

SELEÇÃO E DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Epóxi reforçado curado com aduto de amina
Descrição	Este produto é um revestimento epóxi de alto desempenho, baixa temperatura e isento de solventes, projetado para lidar com cargas comuns na indústria de petróleo e gás, incluindo petróleo bruto, gasolina, combustíveis de aviação e diesel. É resistente a condensados NGL, água produzida, salmouras, água de processo industrial, águas residuais e águas residuais. Ideal para águas residuais municipais e instalações de tratamento de águas. Pode lidar com água desionizada até 82°C (180°F) e é aplicado em espessuras de filme de 500-2032 microns (20-80 milhas) em uma aplicação de camada única sem exsudação de amina (rubor). O Tank Shield Plus tem um bom alongamento e um reforço patenteado que lhe permite superar perfurações que podem ocorrer a partir da corrosão do fundo. Tank Shield Plus resiste à pressão da água de 2 atmosferas.
Caraterísticas	Excelente resistência petroquímica (combustíveis e óleos brutos) Elevada resistência ao impacto Excelente aderência ao aço preparado Excelente resistência à água quente Excelente resistência à abrasão Pode ser aplicado a uma temperatura tão baixa quanto 2°C (35°F) Tolerância a baixas temperaturas até -7°C (20°F) durante a cura Pode ser aplicado como um sistema de camada única de 508-2032 microns (20-80 milhas) Recomendado como revestimento interior de fundos de tanques de óleo de acordo com a prática recomendada pela API 652 O Tank Shield Plus é um revestimento reforçado com película espessa que comprovadamente fornece integridade a mais de 1270 microns (50 mils) Sistema que previne a formação de exsudação de amina (rubor), monocamada ou multicamada Recomendado como revestimento interior de fundos de tanques de óleo de acordo com a prática recomendada pela API 653
Cor	Cinza (Z700), Azul (N100) e Branco (0800)
Acabamento	Brilho (70-85)
Primário	Normalmente, o revestimento pode ser aplicado diretamente no metal. Pode ser aplicado sobre outros primers recomendados pela Carboline.
Espessura do filme seco	508 - 1524 microns (20 - 60 mils) por camada Dependendo do serviço e da condição existente do substrato, o produto é normalmente aplicado em uma aplicação de camada única com a espessura de filme apropriada, dependendo da aplicação. Espessuras de filme mais altas são usadas para condições mais agressivas ou abrasivas. A espessura do filme seco DFT deve ser verificada de acordo com SSPC PA2.
Volume de sólidos	Por Volume 100% +/- 0%
Redimento teórico	39.4 m ² /l at 25 microns (1604 ft ² /gal at 1.0 mils) 2.0 m ² /l at 500 microns (80 ft ² /gal at 20.0 mils) 0.7 m ² /l at 1500 microns (27 ft ² /gal at 60.0 mils) Allow for loss in mixing and application.
Valores de COV	As Supplied : 1 g/l

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

Geral	As superfícies devem estar limpas e secas. Empregar métodos adequados para remover sujeira, poeira, óleo e todos os outros contaminantes que possam interferir na aderência do revestimento
--------------	---

Phenoline Tank Shield Plus

FICHA DE PRODUTO



SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

Aço	Limpeza: Granalhagem abrasiva de acordo com a norma ISO 8501-1 Sa 2½ (SSPC-SP10) no mínimo. Perfil: Perfil de âncora granulada denso e afiado de 35 microns (3 milhas) no mínimo, avaliado pela norma ASTM D 4417. Os defeitos expostos por granalhagem devem ser reparados.
Betão	Betão: Limpo e seco. Retire todo o betão solto e estragado. Não aplique o revestimento a menos que o betão tenha curado pelo menos 28 dias @ 21°C (70°F) e 50% UR ou equivalente. Prepare superfícies de acordo com a ASTM D4258 limpando superfícies de concreto e ASTM D4259 preparando concreto por abrasão. As lacunas no betão podem exigir o enchimento.
Aço Inoxidável	Decapagem de abrasivo de acordo com SSPC-SP 17 a um mínimo de 75 microns (3 mils) de perfil de âncora angular densa.

MISTURA E DESBASTE

Mistura	Este produto requer equipamento de pulverização multicomponente aquecido com misturadores estáticos de vários estágios. Recomenda-se a utilização de dois misturadores estáticos separados para garantir a mistura completa. Uma mistura de pequenos lotes (para retoques) pode ser usada desde que o material seja aquecido a 38°C/100°F para facilitar a catalisação e cura. Detalhes dos componentes para cores: Cinzento: A parte é cinzenta (Z700) e a parte B é branca (0907) Azul: a parte A é azul (0100) e a parte B é branca (0907) Branco: a parte A é transparente (0909) e a parte B é branca (0907)
Diluição	NENHUM DILUENTE RECOMENDADO DILUENTE DE LIMPEZA: Diluente de Carboline Thinner 2
Relação de mistura	1:1 por volume (Parte A e Parte B)
Vida de mezcla	15-20 minutos a 38°C (100°F)

DIRETRIZES DE EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Abaixo estão listadas as diretrizes gerais de equipamentos para a aplicação deste produto. As condições do local de trabalho podem exigir modificações nessas diretrizes para alcançar os resultados desejados.

