

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Epossidico modificato
<b>Descrizione</b>	Carbomastic 18 FC è un rivestimento anticorrosivo a rapido indurimento, ad alto solido e per servizi gravosi, con una vasta e versatile lista di usi in ambienti corrosivi e marini. Risulta una scelta eccellente per la protezione dell'esterno degli scafi delle navi, di item immersi in acqua e di casse zavorra. Le applicazioni offshore di questo prodotto includono superfici in splash zone ed in immersione in acqua di mare, jackets, piattaforme di produzione, gambe di trivellatrici e pontoni.
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Eccellente resistenza in immersione in acqua dolce e di mare.</li> <li>• Idoneo come strato anticorrosivo in casse zavorra e per applicazioni sullo scafo.</li> <li>• Ideale per installazioni sottomarine, Jacket e altre aree soggette ad acqua di mare.</li> <li>• Può essere applicato a temperature basse, fino ai 5°C (40°F).</li> <li>• Buona flessibilità.</li> <li>• Ottima resistenza all'abrasione.</li> <li>• Alto solido. Basso VOC:</li> </ul>
<b>Colore</b>	Standard: Off white. Alcune tinte RAL.
<b>Finitura</b>	Semi-Lucido
<b>Primer</b>	Autoprimerizzante. (Self-priming).
<b>Spessori a Umido</b>	150 µm - 590 µm per strato. Normalmente 205 µm.
<b>Spessore Secco</b>	127 - 203 micron (5 - 8 mils) per strato Normalmente 175µm. Può essere applicato fino ai 500µm (20 mils) in singolo o in più strati a seconda dell' applicazione.
<b>Residuo Secco</b>	In volume 85% +/- 2%
<b>Resa Teorica</b>	33.5 m <sup>2</sup> /l a 25 micron (1363 piedi <sup>2</sup> /gal a 1.0 mils) 6.7 m <sup>2</sup> /l a 125 micron (273 piedi <sup>2</sup> /gal a 5.0 mils) 4.2 m <sup>2</sup> /l a 200 micron (170 piedi <sup>2</sup> /gal a 8.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
<b>VOC</b>	<b>Come da fornitura</b> : 120 g/L Sono valori nominali e possono variare leggermente in base al colore.
<b>Resistenza alla Temp. (all'Aria)</b>	Continuo: 121°C (250°F) Non-continuo: 149°C (300°F) Quando esposti a temperature elevate gli epossidici decolorano (scuriscono).

# Carbomastic 18 FC

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Approvazioni</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Det Norske Veritas, Standard Testing Classification of Ballast Tank Coatings, rev. 4/2/. *</li><li>• IMO Performance Standard for Protective Coatings. *</li><li>• DNV Type Approval Certificate *</li><li>• NORSOK M-501 System #7 submerged</li><li>• NS 5417-1998 Norwegian waterpower</li></ul> <p>* Di produzione Carboline Norvegia solamente. In caso di richiesta contattare il Servizio Tecnico Carboline Italia prima dell'emissione dell'ordine.</p>
<b>Limitazioni</b>	Gli epossidici perdono brillantezza, decolorano e "sfarinano" quando esposti ai raggi del sole. Non raccomandato per immersione in solventi chetonici, aromatici o in acidi fortemente ossidanti.
<b>Finiture</b>	Normalmente non richiede finitura per servizio in immersione, altrimenti contattare il servizio tecnico Carboline per informazioni specifiche.

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Generale</b>	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto. Raccomandato il Surface Cleaner 3 Carboline.
	Su acciaio e cemento opportunamente preparati o su primer idonei come il Carbozinc 858. Può essere applicato direttamente su superfici in acciaio galvanizzato, in alluminio o in acciaio inossidabile opportunamente preparate.
<b>Acciaio</b>	<u>Servizio in immersione:</u> Sabbiatura in accordo con ISO 8501-1 Sa 2½ oppure SSPC-SP10, Profilo Medium G per ISO8503-2. <u>Servizio non in immersione:</u> Preparazione manuale o meccanica al grado ISO 8501-1 ST2 o ST3 oppure SSPC-SP2, è accettabile.

