

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Poliuretano Acrilico Alifatico, bicomponente.
<b>Descrizione</b>	<p>Il Carbothane PU 134 è una finitura brillante che si presenta sotto forma di film liscio e duro, facilmente lavabile. Ottimo per resistenza a schizzi ed a spruzzi di acidi, di alcali, della maggior parte dei solventi. Ha una buona resistenza agli schizzi e spruzzi di acqua dolce e di mare. Si applica facilmente sia ad Airless sia a spruzzo convenzionale.</p> <p>Finitura per l'esterno dei serbatoi, per strutture in acciaio o superfici in calcestruzzo da utilizzare là dove vengano richieste resistenza chimica, tenacità e ed una resistenza alle intemperie. Il Carbothane PU 134 è ideale per l'industria chimica, petrolchimica, della cellulosa e della carta, per le piattaforme off-shore e per gli ambiti che richiedono alte prestazioni.</p> <p>Sono quindi numerosi i campi d'utilizzo del Carbothane PU 134, dal settore marino a quello del trattamento dei rifiuti, ogniqualvolta si cerchi un prodotto esteticamente apprezzabile ed ad alta resistenza.</p>
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Elevata lucentezza ed elevata stabilità agli U.V.</li> <li>• Eccellente flessibilità.</li> <li>• Eccellente resistenza all'abrasione.</li> <li>• Eccellente resistenza alle intemperie.</li> </ul>
<b>Colore</b>	Tutti i colori standard. Tinte speciali su richiesta.
<b>Finitura</b>	Molto Lucido
<b>Primer</b>	Normalmente applicato su Epossidiche, Uretaniche o altre come raccomandato dal Servizio tecnico Carboline. Tipicamente utilizzato come finitura sul Carboguard 893, sul Carbomastic 15/15 LT, Carbomastic 18, sul Carboguard 890 e sul Carbozinc 858.
<b>Spessore Secco</b>	<p>50 micron (2 mils) per strato.</p> <p>Nota: Alcuni colori (ad esempio alcuni gialli, rossi o arancioni) possono richiedere più strati per ottenere una copertura uniforme. Uno spessore aggiuntivo può essere inoltre richiesto su superfici non lisce per migliorare l'effetto estetico.</p>
<b>Residuo Secco</b>	<p>In volume: 55 ± 2%</p> <p>In volume: 45 ± 2% nella versione Alluminio</p>
<b>Resa Teorica</b>	<p>22 mq/litro allo spessore di 25 micron (1 mils)</p> <p>·</p> <p>Colore Alluminio: 18 mq/litro allo spessore di 25 micron (1 mils)</p> <p>·</p> <p>Considerare le perdite durante la miscelazione ed applicazione.</p>
<b>VOC</b>	<p>Di fornitura: 430 g/l</p> <p>Diluito con:</p> <p>Thinner#25 o Thinner#82 al 12% in volume: 500 g/l</p> <p>Thinner#215 al 12% in volume: 490 g/l</p> <p>Sono valori nominali e possono leggermente modificarsi in base al colore.</p>
<b>Resistenza alla Temp. (all'Aria)</b>	<p>Continuo: 93°C (199°F)</p> <p>Non-continuo: 121°C (250°F)</p>
<b>Limitazioni</b>	Sconsigliato per servizio in immersione.

# Carbothane PU 134

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

**Finiture** | Normalmente non applicato.

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

**Generale** | La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

**Acciaio** | Applicare su primer Carboline raccomandati.

**Superfici con Vecchie Pitture** | Leggera sabbiatura o irruvidimento manuale/meccanico fino a opacizzazione della superficie. La pittura esistente deve avere un valore minimo di aderenza assimilabile al grado 3A in accordo con ASTM D3359 "X - Scribe adhesion test". Applicare idoneo primer come raccomandato.

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

**Miscelazione** | Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione.  
**NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.**

**Diluizione** | **Spruzzo:** fino al 20% in volume con Thinner#25.  
**Rullo:** fino al 20% in volume con Thinner#215.  
In condizioni calde o ventose diluire fino al 25% in volume con Thinner#82.  
L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.

**Rapporto** | In volume:  
Parte A: 7  
Parte B: 1

**Pot Life** | Minimo 4 ore a 24°C (75°F).  
Inferiore a temperature più elevate. Il pot-life termina quando il prodotto inizia a divenire troppo viscoso all'uso.  
**La presenza di umidità riduce la durata della miscela e causa gelificazione.**

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

**Applicazione a Spruzzo** | Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso produttori quali Binks, De Vilbiss e Graco, sostituibili solo da altre con analoghe caratteristiche.

**Spruzzo Convenzionale** | Usare un tubo D.I. 3/8" minimo, una pistola con ugello D. I. 0,043" con appropriata testina.

**Spruzzo Airless** | Rapporto di compressione: 30:1  
Portata: 11.5 litri/min.  
Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.)  
Ugello: .013-.015"  
Pressione d'uscita PSI: 2100-2300  
Filter Size: 60 mesh  
Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.

**Pennello & Rullo (Generale)** | Il pennello ed il rullo sono raccomandati solo per ritocchi.

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

**Pennello** | Usare un pennello in setola naturale, applicando a corsa piena. Evitare di ripassare. Due mani possono essere necessarie per ottenere uniformità di tinta e lo spessore richiesto.

**Rullo** | Utilizzare rullo a pelo corto in mohair con anima fenolica

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	4°C (39°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Massimo	43°C (109°F)	54°C (129°F)	49°C (120°F)	85%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative o rapporti di diluizione particolari.

Questo prodotto è sensibile all'umidità in condizione liquida e una volta applicato, fino alla sua completa polimerizzazione. Il rivestimento deve essere protetto da una elevata umidità e dalla condensa fino a completa polimerizzazione, per evitare fenomeni di perdita di brillantezza e/o formazione di micro bolle.

## TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Secco al Tatto o Ricopertura	Polimerizzazione Completa
4°C (39°F)	10 Ore	14 Giorni
16°C (61°F)	6 Ore	10 Giorni
24°C (75°F)	3 Ore	7 Giorni
32°C (90°F)	30 Minuti	5 Giorni

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 50 micron. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film.

## PULIZIA E SICUREZZA

<b>Pulizia</b>	Usare Thinner #2. In caso di sversamento,assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
<b>Sicurezza</b>	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.
<b>Ventilazione</b>	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
<b>Precauzioni</b>	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Durata del Prodotto</b>	Parte A: 24 mesi a 24°C Parte B: 24 mesi a 24°C La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.  NOTA: i materiali in poliuretano sono sensibili all'umidità. Conservare ben coperti i fusti prima dell'uso. La contaminazione da umidità causerà una reticolazione scadente del rivestimento o della gellazione della parte B.
<b>Stoccaggio Temperatura &amp; Umidità</b>	4-43°C 0-90% HR
<b>Flash Point (Setaflash)</b>	Part A: 25°C Part B: 38°C
<b>Stoccaggio</b>	Stoccare al coperto e proteggere dal gelo.
<b>Confezionamento</b>	kit da 20 litri kit da 5 litri

## GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.