

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Modifisert siloksan hybrid
Beskrivelse	Carboxane 2000 er et avansert toppstrøk med enestående glans- og fargebestandighet for utendørs eksponerte områder. Benyttet over passende primer (som to-strøks system) gir Carboxane 2000 barrierebeslyttelse som normalt for tre-strøks systemer (primer, epoksy mellomstrøk, akryl-polyuretan toppstrøk) i de fleste miljøer. Produktet har en tett kryssbundet siloxanfilm med enestående barrierebeskyttelse som langt overgår værbestandigheten til polyuretan toppstrøk.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Eksepsjonell værbestandighet • Meget lang levetid • Enestående glans/farge bestandighet • Tilfredsstillende VOC krav • Utmerket slitasje motstand • Isocyanat fri • Fleksibel film
Farge	Se Carboline fargekart.
Glans	Blank
Primer	Kompatibel med uorganiske og organiske sinkrike primere, epoksy. og andre som anbefalt av Carboline.
Tørrfilmtykkelse	76 - 178 µm (3 - 7 mils) pr. strøk Som toppstrøk anbefales det minimum 125 µm når produktet benyttes som ett toppstrøk i ett to strøkssystem (over primer). Som toppstrøk i ett tre strøkssystem (primer og mellomstrøk) er minimum 75 µm anbefalt. Ref. Tøff eksponering nedenfor.
Tørrstoffinnhold	I volum 75% +/- 2%
Surface Burning Characteristics	Flammesprednings indeks: 0 Røykutvikling indeks: 10
Teoretisk Dekkeveve	29.5 m ² /l ved 25 µm (1203 ft ² /gal ved 1.0 mils) 9.8 m ² /l ved 75 µm (401 ft ² /gal ved 3.0 mils) 4.2 m ² /l ved 175 µm (172 ft ² /gal ved 7.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
Tøff Eksponering	Anbefales som tre strøkssystem ved bruk i marine miljø (offshore konstruksjoner) med tøff eksponering. For andre områder med tøff eksponering kan et to strøkssystem anvendes, forutsatt at minimum filmtykkelse på 125 µm er oppnådd.
VOC Verdier	Som levert : 216 g/l blandet Dette er nominelle verdier og kan variere noe avhengig av farge.
Temp. Resistens (Tørr)	Kontinuerlig: 93°C (200°F) Ikke kontinuerlig: 121°C (250°F)

Carboxane 2000

PRODUKT DATABLAD



UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt | Underlaget må være rent og tørt. Olje og fett fjernes med egnet løsemiddel f.eks. Carboline Tynner nr. 2 eller Surface Cleaner nr. 3.

Stål | Sa 2 ihht ISO 8501-1 med 37.5 - 62.5 µm overflateprofil for maksimal beskyttelse. St 2 eller St 3 som et minimumskrav. Primes med anbefalt primer

Galvanisert Stål | SSPC-SP1 og primes med spesifikke primere som er anbefalt av Carboline.

TESTDATA

Testresultater nedenfor er oppnådd under laboratorieforhold. Resultater kan variere i felt.

Testmetode	System	Resultater
Adhesion: ASTM D4541	859/2000	1362 psi
EMMAQUA Weathering	2000	Exposure 12 mos. Gloss Retention 90% Exposure 24 mos. Gloss Retention 73% Exposure 32 mos. Gloss Retention 61%
Flexibility: Conical Mandrel	2000	>3/8 inch
Pencil Hardness	2000	F
QUV-A Weathering	2000	Exposure 4000 hours Gloss Retention 99% Exposure 8000 hours 80% gloss retention Exposure 12000 hours Gloss Retention 53%
South Florida Weathering	2000	Exposure 4 years Gloss Retention 90% dE: 0.45 color change
Wet Adhesion: "X-Cut", Knife Adhesion	859/2000	No failure after 7 days

BLANDING & TYNNING

Blanding | Rør opp Part A separat. Part B trengs ikke røres opp. Bland så sammen med mekanisk røreverk. BLAND KUN HELE SETT.

Tynning | Normalt ikke nødvendig, men kan tynnes inntil 10% med Tynner nr. 10 for sprøyte og Tynner nr. 214, 215 eller 238 for kost og rulle.

Forhold | I volum:
Part A: 2,2
Part B: 1

Brukstid | 8 timer ved 23°C og kortere ved høyere temperatur. Materialet er fuktømfintlig. Hvis den blir stående utildekket i lengre perioder eller under svært høy luftfuktighet, se etter og fjern eventuell skinndannelse som kan oppstå.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

Sprøytepåføring (Generelt) | Dette er en coating med høyt tørrstoff og det kan kreves justeringer i sprøyteteknikk. Våtfilmtykkelsen er enkelt og raskt oppnådd. Følgende sprøyteutstyr er funnet egnet og er tilgjengelig fra utstyrsprodusenter.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

Høytrykksprøyting | Pumpe: 30:1 (min.)
Volum ut: 2.5 gpm min. (11.5 l/min min.)
Materialslange: ½" I.D. min. (12.5mm min.)
Dyse: 0.017-0.021" (0.43-0.53mm)
Trykk ut: 1500-2000 psi (105-140kg/cm²)

Kost & Rull (Generelt) | Flere strøk kan være nødvendig for å oppnå ønsket utseende, anbefalt tørrfilmykkelse og dekkevne. Unngå gjentatt overstrykning/rulling.

Kost | Bruk kost med middels bust.

Rull | Bruk en kort- til middelshåret mohair rulle.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	10°C (50°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	20%
Maksimum	32°C (90°F)	43°C (110°F)	43°C (110°F)	90%

Industristandarder krever at overflatetemperatur må være over 3°C duggpunkt. Beskytt mot høy luftfuktighet, dugg og direkte kontakt med fukt inntil ferdig herdet. Påføring og/eller herding i luftfuktighet over maksimum, eller eksponering for fuktighet fra regn eller dugg kan føre til tap av glans og/eller misfarging av produktet.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Overmaling	Berøringstørr	Herdet Hard
2°C (35°F)	24 Timer	8 Timer	30 Timer
16°C (60°F)	12 Timer	3 Timer	24 Timer
24°C (75°F)	6 Timer	2 Timer	18 Timer

Disse tidene er basert på anbefalte filmykkelser. Herding under lav luftfuktighet vil forlenge tiden. Maksimum overmalings for dette produktet er 30 dager. Etter denne perioden, er det best å avglanse overflaten ved sandblåsing eller sliping før overmaling.

Note: I likhet med mange andre malinger, vil denne malingen utvikle full vedheft i løpet av de første ukene etter påføring.

*Herdet hard = Fingernail hard.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Bruk Tynner #2 eller Aceton. Ved utslipp/spill, absorber og kast i henhold til lokale regler.

Sikkerhet | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt-og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak.

Ventilasjon | God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.

Carboxane 2000

PRODUKT DATABLAD



EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet	Part A: 24 måneder ved 24°C Part B: 24 måneder ved 24°C *Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.
Shipping vekt (ca.)	3,785 liter sett - 6 kg 18,925 liter sett - 30 kg
Lagringstemperatur & Fuktighet	4°- 43°C 0-90% Relativ luftfuktighet.
Flammepunkt (Setaflash)	Part A: 36°C Part B: 24°C
Lagring	Lagres innendørs OG TØRT. Dette produktet er løsemiddelbasert og påvirkes ikke ved lagring under anbefalte lagringstemperaturer, ned til -12°C, i en periode på maks 14 dager. Sjekk produktet før bruk for å sikre at det er jevnt og homogent når det skal blandes.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.