Geral	Este é um revestimento altamente sólido e pode exigir ajustes nas técnicas de pulverização. A espessura da película molhada é fácil e rapidamente alcançada. O seguinte equipamento de pulverização foi considerado adequado e está disponível pelos fabricantes de equipamentos.
Plurais Componentes Pistola Sem Ar	O método de aplicação preferido utiliza uma pulverização multicomponente plural em proporção fixa (1:1 por volume) em equipamentos com tremonhas aquecidas, mangueiras aquecidas a um coletor de mistura através de (pelo menos dois) misturadores estáticos a uma mangueira de chicote de 4,60 a 7,60 metros (15 a 25 pés) (6,35 mm 1/4" de diâmetro) conectada a uma pistola de pulverização apropriada usando bicos reversos autolimpantes de tamanho 0,43 a 0,89 mm (0,017 a 0,035"). Ambos os lados "A" e "B" devem estar por perto 38-43°C/100-110°F. Isso garantirá a catalisação e pulverização adequadas do produto.

CRONOGRAMA DE CURA

Surface Temp.	Secar para manusear	Secar ao toque	Serviço de imersão, para petróleo bruto, gasolina não misturada e óleos combustíveis	Serviço de Imersão; todas as outras posições em risco	Repintura máxima
2°C (36°F)	32 Horas	16 Horas	3 Dias	14 Dias	28 Dias
13°C (55°F)	15 Horas	8 Horas	48 Horas	10 Dias	21 Dias
24°C (75°F)	7 Horas	4 Horas	24 Horas	7 Dias	14 Dias
32°C (90°F)	4 Horas	2 Horas	24 Horas	4 Dias	7 Dias

Cura para Serviço: Os tempos de cura dependem das temperaturas superficiais do substrato e das temperaturas do material. Quando o filme passa por uma dupla fricção de 25 solventes* (por exemplo, etanol ou MEK); O tanque é adequado para serviço de imersão. Isso geralmente pode ser de 24 a 72 horas ou mais, dependendo da temperatura ambiente. Para o acabamento, se o produto tiver excedido o tempo máximo de reacabamento, remova o brilho e a rugosidade por lixamento leve ou desgaste mecanicamente a superfície e remova o pó antes do revestimento superior.

* O pano não deve remover a cor e um pouco de sombreamento da superfície é aceito

Exposição a baixas temperaturas: Este produto tolerará quedas de temperatura a -7°C (20°F) durante a cura e continuará a curar quando a temperatura subir. Siga as diretrizes de "Reparo para Serviço" listadas acima para determinar quando você pode ser colocado em serviço.

LIMPEZA E SEGURANÇA

Limpeza	Carboline Thinner 2 é recomendado para limpeza
Segurança	Leia e siga todas as recomendações de prudência nesta ficha técnica do produto PDS e na ficha de dados de segurança da FDS para este produto. Tome as precauções normais de segurança dos trabalhadores.
Ventilação	Quando usado como forro de tanque ou em áreas fechadas, a circulação total de ar deve ser usada durante e após a aplicação até que o forro esteja curado. O sistema de ventilação deve poder evitar que a concentração de vapor do solvente atinja o limite inferior de explosão para os solventes utilizados. Além de garantir uma ventilação adequada, todo o pessoal responsável pela aplicação da lei deve usar respiradores apropriados.

EMBALAGEM, MANUSEAMENTO E ARMAZENAMENTO

Prazo de validade	12 meses
Peso de envio (aproximado)	5,5 kg/gal (12 lbs/gal)
Temperatura de Armazenamento & Humidade	4°-43°C (40°-110°F) 0-90% Humidade Relativa
Embalagem	Contentores de 20 litros Parte A: 10 litros Parte B: 10 litros

Phenoline Tank Shield Plus

FICHA DE PRODUTO



WARRANTY

To the best of our knowledge the technical data contained herein is true and accurate on the date of publication and is subject to change without prior notice. User must contact Carboline to verify correctness before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. Carboline warrants our products to be free of manufacturing defects in accord with applicable Carboline quality control procedures. THIS WARRANTY IS NOT VALID WHEN THE PRODUCT IS NOT: (1) APPLIED IN ACCORDANCE WITH CARBOLINE'S SPECIFICATIONS, AND/OR (2) PROPERLY STORED, CURED, AND USED UNDER NORMAL OPERATING CONDITIONS. Carboline assumes no responsibility for coverage, performance, injuries, or damages resulting from use of the product. If this product is found not to perform as specified upon inspection by a Carboline representative during the warranty period, Carboline's sole obligation, if any, is to replace the Carboline product(s) proven to be defective or refund the purchase price thereof, at Carboline's sole option. Carboline shall not be liable for any other losses or damages. This warranty excludes (1) labor and costs of labor for the application or removal of any product, and (2) any incidental or consequential damages, whether based on breach of express or implied warranty, negligence, strict liability or any other legal theory. NO OTHER WARRANTY OR GUARANTEE OF ANY KIND IS MADE BY CARBOLINE, EXPRESS OR IMPLIED, STATUTORY, BY OPERATION OF LAW, OR OTHERWISE, INCLUDING MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. All of the trademarks referenced above are the property of Carboline International Corporation unless otherwise indicated. The whole text of this Product Data Sheet, as well as the documents derived from it, have been written in English, and for legal purposes the English version shall prevail.