

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Epoxi novolaca vinil ester
Descripción	Revestimiento relleno de escamas de fibra de vidrio de altas prestaciones, diseñado para su aplicación sobre acero y hormigón en exposiciones químicas extremas. Es resistente a una amplia variedad de productos químicos agresivos, incluyendo ácidos orgánicos e inorgánicos, la mayoría de los álcalis y muchos disolventes. Es ideal para servicio de inmersión como revestimiento interno de tanques de acero, así como para salpicaduras de productos químicos agresivos, derrames y exposiciones a vapores en acero estructural. Los usos típicos incluyen revestimiento de tanques y cubas de acero, tanques secundarios de contención, acero estructural, pavimentos de proceso, rejillas, sumideros y zanjas, depuradoras y clarificadores.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente resistencia a productos químicos agresivos • Adecuado para su uso como revestimiento altamente resistente a los productos químicos • Excelente para salpicaduras, derrames y exposiciones en acero estructural • Película reforzada con escamas de fibra de vidrio • Alta resistencia a la tracción y a la flexión • Alto espesor de película • Cumple con REACH
Color	Gris 0700
Imprimación	<p>Imprimación (opcional, según sea necesario): Autoimprimante al acero Para controlar la desgasificación en el hormigón: Dudick Primer 27 Relleno de espacios vacíos y con huecos: Dudick Scratch-Coat 800 Control de la transmisión de vapor de humedad (MVT): Dudick Vapor Stop</p>
Espesor de Película Seca	<p>381 - 508 µm (15 - 20 mils) por capa</p> <p>Para revestimientos de tanques; Se recomiendan dos capas Para aceros estructurales (y otros): Una o dos capas dependiendo de la exposición Para hormigón: Se recomiendan dos capas</p>
Rendimiento	<p>1,52-1,64 m²/l a 508 micras (62-67 ft²/gal at 20,0 mils) 1,96-2,31 m²/l a 381 micras (80-94 ft²/gal at 15,0 mils)</p>
Valores COV	Envasado : 16 g/l (0,13 lbs/gal)
Resistencia a Temp. Seca	Continuo: 149°C (300°F)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	<ul style="list-style-type: none"> • inmersión: ISO 8501-1 Sa 2½ (SSPC-SP10); Perfil mínimo de 89 micras (3,5 mil) • No inmersión: ISO 8501-1 Sa 2½ (SSPC-SP10); Perfil mínimo de 51 micras (2 mil)
Hormigón o Bloque de Hormigón	<p>Todo el hormigón requiere un chorreado abrasivo para eliminar la lechada y proporcionar un acabado duro, firme, limpio y superficie de hormigón totalmente curada. Se requiere que todas las superficies de hormigón se rellenen y sellen antes de la aplicación. Póngase en contacto con Carboline para obtener recomendaciones.</p>

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Este producto normalmente se mezcla por lotes y se aplica con equipos de aplicación sin aire estándar, pero se puede aplicar con equipos de pulverización de inyección de catalizador de componentes plurales. Para lotes mixtos, estándar aplicación sin aire, la parte A debe mezclarse completamente hasta que sea uniforme con un agitador mecánico de alta velocidad. Una vez que la parte A es uniforme, todo el contenido de la parte B debe agregarse a la parte A y este material catalizado se debe agitar mecánicamente a alta velocidad hasta que sea uniforme y por un mínimo de cinco minutos. Para la inyección del catalizador en componentes plurales, consulte con el servicio técnico de Carboline.
Dilución	Normalmente, no es necesario diluir y no se recomienda cuando se utiliza un equipo de pulverización de componentes plurales y se inyecta el catalizador. El aditivo 47 hasta un 5% en volumen se puede utilizar para el diluido cuando se utiliza un equipo de aplicación sin aire estándar, pero se puede esperar una reducción en la velocidad de curado.
Vida Útil de la Mezcla	30-40 minutos @ 24°C (75 °F) y significativamente menos a temperaturas más altas cuando se mezclan por lotes y aplicado con equipos de aplicación sin aire estándar

