

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Silicate inorganique
Description	Armorlast I est une couche de finition inorganique à haut extrait sec et à haut pouvoir couvrant utilisée pour sceller et protéger les primaires inorganiques riche en zinc. Le film présente une dureté exceptionnelle, une résistance aux températures élevées et est disponible dans un nombre limité de couleurs. De nature inorganique, Armorlast I offre une résistance supérieure aux intempéries et des performances à très long terme. Lorsqu'il est utilisé comme finition sur un primaire inorganique riche en zinc, le système protège le support de la corrosion sur une période extrêmement longue.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Résistance aux intempéries exceptionnelle • Performances de très longue durée • Résistance à la températures élevée (426 °C/800 °F) • Plusieurs couleurs disponible • Sans Isocyanate • Mono-composant • Coefficient de friction, Classe B sur Carbozinc 11 HS • Classe C5M suivant ISO 12944-6 sur Carbozinc 11 HS
Couleur	Standard: Gris (CCS 1709), Blanc (CCS 1864) D'autres couleurs peuvent être disponibles sur demande. Contacter votre représentant Carboline.
Finition	Mat
Primaire	Idéal lorsqu'il est utilisé sur un primaire au silicate d'éthyle à base de solvant comme la série Carbozinc 11. Les primaires organiques riche en zinc appropriés tels que Carbozinc 608 HB, Carbozinc 808, Carbozinc 858 et Carbozinc 859 peuvent être utilisés pour un service en température sèche inférieure et/ou pour réparer les dommages mécaniques du système qui ont entraîné la mise à nu du métal. Se référer à la fiche technique du primaire organique riche en zinc pour connaître la température maximale de service.
Epaisseur sèche	76 - 127 microns (3 - 5 mils) par couche Ne doit pas dépasser 175 microns.
Extrait sec	En volume 57% +/- 2%
Rendement théorique	22.4 m ² /l à 25 microns (914 pi ² /gal à 1.0 mils) 7.5 m ² /l à 75 microns (305 pi ² /gal à 3.0 mils) 4.5 m ² /l à 125 microns (183 pi ² /gal à 5.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs de COV	Tel que fourni : 360 g/l (EPA Method 24) Thinner 254 : 9% en volume : 410 g/l Thinner 33 : 4.5% en volume : 385 g/l
Résistance à la température sèche	Continue: 427°C * Non-Continue: 538°C* *La résistance à la température sèche indiquée ci-dessus n'est applicable que lors de l'emploi d'un primaire approprié, primaire inorganique riche en zinc en phase solvant.
Limites	NE PAS utiliser sur un primaire inorganique riche en zinc en phase aqueuse.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement. Se reporter à la fiche technique du primaire utilisé pour connaître les exigences correspondantes.
Acier	Appliquer sur les primaires inorganiques riche en zinc correctement appliqués. Laisser sécher le primaire inorganique riche en zinc au minimum 2 heures avant d'appliquer Armorlast I.

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	Remuer au malaxeur jusqu'à obtenir une consistance uniforme.
Dilution	Peut être dilué jusqu'à 5% en volume avec le diluant Carboline n°33, ou de 5 à 10 % avec le diluant n°254 lors de conditions atmosphériques chaudes (>29 °C) ou venteuses.
Durée de vie du mélange	Infinie. Éviter la contamination par l'humidité.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Application par pulvérisation (Générale)	L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de différents fabricants.
Pulvérisation conventionnelle	Utiliser une pompe équipée d'un double régulateur et d'un agitateur. Diamètre minimum du tuyau, 3/8 " I.D., buse de 0.043 à 0.070 "I.D. (1.1-1.8 mm) et une tête appropriée.
Airless	Raport: 30:1 (min.) Volume de sortie: 11.5 l/min min. Diamètre tuyau: 1/2" I.D. min. Buse: 0.017-0.021" Output Pressure: 2100-2500 psi - 135-170 bar
Brosse	Pour les retouches uniquement. Utiliser un pinceau à poils moyens et éviter de repasser plusieurs fois. Deux couches pourraient s'avérer nécessaires pour obtenir l'apparence et l'épaisseur souhaitées. Pour des résultats optimaux, achever la couche dans les 5 minutes.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	4°C (39°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	30%
Maximum	32°C (90°F)	43°C (109°F)	43°C (109°F)	95%

Selon les normes de l'industrie, la température de la surface d'application doit se situer à 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée pendant l'application. Ce produit ne nécessite pas de durcissement à chaud, mais le taux d'humidité indiqué doit être maintenu pour le durcissement final. Utiliser un brouillard d'eau si l'humidité est inférieure aux limites indiquées.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec au toucher	Sec à manipuler
16°C (61°F)	30 Minutes	4 Heures
24°C (75°F)	15 Minutes	2 Heures
32°C (90°F)	10 Minutes	1 Heure

Armorlast I peut être appliqué sur la série Carbozinc 11, primaire inorganique riche en zinc après deux heures de séchage à 24°C et un taux d'humidité relative >30%. Ces temps sont basés sur les épaisseurs recommandés. La durée de séchage augmente lorsque le taux d'humidité est faible. Consulter le Service Technique Carboline pour toute information complémentaire.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés.
Précaution	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provoquant pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	6 mois à 24°C *Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les pots d'origine non ouverts.
Température de stockage & Humidité	4°C-32°C Humidité relative: 0-90%
Point éclair (Setaflash)	Armorlast I: +19°C Thinner n°33: +24°C Thinner n°2: -5°C
Stockage	Entreposer à l'intérieur. GARDER AU SEC.

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. **AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE.** Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.