

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Poliuretano Acrílico Alifático
Descripción	<p>Carbothane 134PU es un poliuretano de acabado brillante. Se aplica formando una película suave, impecable, dura y de fácil limpieza. Carbothane 134PU posee muy buena resistencia a los derrames y salpicaduras de ácidos, alcalinos y de la mayoría de disolventes. Posee una excelente resistencia a los derrames y salpicaduras de sal y agua. Fácil de aplicar mediante aspersión convencional o <i>airless</i>.</p> <p>Se recomienda su utilización:</p> <p>Como recubrimiento final para exteriores de tanques, equipos, tuberías, acero estructural y superficies de hormigón, donde se requiera resistencia química, dureza y resistencia a la intemperie. Carbothane 134PU es un excelente recubrimiento para ser utilizado en plantas químicas, procesamiento de pulpa y papel, plantas petroquímicas, <i>offshore</i> y servicios industriales similares. Carbothane 134PU también encuentra muchas aplicaciones en zonas con fuerte afección marina, en plantas industriales y de tratamiento de residuos, donde se requiere un acabado de alta resistencia y de apariencia impecable.</p>
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente retención del brillo y el color. • Excelente flexibilidad. • Excelente resistencia a la abrasión. • Excelente resistencia a la intemperie.
Color	Gama de colores RAL estándar. Se puede solicitar otros colores mediante pedido específico.
Acabado	Alto brillo
Imprimación	Se puede aplicar sobre epoxis, poliuretanos y otros materiales recomendados. Se suele aplicar como recubrimiento para CG 893, CM 15 /LT, CM 90, CG 890, CZ 858.
Espesor de Película Seca	<p>51 μm (2 mils) por capa</p> <p>Espesor calculado para películas aplicadas sobre superficie lisa. Algunos colores requieren la aplicación de múltiples capas para conseguir un acabado adecuado. Igualmente las superficies rugosas requieren un espesor adicional.</p>
Sólidos en Volumen	<p>Por volumen: 55% +/- 2%</p> <p>En color aluminio: 45% +/- 2%</p>
Rendimientos Teóricos	<p>22 m^2/l a 25 μm (18 m^2/l para aluminio)</p> <p>Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.</p>
Resistencia a Temp. Seca	<p>Continuo: 93°C (199°F)</p> <p>No continuo: 121°C (250°F)</p>
Limitaciones	No recomendado para servicio en inmersión.
Capas de Acabado	No suelen ser aplicadas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	La superficie debe estar limpia y seca. Elimine de manera adecuada la suciedad, el polvo, aceites y otros contaminantes que puedan interferir con la adhesión del recubrimiento.
----------------	--

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acero | Imprimación con productos específicos de la marca Carboline o con otros recomendados por nosotros. Consultar las Fichas Técnicas de los imprimantes para requerimientos adicionales de imprimantes específicos o capas intermedias.

Hormigón | Aplicar sobre imprimaciones recomendadas, capas intermedias y/o de enlace limpias y secas.

RESISTENCIA QUÍMICA NORMAL

Exposición	Humos	Salpicaduras y Derrames
Ácidos	Excelente	Muy Bueno
Alcalinos	Excelente	Muy Bueno
Sal	Excelente	Excelente
Disolventes	Excelente	Muy Bueno
Agua	Excelente	Excelente

Algunos colores pueden decolorar al ser expuestos a un entorno **ácido o alcalino**.
La resistencia puede variar, en función del **disolvente** aplicado.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado | Mezclar los componentes enérgicamente por separado y después juntos.
NO MEZCLAR EL KIT PARCIALMENTE.

Dilución | Disolver hasta un 25% por volumen con Thinner #25.
En condiciones calurosas y/o de vientos fuertes emplear Thinner #82.
Con brocha y rodillo, hasta un 20% por volumen con Thinner #215.
La utilización de disolventes no recomendados ni suministrados por Carboline puede afectar de forma negativa al comportamiento del producto, así como anular su garantía, tanto implícita como explícita.

Ratio | 7:1 Ratio por volumen del Componente A sobre el Componente B.

