

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

| | |
|--|---|
| Type générique | Epoxy-phénolique modifié, à haut extrait sec, durcisseur polyamine |
| Description | Revêtement époxy à haut extrait sec, présentant une excellente résistance chimique. Utilisé comme revêtement interne des réservoirs, il est recommandé pour le stockage de pétrole brut (82°C), d'eau déminéralisée (65°C), d'eau du robinet (93°C) ainsi que dans les industries alimentaires ou de traitement des eaux. Il est excellent comme couche de protection sous calorifugeage jusqu'à 204°C. Résistance excellente aux conditions de cycle « humide /sèche » à ces températures élevées. |
| Caractéristiques | <ul style="list-style-type: none"> • Haut extrait sec, Formule faible COV. • Conforme à la réglementation des COV. • Excellente résistance chimique. • Excellent pour stockage de pétrole brut et ses dérivés. • Excellente résistance jusqu'à 204°C. • Excellente résistance à l'abrasion et aux chocs thermiques. • Répond au FDA 21 CFR 175.300 pour contact alimentaire. • Répond aux critères du standard: EI 1541 - jet fuel gum test • Répond aux critères de la spécification: MIL-PRF-4556F |
| Couleur | Rouge Brun, Gris, Blanc |
| Finition | Semi-brillant |
| Épaisseur sèche | 102 - 152 microns (4 - 6 mils) par couche Deux couches sont nécessaires pour des performances optimales. Une 3ème couche peut être appliquée pour plus d'épaisseur et/ou une durée de vie plus longue. |
| Extrait sec | En volume 85% +/- 2% |
| Rendement théorique | 33.5 m ² /l à 25 microns (1363 pi ² /gal à 1.0 mils) 8.4 m ² /l à 100 microns (341 pi ² /gal à 4.0 mils) 5.6 m ² /l à 150 microns (227 pi ² /gal à 6.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application. |
| Valeurs de COV | Tel que fourni : 119 g/l Thinner 2 : 20% en volume : 240 g/l Valeurs nominales, ces données peuvent légèrement varier selon la couleur. |
| Résistance à la température sèche | Continu: 204°C Non-Continu: 232°C |
| Résistance sous isolation | Continu: 204°C (399°F) Non continu: 232°C (450°F) |
| Résistance à la température (Immersion) | La résistance à la température dépend de l'exposition. Consulter le service technique de CARBOLINE pour toute information spécifique. |

Phenoline 385/187 VOC

FICHE PRODUIT



SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

| | |
|-------------------------|---|
| Général | Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du produit pour atteindre SSPC-SP1. |
| Acier | SSPC-SP10/ISO 8501-1 SA 2 1/2 Profil de rugosité : 50-75 µ |
| Acier inoxydable | Le profil de rugosité doit être de 50-75 µ. Retirer tout contaminant pouvant empêcher la performance de l'acier inoxydable comme par exemple les chlorures ou de l'acier incrusté. |

MÉLANGE & DILUTION

| | |
|--------------------------------|---|
| Mélange | Mélanger les parts séparément puis mixer les ensemble. NE PAS FAIRE DE MÉLANGES PARTIELS DE KITS. Nécessite un temps de murissement de 15 min. |
| Dilution | La dilution sera nécessaire pour une bonne pulvérisation du produit. Diluant.# 2 ou # 76 jusqu'à 20 % en volume. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement. |
| Rapport de mélange | Partie A : 2 Partie B : 1 |
| Durée de vie du mélange | 1h15 à 24°C ; 2 heures à 15°C ; moins à des températures plus élevées. La durée de vie du produit s'achève quand le produit perd en consistance et élasticité. |

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

| | |
|--------------------------------------|--|
| Pulvérisation conventionnelle | Diamètre minimum du tuyau, 3/8 " I.D., pistolet avec une buse de 1.4-1.6 mm et une tête appropriée. Ajuster la pression de l'air à 3-4 Bar au pistolet et fournir 1-2 Bar de pression en pot. |
| Airless | <ul style="list-style-type: none">• Ratio: 30:1 (min.)• Volume de sortie: 10 l/min (min.)• Diamètre tuyau: 3/8" I.D. (min.)• Diamètre buse: .017-.021 "• Pression de sortie: 100-160 Bar• Taille du filtre: 60 mesh• Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes. <p>Appliquer un voile d'accroche. Laisser le produit sécher pendant environ 1 minute sans pour autant laisser le film sécher complètement. Appliquer des couches croisées à un débit rapide maintenant ainsi un film apparent humide. De multiples passes rapides peuvent être appliquées jusqu'à obtenir une épaisseur de film humide de 150-200 µ. Répéter cette procédure une seconde fois afin d'obtenir une épaisseur sèche de 300 µ. Consulter le service technique de CARBOLINE pour toute information spécifique.</p> |
| Brosse | Utiliser une brosse à poils moyen. Non recommandé pour des applications en en réservoir sauf pour le stripe-coat sur les soudures. Eviter de surcoucher. |
| Rouleau | Non recommandé. |

