

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Peinture de finition mono-composant à base de résine silicone
Description	Finition haute performance pour les zones exposées à des températures extrêmes. Idéale pour une utilisation comprise entre 204 et 540 °C.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance aux chocs thermiques. • Offre des performances exceptionnelles à long terme lorsqu'il est appliqué sur un primaire inorganique riche en zinc tel que Carbozinc 11. • Capable de polymériser à l'air libre, à température ambiante. Ceci élimine la contrainte de polymérisation forcée généralement requise avant la manipulation et le montage des pièces dans le cas des revêtements silicones analogues (les caractéristiques optimales de performances sont obtenues après séchage forcé).
Couleur	Uniquement aluminium. L'alignement des pigments aluminium dans les teintes métallisées dépend fortement des conditions et techniques d'application. Veiller à maintenir les conditions aussi constantes que possible afin de minimiser les variations d'aspect final du film. Il est également conseillé de travailler à partir d'un seul lot puisque une légère variation de couleur peut être observée entre lots. Pour plus d'informations, consulter le service technique Carboline.
Finition	Brillant Initialement (Mat après exposition en température)
Primaire	Appliquer sur un primaire inorganique riche en zinc. Une passe voilée est recommandée pour éviter le phénomène de bullages. Non nécessaire sur acier inox, aluminium.
Épaisseur sèche	38 - 51 microns (1.5 - 2 mils) par couche Ne pas dépasser 50 µm pour une couche unique. Une ou deux couches sont standard. Deux couches sont recommandées sur l'acier inoxydable.
Extrait sec	En volume 30% +/- 2%
Rendement théorique	11.8 m ² /l à 25 microns (481 pi ² /gal à 1.0 mils) 7.9 m ² /l à 38 microns (321 pi ² /gal à 1.5 mils) 5.9 m ² /l à 50 microns (241 pi ² /gal à 2.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs de COV	Tel que fourni : 592 g/l Thinner 10 : Dil. 12% en Vol. : 623 g/l Thinner 235 : Dil. 9% en Vol. : 616 g/l
Résistance à la température sèche	Continu: 540°C (1004°F) Non continu: 649°C (1200°F)
Limites	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas utiliser en immersion. • Ne pas appliquer à des épaisseurs sèches supérieures à celles recommandées. • Une épaisseur supérieure peut causer un faïençage ou un cloquage lors de la montée en température.

Thermaline 4700 Aluminium

FICHE PRODUIT



SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhérence du produit.
Acier	Préparer le support en fonction du primaire recommandé ou spécifié. Sur Carbozinc 11 ou autre primaire recommandé propre et sec. Directement sur l'acier: Décapage à l'abrasif ISO 8501-1 Sa 2½ – SSPCSP10, avec profil de rugosité 12-25µ.
Aluminium	Décapage à l'abrasif fin non métallique (SSPC-SP16 – sweep-blast) afin d'obtenir un profil de rugosité: 12-25 microns.
Acier inoxydable	Décapage à l'abrasif fin non métallique (SSPC-SP16 – sweep-blast) afin d'obtenir un profil de rugosité: 12-25 microns.

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	Mélanger avec un agitateur mécanique, jusqu'à obtenir une consistance homogène. Eviter d'enfermer de l'air.
Dilution	Normalement non nécessaire. Peut être dilué jusqu'à 12.5 % en volume avec le Diluant.# 10, notamment quand l'application d'un voile est nécessaire (sur Carbozinc 11 ou métallisation). Utiliser le Diluant.#235 jusqu'à 10 % en volume pour application sur surfaces chaude (>66°C). Attention: Avant de diluer, vérifier la réglementation en matière de COV relative à l'application des revêtements à haute température pour en garantir la conformité. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Application par pulvérisation (Générale)	L'équipement suivant a été validé pour l'application de ce produit. L'application pneumatique est préférée. Note: Différentes procédures et méthodes d'application impacteront sur l'aspect du film, qui résultera non uniforme, due à la présence d'aluminium dans le produit.
Pulvérisation conventionnelle	Utiliser DeVilbiss P-MBC, aiguille et buse E, chapeau 704 ou équivalent. Régler la quantité d'air pour une application correcte. Tenir le pistolet à 20-25 cm parallèle à la surface. Chevaucher la passe précédente de 50 %.
Airless	Non recommandé.
Brosse & Rouleau (Général)	Recommandé uniquement pour les retouches de petites zones ou les zones difficiles d'accès au pistolet. Eviter de surcoucher car cela peut entraîner une apparence non uniforme. L'application au pinceau et au rouleau peut donner une apparence striée en raison de l'orientation du pigment aluminium. Pour une meilleure apparence esthétique, une application par pulvérisation est nécessaire.
Brosse	Utiliser une brosse à poils moyens

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Rouleau | Utiliser un rouleau à poils naturels courts avec corps résistant au solvant.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	13°C (55°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maximum	35°C (95°F)	149°C (300°F)	49°C (120°F)	90%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée. La condensation provoquée par une température du support inférieure au point de rosée peut provoquer de la rouille sur l'acier préparé et diminuer l'adhérence au support. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au-dessous ou au-dessus de la normale.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec au toucher	Sec pour finition avec lui-même	Sec à manipuler
24°C (75°F)	1 Heure	4 Heures	8 Heures

Temps basés sur une épaisseur de 50 µ DFT. Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus froides demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention des solvants et une usure prématurée. En cas d'humidité élevée, il est recommandé d'appliquer pendant que les températures augmentent. Si la polymérisation est complète, on devra effectuer une préparation mécanique avant d'appliquer la couche suivante.

***Sec à manipuler** : les caractéristiques optimales de performances sont obtenues après un séchage initial de 2 heures min. à 24°C, suivi d'un séchage forcé avec une montée en température (max 60°C/hr) jusqu'à 204°C. Maintenir à une température entre 177 et 232°C pendant 2hrs.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés.
Précaution	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provoquant pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

Thermaline 4700 Aluminium

FICHE PRODUIT



CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	12 mois à 25°C *Durée de vie lorsque le produit est conservé dans les conditions de stockage recommandées et dans les pots d'origine non ouverts.
Température de stockage & Humidité	4°C-38°C 0-90% d'humidité relative
Point éclair (Setaflash)	20°C
Stockage	Sous abri
Conditionnement	4 ou 20 litres

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.