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión (General)	<p>Se pueden aplicar pequeñas cantidades usando un calderín de presión de 7,6l (2 gal) de alimentación por el fondo.</p> <p>El sistema de pulverización atomizador convencional debe ser igual a: Pistola Binks Modelo 2001 con fluido 59ASS</p> <p>Boquilla – 251</p> <p>Tapa de aire</p> <p>Aguja 559SS</p> <p>Se recomienda un resorte de gatillo de alta resistencia.</p> <p>Presión del calderín de aproximadamente 3,4 bares (50 psi). Presión de atomización de aproximadamente 4,1 bar (60 psi). (Utilice un calderín de presión de tipo de producción estándar con agitador de accionamiento por motor neumático).</p>
Airless	<p>El sistema de pulverización sin aire requiere una bomba de gran capacidad con un caudal de 11,3 LPM (3 GMP) similar o igual a: Graco (se puede utilizar Bulldog en ciertos casos)</p> <p>Motor neumático King con boquilla de fluido de 0,63 mm (0,025") o más;</p> <p>Se recomienda un ancho mínimo de pulverización de 30 cm (12").</p> <p>Utilice una presión de líquido de aproximadamente 124-152 bar (1800 a 2200 psi).</p> <p>Todas los filtros deben retirarse de la bomba y la pistola.</p> <p>Se recomienda una manguera de fluido de 9 mm (3/8") de diámetro interno.</p>
Pistola Airless de Componente Plural	<p>Use una bomba de relación 45:1 (menos filtros) en un carro especial como un Binks Super Slave, de acero inoxidable con tolva de acero de 45,4l (12 gal), conjunto de regulador de aire, conjunto de catalizador y manguera de aire de hasta 30 m (100') con eslabón giratorio, pistola Century con asiento T.C., aguja y punta.</p>
Brocha y Rodillo (General)	<p>El producto se puede aplicar con una brocha o un rodillo solo para áreas pequeñas.</p>

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	16°C (61°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máximo	32°C (90°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	80%

Los ésteres de vinilo no se curarán si se exponen a la humedad antes del curado. Proteger de la humedad durante la aplicación y curado.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado para Repintar	Repintado Máximo
10°C (50°F)	12 Horas	7 Días
24°C (75°F)	5 Horas	7 Días
32°C (90°F)	2 Horas	5 Días

*Basado en un 50% de humedad

Curado para el servicio de salpicaduras y derrames: 24 horas a 23°C (75°F) y 50% de humedad relativa

Curado para el servicio de inmersión: 48 horas a 23°C (75 °F) y 50 % de humedad relativa

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Use disolvente Carboline Thinner 2 o acetona. En caso de derrame, absorber y desechar de acuerdo con la normativa local aplicable.
Seguridad	Lea y siga todas las declaraciones de precaución de esta hoja de datos técnica del producto PDS y de la hoja de seguridad del producto SDS. Emplear las normas generales de precaución de seguridad.
Ventilación	Cuando se usa como revestimiento de tanque o en áreas cerradas, se debe usar una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de prevenir la concentración de vapor de disolvente al alcanzar el límite inferior de explosión para los disolventes utilizados. El usuario deben probar y monitorear los niveles de exposición para asegurarse de que todo el personal esté por debajo de las recomendaciones. Si no está seguro o si no puede monitorear los niveles, use un respirador de aire suministrado aprobado por MSHA/NIOSH.
Precaución	Este producto contiene disolventes inflamables. Manténgalo alejado de chispas y llamas. Todo el equipo eléctrico y las instalaciones deben realizarse y conectarse a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existan riesgos de explosión, se debe exigir a los trabajadores que utilicen herramientas no ferrosas y lleven calzado conductor y que no produzca chispas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	Parte A: 6 meses a 24°C (75°F) Parte B: 12 meses a 24°C (75°F)
Peso de Envío (Aproximado)	Parte A: 17,5 litros (23,4 kg) Parte B: 0,25 litros (0,35 kg)
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	Almacenar a 10-32°C (50-90°F) Durante 24 a 48 horas antes de su uso, reduzca la temperatura de almacenamiento a 21-29°C (70-85 °F) para facilitar la mezcla

Plasite® 4301 HT

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Punto de Inflamación (Setaflash) | Parte A: 31°C (87°F)
| Parte B: 80°C (176°F)

Almacenamiento | Almacene en el interior, fuera de la luz solar directa

Envase | Parte A: 17,5 litros (4,6 galones)
| Parte B: 0,25 litros (0,07 galones)

GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.