

## AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

<b>Allgemein typisch</b>	Modifiziertes Epoxid
<b>Beschreibung</b>	Carbomastic 18FC ist ein High-Build Anstrich für den Stahlschutz in schwer belastenden und korrosiven Umgebungen und ist ausgezeichnet für die Anwendung bei niedrigen Temperaturen.
<b>Merkmale</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ausgezeichnet für Immersion in Salz-und Süßwasser</li> <li>• Härtet aus bei minimal 2°C Umgebungs temperatur</li> <li>• Entspricht NORSOK M501 rev.4 bei 350 Mikronen für Unterwasser- Anwendungen</li> <li>• Verwendbar als Primer und Deckschicht, aber auch als High-Build Zwischenschicht</li> <li>• Gute Flexibilität</li> <li>• Guter mechanischer Widerstand und Abriebfestigkeit</li> <li>• VOC entspricht den gültigen AIM Richtlinien</li> </ul>
<b>Farbton</b>	Grau und Gelb (ungefähr RAL 7032 und 1023). Sonstige Farbtöne auf Anfrage.
<b>Glanz</b>	Leicht glänzend
<b>Primer</b>	Selbst
<b>Trockenschichtstärke</b>	125-500 Mikronen pro Schicht. Überschreiten Sie 500 Mikronen nicht in einem Anstrich.
<b>Festgehalt</b>	Nach Volumen 85% +/- 2%
<b>Theoretische Erfassungsrate</b>	6,8m <sup>2</sup> /l (125 Mikronen) 4,9m <sup>2</sup> /l (175 Mikronen) Rechnen Sie mit Misch- und Spritzverlusten.
<b>Theoretische Erfassungsrate</b>	33.5 m <sup>2</sup> /l bei 25 Mikrometer (1363 ft <sup>2</sup> /gal bei 1.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen.
<b>VOC</b>	Wie geliefert: 100 g/l Das sind Nominalwerte.
<b>trockene Temperaturbeständigkeit</b>	Kontinuierlich: 120°C (248°F) Nicht kontinuierlich: 150°C (302°F)
<b>Einschränkungen</b>	UV- Einwirkung könnte Verfärbungen und Kreidung verursachen
<b>Decklacke</b>	Nicht notwendig bei Unterwasser-Anwendung. Für Atmosphären-Belastung fragen Sie Carboline

## UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

<b>Allgemein</b>	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
------------------	--

### UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

<b>Stahl</b>	Immersion: Sa3 Keine Immersion: Sa2½ Oberflächenprofil: 50-75 Mikronen St2, St3 und Sa 1 sind auch geeignete Methoden für Atmosphärische Belastungen
<b>Beton oder CMU</b>	Beton muss mindestens seit 28 Tagen bei 24°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit trocknen. Die Oberfläche nach "ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete" und "ASTM D4259 Abrading Concrete" vorbereiten. Kleine Unregelmäßigkeiten sollte man ausbessern.

### MISCHEN & VERDÜNNEN

<b>Mischen</b>	Mischen Sie Part A und Part B separat. Danach vermischen Sie A und B zusammen. MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE !
<b>Verdünnung</b>	Kann bis zu 15% mit Verdünnung 2 verdünnt werden. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.
<b>Mischverhältnis</b>	1:1 (A zu B)
<b>Topfzeit</b>	2 Stunden bei 20°C. Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen.

### RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

<b>Sprühanwendung (generell)</b>	Folgende Spray-Ausrüstung ist geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.
<b>Airless-Spray</b>	Pump Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Schlauch: 3/8" I.D. (min.) Düsengröße: .019-.025" Druck BAR: 150-165 Filtergröße: 60 mesh Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei dem Pumpen-Lieferanten.
<b>Pinsel &amp; Roller (Allgemein)</b>	Für kleine Oberflächen und stellenweises Ausbessern, sowie als Stripe-coat und Schweißnarben. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden.
<b>Pinsel</b>	Pinsel mit mittlerer Borstenstärke verwenden
<b>Rolle</b>	Verwenden Sie einen Qualitätsroller, welcher für 2K Produkte geeignet ist.

## EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	5°C (41°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Maximum	35°C (95°F)	50°C (122°F)	40°C (104°F)	85%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

## AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Trocken zum Überstreichen	Endgültige Härtung
5°C (41°F)	17 Stunden	15 Tage
10°C (50°F)	10 Stunden	12 Tage
15°C (59°F)	6.5 Stunden	9 Tage
20°C (68°F)	4 Stunden	7 Tage
25°C (77°F)	3 Stunden	5 Tage

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 175 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen.

Übermäßige Feuchtigkeit oder Oberflächenkondensation während des Trocknens kann den Trocknungsvorgang beeinträchtigen und Verfärbungen verursachen. Bei hoher Luftfeuchtigkeit wird empfohlen, die Anwendung bei Temperaturanstieg vorzunehmen. Nebel oder weiße Schleier müssen vor weiterer Überarbeitung mit Wasser abgewaschen werden.

## REINIGUNG & SICHERHEIT

<b>Reinigung</b>	Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
<b>Sicherheit</b>	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.
<b>Lüftung</b>	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.

## VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

<b>Haltbarkeit</b>	36 Monate 24°C
<b>Liefergewicht (ca.)</b>	20 Liter - 30 kg
<b>Lagertemperatur &amp; Luftfeuchte</b>	4 -43°C 0-100% relative Feuchtigkeit

# Carbomastic 18 FC

## PRODUKTDATENBLATT



## VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

**Flammpunkt (Setaflash)** | Part A: 24°C  
Part B: 27°C

**Lagerung** | In geschlossenen Räumen lagern

## GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.