

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Acabado monocomponente de silicona
Descripción	Acabado de altas prestaciones para áreas expuestas a temperaturas extremas. Adecuado para servicio de 204°C a 540°C (400°F a 1004°F). La estabilidad del color a la temperatura máxima dependerá del color seleccionado.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Resistente a choques térmicos severos • Ofrece unas prestaciones excepcionales a largo plazo cuando se aplica sobre imprimaciones inorgánicas de zinc Carbozinc • Proporciona protección de barrera antes del curado térmico (las propiedades físicas de película completa se obtienen después del curado térmico) • Aprobado por MPI #22
Color	Aluminio (C901) El aspecto del acabado en la alineación de las láminas de aluminio con los acabados con partículas de aluminio depende en gran medida de las condiciones y técnicas de aplicación. Se debe tener cuidado de mantener las condiciones de aplicación lo más constantes posible para reducir las variaciones en el aspecto final del acabado. También es recomendable trabajar a partir de un solo lote de material, ya que pueden producirse variaciones ligeras de un lote a otro. Para obtener más información, consulte con el Departamento del Servicio Técnico de Carboline.
Acabado	Brillante Inicialmente (mate después del curado térmico)
Imprimación	Zinc inorgánico. No es necesario para el acero inoxidable ni el aluminio.
Espesor de Película Seca	38 - 51 µm (1.5 - 2 mils) por capa No exceda las 51 micras (2,0 mils) en una sola capa. Lo habitual es aplicar una o dos capas. Se recomienda aplicar dos capas sobre acero inoxidable.
Sólidos en Volumen	Por volumen 30% +/- 2%
Rendimiento Teórico	11.8 m ² /ltr at 25 µm (481 ft ² /gal at 1.0 mils) 7.9 m ² /ltr at 38 µm (321 ft ² /gal at 1.5 mils) 5.9 m ² /ltr at 50 µm (241 ft ² /gal at 2.0 mils) Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.
Valores COV	Envasado : 592 g/l (4.94 lbs./gal) Thinner 10 : 623 g/l (16 oz/gal: 5.2 lbs/gal) Thinner 230 : 621 g/l (12 oz/gal: 5.18 lbs/gal)
Resistencia a Temp. Seca	Continuo: 540°C (1004°F) No continuo: 649°C (1200°F)
Limitaciones	<ul style="list-style-type: none"> • No lo utilice para servicio de inmersión. • No exceda el espesor recomendado. • Un espesor excesivo de la película puede provocar ampollas y delaminación cuando aumenta la temperatura

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General | Eliminar todos los contaminantes de acuerdo con SSPC-SP 1.

Thermaline 4700 Aluminium

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acero	Siga las instrucciones de preparación de la superficie para la imprimación recomendada o especificada. Cuando se utilice directamente sobre superficies de acero, aplique un chorro abrasivo con un grado mínimo según ISO 8501-1 Sa 2½ (NACE No. 2/SSPC-SP10) con un perfil de superficie de 12 a 25 micrones (0,5 a 1,0 mils).
Aluminio	Limpie y desgaste según SSPC-SP 16 para lograr un perfil de rugosidad de 12 a 25 micras (0,5 a 1,0 mils).
Acero Inoxidable	Limpie y desgaste según SSPC-SP 16 para lograr un perfil de rugosidad de 12 a 25 micras (0,5 a 1,0 mils).

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezclar hasta obtener una consistencia uniforme. Evitar que quede aire atrapado.
Dilución	<p>Normalmente no es necesario. Se puede diluir hasta 12,5% (16 oz/gal) por volumen con Thinner 10, o 10% (12 oz/gal) por volumen con Thinner 230 para aplicaciones "calientes" que superen los 66°C (150 °F) y para pulverización de capa de niebla ligera (mist coat).</p> <p>ADVERTENCIA: Estos niveles de dilución pueden superar los límites de COV en ciertas áreas. Consulte las regulaciones locales sobre COV relacionadas con recubrimientos de alta temperatura antes de diluir para garantizar el cumplimiento.</p> <p>El uso de diluyentes distintos a los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente a las prestaciones del producto y anular la garantía del mismo, ya sea expresa o implícita.</p>

