Plasite 4550 S

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Descrizione	PLASITE 4550 S è una pittura a base epossi novolacca con il 100% di solidi in volume, caricato di pigmenti lamellari studiato per il rivestimento interno di serbatoi in acciaio e cemento. È un sistema a due componenti che consiste in 4 parti in volume di Parte A (resina) e 1 parte in volume di Parte B (indurente). Può essere applicato con pompa Plural Component (Bi-Mixer) o single component, per uno spessore totale di 500-1500 micron (20-60 mils) in singolo strato per una ampia varietà di applicazioni. Questo prodotto è stato testato ed è approvato per stoccaggio e trasporto di greggio fino a 177°C (350°F) Ha resistenze superiori agli Shock Termici nel range : da-40°C a 177°C (-40° 350°F). Usi tipici: Petroliere per Greggio, serbatoi di di contenimento di composti chimici, chiarificatori di acque reflue, vasche di placcatura, serbatoi di contenimento di greggio, serbatoi di contenimento di etanolo, passerelle, serbatoi per industria cartaria o esposizioni di cemento per applicazioni nelle acque reflue.
Caratteristiche	• Alta resistenza all'impatto e agli Shock termici. • Adesione superiore all'acciaio e al cemento. • Resistenza a una ampia gamma di composti chimici. • Può essere applicato fino a 1500 micron (60 mils) in singolo strato. • Può essere applicato con pompa airless (single leg). • Passa i test: ASTM G210 - Severe Waste Water Analysis Test (SWAT).
Colore	Colore Standard: Grigio Chiaro. Altri colori possono essere disponibili su richiesta. Contattare il servizio Tecnico per la loro disponibilità.
Finitura	N/A
Spessore Secco	508 - 762 micron (20 - 30 mils) per strato Il meccanismo di reticolazione di questo prodotto non viene alterato per un minimo di 24 mesi. Lo spessore massimo (per strato), che si può applicare sulle superfici verticali e sul soffitto, diminuisce con l'età del prodotto: Fresco: oltre 60 mil (1500 micron) 3-6 mesi: 50-30 mil (1250-750 micron) Dopo 6 mesi: meno di 30 mil (meno di 750 micron). Seguire i requisiti di preparazione tra strati quando si applicano più strati.
Residuo Secco	In volume 100% +/- 2%
Resa Teorica	39.4 m²/l a 25 micron (1604 piedi²/gal a 1.0 mils) 2.0 m²/l a 500 micron (80 piedi²/gal a 20.0 mils) 1.3 m²/l a 750 micron (53 piedi²/gal a 30.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
VOC	**Come da fornitura** : 0.0
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Non-continuo: 204°C (399°F) A temperature superiori ai 93° C (200°F), si possono evidenziare fenomeni di perdita di lucentezza e decolorazione senza effetti sulle prestazioni.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporco, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio	**Immersione:** Preparare la superficie tramite sabbiatura fino a un grado minimo NACE NO 2/SSPC-SP10 oppure ISO 8501-1 Sa 2,5 "Metallo Quasi Bianco" con un profilo di rugosità minimo di 75 micron (3 mils), denso e spigoloso.
Calcestruzzo o CMU	La superficie deve essere pulita e asciutta e si deve rimuovere tutto il cemento incoerente. Non applicare il rivestimento fino a che il cemento abbia subito una maturazione di 28 giorni a 21°C (70°F) con RH 50% o tempo equivalente a condizioni diverse. Preparare la superficie in accordo con std. SSPC-SP13/NACE N°6 "Preparazione superficiale del cemento". La presenza di alveoli sulla superficie, richiede l'applicazione di un livellante. Consultare il Servizio Tecnico Carboline per primer/sigillanti raccomandati.
Acciaio Inossidabile	Preparare la superficie tramite sabbiatura al grado SSPC-SP17 Thorough Abrasive Blast con un profilo angoloso minimo di 75 microns

