

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

<b>Tipo Genérico</b>	Silicato inorgánico
<b>Descripción</b>	Armorlast I es una capa de acabado inorgánica de alto contenido de sólidos y alto espesor. Se utiliza para sellar y proteger imprimaciones de zinc inorgánico. La película proporciona una dureza excepcional, alta resistencia a la temperatura y está disponible en una variedad limitada de colores. Al ser de naturaleza química inorgánica, Armorlast I proporciona una resistencia excepcional a la intemperie y unas altas prestaciones a largo plazo. Cuando se utiliza como acabado sobre una imprimación duradera de zinc, el sistema se convierte en una protección resistente a la corrosión de larga duración.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente resistencia a la intemperie</li> <li>• Protección frente a la corrosión de larga duración</li> <li>• Resistencia a altas temperaturas</li> <li>• Disponible en varios colores</li> <li>• Sin isocianatos</li> <li>• Revestimiento uniforme</li> <li>• Cumple con el coeficiente de deslizamiento de clase B sobre Carbozinc 11 HS</li> <li>• Cumple con la norma ISO 12944-6 C5M High sobre Carbozinc 11 HS</li> </ul>
<b>Color</b>	Gris (1709), Blanco (1864)  Otros colores pueden estar disponibles bajo pedido. Póngase en contacto con su representante de Carboline para conocer la disponibilidad.
<b>Acabado</b>	Mate
<b>Imprimación</b>	<p><b>Mejor protección cuando se usa sobre imprimaciones de silicato de zinc inorgánico a base de solventes como Carbozinc 11 Series.</b></p> <p>Las imprimaciones de zinc orgánico adecuadas son Carbozinc 608 HB, Carbozinc 808, Carbozinc 858 Series y Carbozinc 859 series que se puede utilizar para el servicio de temperatura seca máxima y/o para reparación de daños mecánicos donde exista la exposición del metal. Consulte la hoja de datos del producto de imprimación de zinc orgánico usada para conocer la resistencia a la temperatura de exposición seca máxima.</p>
<b>Espesor de Película Seca</b>	76 - 127 µm (3 - 5 mils) por capa  No exceder 175 micras (7 mils).
<b>Sólidos en Volumen</b>	Por volumen 57% +/- 2%
<b>Rendimiento Teórico</b>	22.4 m <sup>2</sup> /ltr at 25 µm (914 ft <sup>2</sup> /gal at 1.0 mils) 7.5 m <sup>2</sup> /ltr at 75 µm (305 ft <sup>2</sup> /gal at 3.0 mils) 4.5 m <sup>2</sup> /ltr at 125 µm (183 ft <sup>2</sup> /gal at 5.0 mils) Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores COV</b>	<p><b>Envasado</b> : 3.0 lbs/gal (360 g/l) mixed Thinner 254 : 3.43 lbs/gal (410 g/l) Thinner 33 : 6 oz/gal: 3.21 lbs/gal (385 g/l)</p> <p>Este producto contiene disolventes exentos de COV de la EPA de EE. UU. Este producto se puede diluir con diluyentes alternativos exentos de COV. Consulte al Servicio Técnico de Carboline.</p>

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**Resistencia a Temp. Seca** | Continuo: 427°C (800°F)\*  
No-Continuo: 538°C (1000°F)  
\*La resistencia a la temperatura seca mencionada anteriormente solo es aplicable cuando se aplica sobre imprimaciones de zinc inorgánico adecuadas a base de solventes.

**Limitaciones** | No lo aplique sobre imprimaciones inorgánicas ricas en zinc a base de agua.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

**General** | Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que puedan interferir con la adhesión del revestimiento. Consulte la hoja de datos técnicos de la imprimación usada para conocer las recomendaciones en detalle.

**Acero** | Aplicar sobre imprimaciones de zinc inorgánico en buen estado. Deje secar al menos 2 horas sobre imprimaciones inorgánicas de zinc antes de aplicar la capa siguiente.

