

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| <b>Tipo Genérico</b>              | Epoxi modificado   |
| <b>Descripción</b>                | Epoxi anticorrosiva High-Build de curado rápido, con una amplia versatilidad para actuaciones en ambientes marinos y otros ambientes corrosivos. Es una elección excelente para proteger cascos de barcos y tanques de almacenamiento. Aplicaciones offshore como Splash Zone, Subsea Jackets, Muelles de Trabajo, Patas de Plataformas y Compuertas.                          |
| <b>Características</b>            | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente para actuaciones de inmersión en agua dulce y salada.</li> <li>• Adecuado como capa para prevenir la oxidación en tanques de almacenamiento.</li> <li>• Puede ser aplicado a 5°C (40°F).</li> <li>• Muy buena flexibilidad.</li> <li>• Resistente a la abrasión.</li> <li>• Alto contenido en sólidos: Bajo COV.</li> </ul> |
| <b>Color</b>                      | Gris metálico. Consultar gama de colores RAL.  |
| <b>Acabado</b>                    | Semibrillante  |
| <b>Imprimación</b>                | Autoimprimante.  |
| <b>Espesor de Película Húmeda</b> | 150 - 600 µm por capa. Normalmente 200 µm.   |
| <b>Espesor de Película Seca</b>   | 127 - 203 µm (5 - 8 mils) por capa<br>Normalmente se aplica en un espesor de 175 µm. Puede ser aplicado 500 µm en una o más capas dependiendo de la aplicación.  |
| <b>Sólidos en Volumen</b>         | Por volumen 85% +/- 2%   |
| <b>Rendimiento Teórico</b>        | 33.5 m <sup>2</sup> /ltr at 25 µm (1363 ft <sup>2</sup> /gal at 1.0 mils)<br>6.7 m <sup>2</sup> /ltr at 125 µm (273 ft <sup>2</sup> /gal at 5.0 mils)<br>4.2 m <sup>2</sup> /ltr at 200 µm (170 ft <sup>2</sup> /gal at 8.0 mils)<br>Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.  |
| <b>Valores COV</b>                | <b>Envasado</b> : 120 g/l<br>Valores nominales.  |
| <b>Resistencia a Temp. Húmeda</b> | Continuo: 120°C (248°F)<br>No continuo: 150°C (302°F)<br>Epoxies pueden experimentar decoloración o pérdida de brillo al elevarlos a altas temperaturas, pero sus prestaciones no se verán afectadas.  |
| <b>Certificados</b>               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Det Norske Veritas - Clasificación según test estándar de Tanques de almacenamiento, rev. 4/2.</li> <li>• IMO - Comportamiento Estándar para Capas de Recubrimiento.</li> <li>• DNV - Certificado de Aprobación.</li> <li>• NS 5417-1998 – Norwegian Waterpower.</li> </ul>   |
| <b>Limitaciones</b>               | No recomendado para servicio en inmersión, ni para disoluciones en cetona y disolventes inaromáticos ni para ácidos de fuerte oxidación.<br>Debido a la exposición de la luz solar epoxies se decoloran y finalmente sufren tizamiento.  |

# Carbomastic 18 FC

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**Capas de Acabado** | Normalmente no se aplican capas de acabado. Por lo demás aplicar según las recomendaciones de Carboline.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

**General** | La superficie debe de estar limpia y seca. Elimine de manera adecuada la suciedad, el polvo, aceites y otros contaminantes que puedan interferir en la adhesión del recubrimiento. Se recomienda el limpiador de superficies Carboline 3.  
Acero, Hormigón o imprimantes adecuados como Carbozinc 858. Puede ser aplicado directamente sobre acero galvanizado, aluminio y acero inoxidable.

**Acero** | Inmersión: SSPC-SP10 (ISO 8501-1 – Sa 2 ½) con un perfil de anclaje de 50-75 µm (2-3 mils).  
No Inmersión: SSPC-SP2 (ISO 8501-1 - St 2) mínimo o aceptable.

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

**Mezclado** | Mezclar primero el Componente A, después añadir el Componente B y mezclar enérgicamente juntos.  
**NO MEZCLAR EL KIT PARCIALMENTE.**

**Dilución** | Hasta el 15% con Thinner #2.

**Ratio** | 1:1 Ratio por volumen del Componente A sobre el Componente B.

**Vida Útil de la Mezcla** | 2 horas a 2°C (75°F) y menos tiempo a temperaturas más altas.

## DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

**Aplicación por Aspersión (General)** | A continuación se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados esperados.

**Aplicación por Aspersión** | El siguiente equipo de aspersión se ha considerado adecuado y se encuentra disponible a través de fabricantes.