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Miscelare meccanicamente e separatamente i due componenti fino a uniformare la consistenza. Nel caso in cui fossero presenti sedimenti nella confezione, questi devono essere riportati nel liquido e re-dispersi perfettamente. Utilizzare un miscelatore a elica (tipo Jiffy) ed evitare di sollevare e immergere più volte la girante nella latta in quanto l'operazione potrebbe far inglobare aria nel prodotto che potrebbe causare bolle nel rivestimento dopo applicazione.
Diluizione	La diluizione non è normalmente richiesta. L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita
Pot Life	24°C (75°F): 45-60 minuti

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Spruzzo Airless	Utilizzare una pompa con motore ad aria con rapporto di compressione minimo di 42:1. Tutti i filtri devono essere rimossi dalla pompa. Dalla pompa alla pistola utilizzare una manichetta da 3/8" che non superi i 30 metri (100 ft) di lunghezza. Il tubo del materiale dovrebbe terminare nel corpo della pistola e non nell'impugnatura. Utilizzare un ugello di 0.019-0.035". La temperatura del materiale micelato dovrebbe essere compresa tra 24-29°C/75-85°F per migliorare le caratteristiche di spruzzatura. Temperature superiori a 29°C (85°F) diminuiranno il pot life.
Spruzzo con Plural Component Unit	Utilizzare un impianto con pompa Plural Component Unit (Bi-Mixer) con rapporto fisso (4:1), con riscaldatori, tubazioni riscaldate che portano al miscelatore del collettore e attraverso un miscelatore statico e poi tramite manichetta da 15m (50 ft) a un ugello reversibile (auto-pulente) da 0.017" a 0.035". La Parte A dovrebbe essere a un minimo di 43°C (110°F) e la Parte B dovrebbe essere a 32-38°C (90-100°F). Prestare attenzione a evitare che il materiale polimerizzi nelle manichette. Per ottenere i risultati migliori, si raccomanda di utilizzare manichette più corte possibile, di spurgarle immediatamente con Thinner Carboline #76 nel caso in cui l'attività di spruzzatura si interrompa, di mantenerle riparate dai raggi solari e di isolarle dalle superfici calde.
Pennello & Rullo (Generale)	Non raccomandato per applicazioni interne a serbatoi eccetto nel caso di attività di stripe coat.

PROCEDURE DI APPLICAZIONE

Generale

Riparazioni del rivestimento:
Prima che un ritocco o ricopertura possa essere applicata, il primo strato deve essere accuratamente preparato per offrire adesione tra gli strati. Il primo strato deve essere secco al tatto. Le applicazioni su pavimento devono poter sopportare il traffico pedonale. Pulire accuratamente la superficie con acqua e sapone neutro, risciacquare accuratamente e lasciare asciugare. Se si superano le 24 ore prima della ricopertura, la superficie deve essere abrasa meccanicamente o mediante leggera sabbiatura, seguita da perfetta pulizia come di sopra descritto, prima dell'applicazione di uno strato addizionale. Tutte le superfici che dovranno essere ritoccate o ricoperte devono essere protette. Quando il materiale per la ricopertura viene applicato, la superficie deve essere asciutta e libera da sporco, polvere, residui di sabbiatura, olio, grasso o altre contaminazioni.

Spruzzo Airless

Immediatamente prima dell'applicazione a spruzzo, devono essere completate le attività di stripe coat sulle saldature (continue) e sugli spigoli tramite applicazione a pennello per assicurare adeguata protezione di queste aree.
Applicare il materiale allo spessore specificato con passate di circa 200-350 micron (8-14 mils) ognuna. Applicare multi-passate rapide incrociate ponendo attenzione che la pittura appaia sempre bagnata. Utilizzare lo spessimetro a umido per monitorare lo spessore applicato.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	24°C (75°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Massimo	29°C (84°F)	52°C (126°F)	32°C (90°F)	85%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point).
Le temperature in tabella risultano ottime per l'applicazione a spruzzo con airless standard. Per l'applicazione con pompa Plural Component (Bi-Mixer) la Parte A dovrebbe essere a una temperatura minima di 43°C (110°F) e la parte B nell'intervallo 32-38°C (90-100°F).