### MEZCLADO Y DILUCIÓN

**Mezclado** | Mezclar con medios mecánicos hasta obtener una consistencia uniforme.

**Dilución** | Se puede diluir hasta un 5% en volumen con Carboline disolvente Thinner 33 o un 5-10% con disolvente Thinner 254 para condiciones de calor 29°C (85 °F) o condiciones de viento.

**Vida Útil de la Mezcla** | Indefinido.  
Evitar contaminación por humedad.

### DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

**Aplicación por Aspersión (General)** | Este es un recubrimiento con alto contenido de sólidos y puede requerir ajustes en las técnicas de pulverización. El espesor de la película húmeda se logra fácil y rápidamente. Se ha considerado que el siguiente equipo de pulverización es adecuado y está disponible en los fabricantes de equipos.

**Aspersión Convencional** | Calderín de presión convencional equipado con reguladores dobles, manguera de material mínimo de 9,53 mm (3/8") de diámetro interno y tamaño de la boquilla 0.043" a 0.070" y cabezal de aire apropiado.

**Airless** | Relación de la bomba: 30:1 (min.)  
Caudal de salida: 11,5 l/min mín. - 2,5 gpm mín.  
Material Mangueras: 12,5 mm mín. - 1/2" D.I. mín.  
Tamaño de la boquilla: 0,43-0,53 mm - 0,017-0,021"  
Presión de salida: 135-170 kg/cm<sup>2</sup> - 2100-2500 psi

**Brocha** | Solo para uso en retoques. Use un cepillo de cerdas medianas y evite volver a pasar la brocha repetidamente por las mismas zonas. Es posible que se requieran dos capas para obtener el espesor y la apariencia deseados. Para obtener los mejores resultados, repintar dentro de 5 minutos.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	4°C (39°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	30%
Máximo	32°C (90°F)	43°C (109°F)	43°C (109°F)	95%

El estándar de la industria es que la temperatura del sustrato durante la aplicación sea de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. Este producto requiere humedad para completar su curado final. Use agua nebulizada si la humedad está por debajo de los mínimos.

## TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado al Tacto	Secado para Manipular
16°C (61°F)	30 Minutos	4 Horas
24°C (75°F)	15 Minutos	2 Horas
32°C (90°F)	10 Minutos	1 Hora

Armorlast I se puede aplicar sobre las imprimaciones de silicato de zinc inorgánico de la serie Carbozinc 11 después de dos horas de secado a 24°C (75 ° F) y humedad relativa mayor del 30%. Estos tiempos se basan en los espesores de aplicación recomendados. El curado en condiciones de baja humedad incrementará el tiempo. Consulte al Servicio Técnico de Carboline para cualquier aclaración.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Use diluyente Thinner 2 o acetona. En caso de derrame, absorba y deséchelo de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las declaraciones de precaución de esta hoja de datos del producto (PDS) y de la hoja de datos de seguridad (SDS) de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales de la mano de obra. Utilice una ventilación adecuada. Mantenga el recipiente cerrado cuando no esté en uso.
<b>Ventilación</b>	Cuando se usa en áreas cerradas, se debe usar una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor del disolvente alcance el límite inferior de explosión de los disolventes utilizados. El usuario debe probar y monitorear los niveles de exposición para asegurarse de que todo el personal esté por debajo de las pautas. Si no está seguro o si no puede controlar los niveles, use un respirador de aire suministrado aprobado por MSHA/NIOSH.

## ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de Almacenamiento</b>	6 meses a 24°C (76 °F) *Vida útil: (vida útil real declarada) cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en su estado original con los envases sin abrir.
<b>Peso de Envío (Aproximado)</b>	1 Gallon (Can) - 13 lbs (kg) 5 Gallons (Pail) - 65 lbs (kg)
<b>Temperatura y Humedad de Almacenamiento</b>	4-32 °C (40-90 °F) 0-90% Humedad relativa

# Armorlast I

## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



## ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Punto de Inflamación (Setaflash)</b>	Armorlast I: 19°C (66 °F)
	Thinner 33: 24°C (75 °F)
	Thinner 2: -5°C (23 °F)

**Almacenamiento** | Almacenar en interior. MANTENER SECO.

## GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.