

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Poliuretano alifático acrílico
Descripción	<p>Carbothane 134 PU es un poliuretano de acabado brillante. Se aplica formando una película suave, impecable, dura y de fácil limpieza. Posee muy buena resistencia a los derrames y salpicaduras de ácidos, de alcalinos y de la mayoría de los disolventes. Posee una excelente resistencia a los derrames y salpicaduras de sal y agua. Fácil de aplicar mediante pulverización convencional o sin aire.</p> <p>Se recomienda su utilización: Como revestimiento final para exteriores de tanques, equipos, tuberías, acero estructural y superficies de hormigón, donde se requiera resistencia química, dureza y resistencia a la intemperie. Es un excelente recubrimiento para ser utilizado en plantas químicas e industriales, plantas de tratamiento de residuos, procesado de pulpa y papel, plantas petroquímicas, instalaciones en alta mar (offshore) y servicios industriales similares.</p>
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente resistencia a la intemperie • Excelente flexibilidad • Excelente resistencia a la abrasión • Protección óptima con un espesor de capa mínimo • Excelente comportamiento de nivelación en la aplicación por pulverización y rodillo • Disponible en una amplia variedad de colores • Cumple con la normativa VOC
Color	<p>Cartas de colores RAL, BS, Munsell, etc.</p> <p>Ciertos colores necesitan de una capa adicional para una opacidad óptima.</p>
Acabado	Alto brillo
Imprimación	Se puede aplicar sobre revestimientos epoxis y uretanos. Consultar con su representante de Carboline para mejor asesoramiento.
Espesor de Película Seca	<p>51 µm (2 mils) por capa</p> <p>Espesor calculado para películas aplicadas sobre superficie lisa. Algunos colores requieren la aplicación de múltiples capas para conseguir un acabado adecuado. Igualmente, las superficies rugosas requieren un espesor adicional.</p>
Sólidos en Volumen	<p>Por volumen: 55% ± 2%</p> <p>En color aluminio: 45% ± 2%</p>
Rendimientos Teóricos	<p>22 m²/l a 25 µm (18 m²/l para aluminio)</p> <p>Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.</p>
Valores COV	<p>Suministro: 430 g/l</p> <p>Diluido con: Thinner 25 o Thinner 82 al 12% en volumen: 500 g/l</p> <p>Diluyente 215 al 12% en volumen: 490 g/l</p> <p>Estos son valores nominales y pueden cambiar ligeramente según el color.</p>
Resistencia a Temp. Seca	<p>Continuo: 93°C (199°F)</p> <p>No continuo: 121°C (250°F)</p>
Limitaciones	No recomendado para servicio en inmersión.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Capas de Acabado | No suelen ser aplicadas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que puedan interferir con la adhesión del revestimiento.
Acero	Imprime con imprimaciones Carboline específicas recomendadas.
Hormigón	Aplicar sobre imprimaciones recomendadas, capas intermedias y/o de enlace limpias y secas.
Superficies Previamente Pintadas	Lijar o desgastar ligeramente para conferir rugosidad y deslustrar la superficie. La pintura existente debe alcanzar una clasificación mínima de 3b de acuerdo con la prueba de adherencia ASTM D3359 "X-Scribe". Imprime con imprimaciones específicas según lo recomendado por Carboline.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Primero mezcle por separado los dos componentes con cuidado. Luego agréguelos y mezcle nuevamente con cuidado. NO REALIZAR MEZCLAS PARCIALES.
Dilución	Pulverización: hasta un 20% con Thinner 25 Para condiciones de calor y/o viento: hasta un 25% con Thinner 82. Rodillo: hasta un 20% con Thinner 215 El uso de diluyentes distintos a los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente el rendimiento del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita.
Ratio	7:1 (A y B)
Vida Útil de la Mezcla	4 horas a 24°C y menos a temperaturas más altas. La vida útil termina cuando el recubrimiento se vuelve demasiado viscoso para usar. LA CONTAMINACIÓN POR HUMEDAD ACORTARÁ LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA Y CAUSARÁ LA GELIFICACIÓN.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión	Los siguientes equipos de pulverización se han considerado adecuados y están disponibles en fabricantes como Binks, DeVilbiss, Graco y otros.
Aspersión Convencional	Calderín de presión con reguladores dobles, manguera de material mínimo de 9,53 mm (3/8") de diámetro interior, boquilla de 1,09 mm (0,043") de diámetro interno y tapa de aire adecuada.
Airless	Relación de la bomba: 30:1 (min.) Caudal de salida: 11.36 LPM (GPM 3.0) (min.) Manguera: 9,53 mm (3/8") diámetro interno (min.) Tamaño de boquilla: 0,38-0,43 mm (0,015-0,017") Presión de salida: 145-160 (2100-2300) psi Tamaño del filtro: Malla 60 mesh Se recomienda utilizar envases de teflón y bombas del mismo fabricante.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Brocha y Rodillo (General) | Para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y la cobertura adecuada, puede ser necesaria la aplicación de varias capas. Evitar repintado excesivo.

