

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Epoxy Polyamine
Description	Revêtement époxy résistant à l'eau, polymérisé avec un durcisseur de type polyamine. Revêtement haute performance pour les applications en contact avec de l'eau ultrapure, et quand la température et la pression sont élevées, ainsi que pour les processus de séparation huile/eau dans l'industrie pétrolière.
Caractéristiques	• Revêtement mince à haute performance et facile à appliquer • Protège les surfaces immergées en contact avec l'eau déminéralisée à haute température - 100 °C • Recommandé pour les ambiances à haute pression, où les trois phases co-existent jusqu'à 121 °C • Résiste à l'immersion dans des oxydants fort et les acides • Séchage dans les conditions atmosphérique standard, ou séchage forcé (température) pour une mise en service rapide
Couleur	Ivoire, Gris claire
Epaisseur sèche	127 - 152 microns (5 - 6 mils) par couche Une épaisseur totale de film de 250 à 300 microns est requise pour une utilisation en immersion.
Extrait sec	En volume 68% +/- 2%
Rendement théorique	26.8 m ² /l à 25 microns (1091 pi ² /gal à 1.0 mils) 5.4 m ² /l à 125 microns (218 pi ² /gal à 5.0 mils) 4.5 m ² /l à 150 microns (182 pi ² /gal à 6.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs de COV	Tel que fourni : 285 g/l Valeur nominale, ces données peuvent légèrement varier selon la couleur.
Résistance à la température sèche	Non continu: 177°C (350°F) Les limites de résistance à la température, sous pression, pour une exposition en continue ont été établies pour certaines expositions. Veuillez contacter le service technique Carboline pour obtenir des recommandations spécifiques.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du revêtement.
Acier	Degré de soin : SSPC-SP10 / ISO 8501-1 Sa 2 ½ minimum. Profil de rugosité : 50-75 µm de RT.
Aluminium	La surface doit être propre et exempte de graisse, avec un profile de rugosité angulaire obtenu par sablage, comme décrit précédemment dans la section ACIER. De plus, la surface sablée doit subir un traitement chimique tel que : ALODINE 1200S disponible chez Henkel Surface Tech IRIDITE 14-2 produit par MacDermid Incorporated OAKITE CRYSCOAT 747LTS et OAKITE CRYSCOAT ULTRASEAL produits par Oakite Products

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Acier inoxydable	Par projection d'abrasif pour établir un profile de rugosité approprié (50-75 microns) conformément à la norme SSPC-SP17. Éliminez tous les contaminants de surface qui pourraient nuire à la performance de l'acier inoxydable pour l'usage prévu, tels que, sans s'y limiter, le fer incrusté ou les chlorures.
-------------------------	--

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	Mélanger les parts séparément puis mixer les ensembles. NE PAS FAIRE DE MÉLANGES PARTIELS DE KITS. Un délai de murissement de 30 min entre le mélange et l'application est nécessaire.
Dilution	Le diluant PLASITE n° 71 est recommandé pour des températures et des conditions d'application normales. Les quantités de diluant nécessaires varient en fonction de la température de l'air et de la surface, ainsi que du matériel d'application. Dans des conditions normales d'application, il faut ajouter environ 10 % en volume de diluant, puis environ 5 % supplémentaires pour chaque augmentation de température de 5 °F (3 °C). Les équipements de pulvérisation sans air et les températures supérieures à la normale nécessitent une dilution supplémentaire. Il est recommandé que la quantité de diluant commandée corresponde à environ 20 % de la quantité de revêtement commandée.

Rapport de mélange | En volume: 4/1 - A/B

Durée de vie du mélange | Environ 8 à 10 heures à 20°C

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Procédure d'application	Appliquez un premier voile d'accroche. Laissez sécher environ une minute, mais pas assez longtemps pour que le film sèche complètement. Appliquez plusieurs couches croisées, en déplaçant le pistolet à une vitesse assez rapide, afin de maintenir un film d'apparence humide. Plusieurs couches rapides peuvent être appliquées jusqu'à obtenir une épaisseur de film humide d'environ 150 à 200 µ. Répétez cette procédure pour la deuxième couche afin d'obtenir une épaisseur de film sec (DFT) de 200 à 300 µ. Pour toute question, veuillez contacter le service technique de Carboline.
Pulvérisation conventionnelle	Utiliser une pompe équipée d'un double régulateur et d'un agitateur. Diamètre minimum du tuyau, 3/8 " I.D., buse de .070 "I.D. (1.6 mm) et une tête appropriée. Réglez la pression d'air à environ 3.5 Bar au niveau du pistolet et appliquez une pression de 0.35 à 0.70 Bar dans le réservoir. Agitez le produit pendant la pulvérisation.
Airless	Rapport: 30:1 (min.) Volume de sortie: 3.5 l/min (min.) Diamètre tuyau: 3/8" I.D. (min.) Diamètre buse: 0.017-0.021 Pression de sortie: 100-125 Bar Filtre: 60 mesh Équipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes. Agiter le produit pendant l'application

