

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Epoxy polyamide amine.
Description	Revêtement imperméable, dense, renforcé par des glass-flakes, utilisé pour la protection de l'acier et du béton. Ce revêtement polyvalent fournit un film impénétrable pour les expositions sévères en milieu marin, offshore, pétrochimique, industrie papetière et autres environnements agressifs. L'utilisation facultative de charges à saupoudrer permet d'obtenir une surface antidérapantes.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance à l'abrasion. • Excellente résistance chimique. • Imperméabilité exceptionnelle. • Monocouche. • Faible teneur en COV. • Finition anti-dérapante en option.
Couleur	Gris. Pour les autres couleurs : nous consulter.
Finition	Mat
Primaire	Lui-même. Il peut être appliqué sur des primaires d'attente CARBOLINE de type époxy. Contacter le service technique de CARBOLINE pour toute recommandation.
Epaisseur sèche	254 - 1016 microns (10 - 40 mils) par couche Appliqués en 1-3 couches en fonction de l'utilisation.
Extrait sec	En volume 88% +/- 2%
Rendement théorique	34.6 m ² /l à 25 microns (1412 pi ² /gal à 1.0 mils) 3.5 m ² /l à 250 microns (141 pi ² /gal à 10.0 mils) 0.9 m ² /l à 1000 microns (35 pi ² /gal à 40.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs de COV	Tel que fourni : 96 g/l Thinner 213 : 15% en volume : 200g/l Thinner 213 : 5% en volume : 134 g/l Valeurs nominales, ces données peuvent légèrement varier selon la couleur.
Résistance à la température sèche	Continu: 82°C (180°F) Non continu: 121°C (250°F) Au-dessus de 82°C, on peut observer une décoloration et une perte de brillance.
Limites	<ul style="list-style-type: none"> • Les époxy perdent de la brillance, se décolorent et éventuellement farinent si exposés au soleil. • Ne pas utiliser les charges anti-dérapant pour un service en immersion.
Finitions	Polyuréthane selon les besoins.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du produit.
----------------	---

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Acier | **Immersion:** SSPC-SP 10/ ISO 8501-1 SA 2.5.
Non-Immersion: SSPC-SP 6/ ISO 8501-1 SA 2
Profil de rugosité : 75 microns

Béton ou Parpaing | Le béton doit être âgé de 28 jours à 24°C et à un taux d'humidité relative de 50% ou équivalent.
Préparation selon les normes ASTM D4258 et ASTM D4259. Les porosités devront être surfacées.

DONNÉES DE PERFORMANCE

Toutes les données des tests sont obtenues en conditions de laboratoire. Les résultats sur site peuvent varier.

Méthode d'essai	System	Résultats
ASTM B117 Brouillard salin	Acier grenailé 1 couche de 1209 (400- 500 microns)	Pas de cloquage, d'enrouillement, de fissuration ou de décollement. Enrouillement sur scribe de moins de 2 mm après 4000 heures.
ASTM D4060 Abrasion	Acier grenailé 1 couche de 1209 (400-500 microns)	88 mg. pertes CS-17 wheel 1,000 gm load après 1,000 cycles
ASTM D4541 Adhesion	Acier grenailé 1 couche de 1209 (400-500 microns)	833 psi

MÉLANGE & DILUTION

Mélange | Mélanger les parts séparément puis ensemble. Considérer un temps de mûrissement de 15 minutes à 24°C avant application. Le temps de mélange peut être considéré comme partie du temps de mûrissement.
Les charges antidérapante peuvent être saupoudrées sur le film humide "au refus".
Emplois de charges antidérapante et application par pulvérisation: ajouter lentement la charge antidérapante dans le mélange sous constante agitation.
NE PAS FAIRE DE MELANGES PARTIELS DE KITS.

Dilution | Diluant Additif.#213 jusqu'à 5-15% en volume **après** le délais de murissement. La quantité nécessaire varie en fonction des conditions d'application. Ajouter jusqu'a l'obtention d'un mélange homogène. Uniquement pour une application horizontale (par exemple, decks des plateformes), on pourra utiliser le diluant #2. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement.

Rapport de mélange | Part A: 15.5 litres
Part B: . 4.5 litres
Charges fines : Filler #36 : 10 kgs
Charges fortes : Filler #47 : 10 kgs

Durée de vie du mélange | 2 heures à 24°C.
La durée de vie du produit s'achève quand le produit perd en consistance et élasticité. Les durées de vie seront inférieures à des températures plus élevées.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Application par pulvérisation (Générale) | L'équipement suivant est approprié et est disponible chez des fabricants tels que Blinks, DeVilbiss and Graco.

Pulvérisation conventionnelle | **Nota : Equipement obligatoire pour version anti-dérapante.** Utiliser une pompe équipée d'un réservoir sous pression, d'un double régulateur et d'un agitateur mécanique avec condensateur en ligne. Diamètre minimum du tuyau, 3/4 " I.D., et longueur maxi 7.5 m. Buse fixe ou rotative de 1/4" avec tête appropriée. On recommande le pistolet Binks 7E2 ou similaire de chez Graco ou DeVilbiss.

Airless | Rapport: 45:1 (min.)
Volume de sortie: 12 litres/min (min.)
Diamètre tuyau: 1/2" I.D. (min.)
Diamètre buse: .035-.041"
Pression de sortie: 2200-2500 PSI
Taille du filtre : non recommandé.

Brosse | Non recommandé.

Rouleau | On peut appliquer au rouleau avec âme en nylon, la surface est très rugueuse avec un effet encore plus accentué lors de l'utilisation de la charge anti-dérapante. Plonger le rouleau dans un bidon de 20 litres et appliquer uniformément. Garder le rouleau mouillé.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	38°C (100°F)	60°C (140°F)	38°C (100°F)	95%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée. La condensation provoquée par une température du support inférieure au point de rosée peut provoquer de la rouille sur l'acier préparé et diminuer l'adhérence au support. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au dessous ou au dessus de la normale.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec à manipuler	Sec pour finition	Séchage final (Général)	Délai de recouvrement maximum avec polyuréthane
16°C (60°F)	16 Heures	32 Heures	14 Jours	45 Jours
24°C (75°F)	8 Heures	16 Heures	7 Jours	30 Jours
38°C (100°F)	2 Heures	4 Heures	2 Jours	10 Jours

Ces temps de séchage sont donnés pour un film sec de 500 µm. Une épaisseur importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus froides demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention des solvants et une usure prématurée. Une humidité ou une condensation excessive sur le support peuvent perturber le séchage et entraîner une décoloration et l'apparition d'un voile. Avant surcouchage, tout voile doit être éliminé via un lavage à l'eau douce. En cas d'humidité élevée, il est recommandé d'appliquer pendant que les températures augmentent. Si le délai de recouvrement est dépassé, procéder au balayage de la surface par jet d'abrasifs ou sablage avant l'application de couches additionnelles.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés.
Précaution	Ce produit devient exothermique à la fin de sa durée de vie en pot. Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provocants pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	Part A & B: Min. 36 mois à 24°C Durée de vie lorsqu'ils sont conservés dans les conditions de stockage recommandées et dans les emballages d'origine fermés.
Température de stockage & Humidité	4°-43°C 0-90% d'humidité relative
Point éclair (Setaflash)	Part A: 28°C Part B: >93°C Fillers: NA
Stockage	Sous abri.
Conditionnement	Part A: 15.5 litres Part B: 4.5 litres

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.