

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

| | |
|---------------------------|---|
| Generisk Type | Amin-addukt herdet epoksy |
| Beskrivelse | Løsemiddelfri, lavtemperatur herdende avansert epoksy tankbelegg designet for å tåle vanlige produkter i olje- og gassindustrien inkludert råolje, bensin, jet fuel, diesel, etanol og etanolblandinger. Resistent for NGL kondensater, produsert vann, saltvann og prosessvann. Tåler avionisert vann opptil 82°C og påføres i ett strøk 500 – 1500 µm tørrfilmtykkelse. Tank Shield Plus har god tøybarhet og kan tette mindre perforeringer som skyldes korrosjon på sidebunn nede i tanker. Er vanntett over et hull ved 2 atm trykk. Produktet er også godkjent for drikkevannstanker med volum over 3785 liter, og rørdiameter høyere enn 30 cm. |
| Egenskaper | <ul style="list-style-type: none"> • Utmerket resistens for petroleumsprodukter • Høy slagfasthet • Overlegen vedheft til stål • Utmerket resistens for varmt vann • Utmerket holdbarhet mot mekanisk slitasje • Kan påføres ned til 2°C • Tåler temperaturvariasjoner ned til -7°C under herdeprosessen • Kan påføres i ett strøk 500 – 1500 µm tørrfilmtykkelse • Anbefalt som coating på tankbunner ref. "API recommended practice 652" • Tank Shield Plus er en tykk, forsterket coating som kan benyttes i tørrfilmtykkelse 500 µm eller høyere på områder av sidebunn der perforeringer kan forekomme • Ett- eller flerstrøks system uten problemer med overflatesvetting • Godkjent for drikkevann |
| Farge | Grå (Z700), Blå (0100) og Hvit (0800) |
| Glans | Blank |
| Primer | Påføres normalt direkte på metall. Kan males på andre primere som anbefalt av Carboline. |
| Tørrfilmtykkelse | 508 - 1524 µm (20 - 60 mils) pr. strøk Normalt påført i ett strøk avhengig av eksponering og underlagets beskaffenhet. Høyere filmtykkelse benyttes ved aggressiv eksponering eller høy mekanisk slitasje. TFT kontrollert i henhold til St 2. |
| Tørrstoffinnhold | I volum 100% +/- 0% |
| Teoretisk Dekkevne | 39.4 m ² /l ved 25 µm (1604 ft ² /gal ved 1.0 mils) 2.0 m ² /l ved 500 µm (80 ft ² /gal ved 20.0 mils) 0.7 m ² /l ved 1500 µm (27 ft ² /gal ved 60.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk. |
| VOC Verdier | Som levert : 1 g/l |

UNDERLAG & FORBEHANDLING

| | |
|-----------------|--|
| Generelt | Overflaten må være ren og tørr før blåserensing. Bruk egnede metoder for å fjerne smuss, støv, olje og all annen forurensing som kan ha negativ effekt på malingens vedheft. |
| Stål | Renhet: Blåserensing til Sa 2½ (minimum) Ruhet: Minimum 75 µm tett, skarp profil uten "peening" ref. ASTM D 4417. Defekter som oppdages ved blåserensing må utbedres. |

Phenoline Tank Shield Plus

PRODUKT DATABLAD



UNDERLAG & FORBEHANDLING

| | |
|---------------|--|
| Betong | Betong må være herdet i minimum 28 døgn ved 24°C og 50% relativ luftfuktighet eller tilsvarende før påføring av maling. Anbefalt forbehandling er beskrevet i følgende standarder: ASTM D4258 "Surface Cleaning of Concrete" ASTM D4259 "Abrading Concrete". Sprekker og hull i betongen må fylles før påføring av maling. |
|---------------|--|

