

## SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

<b>Type générique</b>	Epoxy Polyamine
<b>Description</b>	Revêtement époxy résistant à l'eau, polymérisé avec un durcisseur de type polyamine. Revêtement haute performance pour les applications en contact avec de l'eau ultrapure, et quand la température et la pression sont élevées, ainsi que pour les processus de séparation huile/eau dans l'industrie pétrolière. Cette version HAR du Plasite 7159 est extrêmement résistante à l'abrasion.
<b>Caractéristiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement mince à haute performance et facile à appliquer</li> <li>• Protège les surfaces immergées en contact avec l'eau déminéralisée à haute température - 100 °C</li> <li>• Recommandé pour les ambiances à haute pression, où les trois phases co-existent jusqu'à 121 °C</li> <li>• Résiste à l'immersion dans des oxydants fort et les acides</li> <li>• Séchage dans les conditions atmosphérique standard, ou séchage forcé (température) pour une mise en service rapide</li> <li>• Résistance à l'abrasion exceptionnelle</li> </ul>
<b>Couleur</b>	Ivoire, Gris claire
<b>Primaire</b>	Lui-même ou Plasite 7159
<b>Epaisseur sèche</b>	127 - 152 microns (5 - 6 mils) par couche  Une épaisseur totale de film de 250 à 300 microns est requise pour une utilisation en immersion.
<b>Extrait sec</b>	En volume 68% +/- 2%
<b>Rendement théorique</b>	26.8 m <sup>2</sup> /l à 25 microns (1091 pi <sup>2</sup> /gal à 1.0 mils) 5.4 m <sup>2</sup> /l à 125 microns (218 pi <sup>2</sup> /gal à 5.0 mils) 4.5 m <sup>2</sup> /l à 150 microns (182 pi <sup>2</sup> /gal à 6.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
<b>Valeurs de COV</b>	<b>Tel que fourni</b> : 278 g/l ± 2%  Valeurs nominales, ces données peuvent légèrement varier selon la couleur.
<b>Résistance à la température sèche</b>	Non continu: 177°C (351°F)  Les limites de résistance à la température, sous pression, pour une exposition en continue ont été établies pour certaines expositions. Veuillez contacter le service technique Carboline pour obtenir des recommandations spécifiques.

## SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

<b>Général</b>	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du revêtement.
<b>Acier</b>	Degré de soin : SSPC-SP10 / ISO 8501-1 Sa 2 ½ minimum. Profil de rugosité : 50-75 µm de RT.

# Plasite 7159 HAR

FICHE PRODUIT



## SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

<b>Acier inoxydable</b>	Par projection d'abrasif pour établir un profile de rugosité approprié (50-75 microns) conformément à la norme SSPC-SP17. Éliminez tous les contaminants de surface qui pourraient nuire à la performance de l'acier inoxydable pour l'usage prévu, tels que, sans s'y limiter, le fer incrusté ou les chlorures.
-------------------------	--

## MÉLANGE & DILUTION

<b>Mélange</b>	Mélanger les parts séparément puis mixer les ensemble. NE PAS FAIRE DE MELANGES PARTIELS DE KITS. Un délai de murissement de 30 min entre le mélange et l'application est nécessaire .
<b>Dilution</b>	Le diluant PLASITE n° 71 est recommandé pour des températures et des conditions d'application normales. Les quantités de diluant nécessaires varient en fonction de la température de l'air et de la surface, ainsi que du matériel d'application. Dans des conditions normales d'application, il faut ajouter environ 10 % en volume de diluant, puis environ 5 % supplémentaires pour chaque augmentation de température de 5 °F (3 °C). Les équipements de pulvérisation sans air et les températures supérieures à la normale nécessitent une dilution supplémentaire. Il est recommandé que la quantité de diluant commandée corresponde à environ 20 % de la quantité de revêtement commandée.
<b>Rapport de mélange</b>	En volume: 4/1 - A/B
<b>Durée de vie du mélange</b>	Environ 8 à 10 heures à 20°C

## EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

<b>Pulvérisation conventionnelle</b>	Utiliser une pompe équipée d'un double régulateur et d'un agitateur. Diamètre minimum du tuyau, 3/8 " I.D., buse de .070 "I.D. (1.6 mm) et une tête appropriée. Réglez la pression d'air à environ 3.5 Bar au niveau du pistolet et appliquez une pression de 0.35 à 0.70 Bar dans le réservoir. Agitez le produit pendant la pulvérisation.
<b>Airless</b>	<b>Note:</b> Il est recommandé d'utiliser un pulvérisateur conventionnel car la dureté des charges contribuera à l'usure prématurée des buses et de l'équipement. Rapport: 30:1 (min.) Volume de sortie: 3.5 l/min (min.) Diamètre tuyau: 3/8" I.D. (min.) Diamètre buse: 0.017-0.021 Pression de sortie: 100-125 Bar Filtre: 60 mesh Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes. Agiter le produit pendant l'application
<b>Brosse</b>	Recommandé uniquement pour les petites surfaces. Utilisez une brosse à poils moyens. Non recommandé pour l'applications comme revêtement intérieur de réservoirs, sauf pour les pré-touches des soudures. Évitez de repasser excessivement pour obtenir de meilleurs résultats.
<b>Rouleau</b>	Non recommandé pour l'applications comme revêtement intérieur de réservoirs, sauf pour les pré-touches des soudures. Utiliser un rouleau à poils synthétiques courts avec un corp phénolique

## PROCÉDURES D'APPLICATION

<b>Général</b>	Appliquez une première voile d'accroche. Laissez sécher environ une minute, mais pas assez longtemps pour que le film sèche complètement. Appliquez plusieurs couches croisées, en déplaçant le pistolet à une vitesse assez rapide, afin de maintenir un film d'apparence humide. Plusieurs couches rapides peuvent être appliquées jusqu'à obtenir une épaisseur de film humide d'environ 150 à 200 µ. Répétez cette procédure pour la deuxième couche afin d'obtenir une épaisseur de film sec (DFT) de 200 à 300 µ. Pour toute question, veuillez contacter le service technique de Carboline.
----------------	--

## TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Séchage pour mise en service
10°C (50°F)	14 Jours
16°C (60°F)	10 Jours
21°C (70°F)	7 Jours

Avec une ventilation adéquate lors de l'application à des températures supérieures à 21 °C (70 °F), les surfaces peintes seront normalement sèches au toucher en 2 à 4 heures.

Temp. de surface	Séchage pour la plupart des services en immersions
54°C (130°F)	18 Heures
60°C (140°F)	10 Heures
66°C (150°F)	6 Heures
71°C (160°F)	4 Heures
77°C (170°F)	4 Heures
82°C (180°F)	2 Heures
88°C (190°F)	2 Heures
93°C (200°F)	2 Heures

Le tableau ci-dessus indique les temps de durcissement nécessaires avant la mise en service en immersion, en suivant les recommandations ci-dessous.

<b>Séchage forcé</b>	<p><b>REMARQUE : Les températures indiquées de 55°C et plus correspondent à un séchage forcé.</b></p> <p>Le séchage forcé à température élevée augmente la résistance à certaines expositions. Lorsque l'exposition est sévère, le séchage forcé est recommandé pour obtenir une résistance et une durée de vie maximales. Laissez sécher à l'air libre pendant 16 à 24 heures à une température comprise entre 10 et 21 °C avant de procéder au séchage à chaud. Lorsque vous appliquez le produit à une température supérieure à 21 °C, laissez sécher à l'air libre pendant 2 à 5 heures. Après le séchage à l'air, la température du substrat doit être augmentée d'environ 17 °C toutes les 30 minutes jusqu'à ce que la température de séchage forcé souhaitée soit atteinte. Le durcissement final peut être vérifié en exposant la surface enduite au MIBK pendant dix minutes. Si aucune dissolution et seulement un léger ramollissement du film se produisent, le durcissement peut être considéré comme complet. Le film retrouvera sa dureté après l'exposition au MIBK s'il est correctement réticulé.</p>
----------------------	--

## NETTOYAGE & SÉCURITÉ

<b>Nettoyage</b>	<p>Plasite Thinner #71, Carboline Thinner #2 ou acétone.</p> <p>En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.</p>
------------------	--

# Plasite 7159 HAR

FICHE PRODUIT



## NETTOYAGE & SÉCURITÉ

<b>Sécurité</b>	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
<b>Ventilation</b>	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés
<b>Précaution</b>	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provocants pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

## CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

<b>Durée de vie</b>	24 mois à 21°C Le Plasite 7159-Part B en stock doit être retourné tous les 3 mois.
<b>Point éclair (Setaflash)</b>	Part A: 22°C Part B: 104°C
<b>Stockage</b>	Sous abri
<b>Conditionnement</b>	Part A : 8 Litre Part B : 2 Litre

## GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.