

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Primer zincante silicone alchidico
Descrizione	Un primer resistente al calore da utilizzarsi su substrati in acciaio che possono raggiungere la temperatura fino a 426°C (800°F)
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none">• Eccellenti caratteristiche per essere applicato "a caldo", può essere infatti applicato sopra substrati caldi fino a 149°C (300°F).• Essicca all'aria fino a "secco al tatto" a temperatura ambiente, ma rimarrà morbido fino a che non venga sottoposto a polimerizzazione in temperatura.• Tipicamente rivestito con finiture a base silicone o siliconi modificati.
Colore	Grigio (0700)
Finitura	Opaco
Spessore Secco	64 micron (2.5 mils) per strato
Residuo Secco	In volume 49% +/- 2%
Resa Teorica	19.3 m ² /l a 25 micron (786 piedi ² /gal a 1.0 mils) 7.7 m ² /l a 62 micron (314 piedi ² /gal a 2.5 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
VOC	Come da fornitura : 443 g/l (3.7 lbs/gal.) Diluyente 235 : Diluito al 10% in volume: 480 g/l (4.0 lbs/gal)
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continuo: 427°C (801°F)
Limitazioni	Non eccedere gli spessori raccomandati
Finiture	Può essere ricoperto con finiture silconiche o silconiche modificate.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
Acciaio	Sabbatura fino al grado SSPC-SP10 oppure ISO 8501-1 Sa 2,5 fino a raggiungere una rugosità di 15-25 micron (0,5-1,0 mils). Per riparazioni o ritocchi, risulta accettabile una preparazione superficiale SSPC-SP3 oppure ISO 8501-1 ST3, SSPC-SP11 o SSPC-SP15

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Miscelare perfettamente la polvere di zinco nel 2977 base prima dell'uso. Mantenere sotto costante lenta agitazione il prodotto durante l'applicazione.
Diluizione	Può essere diluito fino al 10% in volume con Thinner#235 per applicazioni "a caldo" con temperatura superiore a 65°C (150°F). L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto e invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.
Pot Life	Utilizzare entro 2 giorni a partire dalla miscelazione della polvere di zinco.

Thermaline 2977

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Applicazione a Spruzzo (Generale)	Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee per l'applicazione di questo materiale. L'applicazione a spruzzo convenzionale è la metodologia da preferirsi.
Spruzzo Convenzionale	Usare DeVibiss P-MBC. Ugello E-needle e testina 704 o equivalente. Utilizzare un volume d'aria adeguato per il corretto funzionamento delle attrezzature. Mantenere la pistola a una distanza di 25 – 30 cm in posizione ortogonale alla superficie. Ogni passata dovrebbe sovrapporsi per 50% a quella precedente. Applicare uno spessore umido di 150 micron (6,0 mils) per ottenere lo spessore secco raccomandato.
Pennello & Rullo (Generale)	Raccomandato solo per ritocchi di piccole aree o quanto l'applicazione a spruzzo non è permessa. Evitare di ripassare eccessivamente.
Pennello	Utilizzare un pennello a setole medie.
Rullo	Utilizzare un rullo a pelo corto in mohair con anima fenolica.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	13°C (55°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Massimo	35°C (95°F)	149°C (300°F)	49°C (120°F)	90%

Questo prodotto richiede semplicemente che la temperatura del substrato sia superiore al Punto di Rugiada (Dew-Point). La formazione di condensa sul supporto, quando la temperatura è inferiore al Dew-Point, può essere causa di formazione di "flash rusting" sull'acciaio preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto al substrato. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative particolari.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Secco per la Ricopertura con altre Finiture	Polimerizzazione Completa
25°C (77°F)	1 Ora	4 Ore	NR
149°C (300°F)	NR	NR	3 Ore

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi 50 µm (2 mils). Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film. Eccessiva umidità o condensa sulla superficie, durante la polimerizzazione, possono interferire con il processo di reticolazione ed essere causa di decolorazione. Durante condizioni di alta umidità si raccomanda che l'applicazione sia eseguita mentre le temperature ambientali sono in aumento. Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa meccanicamente o mediante leggera sabbatura, prima dell'applicazione di uno strato addizionale.
***Nota:** Polimerizzazione in temperatura a 3 ore.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro.

PULIZIA E SICUREZZA

Ventilazione	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione deve consentire di mantenere al di sotto del limite minimo d'esplosività la concentrazione dei solventi usati. L'utilizzatore dovrebbe monitorare i livelli di esposizione per assicurare che tutto il personale sia esposto a valori al di sotto del limite indicato dalle linee guida. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
Precauzioni	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	24 mesi a 25°C (77°F) La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
Peso Totale Confezioni (Approssimato)	3.44 Galloni (13 litri) Kit Base = 38 lbs. (17 kg) Zinc dust = 15 lbs. (7 kg)
Stoccaggio Temperatura & Umidità	4°-43°C (40° - 100°F)
Flash Point (Setaflash)	26°C (80°F)
Stoccaggio	Stoccare al Coperto

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.