

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Epoksy novolac
Beskrivelse	Avansert novolac epoksy med 100% tørrstoff designet for beskyttelse av betong mot aggressiv kjemisk påvirkning og fysisk/mekanisk slitasje. Dette produktet er spesielt formulert for vertikal filmoppbygging på vegger (og også benyttet på gulv). Gir utmerket barrierebeskyttelse mot aggressive industrikjemikalier inkludert 98 % svovelsyre så vel som mange organiske syrer og løsemidler.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Utmerket resistens mot angrep av kjemikalier • Utmerket slitestyrke og slagfasthet • Eksepsjonell resistens mot termisk sjokk • Overlegen resistens mot syrer • Overlegen vedheft til både stål og betong • Høy kohesjonsstyrke • Lav permeabilitet • Luktsvak
Primer	Semstone 110 Primer Note: Hvis det er fare for at underlaget kan avgi gass benyttes Carboguard 1340. Primeren bør påføres når temp. er synkende.
Tørrfilmtykkelse	762 µm (30 mils) pr. strøk
Typiske bruksområder	<ul style="list-style-type: none"> • Gulv med hard mekanisk og kjemisk belastning • Laste/losseområder for kjemikalier • Oppsamlingssteder for lekkasje og spill av kjemikalier og avløpsvann • Vannrenseanlegg
Tørrstoffinnhold	I volum 100% +/- 2%
Teoretisk Dekkeve	39.4 m ² /l ved 25 µm (1604 ft ² /gal ved 1.0 mils) 1.3 m ² /l ved 750 µm (53 ft ² /gal ved 30.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	Som levert : 0

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Riktig forbehandling er avgjørende for å oppnå god vedheft. Underlaget <u>må</u> være rengjort for voks, fett, olje, jord, løse partikler og annen forurensing. "Sementhud" – sementslam og løs sement fjernes med sliping eller blastring. Annen forurensing kan fjernes ved å skrubbe med et sterkt industrivaskemiddel og deretter rense med rent vann. Kontakt Carboline for ytterligere informasjon og anbefalinger om forbehandling.
Stål	Plater o.l som skal males samtidig med betongen må blåserenses til Sa 2½ med 25 – 50 µm blåseprofil.
Betong eller CMU	Betong må være riktig herdet i 28 dager og ha følgende egenskaper: - Strekkstyrke minst 300 psi - pH i området 7 – 11 Overflaten <u>må</u> ha åpne porer over det hele og en overflate med sandpapir tekstur.

Semstone 145 SL

PRODUKT DATABLAD



BLANDING & TYNNING

Blanding	Forhåndsblend Part A (resin) i 30 sekunder med "Jiffy Mixer" el. tilsvarende. Hell Part B (herder) i Part A spannet og rør godt i 2 minutter.
Forhold	Part A : Part B = 4:1
Brukstid	45-60 minutter ved 24°C* *Betydelig mindre ved høye temperaturer.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

Høytrykksprøyting	Bruk 42:1 eller høyere luftdrevet pumpe. Alle filtere skal fjernes fra pumpen. Bruk 3/8" materialslange fra pumpe til pistol med maks. lengde 30 m. Det er best å bringe materialet direkte til pistolen og ikke igjennom en slange i håndtaket. Anbefalt dysestørrelse 0.019"-0.035". Blandet materiale bør ha en temperatur på 24-38°C for best sprøybarhet. Temperaturer over 29°C vil forkorte brukstiden.
Flerkomponent høytrykksprøyting	Bruk flerkomponent HT sprøyteanlegg med 4:1 blandingsforhold, varme beholdere og oppvarmede slanger til blandermanifold, 15 m slange og vendbar dyse 0.017" til 0.035". Part A bør være min. 43°C og Part B 32-38°C. Pass på at blandet material ikke setter seg fast i slangene. For best resultat bruk kortest mulige slanger, kjør straks igjennom med Tynner # 76 ved avbrudd i arbeidet og unngå at slangene utsettes for direkte sollys og varme flater.

PÅFØRINGSPROSEDYRER

Generelt	Før oppflekking og overmaling må det første strøket være skikkelig forbehandlet for å få god vedheft mellom strøkene. Første strøk må være berøringstørt og maling på gulv må tåle fottrafikk. Skrubbe det første strøket med såpe og vann, skyll nøye med rent vann og la tørke. Hvis det første strøket har herdet i mer enn 24 timer må overflaten pusses eller slipes etter skrubbingen. Områder som skal flekkes opp eller overmales må beskyttes og være tørre og rene for all smuss, støv, olje, fett og andre forurensinger.
Høytrykksprøyting	Umiddelbart før sprøyting skal sveisesømmer og skarpe kanter flekkmales med kost for å sikre tilstrekkelig beskyttelse av disse områdene. Påfør materialet i spesifisert tykkelse på 200-350 µm pr. strøk. Påfør med kryssoverlappende strøk med relativ høy hastighet og hold filmen våt. Bruk våtfilmmåler for å kontrollere filmoppbygging.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Berøringstørr	Fast	Eksponering i kjemikalier
24°C (75°F)	12 Timer	24 Timer	36 Timer

* med 50% relativ luftfuktighet.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring	Bruk MEK, eller xylen løsemidler for å rengjøre verktøy og vaske bort spill. Bruk disse materialene kun i henhold til produsentens anbefalte sikkerhetsrutiner. Kast avfall i henhold til gjeldende forskrifter.
-------------------	--

RENGJØRING & SIKKERHET

Sikkerhet	Valg av riktig verneutstyr vil redusere risikoen for skader. Hel dekkende kjeledress, vernebriller og ugjennomtrengelige hansker anbefales.
Ventilasjon	Bruken av en NIOSH / MSHA godkjent åndedrettsvern ved å bruke # TC-23C-738 organisk damp eller # TC-23C-740 organisk "vapor acid gas cartridge" er obligatorisk. Brukes kun ved tilstrekkelig ventilasjon.

EMBALLASJE, HÅNDBLING & LAGRING

Holdbarhet	1 år i original, uåpnet emballasje.
Shipping vekt (ca.)	1 gal enhet: 5.4 kg 5 gal enhet: 25.4 kg
Lagringstemperatur & Fuktighet	10-24°C 24 timer før påføring bør alt materiale (komponent A og B, tilslagsmateriale etc.) lagres ved temp. 21-29°C for å gjøre håndteringen enklere.
Flammepunkt (Setaflash)	Part A: 77°C Part B: 93°C
Lagring	Lagres innendørs.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.