

## EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

<b>Generisk Type</b>	En-komponent silikonmaling
<b>Beskrivelse</b>	Avansert sistestrøk for bruk på områder eksponert for ekstreme temperaturer. Egner seg for bruk på overflater med temperaturer 204°C – 538°C. Krever varmeherding.
<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tåler store temperatursjokk</li> <li>• Gir utmerket, langtids korrosjonsbeskyttelse over uorganiske sinkprimere</li> <li>• Lufttørker til berøringstørr overflate og gir barrierebeskyttelse før etterherding (full filmstyrke og egenskaper oppnås først etter varmeherding)</li> </ul>
<b>Farge</b>	Aluminium Aluminiumspigmenter orienterer seg i overflaten avhengig av påføringsforhold og teknikk. Det anbefales å påføre malingen under så konstante forhold som mulig og med samme batch for å unngå variasjoner i utseende. Kontakt Carboline for mer informasjon.
<b>Glans</b>	Blank
<b>Primer</b>	Uorganiske sinkprimere. Primer er ikke nødvendig for rustfritt stål og aluminium.
<b>Tørrfilmtykkelse</b>	40 - 50 µm (1.57 - 1.97 mils) pr. strøk Ikke påfør tykkere enn 50 µm i ett strøk. To strøk anbefales på rustfritt stål og ett eller to strøk over uorganisk sinkprimer.
<b>Tørrstoffinnhold</b>	30 ± 2 volum %
<b>Teoretisk Dekkeevne</b>	7,5 m²/ltr. ved 40 µm 6,0 m²/ltr. ved 50 µm
<b>Temp. Resistens (Tørr)</b>	Kontinuerlig: 538°C (1000°F) Ikke kontinuerlig: 649°C (1200°F)
<b>Begrensninger</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ikke anbefalt for neddykket eksponering.</li> <li>• Ikke overskrid anbefalte tykkelser.</li> <li>• Overtykkelser kan medføre blæring og avflakking når temp. økes.</li> </ul>
<b>Toppstrøk</b>	Benyttes ikke

## UNDERLAG & FORBEHANDLING

<b>Generelt</b>	Underlaget <u>må</u> være rent og tørt. Bruk en egnet metode for å fjerne smuss, støv, olje og annen type forurensning som kan forstyrre malingens vedheft.
<b>Stål</b>	Blåserensing til minimum Sa 2½ (ISO 8501-1). Anbefalt blåseprofil 15 – 40 µm. Bruk Carboline primer som anbefalt.
<b>Aluminium</b>	Sweep-blåsing anbefales.
<b>Rustfritt Stål</b>	Blåserens med profil 15 – 40 µm.

## BLANDING & TYNNING

**Blanding** | Rør opp til jevn konsistens. Mekanisk røreverk anbefales. Unngå å piske inn mye luft.

# Thermaline 4700 Aluminum

PRODUKT DATABLAD



## BLANDING & TYNNING

**Tynning** | Normalt ikke nødvendig. Kan tynnes inntil 12 volum % med Carboline Tynner nr. 10. Ved påføring over 66°C benyttes inntil 10% Carboline Tynner nr. 235. Andre tynnere enn de som er levert eller anbefalt av Carboline må ikke benyttes.

## PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

**Sprøytepåføring (Generelt)** | Følgende sprøyteutstyr har blitt funnet å være egnet for anvendelse av dette materialet. Konvensjonell sprøyting er å foretrekke .  
**NB:** Vær oppmersom på at ulike påføringsmetoder vil gi variasjoner i overflatestruktur og utseende når det benyttes aluminiumspigmenterte produkter.

**Konvensjonell sprøyting** | Konvensjonell sprøyting anbefales. Hold pistolen 25 – 30 cm fra objektet og påfør malingen vinkelrett på underlaget med 50 % overlapping.

**Kost & Rull (Generelt)** | Kan benyttes på mindre områder. Unngå gjentatt overstrykning/rolling.

**Kost** | Bruk kost med medium bust.

**Rull** | Bruk korthåret mohair rull.

## PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	13°C (55°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maksimum	35°C (95°F)	149°C (300°F)	49°C (120°F)	90%

Må ikke påføres når overflatetemperaturen er mindre enn 3°C over duggpunkt. Kondens kan gi overflaterust og forstyrre vedheft til underlaget. Spesielle påføringsteknikker kan være nødvendig over eller under normale påføringsforhold.

## HERDETIDER

Overflatetemp.	Berøringstør	Tørr for å overmale med seg selv	Håndteringstør
24°C (75°F)	1 Time	4 Timer	8 Timer

\* Disse tidene er basert på 50 µm tørrfilm. Høyere filmtykkelser, utilstrekkelig ventilasjon og kaldere temp. vil kreve lengre tørketider og kan gi problemer med innestengte løsemidler. Fuktighet eller kondens på overflaten under tørkeprosessen kan forstyrre herdingen og gi misfarging. Hvis påføring må gjøres ved høy luftfuktighet, anbefales det å male ved stigende temperatur. Ved overmaling av herdet Thermaline 4700 må overflaten slipes for å sikre god adhesjon. Malingen vil først oppnå maksimal hardhet og filmegenskaper etter varmeherding ved 204°C. Etter ca. 2 timers tørk/avdamping ved 24°C økes temp. sakte til 204°C og holdes innenfor 232 - 232°C i 2 timer. Malingen er da herdet og det malte objektet kan tas i bruk.

## RENGJØRING & SIKKERHET

**Rengjøring** | Bruk Tynner #2. Ved utslipp/spill følg lokalt gjeldene regelverk.

**Sikkerhet** | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet og alle utsatte områder.

## RENGJØRING & SIKKERHET

<b>Ventilasjon</b>	God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.
--------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

<b>Holdbarhet</b>	12 måneder ved 24°C. *Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.
<b>Shipping vekt (ca.)</b>	10 liter
<b>Lagringstemperatur &amp; Fuktighet</b>	4°C-38°C 0-90% relativ luftfuktighet
<b>Flammepunkt (Setaflash)</b>	20°C
<b>Lagring</b>	Lagres innendørs.

## GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.