

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Description	<p>PLASITE 4550 S est un revêtement époxy novolac, à 100 % d'extrait sec en volume, renforcé avec des pigments inertes, conçu pour la protection interne des supports en acier ou en béton. Plasite 4550 S est un revêtement bi-composant constitué de 4 volumes de partie A et de 1 volume de partie B. Il est applicable avec un équipement de pulvérisation dit "Airless" simple ou bi-composant, à des épaisseurs sèches de 500 à 1 500 microns en une seule couche pour des utilisations variées.</p> <p>PLASITE 4550 S a été testé et approuvé pour le stockage et le transport de pétrole brut jusqu'à 177°C. Il résiste aux chocs thermiques pour une plage de température comprise entre -40 et 177 °C.</p> <p>UTILISATIONS / APPLICATIONS : stockage de pétrole brut, stockage de produits chimiques, bacs de décantation, stockage d'huiles, réservoirs d'eaux usées...consultez Carboline.</p>
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Forte résistance aux impacts et aux variations thermiques • Excellente adhésion sur acier et béton • Résistance à une large gamme de produits chimiques • Peut être appliqué jusque 1 500 µm en une seule couche • Peut être appliqué avec un équipement de pulvérisation "Airless" simple ou bi-composant • Conforme à la norme ASTM G 210 (SWAT)
Couleur	Gris clair, rouge brique et blanc.
Épaisseur sèche	<p>508 - 1524 microns (20 - 60 mils) par couche</p> <p>Le mécanisme de réticulation de ce produit reste inchangé pendant au moins 24 mois. L'épaisseur maximale du film (par couche) applicable sur les surfaces verticales diminue dans le temps :</p> <p>Moins de 3 mois de la date de production: plus de 1500 microns; 3 à 6 mois : 1250 à 750 microns ; après 6 mois : moins de 750 microns.</p> <p>Respectez les consignes de préparation de surface lorsque l'application est effectuée en plusieurs couches.</p>
Extrait sec	En volume 100% +/- 2%
Rendement théorique	<p>39.4 m²/l à 25 microns (1604 pi²/gal à 1.0 mils)</p> <p>2.0 m²/l à 500 microns (80 pi²/gal à 20.0 mils)</p> <p>0.7 m²/l à 1500 microns (27 pi²/gal à 60.0 mils)</p> <p>Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.</p>
Valeurs de COV	Tel que fourni : 0
Résistance à la température sèche	<p>Non continu: 204°C (399°F)</p> <p>Une décoloration et une perte de brillance sont observées au-dessus de 93 °C sans affecter la performance du produit.</p>

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.
Acier	Immersion: Décapage à l'abrasif au grade SA 2 ½ (ISO 8501-1), SSPC-SP10, Nace 2, avec obtention d'un profil de rugosité de 75 µm minimum.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Béton ou Parpaing	<p>Le support béton doit être propre, sec et nettoyé de toute laitance ou de tout autre contaminant. Appliquer Plasite 4550 S sur le support béton bien sec (soit 28 jours au minimum à 21°C après coulage, ou devra présenter un taux d'humidité de 3 % maximum / masse sèche). Préparer le support conformément à la norme SSPC-SP13/NACE No. 6. Les porosités devront être surfacées. Autres paramètres du support à vérifier : résistance à la traction de 2 MPa, pH compris entre 7 et 11, tous les défauts de surfaces seront réparés... Consulter le service technique Carboline pour un primaire fixateur adéquat.</p>
--------------------------	--

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	<p>Mélanger chaque composant séparément jusqu'à obtention d'une consistance homogène. Toute sédimentation dans le bidon devra être redispersée. Utiliser un mélangeur de type Jiffy et éviter de mélanger de bas en haut dans le bidon afin de ne pas emprisonner d'air dans la résine pouvant occasionner du bullage une fois le produit appliqué. Mélanger chaque partie séparément, puis les combiner et les mixer ensemble au minimum pendant 2 minutes au minimum . NE PAS FAIRE DE MELANGES PARTIELS DE KITS.</p>
----------------	--

Dilution	<p>La dilution n'est pas recommandée. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement.</p>
-----------------	--

Durée de vie du mélange	<p>45-60 minutes à 24°C</p>
--------------------------------	-----------------------------

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Airless	<p>Utiliser un équipement d'application avec air ratio de 42/1 au minimum. Tous les filtres de la pompe devront être retirés. Utiliser une tuyauterie de diamètre 3/8" de la pompe au pistolet, et ne dépassant pas les 30 mètres. Il est recommandé une aspiration directe à la pompe sans passer par de la tuyauterie Utiliser des buses de pulvérisation de diamètres de 0,019" à 0,035". La température du produit mélangé devra être de 24-38°C pour une application optimale. Une température supérieure à 29°C réduira la durée de vie en pot du mélange.</p>
Pompe airless bi-composants	<p>Utiliser une pompe bi-composant avec un ratio fixe de 4 :1 en volume, munit d'un système de chauffage des 2 composants, d'un mélangeur, et d'un pistolet de pulvérisation équipé d'une buse auto nettoyante et réversible (diamètre de 0,017" à 0,035"). Le Composant A devra être à une température minimale de 43°C et le composant B à une température minimale de 32 à 38°C. Bien vérifier qu'il n'y ait pas de produit mélangé dans les tuyauteries. Pour de meilleur résultat, veiller à ce que les tuyauteries soient les plus courtes possibles, purger immédiatement l'équipement à l'aide du Diluant 76 si l'application est interrompue. Eloigner des rayons directs du soleil et des surfaces chaudes.</p>
Brosse & Rouleau (Général)	<p>non recommandé pour les revêtements internes, applicable pour les prétouches sur les cordons de soudure,...</p>

