto final do acabamento.

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Condition	Material	Surface	Ambient	Humidity
Mínimo	13°C (55°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Máximo	35°C (95°F)	149°C (300°F)	49°C (120°F)	90%

Este produto simplesmente requer que a temperatura do substrato esteja acima do ponto de orvalho. A condensação devido a temperaturas do substrato abaixo do ponto de orvalho pode causar ferrugem instantânea em aço preparado e interferir na adesão adequada ao substrato. Podem ser necessárias técnicas de aplicação especiais acima ou abaixo das condições normais de aplicação.

O alinhamento das lâminas de alumínio nos acabamentos preenchidos de alumínio depende em grande parte das condições e técnicas de aplicação. Deve-se ter cuidado para manter as condições o mais constantes possível de modo a reduzir as variações na aparência final. Também se recomenda trabalhar com um único lote de material, uma vez que podem ocorrer variações de um lote para outro. Para mais informações, consulte o departamento de serviço técnico da Carboline.

CRONOGRAMA DE CURA

Surface Temp.	Secar ao toque	Seco para acabamentos
25°C (77°F)	1 Hora	4 Horas

Estes tempos baseiam-se numa espessura da película seca de 50 micras (2,0 mil). Uma maior espessura da película, ventilação insuficiente ou temperaturas mais frias exigirão tempos de cura mais longos e poderão resultar em aprisionamento de solventes e falha prematura. Estes tempos baseiam-se numa espessura da película seca de 50 micras (2,0 mil). Embora o Thermaline 4900 Alumínio seque ao ar à temperatura ambiente, as propriedades ótimas da película são alcançadas com cura térmica. O ciclo de cura térmica consiste em um mínimo de 2 horas de evaporação a 24°C (75°F), seguido de um aumento lento da temperatura do substrato a 149°C (300°F) e manter durante pelo menos 3 horas.

LIMPEZA E SEGURANÇA

Limpeza	Usar solvente Carboline Thinner 2 ou acetona. Em caso de derrame, absorver e descartar de acordo com as regulamentações locais aplicáveis.
Segurança	Leia e siga todos os avisos de precaução nesta folha de dados do produto e na ficha de segurança SDS deste produto. Utilize precauções de segurança normais. Pessoas hipersensíveis devem usar roupas de proteção, luvas e aplicar creme protetor no rosto, mãos e todas as áreas expostas.
Ventilação	Quando utilizado em áreas fechadas, deve-se garantir uma circulação de ar adequada durante e após a aplicação até que o revestimento esteja curado. O sistema de ventilação deve ser capaz de evitar que a concentração de vapor do solvente atinja o limite inferior de explosão para os solventes utilizados. O utilizador deve testar e monitorizar os níveis de exposição para garantir que todo o pessoal se mantém abaixo das diretrizes. Se não tiver certeza ou não conseguir monitorizar os níveis, utilize um respirador aprovado pela MSHA/NIOSH.
Atenção	Este produto contém solventes inflamáveis. Mantenha afastado de faíscas e chamas abertas. Todo o equipamento e instalações elétricas devem ser feitos e aterrados de acordo com o Código Elétrico Nacional. Em áreas onde existem perigos de explosão, os trabalhadores devem ser obrigados a usar ferramentas não ferrosas e calçado condutor e que não faíscam.

EMBALAGEM, MANUSEAMENTO E ARMAZENAMENTO

Prazo de validade	Min. 24 meses a 25°C (77°F) Prazo de validade: (prazo de validade real declarado) quando mantido nas condições de armazenamento recomendadas e em recipientes originais não abertos.
Peso de envio (aproximado)	Embalagem única: 20 litros (aprox. 23 kg) 5 litros (aprox. 6 kg)* * Consulte a disponibilidade com o seu representante de vendas Carboline.
Temperatura de Armazenamento & Humidade	4°-43°C (40°-100°F) 0-90% Humidade relativa
Ponto de Inflamação (Setaflash)	25°C (77°F)
Armazenamento	Armazenar em interiores.

Thermaline 4900 Aluminum

FICHA DE PRODUTO



WARRANTY

Tanto quanto é do nosso conhecimento, os dados técnicos aqui contidos são verdadeiros e exactos à data da publicação e estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. O utilizador deve contactar a Carboline para verificar a exatidão antes de especificar ou encomendar. Não é dada ou implícita qualquer garantia de exatidão. A Carboline garante que os nossos produtos estão isentos de defeitos de fabrico, de acordo com os procedimentos de controlo de qualidade aplicáveis da Carboline. ESTA GARANTIA NÃO É VÁLIDA QUANDO O PRODUTO NÃO FOR: (1) APLICADO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES DA CARBOLINE, E/OU (2) CORRECTAMENTE ARMAZENADO, CURADO E UTILIZADO EM CONDIÇÕES NORMAIS DE FUNCIONAMENTO.

A Carboline não assume qualquer responsabilidade pela cobertura, desempenho, lesões ou danos resultantes da utilização do produto. Se este produto não funcionar conforme especificado após inspeção por um representante da Carboline durante o período de garantia, a única obrigação da Carboline, se houver, é substituir o(s) produto(s) Carboline comprovadamente defeituoso(s) ou reembolsar o preço de compra do(s) mesmo(s), a critério exclusivo da Carboline. A Carboline não será responsável por quaisquer outras perdas ou danos. Esta garantia exclui (1) mão de obra e custos de mão de obra para a aplicação ou remoção de qualquer produto, e (2) quaisquer danos incidentais ou consequentes, quer sejam baseados na violação da garantia expressa ou implícita, negligência, responsabilidade estrita ou qualquer outra teoria legal. A CARBOLINE NÃO OFERECE QUALQUER OUTRA GARANTIA DE QUALQUER TIPO, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR FORÇA DA LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM. Todas as marcas registadas acima referidas são propriedade da Carboline International Corporation, salvo indicação em contrário. O texto integral desta Ficha de Dados do Produto, bem como os documentos dela derivados, foram redigidos em inglês e, para efeitos legais, prevalece a versão inglesa.