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Brosse	Recommandé uniquement pour les petites surfaces. Utilisez une brosse à poils moyens. Non recommandé pour l'applications comme revêtement intérieur de réservoirs, sauf pour les pré-touches des soudures. Évitez de repasser excessivement pour obtenir de meilleurs résultats.
Rouleau	Non recommandé pour l'applications comme revêtement intérieur de réservoirs, sauf pour les pré-touches des soudures. Utiliser un rouleau à poils synthétiques courts avec un corp phénolique.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Séchage pour mise en service
10°C (50°F)	14 Jours
16°C (60°F)	10 Jours
21°C (70°F)	7 Jours

Avec une ventilation adéquate lors de l'application à des températures supérieures à 21 °C (70 °F), les surfaces peintes seront normalement sèches au toucher en 2 à 4 heures.

Temp. de surface	Séchage pour la plupart des services en immersions
54°C (130°F)	18 Heures
60°C (140°F)	10 Heures
66°C (150°F)	6 Heures
71°C (160°F)	4 Heures
77°C (170°F)	4 Heures
82°C (180°F)	2 Heures
88°C (190°F)	2 Heures
93°C (200°F)	2 Heures

Le tableau ci-dessus indique les temps de durcissement nécessaire avant la mise en service en immersion, en suivant les recommandations ci-dessous.

Séchage forcé	REMARQUE : Les températures indiquées de 55°C et plus correspondent à un séchage forcé. Le séchage forcé à température élevée augmente la résistance à certaines expositions. Lorsque l'exposition est sévère, le séchage forcé est recommandé pour obtenir une résistance et une durée de vie maximales. Laissez sécher à l'air libre pendant 16 à 24 heures à une température comprise entre 10 et 21 °C avant de procéder au séchage à chaud. Lorsque vous appliquez le produit à une température supérieure à 21 °C, laissez sécher à l'air libre pendant 2 à 5 heures. Après le séchage à l'air, la température du substrat doit être augmentée d'environ 17 °C toutes les 30 minutes jusqu'à ce que la température de séchage forcé souhaitée soit atteinte. Le durcissement final peut être vérifié en exposant la surface enduite au MIBK pendant dix minutes. Si aucune dissolution et seulement un léger ramollissement du film se produisent, le durcissement peut être considéré comme complet. Le film retrouvera sa dureté après l'exposition au MIBK s'il est correctement réticulé.
----------------------	---

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, n°71 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
------------------	--

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Sécurité

Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.

Ventilation

Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National.

Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provocants pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

Précaution

Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National.

Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provocants pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie

24 mois à 21°C

Le produit en stock doit être retourné tous les 3 mois.

Point éclair (Setaflash)

Part A: 22°C
Part B: 104°C

Stockage

Sous abris

Conservez tous les composants entre 10 et 32 °C (50 et 90 °F) dans un endroit sec. Évitez l'exposition directe au soleil. Évitez toute chaleur excessive et tenir hors gel.

Conditionnement

Part A : 8 Litre
Part B : 2 Litre

GARANTIE

À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes et précises à la date de publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'utilisateur doit contacter Carboline pour vérifier l'exactitude avant de spécifier ou de commander. Aucune garantie d'exactitude n'est donnée ou implicite. Carboline garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle qualité applicables de Carboline. CETTE GARANTIE N'EST PAS VALABLE LORSQUE LE PRODUIT N'EST PAS : (1) APPLIQUÉ CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DE CARBOLINE, ET/OU (2) CORRECTEMENT STOCKÉ, DURCI ET UTILISÉ DANS DES CONDITIONS NORMALES D'UTILISATION. Carboline n'assume aucune responsabilité quant à la couverture, la performance, les blessures ou les dommages résultant de l'utilisation du produit. Si ce produit s'avère ne pas fonctionner comme spécifié lors de l'inspection par un représentant de Carboline pendant la période de garantie, la seule obligation de Carboline, le cas échéant, est de remplacer le ou les produits Carboline dont le défaut a été prouvé ou de rembourser le prix d'achat de ceux-ci, à la seule discrétion de Carboline. Carboline ne sera pas responsable de toute autre perte ou dommage. Cette garantie exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de main-d'œuvre pour l'application ou le retrait de tout produit, et (2) tout dommage accessoire ou consécutif, qu'il soit fondé sur une violation de garantie expresse ou implicite, une négligence, une responsabilité stricte ou toute autre théorie juridique. AUCUNE AUTRE GARANTIE OU ASSURANCE DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, LÉGALE, RÉSULTANT DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA COMMERCIALISATION ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Toutes les marques commerciales mentionnées ci-dessus sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire. L'intégralité du texte de cette fiche technique produit, ainsi que les documents qui en découlent, ont été rédigés en anglais, et à des fins juridiques, la version anglaise prévaudra.