

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Acabado silicona acrílica de un componente
Descripción	Revestimiento de secado al aire disponible en colores y adecuado para exposiciones a altas temperaturas de hasta 260 °C (500 ° F). Las características de secado al aire permiten un manejo más rápido en las aplicaciones en el taller comparado con otros revestimientos de alta temperatura. Se recomienda el curado por calor a más de 149 °C (300 °F) proporcionando mayor resistencia e integridad al revestimiento.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Resistencia a temperaturas de hasta 260 °C (500 °F) para negro ** • Capacidad de curado por secado al aire • Aplicación de una sola capa • Excelente resistencia al choque térmico • Buena resistencia a la intemperie y estabilidad del color • Colores en sistema RTS de tintado rápido <p>** La mayoría de los otros colores son resistentes a 232 °C (450 °F)</p>
Color	Los colores estándar son: Negro, Gris, Blanco Otros colores se fabrican bajo pedido Tenga en cuenta que también esta disponible la versión en aluminio como un producto separado, denominado Thermaline 4900 Aluminum.
Acabado	Semibrillante
Imprimación	Autoimprimante sobre superficies de acero inoxidable, aluminio y metalizadas. Para acero al carbono, aplicar sobre la imprimación de zinc recomendada. Es posible que se requiera una capa ligera de pulverización (mist coat) para minimizar la formación de burbujas sobre las imprimaciones inorgánicas de zinc.
Espesor de Película Seca	38 - 51 µm (1.5 - 2 mils) por capa No exceda las 63 micras (2,5 mils) en una sola capa. El espesor excesivo de la película sobre los inorgánicos de zinc puede aumentar el daño durante el envío o el montaje.
Sólidos en Volumen	Por volumen 40% +/- 2%
Rendimiento Teórico	15.7 m ² /ltr at 25 µm (642 ft ² /gal at 1.0 mils) 10.5 m ² /ltr at 38 µm (428 ft ² /gal at 1.5 mils) 7.9 m ² /ltr at 50 µm (321 ft ² /gal at 2.0 mils) Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.
Valores COV	<p>Envasado : 4.4 lbs/gal (528 g/l) Thinner 235 : 22 oz/gal (17%): 4.8 lbs/gal Thinner 25 : 22 oz/gal (17%): 4.8 lbs/gal (581 g/l) Thinner 25 : 8 oz/gal (6%): 4.6 lbs/gal (550 g/l)</p> <p>Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color.</p>
Capas de Acabado	No aplicable.

Thermaline 4900

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplear métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que podrían interferir con la adherencia del revestimiento.
Acero	ISO 8501-1 Sa 2 ½ (SSPC-SP10) con perfil de superficie de 12-25 micras (0,5-1 mil). Imprimir con imprimaciones específicas recomendado por su representante de ventas de Carboline.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezcle bien hasta obtener una consistencia uniforme antes de usar.
Dilución	Normalmente no es necesario. Se puede diluir hasta un 17% en volumen (22 oz./gal) con disolvente Thinner 25 para condiciones ambientales. Para aplicaciones "calientes" que superen los 66 °C (150 °F), usar disolvente Thinner 235. Usar disolvente Thinner 238 hasta un 5% (6 oz) para la aplicación con brocha o rodillo. (Nota: Agitar el disolvente Thinner 238 justo antes de usar). El uso de diluyentes distintos de los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente a las prestaciones del producto y dará lugar a la anulación de la garantía del producto, ya sea expresa o implícita.
Ratio	N/A