CONDITIONS D'APPLICATION

| Condition | Matériau | Surface | Ambiante | Humidité |
|-----------|-------------|--------------|--------------|----------|
| Minimum | 10°C (50°F) | 10°C (50°F) | 10°C (50°F) | 0% |
| Maximum | 32°C (90°F) | 52°C (126°F) | 43°C (109°F) | 80% |

La température de la surface doit être supérieure au point de rosée. La condensation provoquée par une température du support inférieure au point de rosée peut provoquer de la rouille sur l'acier préparé et diminuer l'adhérence au support. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au dessous ou au dessus de la normale.

Remarque : Avant l'application par pulvérisation, appliquer Phenoline 187 VOC dilué à 50% avec le Diluant #2 ou #76 sur les cordons de soudure et les irrégularités de surface.

TEMPS DE SÉCHAGE

| Temp. de surface | Sec pour être surcouché | Séchage final pour immersion | Délai de recouvrement maximum |
|------------------|-------------------------|------------------------------|-------------------------------|
| 10°C (50°F) | 36 Heures | 14 Jours | 30 Jours |
| 16°C (60°F) | 24 Heures | 10 Jours | 21 Jours |
| 24°C (75°F) | 12 Heures | 7 Jours | 14 Jours |
| 32°C (90°F) | 6 Heures | 5 Jours | 7 Jours |

Temps basés sur une épaisseur sèche de 100-150 µ. Une humidité ou une condensation excessive sur le support peuvent perturber le séchage et entraîner une décoloration et l'apparition d'un voile. Avant surcouchage, tout voile doit être éliminé via un lavage à l'eau douce. Si le délai de recouvrement maximum a été dépassé, la surface devra être sablée légèrement afin de créer une rugosité, avant d'appliquer les couches successives.

Pour un contact avec des denrées alimentaires, il faudra un séchage forcé à 107° durant 4 heures. Augmenter la température de 17°C toutes les 30 minutes jusqu'à atteindre la température. En alternative:

Température du support - Durée 66°C - 12 hrs

79°C - 10 hrs

93°C - 6 hrs

107°C - 4 hrs

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

| | |
|--------------------|---|
| Nettoyage | Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables. |
| Sécurité | Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée. |
| Ventilation | Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés. |
| Précaution | Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provoquant pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques. |

Phenoline 385/187 VOC

FICHE PRODUIT



CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

| | |
|---|--|
| Durée de vie | Partie A : 12 mois à 24°C Partie B : 6 mois à 24°C Durée de vie dans les conditions de stockage recommandé et dans l'emballage d'origine non ouvert. |
| Température de stockage & Humidité | 4° - 43°C 0-100% d'humidité relative |
| Point éclair (Setaflash) | Partie A: 11°C Partie B: 18°C |
| Stockage | Sous abri |
| Conditionnement | Partie A : 6.7 litres Partie B : 3.3 litres |

GARANTIE

À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes et précises à la date de publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'utilisateur doit contacter Carboline pour vérifier l'exactitude avant de spécifier ou de commander. Aucune garantie d'exactitude n'est donnée ou implicite. Carboline garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle qualité applicables de Carboline. CETTE GARANTIE N'EST PAS VALABLE LORSQUE LE PRODUIT N'EST PAS : (1) APPLIQUÉ CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DE CARBOLINE, ET/OU (2) CORRECTEMENT STOCKÉ, DURCI ET UTILISÉ DANS DES CONDITIONS NORMALES D'UTILISATION. Carboline n'assume aucune responsabilité quant à la couverture, la performance, les blessures ou les dommages résultant de l'utilisation du produit. Si ce produit s'avère ne pas fonctionner comme spécifié lors de l'inspection par un représentant de Carboline pendant la période de garantie, la seule obligation de Carboline, le cas échéant, est de remplacer le ou les produits Carboline dont le défaut a été prouvé ou de rembourser le prix d'achat de ceux-ci, à la seule discrétion de Carboline. Carboline ne sera pas responsable de toute autre perte ou dommage. Cette garantie exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de main-d'œuvre pour l'application ou le retrait de tout produit, et (2) tout dommage accessoire ou consécutif, qu'il soit fondé sur une violation de garantie expresse ou implicite, une négligence, une responsabilité stricte ou toute autre théorie juridique. AUCUNE AUTRE GARANTIE OU ASSURANCE DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, LÉGALE, RÉSULTANT DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA COMMERCIALISATION ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Toutes les marques commerciales mentionnées ci-dessus sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire. L'intégralité du texte de cette fiche technique produit, ainsi que les documents qui en découlent, ont été rédigés en anglais, et à des fins juridiques, la version anglaise prévaut.