BLANDING & TYNNING

| | |
|-----------------|--|
| Blanding | <p>Dette produktet krever oppvarmet flerkomponent sprøyteutstyr med flertrinns statiske blandere. Det anbefales at to separate statiske blandere benyttes for å sikre fullstendig blanding. Blanding i mindre prosjoner for oppflikking kan gjøres forutsatt at materialet blir oppvarmet til 38°C for å lette katalysering og herding.</p> <p>Farge detaljer for komponentene: Grått sett består av Part A i grå (Z700); Part B i hvit (0907) Blått sett består av Part A i blå (0100); Part B i hvit (0907) Hvitt sett består av Part A i blank (0909); Part B i hvit (0907)</p> |
| Tynning | INGEN TYNNERE ER ANBEFALT TYNNER FOR RENJØRING: Tynner #2 |
| Forhold | A : B = 1 : 1 (volum deler) |
| Brukstid | 15-20 minutter ved 38°C |

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

| | |
|--------------------------|--|
| Generelt | <p>Dette er en coating med høyt tørrstoff og det kan kreves justeringer i sprøyteteknikk. Våtfilmtykkelsen er enkelt og raskt oppnådd. Følgende sprøyteutstyr er funnet egnet og er tilgjengelig fra utstysprodusenter.</p> |
| Høytrykksprøyting | <p>Anbefalt påføringsmetode er flerkomponent sprøyterigg med fast innstilt blandingsforhold 1 : 1, oppvarmede materialbeholdere og slanger til blandingsmanifold gjennom (minst) to statiske miksere til 7,6 m slange (¼" diameter) med passende pistol og vendbare 0.017-0.035" dyse. Både "A" og "B" sidene bør ha en temperatur på 38-43°C. Dette sikrer korrekt katalysering og sprøyting av produktet. <u>NB:</u> For mindre jobber eller oppflekking, ta hensyn til den korte brukstiden etter blanding.</p> |

HERDETIDER

| Overflatetemp. | Håndteringstørr | Berøringstørr | Neddykket Service, for råolje, ublandet bensin, brenselolje) | Neddykket Service; all annen eksponering | Maksimum Overmalingstid |
|----------------|-----------------|---------------|--|--|-------------------------|
| 2°C (35°F) | 32 Timer | 16 Timer | 3 Dager | 14 Dager | 28 Dager |
| 13°C (55°F) | 15 Timer | 8 Timer | 48 Timer | 10 Dager | 21 Dager |
| 24°C (75°F) | 7 Timer | 4 Timer | 24 Timer | 7 Dager | 14 Dager |
| 32°C (90°F) | 4 Timer | 2 Timer | 24 Timer | 4 Dager | 7 Dager |

Herdetid før eksponering: Herdetid før bruk avhenger av temperaturen på underlaget og materialet. Når filmen tåler en 25 ggr. dobbeltrubbing test* med løsemiddel (for eksempel etanol eller MEK) er malingen ferdig herdet for neddykket eksponering. Dette kan typisk ta fra 24-72 timer avhengig av temperauren. Hvis materialet skal overmales og har herdet lenger enn maksimal overmalingstid, må overflaten mattes ned og slipes med sandpapir eller mekanisk verktøy og støv fjernes.

*Ingen betydelig avfarging og litt matting er akseptabelt.

Lavtemperatur eksponering: Dette produktet tåler at temperaturen faller ned til -7°C under herdeprosessen og vil fortsette å herde når temperaturen stiger igjen. Følg retningslinjer under "Herdetid før eksponering" ovenfor for å fastslå når malingen er ferdig herdet for eksponering.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Tynner #2 er anbefalt til rengjøring.

Sikkerhet | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak.

Ventilasjon | All håndtering skal foregå på godt ventilert sted. Der det er mulig skal håndtering av produktet skje ved bruk av punktavsug og generell ventilasjon. Sprøytetåke inneholder alle bestanddelene i produktet og må ikke innåndes.

EMBALLASJE, HÅNTERING & LAGRING

Holdbarhet | 12 måneder

Shipping vekt (ca.) | Ca. 1.5 kg/l

Lagringstemperatur & Fuktighet | 4°-43°C
0-90% Relativ luftfuktighet

Emballasje | Leveres i 20 liters sett.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.