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Aspersión (General)	Se ha encontrado apropiados los siguientes equipos de pulverización para la aplicación de este material. Se prefiere la aplicación convencional por pulverización.
Aspersión Convencional	Utilice DeVilbiss P-MBC, aguja y punta E, y una tapa de aire 704 o equivalente. Utilice un volumen de aire adecuado para el funcionamiento adecuado del equipo. Sostenga la pistola a 25-30 cm (10-12") de la superficie y en ángulo recto. Solapar cada pasada al 50%. Aplique 102-127 micras (4-5 mils) húmedas para obtener la película seca deseada.
Airless	Relación de la bomba: *30:1 Caudal de salida LPM: *11,36 (GPM: 3,0) Mangueras: 6,35 mm (1/4") de diámetro interno mínimo Boquilla: *0,28-0,38 mm (0,011"-0,015") Presión de salida: *124-186 bar (1800 - 2700 psi) Filtro: *malla 60 *Los detalles del equipo enumerados anteriormente están destinados a ser utilizados como guías. Se recomienda ajustar el equipo y las técnicas de pulverización según sea necesario para proporcionar el espesor correcto de la película seca y la apariencia deseada. Se recomiendan las empaquetaduras de PTFE que están disponibles por los fabricantes del equipo.
Brocha y Rodillo (General)	Recomendado para el retoque de áreas pequeñas o donde no se permite la aplicación por pulverización. Evitar volver a repintar con la brocha o el rodillo en exceso.
Brocha	Usa una brocha de cerdas medianas.
Rodillo	Utilice una cubierta de rodillo de lana de pelo corto con núcleo fenólico.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	13°C (55°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Máximo	35°C (95°F)	149°C (300°F)	49°C (120°F)	90%

Este producto simplemente requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. La condensación debido a las temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío puede causar oxidación instantánea en el acero preparado e interferir con la adhesión adecuada al sustrato. Es posible que se requieran técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones normales de aplicación.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado para Aplicar Capa de Acabado consigo Mismo	Secado al Tacto
25°C (77°F)	4 Horas	1 Hora

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 50 micras (2 mil). Un mayor espesor de película, ventilación insuficiente o bajas temperaturas requerirán tiempos de curado más prolongados y podrían resultar en atrapamiento de solventes y fallos prematuros. Aunque Thermaline 4900 es revestimiento de curado a temperatura ambiente, las mejores propiedades y prestaciones óptimas se logran cuando tiene lugar un curado térmico a 149 °C (300 °F) después de 3 horas. Después de la evaporación de disolvente durante 2 horas a 24 °C (75 °F), deje que la temperatura aumente lentamente hasta 149 °C (300 °F) y manténgala en este valor durante aproximadamente 3 horas.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Usar disolvente Thinner 2 o acetona. En caso de derrame, absorba y deseche de acuerdo con las normativas locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las declaraciones de precaución de esta hoja de datos del producto PDS y de la hoja de seguridad SDS de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales de los trabajadores. Las personas hipersensibles deben usar ropa, guantes y usar crema protectora en la cara, las manos y todas las áreas expuestas.
Ventilación	Cuando se usa en áreas cerradas, se debe usar una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración del vapor de disolvente pueda alcanzar el límite inferior de explosión de los disolventes utilizados. El usuario debe probar y monitorear los niveles de exposición para asegurarse de que todo el personal esté por debajo de las directrices. Si no está seguro o si no puede controlar los niveles, usar un respirador aprobado por MSHA/NIOSH.
Precaución	Este producto contiene disolventes inflamables. Manténgalo alejado de chispas y llamas abiertas. Los equipos eléctricos e instalaciones deben fabricarse y conectarse a tierra de acuerdo con el Código Nacional Eléctrico. En áreas donde existan riesgos de explosión, se debe exigir a los trabajadores que utilicen herramientas no ferrosas y usar zapatos conductores y que no produzcan chispas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	Min. 24 meses a 24°C (77°F) *Vida útil: (vida útil real declarada) cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en envases originales sin abrir.
-------------------------------	---

Thermaline 4900

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Peso de Envío (Aproximado)	Envase individual: 20 litros 5 litros *
-----------------------------------	---

* No disponible a nivel global en Carboline.

Temperatura y Humedad de Almacenamiento	4° - 38°C (40° - 100°F) 0-90% Humedad relativa
--	---

Punto de Inflamación (Setaflash)	25°C (77°F)
---	-------------

Almacenamiento	Almacenar en interiores.
-----------------------	--------------------------

Envase	5 y 20 litros.
---------------	----------------

GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.