

## AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

<b>Allgemein typisch</b>	Epoxidphenolische Novolak-Mischung
<b>Beschreibung</b>	Ein Hochleistungs-Tauchlackiersystem mit hervorragender Beständigkeit gegen Nässe / Trockenbedingungen bei erhöhten Temperaturen. Es wird typischerweise auf heißen Stahlsubstraten unter Isolation eingesetzt, die kontinuierlich bis zu 204 ° C arbeiten. Es verfügt über hervorragende chemische Beständigkeit, um die korrosiven Auswirkungen der Nassisolierung unter Temperaturwechselbedingungen zu bewältigen. Dieses Produkt wird für CS-3- und SS-2-Systeme der NACE SP0198 Standard Practice für Beschichtungen zur Behandlung von Korrosion unter Isolation (CUI) empfohlen.
<b>Merkmale</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dauertemperaturbeständigkeit bis 204 ° C</li> <li>• Sehr gute Flexibilität</li> <li>• Hervorragende chemische Beständigkeit</li> <li>• Sehr gute Abriebfestigkeit</li> <li>• Einfach durch Sprühen aufzutragen</li> <li>• Zugelassen für den Einsatz über rostfreien Stählen</li> <li>• Formel mit hohem Feststoffgehalt und niedrigem VOC-Gehalt</li> </ul>
<b>Farbton</b>	Rot, Grau, Weiß
<b>Glanz</b>	Leicht glänzend
<b>Trockenschichtstärke</b>	102 - 203 Mikrometer (4 - 8 mil) pro Schicht Für eine optimale Leistung werden zwei Schichten empfohlen.
<b>Festgehalt</b>	Nach Volumen 84% +/- 2%
<b>Theoretische Erfassungsrates</b>	1347 ft <sup>2</sup> / gal bei 1,0 mil (33,1 m <sup>2</sup> / l bei 25 Mikrometer) 337 ft <sup>2</sup> / gal bei 4,0 mil (8,3 m <sup>2</sup> / l bei 100 Mikrometer) 168 ft <sup>2</sup> / gal bei 8,0 mil (4,1 m <sup>2</sup> / l bei 200 Mikrometer) Ein Verlust durch mischen und Auftragen ist zu berücksichtigen.
<b>Theoretische Erfassungsrates</b>	33.1 m <sup>2</sup> /l bei 25 Mikrometer (1347 ft <sup>2</sup> /gal bei 1.0 mil) 8.3 m <sup>2</sup> /l bei 100 Mikrometer (337 ft <sup>2</sup> /gal bei 4.0 mil) 4.1 m <sup>2</sup> /l bei 200 Mikrometer (168 ft <sup>2</sup> /gal bei 8.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen.
<b>VOC</b>	Wie geliefert: (119g/l) Das sind Nominalwerte.
<b>Trockene Temperaturbeständigkeit</b>	Kontinuierlich: 204°C Nicht kontinuierlich: 232°C

## UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

<b>Allgemein</b>	Alle Oberflächen müssen gründlich gereinigt werden, um Schmutz, Fett, Walzzunder, lose Rost und andere zu entfernen. Allgemeine Verunreinigungen, die die Haftung durch SSPC-SP1-Lösungsmittelreinigung mit empfohlener Oberflächenvorbereitung verringern können.
------------------	---

# Thermaline 450 EP

## PRODUKTDATENBLATT



### UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

<b>Stahl</b>	SSPC-SP10 (NACE Nr. 2), um ein Strahlprofil von 1,5-3 mil (37-75 Mikron) zu erhalten. Schweißschlacken müssen entfernt werden. Es wird empfohlen, ordnungsgemäß vorbereitete Schweißnähte mit der Grundierung durch Pinsel oder Spritzen zu bearbeiten.
<b>Edelstahl</b>	Das Oberflächenprofil sollte einen dichten Winkel von 1 bis 3 Mil haben und wird am besten durch Strahlstrahlen erzielt. Entfernen Sie alle Verunreinigungen, die die Leistung von Edelstahl für den beabsichtigten Einsatz beeinträchtigen könnten, z. B. eingebettetes Eisen oder Chloride.

### MISCHEN & VERDÜNNEN

<b>Mischen</b>	Power-Mix-Komponenten separat, dann kombinieren und bis zur Homogenität mischen. MISCHEN SIE KEINE TEILSÄTZE. Benötigt kurze 15 Minuten Einschwitzzeit.
<b>Verdünnung</b>	Kann mit Verdüner 2 um bis zu 20% verdünnt werden. Verwendung anderer, als der gelieferten Verdüner von Carboline zugelassene Produkte, können die Produktleistung beeinträchtigen und die Produktgarantie ungültig machen.
<b>Mischverhältnis</b>	2:1 (Part A zu Part B)
<b>Topfzeit</b>	1 Stunden bei 24°C. Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt, sich zu verfestigen.

### RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

<b>Spritzgerät (generell)</b>	Die folgenden Sprühgeräte haben sich als geeignet erwiesen und sind von WIWA® oder anderen (allgemeinen) Geräteherstellern erhältlich.
<b>Konventionelles Spray</b>	Druckbehälter mit zwei Reglern, mindestens 3/8 "ID Materialschlauch, 0,055-0,070" Flüssigkeitsspitze mit passender Luftkappe. Stellen Sie den Luftdruck an der Pistole auf etwa 50 psi ein und stellen Sie einen Topfdruck von 10-20 psi bereit.
<b>Airless-Spray</b>	Pump Ratio: 30: 1 (min)* GPM-Ausgang: 2.5 (min) Materialschlauch: 3/8 "ID (min) Spitzengröße: 0.017-0.021 Ausgabe PSI: 1500-2300 Filtergröße: 60 mesh  * PTFE-Packungen werden empfohlen und sind vom Pumpenhersteller erhältlich.
<b>Pinsel &amp; Roller (Allgemein)</b>	Pinsel mit mittlerer Borstenstärke verwenden. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden.

## EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	43°C (110°F)	38°C (100°F)	85%

Dieses Produkt erfordert lediglich, dass die Substrattemperatur über dem Taupunkt liegt. Kondensation aufgrund von Substrattemperaturen unterhalb des Taupunkts kann auf vorbereiteten Stählen zu Schnellrost führen und die ordnungsgemäße Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Über oder unter normalen Anwendungsbedingungen können spezielle Anwendungstechniken erforderlich sein.

## AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Trocken zum Überstreichen	Endgültige Härtung (generell)	Maximale Nachbeschichtung
10°C (50°F)	36 Stunden	14 Tage	30 Tage
16°C (60°F)	24 Stunden	10 Tage	21 Tage
24°C (75°F)	12 Stunden	7 Tage	14 Tage
32°C (90°F)	6 Stunden	5 Tage	7 Tage

Diese Zeiten basieren auf den empfohlenen Trockenfilmdicken. Übermäßige Filmdicke oder unzureichende Belüftungsbedingungen nach dem Auftragen erfordern längere Trockenzeiten und führen in extremen Fällen zu vorzeitigem Ausfall. Übermäßige Feuchtigkeit oder Kondensation auf der Oberfläche während des Aushärtens kann zu Dunst oder Verfärbung der Oberfläche führen. Trübungen oder Flecken sollten vor dem Überstreichen mit Wasser abgewaschen werden.

## REINIGUNG & SICHERHEIT

**Reinigung** | Verdünnung 2 oder Aceton verwenden.

**Lüftung** | Bei Verwendung in geschlossenen Räumen muss während und nach dem Auftragen für eine gute Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung ausgehärtet ist. Das Belüftungssystem sollte in der Lage sein zu verhindern, dass die Lösungsmitteldampfkonzentration die untere Explosionsgrenze für die verwendeten Lösungsmittel erreicht. Der Benutzer sollte die Expositionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass sich alle Mitarbeiter unter den Richtlinien befinden. Wenn Sie nicht sicher sind oder nicht in der Lage sind, die Füllstände zu überwachen, verwenden Sie ein von MSHA / NIOSH zugelassenes Atemschutzgerät.

**Vorsichtsmaßnahmen** | Dieses Produkt enthält brennbare Lösungsmittel. Von Funken und offenen Flammen fernhalten. Alle elektrischen Geräte und Installationen sollten gemäß den nationalen Vorschriften für elektrische Anlagen hergestellt und geerdet werden. In Bereichen, in denen Explosionsgefahren bestehen, sollten Arbeiter verpflichtet sein, Werkzeuge aus Nichteisenmetallen zu verwenden und leitfähige und funkenfreie Schuhe zu tragen.

## VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

**Haltbarkeit** | Part A Min: 12 Monate bei 24°C  
Part B Min: 6 Monate bei 24°C

**Liefergewicht (ca.)** | 10 Liter - 13,86 kg

**Lagertemperatur & Luftfeuchte** | 4°-43°C  
0-90% relative Feuchtigkeit

**Flammpunkt (Setaflash)** | Part A: 4.5°C  
Part B: 5°C

# Thermaline 450 EP

PRODUKTDATENBLATT



## VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

**Lagerung** | In geschlossenen Räumen lagern

## GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.