PROCÉDURES D'APPLICATION

Général	<p><u>Réparation du revêtement:</u> PLASITE 4550 S peut présenter des remontées d'amines pendant sa phase de réticulation ou curing. Ces amines devront être retirées avant réparation ou surcouchage. Avant toute retouche, la première couche doit être correctement préparé afin d'assurer une bonne adhérence entre couches. La première couche devra être sèche au toucher . Le revêtement sur le sol sera capable de résister à un trafic piéton. Nettoyer la première couche avec de l'eau et du savon puis, rincer et sécher soigneusement. Si la première couche sèche depuis plus de 24h, décaper ou poncer mécaniquement la surface après lavage à l'eau et au savon. Toutes les surfaces à réparer ou à surcoucher devront être protégées. Lorsque le produit de recouvrement est appliqué, la surface doit être préalablement sèche et exempte de saleté, poussière, huile, graisse ou toute autre contaminant.</p>
Pulvérisation Airless	<p>Juste avant l'application au pistolet, traiter à la brosse les soudures et angles, afin d'assurer une bonne protection de ces zones. Chaque passe couvrira une épaisseur de 200 à 350 µm. Appliquer le produit à l'épaisseur requise. Appliquer en plusieurs passes croisées à une vitesse assez rapide, en contrôlant l'épaisseur du film à l'aide d'une jauge humide.</p>

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	24°C (75°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	29°C (84°F)	52°C (126°F)	32°C (90°F)	85%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée mesuré. La condensation provoquée par une température du support inférieure au point de rosée peut provoquer de la corrosion sur l'acier préparé, peut diminuer l'adhésion à la surface et peut provoquer une remontée d'amine.

Pour les pompes 2 composants, la partie A doit être au minimum à 43°C et la partie B à 32-37°C.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec à manipuler	Séchage final pour immersion
10°C (50°F)	30 Heures	7 Jours
16°C (60°F)	24 Heures	4 Jours
24°C (75°F)	12 Heures	36 Heures
32°C (90°F)	4 Heures	24 Heures

* 50% d'humidité relative

à 24°C: sec au toucher en 12 H, sec à coeur en 24 H

Le séchage final ci-dessus est pour un service en immersion dans un composé non agressif.

Une remontée d'amine peut se former dans certaines conditions de séchage. Avant surcouchage, tout voile doit être éliminé via un lavage à l'eau douce. Le voile doit être éliminé avant la mise en place dans certains services.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2 ou le n°71. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.

Plasite 4550 S

FICHE PRODUIT



NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés.
Précaution	Danger d'explosion et d'incendie: Ce produit contient moins de 1 % de composés volatiles et inflammables. Les vapeurs émises sont plus lourdes que l'air et peuvent parcourir de longues distances, prendre feu et flash back. Éliminer toute source de départ de feu. Tenir éloigné d'étincelles et des flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provoquant pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	Partie A: 24 mois Partie B: 24 mois
Température de stockage & Humidité	4-43°C Afin de faciliter la mise en œuvre du produit, veuillez le stocker à une température de 21 à 29°C pendant une durée de 24 à 48 H avant application.
Point éclair (Setaflash)	Partie A & Partie B: 252°C
Stockage	Sous abris
Conditionnement	Part A : 12 litres Part B : 3 litres

GARANTIE

À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes et précises à la date de publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'utilisateur doit contacter Carboline pour vérifier l'exactitude avant de spécifier ou de commander. Aucune garantie d'exactitude n'est donnée ou implicite. Carboline garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle qualité applicables de Carboline. CETTE GARANTIE N'EST PAS VALABLE LORSQUE LE PRODUIT N'EST PAS : (1) APPLIQUÉ CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DE CARBOLINE, ET/OU (2) CORRECTEMENT STOCKÉ, DURCI ET UTILISÉ DANS DES CONDITIONS NORMALES D'UTILISATION. Carboline n'assume aucune responsabilité quant à la couverture, la performance, les blessures ou les dommages résultant de l'utilisation du produit. Si ce produit s'avère ne pas fonctionner comme spécifié lors de l'inspection par un représentant de Carboline pendant la période de garantie, la seule obligation de Carboline, le cas échéant, est de remplacer le ou les produits Carboline dont le défaut a été prouvé ou de rembourser le prix d'achat de ceux-ci, à la seule discrétion de Carboline. Carboline ne sera pas responsable de toute autre perte ou dommage. Cette garantie exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de main-d'œuvre pour l'application ou le retrait de tout produit, et (2) tout dommage accessoire ou consécutif, qu'il soit fondé sur une violation de garantie expresse ou implicite, une négligence, une responsabilité stricte ou toute autre théorie juridique. AUCUNE AUTRE GARANTIE OU ASSURANCE DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, LÉGALE, RÉSULTANT DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA COMMERCIALISATION ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Toutes les marques commerciales mentionnées ci-dessus sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire. L'intégralité du texte de cette fiche technique produit, ainsi que les documents qui en découlent, ont été rédigés en anglais, et à des fins juridiques, la version anglaise prévaudra.