Brocha | Usa una brocha de cerdas naturales medianas.

Rodillo | Emplear rodillo de lana natural de pelo corto con núcleo fenólico. Evitar repasos con el rodillo. Para obtener el espesor de película seca recomendado, la cobertura adecuada y la apariencia deseada, puede ser necesaria la aplicación de 2 capas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	4°C (39°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Máximo	43°C (109°F)	54°C (129°F)	49°C (120°F)	85%

Las temperaturas del sustrato deben estar 3 °C por encima del punto de rocío. Este producto es sensible a la humedad en la etapa líquida. Proteger de la alta humedad, el rocío y el contacto directo con la humedad hasta que esté completamente curado. La aplicación y/o curado con humedad superior al máximo, o la exposición a la humedad de la lluvia o el rocío pueden resultar en una pérdida de brillo y/o micro burbujeo del producto.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Curado Final	Secado para Manipular o para Repintar
4°C (39°F)	14 Días	10 Horas
16°C (61°F)	10 Días	6 Horas
24°C (75°F)	7 Días	3 Horas
32°C (90°F)	5 Días	30 Minutos

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 50 micras. El espesor más alto, la ventilación insuficiente o las temperaturas más frías requerirán tiempos de curado más largos y podrían resultar en atrapamiento de solventes y fallas prematuras.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza | Usa Thinner 2 o acetona. En caso de derrame, absorba y deséchelo de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.

Seguridad | Lea y siga todas las declaraciones de precaución de esta hoja de datos del producto y de la hoja de seguridad de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales de los trabajadores. Las personas hipersensibles deben usar ropa protectora, guantes y crema protectora en la cara, las manos y todas las áreas expuestas.

Ventilación | Cuando se usa en áreas cerradas, se debe usar circulación de aire a través de la aplicación durante y después de la aplicación hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor del disolvente alcance el límite inferior de exposición de los disolventes utilizados. El usuario debe probar y monitorear los niveles de exposición para asegurarse de que todo el personal esté por debajo de las pautas. Si no está seguro o si no puede monitorear las palancas, use un respirador de aire suministrado aprobado por MSHA/NIOSH.

Carbothane PU 134

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Precaución | Contiene disolventes inflamables, mantener alejado de llamas y chispas. Todas las instalaciones eléctricas deben estar conectadas a tierra. En áreas donde existe peligro de explosión, los operadores deben usar herramientas no ferrosas y zapatos que no produzcan chispas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	24 meses a 24°C (75° F) NOTA: Los materiales de poliuretano son sensibles a la humedad. Antes de su utilización, mantener el producto en su envase original sin abrir y cubierto convenientemente. La contaminación por humedad generará un curado deficiente del recubrimiento, o una gelificación del Componente B.
Peso de Envío (Aproximado)	<u>20 L</u> 26 Kg
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	4°-43°C (40°-110°F) 0-90% Humedad Relativa
Punto de Inflamación (Setaflash)	Parte A: 25°C Parte B: 38°C
Almacenamiento	Almacenar en el interior

GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.