

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Modifisert epoksy fenol
Beskrivelse	Avansert coating for neddykket eksponering med utmerket resistens for våt/tørr eksponering ved høye temperaturer. Typisk bruksområde er på varmt stål under isolering ved driftstemperatur opptil 204°C. Utmerket kjemisk resistens for å tåle de korrosive effekter av våt isolasjon under syklisk temperaturbelastning. Dette produktet er anbefalt for CS-3 og SS-2 systemer ihht. NACE SP0198 Standard Practice for coatings to handle corrosion under insulation (CUI).
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Tåler kontinuerlig temperaturbelastning opptil 204°C • Meget god fleksibilitet • Utmerket kjemikalieresistens • Meget god mot mekanisk slitasje • Lett å påføre med sprøyte • Kan benyttes over rustfritt stål • Høyt tørrstoff, lavt VOC innhold
Farge	Rød 0500, Grå 0700 og Grå J700
Glans	Halvblank
Tørrfilmtykkelse	102 - 203 µm (4 - 8 mils) pr. strøk To strøk er anbefalt for optimal resultat.
Tørrstoffinnhold	I volum 84% +/- 2%
Teoretisk Dekkevne	33.1 m ² /l ved 25 µm (1347 ft ² /gal ved 1.0 mils) 8.3 m ² /l ved 100 µm (337 ft ² /gal ved 4.0 mils) 4.1 m ² /l ved 200 µm (168 ft ² /gal ved 8.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	Som levert : 119 g/l Tynner 2 : 240 g/l
Resistens under Isolasjon	Kontinuerlig: 204°C (400°F) Ikke kontinuerlig: 232°C (450°F)

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Underlaget må være rent og tørt. Benytt egnet metode for å fjerne skitt, støv, olje og all annen forurensing som kan forstyrre malingens vedheft.
Jernholdige metaller	Rens til Sa 2½ med blåseprofil 37-75 µm. Sveiseslagg må fjernes. Det anbefales og stripe-coate sveiser med kost eller sprøyting.
Rustfritt Stål	Overflaten skal ha en profil på 25-75 µm som best oppnås ved blåserensing. Fjern all forurensing som kan ha negativ innvirkning på det rustfrie stålets egenskaper i bruk slik som, men ikke begrenset til, jernholdige partikler eller klorider.

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp komponentene separate med mekanisk røreverk og bland deretter sammen til homogen. IKKE BLAND SMÅPORSJONER. Krever 15 min. induksjonstid.
-----------------	--

Thermaline 450 EP

PRODUKT DATABLAD



BLANDING & TYNNING

Tynning	Kan tynnes opptil 20% med Tynner #2. Bruk av andre tynnere enn de som er anbefalt av Carboline kan ha negativ effekt på produktets egenskaper og medføre fraskrivelse av produktansvar.
Forhold	2:1 i volum (Part A til Part B)
Brukstid	1 time ved 24°C og kortere ved høyere temperaturer. Brukstiden går ut når produktet mister konsistens og begynner å sige.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

Sprøytepåføring (Generelt)	Følgende sprøyteutstyr er funnet passende og er tilgjengelig fra WIWA® eller andre utstyrsleverandører.
Konvensjonell sprøyting	Trykktank med dobbel regulator, 3/8" ID minimum materialslange, 0.055-0.070" dyse med passende luftkappe. Juster trykket til ca. 50 psi ved pistolen og hold tanktrykket på 10-20 psi.
Høytrykksprøyting	<p>Pumpe: 30:1 (min)* GPM trykk: 2.5 (min) Materialslange: 3/8" ID (min) Dyse: 0.017-0.021" Trykk PSI: 1500-2300 Filter: 60 mesh</p> <p>*Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandør. Påfør et "mist strøk", la tørke/dampe av i ca. 1 minutt, og påfør kryssoverlappende strøk slik at filmen holdes våt. Gjenta med hurtig overlapping til ønsket våtfilmtykkelse er nådd.</p>
Kost & Rull (Generelt)	<p>Bruk kost med naturbust og påfør i fylldige strøk. Hvis rull benyttes skal den være korthåret og må tåle løsemidler. Unngå overrulling.</p> <p>WIWA er et registrert varemerke til WIWA Company.</p>

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	43°C (110°F)	38°C (100°F)	85%

Dette produktet krever at underlagets temperatur er over duggpunktstemperaturen. Kondens som skyldes at underlagets temperatur er under duggpunktet kan gi slørrust på forbehandlet stål og forstyrre vedheften til underlaget. Spesiell påføringsteknikk kan være nødvendig ved forhold utenfor normale påføringsbetingelser.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Overmaling	Ferdig herdet	Maksimum Overmalingstid
10°C (50°F)	36 Timer	14 Dager	30 Dager
16°C (60°F)	24 Timer	10 Dager	21 Dager
24°C (75°F)	12 Timer	7 Dager	14 Dager
32°C (90°F)	6 Timer	5 Dager	7 Dager

* Disse tidene er basert på anbefalte tørrfilmtykkelse. Høyere filmtykkelser, utilstrekkelig ventilasjon eller lavere temperaturer vil kreve lengre herdetider og kan forårsake innestengte løsemidler og forkorte produktets levetid. Høy fuktighet eller kondens på overflaten under herding kan forstyrre herdeprosessen, gi misfarging og resultere i "svetting"/film på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før overmaling. Etter 24 timer tørketid ved 24°C kan forsert herding gjøres ved oppstart forutsatt at temperaturen ikke øker mer enn 1 grad/minutt.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Bruk Tynner #2 eller Aceton.

Ventilasjon | Ved bruk i tanker eller trange områder må det sørges for god ventilasjon under og etter påføring inntil malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må kunne hindre at konsentrasjonen av løsemiddeldamper treffer lavere eksplosjonsgrense for de benyttede løsemidlene. Test og overvåk eksplosjonsgrensene for å sikre at alt personell er under grensene. Ved usikkerhet eller om grenseverdier ikke kan måles, benytt godkjent og anbefalt friskluftsmaske.

Hensyn | Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå gnister og åpen flamme. Alt elektrisk utstyr og installasjoner må være jordet. I områder med eksplosjonsfare må personell benytte gnistsikkert verktøy og vernesko.

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet | Part A Min: 12 måneder ved 24°C
Part B Min: 6 måneder ved 24°C

Shipping vekt (ca.) | Part A: 6,7 liter
Part B: 3,3 liter

Lagringstemperatur & Fuktighet | 4°-43°C
0-90% relativ fuktighet

Flammepunkt (Setaflash) | Part A: -4.5°C
Part B: 5°C

Lagring | Lagres innendørs.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.