

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Epossidico rinforzato, polimerizzato con addotto amminico
<b>Descrizione</b>	<p>Questo prodotto è un rivestimento epossidico esente da solvente, che polimerizza a basse temperatura ad alte prestazioni, progettato per sopportare esposizioni tipicamente presenti nelle industrie Oil &amp; Gas, incluso greggio, benzine, carburante avio (jet fuel) e diesel. Resiste ai condensati di gas naturale (NGL), acque di sintesi, salamoie, acque di processo industriale, acque reflue e fognature. Ideale per acque reflue municipali ed per impianti di trattamento delle acque. Può contenere acqua deionizzata fino a 82°C (180°F) e può essere applicato a spessori secchi di 500-1500 micron (20-60 mils) in singolo strato senza opacizzazione superficiale (blushing). Tank Shield Plus possiede buone caratteristiche di elongazione e un rinforzo interno che gli consente di colmare cavità che possono essere originate dalla corrosione sul fondo dei serbatoi. Tank Shield Plus resiste alla pressione dell'acqua di 2 atmosfere.</p>
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Eccellente resistenza al contatto con prodotti petrolchimici (carburanti e greggio).</li> <li>• Elevata resistenza all'impatto.</li> <li>• Adesione superiore all'acciaio.</li> <li>• Eccellente resistenza in acqua calda.</li> <li>• Eccellente resistenza all'abrasione</li> <li>• Può essere applicato a temperature fino a 2°C (35°F).</li> <li>• Tollera escursioni termiche fino a -7°C/20°F durante la polimerizzazione.</li> <li>• Può essere applicato come sistema a singolo strato a spessori di 500-1500 micron (20-60 mils).</li> <li>• Raccomandato come rivestimento del fondo di serbatoi per lo stoccaggio di petrolio secondo linee guida API /652.</li> <li>• Tank Shield Plus è un rivestimento ad alto spessore rinforzato, per garantire la continuità a 50 mils o più, ove vi siano perforazioni dal lato del fondo</li> <li>• Non genera Blushing, applicabile in singolo strato o sistema multi-strato.</li> </ul>
<b>Colore</b>	Grigio, Blu e Bianco.
<b>Finitura</b>	Lucido
<b>Primer</b>	Il prodotto viene normalmente applicato direttamente su metallo. Può essere applicato sopra altri primer come raccomandato da Carboline.
<b>Spessore Secco</b>	<p>508 - 1016 micron (20 - 40 mils) per strato</p> <p>Dipendentemente dal servizio e dallo stato di fatto del substrato. Il prodotto viene generalmente applicato in strato unico allo spessore appropriato per il servizio richiesto. Spessori secchi elevati sono applicati per servizio in ambienti fortemente aggressivi o in condizioni abrasive. Lo spessore secco deve essere determinato secondo lo standard SSCP PA2.</p>
<b>Residuo Secco</b>	In volume 100% +/- 0%
<b>Resa Teorica</b>	<p>39.4 m<sup>2</sup>/l a 25 micron (1604 piedi<sup>2</sup>/gal a 1.0 mils)          2.0 m<sup>2</sup>/l a 500 micron (80 piedi<sup>2</sup>/gal a 20.0 mils)          1.0 m<sup>2</sup>/l a 1000 micron (40 piedi<sup>2</sup>/gal a 40.0 mils)          Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.</p>
<b>VOC</b>	Come da fornitura : 1 g/l

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Generale</b>	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un idoneo metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
-----------------	---

# Phenoline Tank Shield Plus

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Acciaio</b>	Pulizia: Sabbiatura secondo SSPC-SP10 o Sa 2,5 secondo ISO 8501-1 (minimo) Profilo di ancoraggio: minimo 75 micron (3 mils) uniforme, angolare accentuato e non arrotondato, misurato secondo ASTM D4417. I difetti evidenziati dalla sabbiatura devono essere riparati.
<b>Calcestruzzo</b>	Cemento: asciutto e pulito. Rimuovere ogni parte incoerente. Il cemento deve subire una maturazione di 28 giorni a 21°C (70°F) con RH 50% o tempo equivalente in condizioni diverse. Preparare la superficie in accordo con std. ASTM D 4258 "Surface Cleaning of Concrete" e ASTM D 4259 "Abrading Concrete". La presenza di alveoli sulla superficie, richiede l'applicazione di un livellante.

