

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Epoxy, durcisseur adduct d'amine, sans solvant
Description	<p>Ce produit est un revêtement époxy haute performance, sans solvant, à durcissement à basse température, conçu pour le revêtement interne des réservoirs de l'industrie pétrolière et gazière, notamment le pétrole brut, l'essence, les carburants pour avions et le diesel. Il résiste aux condensats de GNL, à l'eau de production, aux saumures, à l'eau de process industrielle, aux eaux usées et aux eaux d'égout. Idéal pour les installations municipales de traitement des eaux usées et de traitement de l'eau. Idéal comme revêtement en contact avec de l'eau déionisée jusqu'à 82 °C, Phenoline Tank Shield Plus s'applique entre de 500 à 1500 microns en une seule couche, sans remontés d'amine (amine blush). Il présente une bonne élongation et un renfort exclusif qui lui permet de combler les perforations pouvant survenir en raison de la corrosion du fond. Tank Shield Plus reste étanche au-dessus d'un trou soumis à une pression de 2 atmosphères.</p>
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance aux produits pétrochimiques (carburants et pétrole brut) • Haute résistance aux chocs • Adhérence supérieure sur l'acier • Excellente résistance à l'eau chaude • Excellente résistance à l'abrasion • Peut être appliqué à des températures aussi basses que 2 °C • Tolère des variations de température jusqu'à -7 °C pendant le durcissement • Peut être appliqué en une seule couche de 500 à 2000 microns. • Recommandé comme revêtement de fond des réservoirs de pétrole conformément au Standard API # 652. • Tank Shield Plus est un revêtement renforcé à film épais qui a prouvé son intégrité à plus de 1250 microns. • Système à une ou plusieurs couches, sans remontés d'amine (amine blush). • Recommandé comme revêtement de fond pour réservoirs de pétrole conformément au Standard API # 653.
Couleur	Gris, Bleu, Blanc
Finition	Brillant
Primaire	<p>Revêtement appliqué normalement directement sur métal. Peut être appliqué sur les primaires recommandés par CARBOLINE.</p>
Épaisseur sèche	<p>508 - 1524 microns (20 - 60 mils) par couche</p> <p>En fonction de l'utilisation et de l'état de surface existant, le produit est généralement appliqué en une seule couche à une épaisseur de film appropriée (500-1000 microns) sur les parois verticales et 500-2000 microns sur le fond horizontal des bacs. De plus forte épaisseurs sont utilisées pour des conditions plus agressives ou abrasives. Épaisseur vérifiée conformément à la norme SSPC PA2.</p>
Extrait sec	En volume 100% +/- 0%
Rendement théorique	<p>39.4 m²/l à 25 microns (1604 pi²/gal à 1.0 mils) 2.0 m²/l à 500 microns (80 pi²/gal à 20.0 mils) 0.7 m²/l à 1500 microns (27 pi²/gal à 60.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.</p>
Valeurs de COV	Tel que fourni : 1 g/l

Phenoline Tank Shield Plus

FICHE PRODUIT



SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du revêtement.
Acier	Degré de soin : SSPC-SP10 / ISO 8501-1 Sa 2 ½ minimum. Profil de rugosité : 75 µm minimum de RT. Les défauts exposés au grenailage doivent être réparés.
Béton	Propre et sec. Retirer tout béton altéré ou détérioré. Le béton doit être âgé de 28 jours à 20°C et à un taux d'humidité relative de 50 % ou équivalent. Préparation de surface selon les normes ASTM D4258 et ASTM D4259. Les porosités du béton devront être bouchées.
Acier inoxydable	Par projection d'abrasif pour établir un profil de rugosité approprié (minimum 75 microns) conformément à la norme SSPC-SP17.

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	<p>Ce produit nécessite un équipement de pulvérisation à plusieurs composants, avec des réservoirs chauffés, équipés de mélangeurs. Il est recommandé d'utiliser deux mélangeurs statiques distincts pour garantir un mélange complet. Le mélange en petites quantités (pour les retouches) est possible à condition que le produit soit chauffé à 38°C pour faciliter le mélange, la catalyse et le durcissement.</p> <p>Détails des composants par couleur: Gris: La Part A est Grise et la Part B est blanche Bleu: La Part A est Bleu et la Part B est blanche Blanc: La Part A est incolore et la Part B est blanche (0907)</p>
Dilution	AUCUN DILUANT N'EST RECOMMANDÉ DILUANT DE NETTOYAGE : Diluant N°2
Rapport de mélange	1:1 en volume (Part A : Part B)
Durée de vie du mélange	15-20 minutes à 38°C

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Général	Cette peinture est un revêtement à haut extrait sec qui peut nécessiter des ajustements dans les techniques de pulvérisation. L'épaisseur humide désirée est obtenue facilement et rapidement. L'équipement suivant est approprié et est disponible auprès des fabricants de pulvérisateur de peinture.
----------------	---

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Airless

La méthode d'application recommandée consiste à utiliser un équipement de pulvérisation à plusieurs composants à rapport fixe (1:1 en volume) avec des trémies chauffées, des tuyaux chauffés reliés à un collecteur de mélange via (au moins deux) mélangeurs statiques, puis à un tuyau flexible de 5 à 8 mètres (¼ pouce de diamètre) fixé à un pistolet pulvérisateur approprié équipé de buses autonettoyantes inversées de 0,017 à 0,035 pouce. La Part A et la Part B doivent être à une température comprise entre 38 et 43 °C. Cela garantira un mélange, la catalyse et une pulvérisation correcte du produit.

Remarque : pour les petits travaux ou les retouches, il convient d'être prudent lors du mélange direct en raison de la courte durée de vie en pot.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec à manipuler	Sec au toucher	Service en immersion pour pétrole brut, gazoil non mélangé et fiouls	Service en immersion; autres expositions	Recouvrement maximum
2°C (35°F)	32 Heures	16 Heures	3 Jours	14 Jours	28 Jours
13°C (55°F)	15 Heures	8 Heures	48 Heures	10 Jours	21 Jours
24°C (75°F)	7 Heures	4 Heures	24 Heures	7 Jours	14 Jours
32°C (90°F)	4 Heures	2 Heures	24 Heures	4 Jours	7 Jours

Durcissement pour mise en service : La durée de séchage avant la mise en service dépend de la température de la surface du substrat et de la température du produit. Lorsque le film résiste à 25 double-rub avec un solvant* (par exemple, éthanol ou MEK), le revêtement est prêt pour la mise en service en immersion. En général, cela peut prendre entre 24 et 72 heures, voire plus, selon la température ambiante. Pour le recouvrement, si le délais maximal de recouvrement est dépassé, dépolir et créer une rugosité de surface par un léger ponçage ou par abrasion mécanique, puis éliminez la poussière avant d'appliquer la couche supplémentaire.

*Une légère coloration du chiffon et une légère perte de brillance du film sont acceptables. **Exposition à basse température :** Ce produit tolère des baisses de température jusqu'à -7 °C (20 °F) pendant son durcissement et continuera à durcir lorsque la température remonte. Se référer au tableau «Temps de séchage» ci-dessus pour déterminer quand le revêtement peut être mis en service.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés

Phenoline Tank Shield Plus

FICHE PRODUIT



CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie | 12 mois

**Température de
stockage & Humidité** | 4°-43°C
0-90% d'humidité relative

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.