Vida Útil de la Mezcla | 4 horas a 24°C (75°F) y menos tiempo a temperaturas más altas.
La vida útil de la mezcla termina cuando el producto se vuelve demasiado viscoso para ser utilizado.
Este producto es sensible a la humedad. Evitar contaminación por humedad.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión | El espesor de película húmeda se logra con facilidad y rapidez. El siguiente equipo de aspersión se ha considerado adecuado y se encuentra disponible a través de fabricantes.

Aspersión Convencional | Calderín de presión equipado con reguladores dobles, manguera de diámetro mínimo 3/8" D.I., boquilla de 0.043"D.I., y cabezal de aire apropiado.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Airless	Ratio de la bomba: 30:1 (min.) Salida GPM: 3.0 (min.) Manguera: 3/8" D.I. (min.) Tamaño de boquilla: 0.013-0.015" Presión de salida: 2100-2300 psi Tamaño del filtro: Malla 60 Se recomienda utilizar envases de teflón y bombas del mismo fabricante.
Brocha y Rodillo (General)	Para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y la cobertura adecuada, puede ser necesaria la aplicación de varias capas. Evitar repintado excesivo.
Brocha	Solo para retoques en áreas pequeñas. Emplear brocha de cerda natural y aplicar con pinceladas completas. Puede ser necesaria la aplicación de 2 capas para obtener la apariencia deseada y el espesor de película seca y la cobertura recomendadas.
Rodillo	Emplear rodillo de lana natural de pelo corto con núcleo fenólico. Evitar repasos con el rodillo. Para obtener el espesor de película seca recomendado, la cobertura adecuada y la apariencia deseada, puede ser necesaria la aplicación de 2 capas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	4°C (39°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Máximo	43°C (109°F)	54°C (129°F)	49°C (120°F)	85%

Para aplicar el producto la temperatura de superficie debe estar 3°C por encima del Punto de Rocío. En condiciones de aplicación que no se ajusten a los valores normales, pueden ser requeridas técnicas especiales de aplicación.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Curado Final	Secado para Manipular o para Repintar
4°C (39°F)	14 Días	10 Horas
16°C (61°F)	10 Días	6 Horas
24°C (75°F)	7 Días	3 Horas
32°C (90°F)	5 Días	30 Minutos

Humedad Relativa: 50%

Estos tiempos se han calculado para espesores de película seca de 50 µm. Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente, o las temperaturas son menores, los tiempos de curado serán más prolongados.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Utilizar Thinner #2 o acetona. En caso de derrame, absorber y eliminar, según las regulaciones locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones de esta Ficha Técnica y Ficha de Seguridad MSDS de este producto. Deben emplearse las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes y crema de protección en cara, manos, y toda superficie del cuerpo expuesta.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Ventilación	Cuando sea empleado como revestimiento de tanques o en espacios cerrados, debe haber circulación de aire durante la aplicación y después de la misma hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de los disolventes alcance el límite de explosión inferior para los disolventes empleados. El usuario debe evaluar y controlar los niveles de exposición para asegurar que todo el personal trabaja bajo los niveles límites establecidos. En caso de duda, o imposibilidad de controlar los niveles de exposición, el personal debe emplear mascarillas con suministro de aire aprobado por MSHA/NIOSH.
Precaución	Contiene disolventes inflamables. Mantener alejado de llamas y chispas. Todas las instalaciones y equipos eléctricos deben estar conectados a tierra en conformidad con la legislación local aplicable. En zonas donde exista peligro de explosión, los operarios deberán utilizar herramientas sin hierro y llevar calzado de protección conductor y antichispas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	24 meses a 24°C (75° F) NOTA: Los materiales de poliuretano son sensibles a la humedad. Antes de su utilización, mantener el producto en su envase original sin abrir y cubierto convenientemente. La contaminación por humedad generará un curado deficiente del recubrimiento, o una gelificación del Componente B.
Peso de Envío (Aproximado)	Kit de 20 litros – 28,5 Kg. Aprox
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	4°-43°C (40°-110°F) 0-90% Humedad Relativa
Punto de Inflamación (Setaflash)	Componente A: 17°C (63°F) Componente B: 33°C (91°F) Thinner #25: 31°C (88°F) Thinner #215: 54°C (129°F) Thinner #82: 26°C (79°F)
Almacenamiento	Almacenar en interior.
Envase	Componente A: 17.5 Ltr Componente B: 2.5 Ltr

GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.