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Miscelazione</b>	Questo prodotto richiede una pompa tipo Plural Component Unit (Bi-Mixer) con riscaldatori e miscelatori statici a più stadi. Si raccomanda che la pompa sia equipaggiata con due miscelatori statici separati per ottenere una perfetta omogeneizzazione. Risulta possibile miscelare piccole quantità di materiale (solo per ritocchi), ma il materiale deve essere pre-riscaldato a 38°C (100°F) per facilitare la catalisi e la polimerizzazione.  Dettagli dei componenti dei colori: Grigio: La parte A è grigia e la parte B è bianca Blu: La parte A è blu e la parte B è bianca Bianco: La parte A è trasparente e la parte B è bianca
<b>Diluizione</b>	IL PRODOTTO NON DEVE ESSERE DILUITO DILUENTE PER PULIZIA: Thinner.#2
<b>Rapporto</b>	In volume: Parte A = 1 Parte B = 1
<b>Pot Life</b>	15-20 minuti @ 38°C (100°F)

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

<b>Generale</b>	Questo è un prodotto ad alto solido e può richiedere aggiustamenti durante l'applicazione a spruzzo. Lo spessore ad umido si raggiunge velocemente e facilmente. Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso vari produttori.
<b>Spruzzo Airless</b>	Thanl Shield Plus può essere applicato mediante spruzzo convenzionale con pompa airless.  Bisogna fare attenzione quando si mescolano i lotti a causa della breve durata del Pot Life.
<b>Spruzzo con Plural Component Unit</b>	Il metodo di applicazione da preferirsi utilizza un impianto con pompa airless Plural Component Unit (Bi-Mixer) con rapporto fisso 1 a 1 in volume. L'impianto Bi-Mixer dovrà avere tramogge e tubazioni riscaldati che portano a un collettore seguito da miscelatori statici (almeno due) e manichetta di lunghezza compresa tra 4 e 8 metri (15-25 ft) e I.D. 1/4" con pistola airless che dovrà essere appropriata per le pressioni utilizzate e montare ugelli di 0.017-0.035" auto-pulenti (reversibili). Entrambe le parti A e B dovrebbero essere portate alla temperatura di 38-43°C (100-110°F). Tali accorgimenti assicureranno appropriata catalisi e spruzzatura del prodotto.

### TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Secco al Tatto	Servizio in Immersione, per Greggio, Benzina non Miscelata, e Oli Combustibili	Servizio in Immersione; Tutte le altre Sostanze	Ricopertura Massimo
2°C (36°F)	32 Ore	16 Ore	3 Giorni	14 Giorni	28 Giorni
13°C (55°F)	15 Ore	8 Ore	48 Ore	10 Giorni	21 Giorni
24°C (75°F)	7 Ore	4 Ore	24 Ore	7 Giorni	14 Giorni
32°C (90°F)	4 Ore	2 Ore	24 Ore	4 Giorni	7 Giorni

**Polimerizzazione per il Servizio:** Il tempo di polimerizzazione per il Servizio dipende dalla temperatura della superficie del substrato e dalla temperatura del materiale. Il rivestimento sarà idoneo per il servizio in immersione quando il film supera 25 doppie passate\* con solvente come Etanolo o MEK. Tipicamente la polimerizzazione avviene in 24-72 ore o più a seconda dalle condizioni ambientali. Se il prodotto ha superato il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere opacizzata e irruvidita tramite abrasione meccanica o mediante leggera sabbiatura, e deve essere pulita dalla polvere risultante, prima dell'applicazione di uno strato addizionale.

\*Lo straccio non deve asportare il colore; una leggera opacizzazione della superficie risulta accettabile.

**Esposizione a basse temperature:** Questo prodotto può tollerare una diminuzione di temperatura fino a -7°C (20°F) durante la fase di polimerizzazione e all'aumentare della temperatura continuerà la reazione. Seguire le indicazioni "polimerizzazione per il servizio" in questo paragrafo per determinare quando il manufatto potrà essere posto in servizio.

### PULIZIA E SICUREZZA

<b>Pulizia</b>	Il Thinner #2 è raccomandato per la pulizia.
<b>Sicurezza</b>	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro.
<b>Ventilazione</b>	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite minimo d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.

### CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Durata del Prodotto</b>	12 mesi
<b>Peso Totale Confezioni (Approssimato)</b>	1.5 kg/l (12 lbs/gal) ca.
<b>Stoccaggio Temperatura &amp; Umidità</b>	4°-43°C (40° -110°F) Umidità relativa 0-90%
<b>Confezionamento</b>	20 litri kit.

# Phenoline Tank Shield Plus

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



## **GARANZIA**

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.