**Airless** | Ratio de bomba: 30:1 (min.)  
Salida GPM: 3.0 gpm (min.)  
Mangueras: 3/8" D.I (min.)  
Tamaño de la boquilla: 0.019-0.025".  
Presión de Salida: 2200-2400 psi.  
Tamaño del filtro: Malla 60

Se recomienda usar envases de teflón y bombas del mismo fabricante

**Brocha y Rodillo (General)** | Solo para retoques en áreas pequeñas. Para obtener la apariencia deseada el espesor de la película seca recomendado y la cobertura adecuada, puede ser necesario la aplicación de varias capas.

**Brocha** | Emplear brocha de cerdas medianas.

### DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

**Rodillo** | Emplear rodillo de lana natural de pelo corto con núcleo fenólico.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

| Condición | Material    | Superficie   | Ambiente     | Humedad |
|-----------|-------------|--------------|--------------|---------|
| Mínimo    | 4°C (39°F)  | 2°C (36°F)   | 2°C (36°F)   | 0%      |
| Máximo    | 35°C (95°F) | 50°C (122°F) | 40°C (104°F) | 85%     |

Este producto requiere únicamente que la temperatura de superficie esté por encima del Punto de Rocío. La condensación debida a una temperatura de superficie inferior al Punto de Rocío, puede provocar deterioro súbito en la superficie preparada e interferir en la adherencia. En condiciones de aplicación que no se ajusten a los valores normales, pueden ser requeridas técnicas de aplicación especiales.

### TIEMPOS DE CURADO

| Temp. de Superficie | Secado para Repintar | Curado Final |
|---------------------|----------------------|--------------|
| 5°C (41°F)          | 17 Horas             | 15 Días      |
| 10°C (50°F)         | 10 Horas             | 12 Días      |
| 15°C (59°F)         | 6.5 Horas            | 9 Días       |
| 20°C (68°F)         | 4 Horas              | 7 Días       |
| 25°C (77°F)         | 3 Horas              | 5 Días       |

Estos tiempos se han calculado para espesores de película seca recomendada. Si el espesor de la película es mayor, la ventilación insuficiente o las temperaturas mayores o menores, los tiempos de curado serán más prolongados y podrá producirse atrapamiento de disolvente y un fallo prematuro. El tiempo máximo para repintar es de 1 a 2 meses dependiendo de la temperatura y del tiempo de curado. Si los tiempos máximos de repintado son sobrepasados, contacte con el Servicio Técnico de Carboline para obtener la información específica sobre requerimientos relacionados con curados acelerados.

### LIMPIEZA Y SEGURIDAD

**Limpieza** | Usar Carboline Thinner #2. En caso de derrame, absorber y eliminar según las regulaciones locales aplicables.

**Seguridad** | Lea y siga las precauciones de esta Ficha Técnica y de la Ficha de Seguridad MSDS de este producto. Deben emplearse las precauciones de seguridad profesionales habituales.

**Ventilación** | Cuando sea empleado como revestimiento de tanques o en espacios cerrados, debe hacer circulación de aire durante la aplicación y después de la misma hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de vapores de los disolventes alcance un límite de explosión inferior para los disolventes empleados. El personal implicado debe probar y monitorizar los niveles de exposición asegurando que todo el personal cumple con las instrucciones de seguridad.

**Precaución** | Este producto contiene disolventes inflamables. Mantener alejado de las llamas y chispas. Todas las instalaciones deben estar conectadas a tierra. En zonas donde existe peligro de explosión, los operadores deben estar conectados a tierra. En zonas donde exista peligro de explosión los operadores deben utilizar herramientas sin hierro y llevar calzado antiestático y antichispas.

# Carbomastic 18 FC

## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



### ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

|  |   |
|--|---|
| <b>Vida de Almacenamiento</b>                  | 24 meses a 24°C   |
|  | Vida de almacenamiento real estipulada siempre que el producto se mantenga en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir. |
| <b>Peso de Envío (Aproximado)</b>              | Kit de 20 litros - 32.5 Kg. Aprox   |
| <b>Temperatura y Humedad de Almacenamiento</b> | 5°C-45°C (40°F-110°F)<br>0-100% Humedad Relativa  |
| <b>Punto de Inflamación (Setaflash)</b>        | Componente A: 27°C (80°F)<br>Componente B: 32°C (90°F)  |
| <b>Almacenamiento</b>                          | Almacenar en interior   |
| <b>Envase</b>                                  | Parte A: 10 litros<br>Parte B: 10 litros  |

### GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.