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión (General)	Los siguientes equipos de pulverización se han considerado adecuados para la aplicación de este material. Se prefiere la aplicación por pulverización convencional. Nota: Diferentes procedimientos o métodos de aplicación pueden dar como resultado una apariencia no uniforme.
Aspersión Convencional	Emplear DeVilbiss P-MBC, aguja y boquilla, y cabezal de aire 704 o similar. Emplear el volumen de aire apropiado para una adecuada pulverización del equipo. Mantener la pistola en ángulo recto a unos 25-30 cm (10-12") de la superficie. Solapar cada pasada un 50%.
Airless	No recomendado.
Brocha y Rodillo (General)	Se recomienda para retocar áreas pequeñas o donde no se permite la aplicación con pistola. Evite el uso excesivo de brocha o rodillo, ya que esto puede generar una apariencia no uniforme. La aplicación con brocha y rodillo puede generar una apariencia veteada debido a la orientación del pigmento de aluminio. Para obtener la mejor apariencia estética, se requiere la aplicación con pistola.
Brocha	Emplear brocha de cerda mediana.
Rodillo	Emplear rodillo de pelo corto de mohair con núcleo fenólico.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	13°C (55°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Máximo	35°C (95°F)	149°C (300°F)	49°C (120°F)	90%

Este producto simplemente requiere que la temperatura del sustrato sea superior al punto de rocío. La condensación debido a temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío puede provocar oxidación instantánea en el acero preparado e interferir con la adherencia adecuada al sustrato.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado al Tacto	Secado para Manipular	Secado para Aplicar Capa de Acabado consigo Mismo
24°C (75°F)	1 Hora	8 Horas	4 Horas

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 51 micras (2,0 mils). Un espesor de película más alto, una ventilación insuficiente o temperaturas más frías requerirán tiempos de curado más prolongados y podrían provocar que el solvente quede atrapado y una falla prematura. La humedad excesiva o la condensación en la superficie durante el curado pueden interferir con el curado y pueden causar decoloración. En condiciones de alta humedad, se recomienda que la aplicación se realice mientras las temperaturas aumentan. Si se excede el tiempo de curado final, se debe erosionar la superficie antes de aplicar capas adicionales.

Las propiedades físicas completas se alcanzarán cuando se haya completado el curado térmico. Después de un período de evaporación de 2 horas a 24 °C (75 °F), permita que la temperatura aumente a una velocidad máxima de 1 °C (2 °F) por minuto hasta 204 °C (400 °F). Mantenga a una temperatura de 177 °C a 232 °C (350 °F a 450 °F) durante 2 horas.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Usar disolvente Carboline Thinner 2. En caso de derrame, absorber y eliminar según las regulaciones locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga las precauciones de esta hoja técnica y de la hoja de Seguridad SDS de este producto. Deben emplearse las precauciones e seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes y crema de protección en la cara, manos y toda la superficie del cuerpo expuesta.
Ventilación	Cuando se utilice en áreas cerradas, se debe utilizar una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el revestimiento se haya curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor de solvente alcance el límite inferior de explosión para los solventes utilizados. El usuario debe probar y monitorear los niveles de exposición para asegurarse de que todo el personal esté por debajo de las recomendaciones. Si no está seguro o no puede monitorear los niveles, use un respirador aprobado por MSHA/NIOSH.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	12 meses a 25°C (77°F) Vida de almacenamiento siempre que el producto se mantenga en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.
Peso de Envío (Aproximado)	20 litros (24,7 kg) 4 litros (5 kg)

Thermaline 4700 Aluminium

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Temperatura y Humedad de Almacenamiento	Entre 4°C - 38°C (40°F - 100°F) 0-90% Humedad Relativa
--	---

Punto de Inflamación (Setaflash)	20°C (68°F)
---	-------------

Almacenamiento	Almacenar en interior
-----------------------	-----------------------

GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.