

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

|   |   |
|---|---|
| <b>Tipo</b>                             | Epossi Novolacca Vinil Estere   |
| <b>Descrizione</b>                      | Questa pittura ad altissime prestazioni rinforzata con vetro lamellare è progettata per applicazioni su acciaio o cemento per esposizioni chimiche estreme. Risulta resistente a una ampia gamma di agenti chimici aggressivi incluso acidi organici e inorganici, la maggior parte degli alcali e molti solventi. Ideale per servizi in immersione come rivestimento interno di serbatoi in acciaio, così come per esposizioni a spruzzi, spargimenti e fumi di agenti chimici aggressivi su acciaio strutturale. Viene utilizzato normalmente come rivestimento interno di serbatoi, contenimento secondario, acciaio strutturale, pavimentazione di impianti di processo, grigliati, pozzetti, chiarificatori. |
| <b>Caratteristiche</b>                  | <ul style="list-style-type: none"><li>• Eccezionale resistenza ad agenti chimici aggressivi.</li><li>• Idoneo per l'utilizzo come rivestimento ad alta resistenza chimica.</li><li>• Eccellente per spruzzi e spargimenti ed esposizioni su acciaio strutturale.</li><li>• Film rinforzato con vetro lamellare.</li><li>• Alta resistenza alla trazione e alla flessione.</li><li>• Applicabile ad alto spessore.</li></ul>   |
| <b>Colore</b>                           | Grigio 0700   |
| <b>Spessore Secco</b>                   | 381 - 508 micron (15 - 20 mils) per strato<br>Per applicazione come rivestimento interno di serbatoi: si raccomandano due strati<br>Per applicazione su acciaio strutturale (altro): Uno o due strati a seconda dell'esposizione.<br>Per applicazione su cemento: si raccomandano due strati  |
| <b>VOC</b>                              | Come da fornitura : 16 g/l  |
| <b>Resistenza alla Temp. (all'Aria)</b> | In continuo: 149°C (300°F)  |

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>Generale</b>           | <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Immersione:</b> SSPC-SP5 oppure ISO 8501-1 Sa 3; con profilo di rugosità minimo di 90 micron (3.5 mil)</li><li>• <b>Atmosfera (Non in Immersione):</b> SSPC-SP10 oppure ISO 8501-1 Sa 2,5; con profilo di rugosità minimo di 50 micron (2 mil)</li></ul> |
| <b>Calcestruzzo o CMU</b> | Tutto il cemento richiede sabbiatura per rimuovere lattiscenze e fornire una superficie dura, pulita e completamente polimerizzata. La superficie in cemento deve essere livellata e sigillata prima dell'applicazione. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per specifiche raccomandazioni.    |

### MISCELAZIONE & DILUIZIONE

|                     |   |
|---------------------|---|
| <b>Miscelazione</b> | <p>Questo prodotto viene normalmente applicato utilizzando un pompa plural component con iniezione di catalizzatore. Mescolare meccanicamente e separatamente i componenti fino a uniformare il colore e la consistenza. Nel caso in cui fossero presenti sedimenti nella confezione, questi devono essere riportati nel liquido e re-dispersi perfettamente prima di versare i prodotti nelle tramogge. Continuare ad agitare la parte A per assicurare la consistenza del componente.</p> <p>Per miscele a mano di quantità limitate:<br/>Versare l'intero contenuto della confezione di Parte B nel contenitore della Parte A e miscelare meccanicamente per 2 minuti. Il pot life della miscela sarà approssimativamente 30-40 minuti a 23°C/75°F (molto inferiore a temperature elevate). Utilizzare immediatamente il materiale miscelato.</p> <p><b>Per piccole quantità:</b> versare l'intero contenuto della parte B nel contenitore della parte A e miscelare accuratamente per due minuti. Il Pot Life della miscela sarà approssimativamente di 30-40 minuti a 23 °C (75°F) (significativamente inferiore a temperature elevate). Utilizzare il materiale miscelato immediatamente.</p> |
| <b>Diluizione</b>   | Non raccomandata  |
| <b>Pot Life</b>     | 35 minuti @ 24°C (75°F)   |

### ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

|  |   |
|--|---|
| <b>Applicazione a Spruzzo (Generale)</b> | <p>Questo prodotto è normalmente applicato utilizzando una pompa Plural Component con iniezione di catalizzatore.</p> <p>Piccole quantità possono essere applicate utilizzando pompe dotate di serbatoio da circa 10 litri con mandata dal basso.</p> <p>Il sistema di spruzzatura convenzionale dovrà almeno essere equivalente a: Binks Modello 2001, Pistola con Ugello 59ASS – Testina 251; Ago 559SS. Si raccomanda che la pistola sia dotata di molle robuste. Regolare la pressione del serbatoio a circa 3.4 bars/50 psi e la pressione di atomizzazione a circa 4.1 bars/60 psi. (Utilizzare un serbatoio a pressione standard di produzione con miscelatore ad aria incorporato). Nota: L'applicazione a spruzzo convenzionale potrebbe influenzare la capacità di creare spessore e la copertura. Le pompe airless devono essere capaci di spruzzare con portata almeno di 11.1 l.p.m./3 g.p.m. simile o equivalente a: Graco (Bulldog possono essere utilizzate in determinati casi) King air motor con ugello 0.025" minimo; ventaglio di 30 cm/12 inch minimo raccomandato. Regolare la pressione del liquido a circa 1800 - 2200 psi/124-152 bars. Tutti i filtri dovrebbero essere rimossi dalla pompa e dalla pistola. Tubo materiale 3/8 in./9 mm di diametro è raccomandato.</p> |
| <b>Spruzzo con Plural Component Unit</b> | Utilizzare pompe con minimo rapporto di compressione 45:1 (rimuovere tutti i filtri) su speciali carrelli con Binks Super Slave, tramogge in acciaio inossidabile di circa 45 litri, gruppo per la regolazione dell'aria, manichette della resina, catalizzatore e aria fino a 30 metri (100'), pistola Century Gun con T.C.Seat, ugello e ago.   |
| <b>Pennello &amp; Rullo (Generale)</b>   | Il prodotto può essere applicato utilizzando pennelli o rulli solo per piccole aree.  |

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

| Condizione | Materiale   | Superficie   | Ambiente     | Umidità |
|------------|-------------|--------------|--------------|---------|
| Minimo     | 16°C (61°F) | 10°C (50°F)  | 10°C (50°F)  | 0%      |
| Massimo    | 32°C (90°F) | 49°C (120°F) | 49°C (120°F) | 80%     |

Le pitture a base vinil estere non polimerizzano se esposte a umidità prima della fase di polimerizzazione. Proteggere dall'umidità per tutta la durata dell'applicazione e della polimerizzazione.

## TEMPI D'ESSICCAZIONE

| Temp. di superficie | Ricopribile | Ricopertura Massimo |
|---------------------|-------------|---------------------|
| 10°C (50°F)         | 12 Ore      | 7 Giorni            |
| 24°C (75°F)         | 5 Ore       | 7 Giorni            |
| 32°C (90°F)         | 2 Ore       | 5 Giorni            |

\*Con Umidità Ambientale pari al 50%

Polimerizzazione per servizio a contatto con Spruzzi e Spargimenti: 24 ore a 23°C (75°F) e 50% Umidità relativa

Polimerizzazione per servizio in Immersione: 48 ore a 23°C (75°F) e 50% Umidità relativa.

## PULIZIA E SICUREZZA

|                     |   |
|---------------------|---|
| <b>Pulizia</b>      | Usare Carboline Thinner #2. In caso di versamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.  |
| <b>Sicurezza</b>    | Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro.  |
| <b>Ventilazione</b> | Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione deve consentire che la concentrazione dei solventi usati si mantenga al di sotto del limite inferiore di esplosività dei solventi utilizzati. L'utilizzatore dovrebbe monitorare i livelli di esposizione al fine di assicurare che tutto il personale sia esposto a valori inferiori alle linee guida. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori. |
| <b>Precauzioni</b>  | Questo prodotto è infiammabile, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.  |

## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

|  |   |
|--|---|
| <b>Durata del Prodotto</b>                   | 2 mesi  |
| <b>Peso Totale Confezioni (Approssimato)</b> | 17,8 litri (4.7 gal): 26 kg (57 lbs)<br>3,5 litri (0.94 gal): 5.5 kg (12 lbs)   |
| <b>Stoccaggio Temperatura &amp; Umidità</b>  | Stoccare a 10-32°C(50-90°F)<br>Durante le 24-48 ore precedenti l'applicazione, condizionare i componenti a 21-29°C (70-85°F) al fine di facilitare la miscelazione. |
| <b>Flash Point (Setaflash)</b>               | Parte A: 31°C (87 °F)<br>Parte B: 80°C (176°F)  |
| <b>Stoccaggio</b>                            | Stoccare al coperto al riparo dalla luce solare.  |

# Plasite 4301 HT

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



## **GARANZIA**

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.