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Polimerizzazione Finale per l'Immersione
10°C (50°F)	30 Ore	7 Giorni
16°C (61°F)	24 Ore	4 Giorni
24°C (75°F)	12 Ore	36 Ore
32°C (90°F)	4 Ore	24 Ore

* con il 50% di Umidità Relativa. @ 24°C (75°F): secco al tatto in 12 ore, secco in profondità 24 ore
La polimerizzazione finale che si raggiunge seguendo i tempi in tabella è per servizi in immersione in agenti chimici debolmente aggressivi. Epossidiche possono formare fenomeni di Amine Blush in certe condizioni di reticolazione. Il Blush deve essere rimosso prima di applicare o prima della messa in servizio per alcuni utilizzi.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia | Plasite Thinner#71 o Carboline Thinner#2.

Sicurezza | Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro.

PULIZIA E SICUREZZA

Ventilazione	Disporre di una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione deve consentire che la concentrazione dei solventi usati si mantenga al di sotto del limite inferiore di esplosività dei solventi utilizzati. L'utilizzatore dovrebbe monitorare i livelli di esposizione al fine di assicurare che tutto il personale sia esposto a valori inferiori alle linee guida. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
Precauzioni	Pericoli di incendio ed esplosione: Questo prodotto contiene meno dell'1% di componenti volatili, ma i vapori sono più pesanti dell'aria e possono percorrere lunghe distanze, accendersi e causare un incendio. Eliminare ogni sorgente di ignizione. Tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	Parte A: 24 mesi Parte B: 24 mesi
Peso Totale Confezioni (Approssimato)	Parte A 12 litri Parte B 3 litri
Stoccaggio Temperatura & Umidità	4-43°C (40-110°F) Durante le 24-48 ore precedenti l'applicazione, condizionare i componenti a 21-29°C (70-85°F) al fine di facilitare la miscelazione.
Flash Point (Setaflash)	Parte A & Parte B: 252°C (485°F)
Stoccaggio	Stoccare al Coperto

GARANZIA

Per quanto a nostra conoscenza, i dati tecnici qui contenuti sono veritieri e accurati alla data di pubblicazione e sono soggetti a modifiche senza preavviso. Si consiglia allutente di contattare Carboline per verificarne la correttezza prima di specificare o ordinare. Non viene fornita alcuna garanzia di accuratezza, né la stessa è implicita. Carboline garantisce che i propri prodotti sono privi di difetti di fabbricazione in conformità con le procedure di controllo qualità applicabili di Carboline. LA PRESENTE GARANZIA NON È VALIDA SE IL PRODOTTO NON È: (1) APPLICATO IN CONFORMITÀ CON LE SPECIFICHE DI CARBOLINE, E/O (2) CONSERVATO, INDURITO E UTILIZZATO CORRETTAMENTE IN CONDIZIONI NORMALI DI FUNZIONAMENTO. Carboline non si assume alcuna responsabilità per copertura, prestazioni, lesioni o danni derivanti dalluso del prodotto. Se durante il periodo di garanzia un rappresentante Carboline dovesse riscontrare che il prodotto non funziona come specificato, lunico obbligo di Carboline, se presente, sarà quello di sostituire il prodotto o i prodotti Carboline risultati difettosi o di rimborsarne il prezzo di acquisto, ad esclusiva discrezione di Carboline. Carboline non sarà responsabile per altre perdite o danni. Questa garanzia esclude (1) la manodopera e i costi della manodopera per lapplicazione o la rimozione di qualsiasi prodotto, e (2) qualsiasi danno incidentale o consequenziale, sia basato sulla violazione di una garanzia espressa o implicita, negligenza, responsabilità oggettiva o qualsiasi altra teoria legale. CARBOLINE NON FORNISCE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPRESSA O IMPLICITA, STATUTARIA, PER LEGGE O DI ALTRA NATURA, INCLUSA LA COMMERCIABILITÀ E LIDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE. Tutti i marchi sopra menzionati sono di proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione. Lintero testo della presente scheda tecnica del prodotto, così come i documenti da essa derivati, sono stati redatti in lingua inglese e, a fini legali, prevarrà la versione inglese.