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Miscelazione</b>	Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti. Aggiungere la parte B alla parte A sotto costante agitazione. <b>NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.</b>
<b>Diluizione</b>	Può essere diluito fino al 15% in volume con Thinner#2. L'uso di diluenti diversi da quelli previsti e/o approvati può avere effetti negativi sulle prestazioni del prodotto applicato, con annullamento di qualsiasi forma di garanzia espressa o convenuta.
<b>Rapporto</b>	In volume: CARBOMASTIC 18 FC Parte A: 1 CARBOMASTIC 18 FC Parte B: 1
<b>Pot Life</b>	2 ore a 24°C (75°F). Il Pot Life sarà inferiore a temperature più elevate.

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

<b>Applicazione a Spruzzo (Generale)</b>	Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso i produttori.
<b>Applicazione a Spruzzo</b>	Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso produttori quali Binks, De Vilbiss e Graco, sostituibili solo da altre con analoghe caratteristiche.
<b>Spruzzo Airless</b>	Rapporto di compressione: 30:1 (min.)* Portata:(3.0 gpm min.) 12 litri/min. Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: 0.019"-0.025" Pressione d'uscita PSI:2200-2400 Filtro da: 60 mesh  *Guarnizioni in PTFE sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
<b>Pennello &amp; Rullo (Generale)</b>	Solo per piccole aree. Possono essere richieste più passate per ottenere l'aspetto desiderato, adeguata copertura e lo spessore secco raccomandato. Utilizzare pennelli di buona qualità o rulli a pelo medio con anima sintetica.
<b>Pennello</b>	Usare un pennello in setola media.
<b>Rullo</b>	Usare un rullo a pelo medio con anima fenolica.

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	4°C (39°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Massimo	35°C (95°F)	52°C (126°F)	38°C (100°F)	85%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). La formazione di condensa, quando la °T del supporto è inferiore al Dew-Point, può causare Flash-Rusting sul supporto preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto. Speciali tecniche applicative, potrebbero essere richieste nel caso in cui le condizioni fossero diverse da quelle Normali.

## TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Ricopribile	Polimerizzazione Completa
5°C (41°F)	17 Ore	15 Giorni
10°C (50°F)	10 Ore	12 Giorni
15°C (59°F)	6.5 Ore	9 Giorni
20°C (68°F)	4 Ore	7 Giorni
25°C (77°F)	3 Ore	5 Giorni

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 175 micron (7,0 mil) per strato. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film.

Il tempo massimo di ricopertura è mediamente di 1-2 mesi e dipende dalle temperature e dalle condizioni di polimerizzazione. Quando si oltrepassa il tempo massimo di ricopertura consultare il servizio tecnico Carboline per specifiche raccomandazioni.

# Carbomastic 18 FC

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## PULIZIA E SICUREZZA

<b>Pulizia</b>	Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
<b>Sicurezza</b>	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro.
<b>Ventilazione</b>	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite minimo d'esplosività. L'utilizzatore deve verificare e monitorare i livelli di esposizione per assicurarsi che l'esposizione del personale sia inferiore alle linee guida.
<b>Precauzioni</b>	Questo prodotto contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Durata del Prodotto</b>	36 mesi a 24°C. * La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni integre originali.
<b>Peso Totale Confezioni (Approssimato)</b>	20 litri Kit - circa 32.5kg
<b>Stoccaggio Temperatura &amp; Umidità</b>	5-45°C Umidità Relativa 0-100%
<b>Flash Point (Setaflash)</b>	Parte A: 26°C Parte B: 26°C
<b>Stoccaggio</b>	Stoccare al Coperto
<b>Confezionamento</b>	Parte A: 10 litri Parte B: 10 litri

## GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.