

## SELECTION & SPECIFICATION DATA

<b>Type générique</b>	Epoxy-phénolique modifié
<b>Description</b>	Revêtement époxy à haut extrait sec, présentant une excellente résistance chimique. Utilisé comme revêtement interne des réservoirs, il est recommandé pour le stockage de pétrole brut (82°C), d'eau déminéralisée (65°C), d'eau du robinet (93°C) ainsi que dans les industries alimentaires ou de traitement des eaux. Il est excellent comme couche de protection sous isolation à 204°C. Résistance excellente aux conditions de cycle « humide / sèche » à ces températures élevées.
<b>Caractéristiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Haut extrait sec, Formule faible COV.</li> <li>• Conforme à la réglementation des COV.</li> <li>• Excellente résistance chimique globale.</li> <li>• Excellente pour stockage de pétrole brut.</li> <li>• Excellente résistance jusqu'à 204°C.</li> <li>• Excellente résistance à l'abrasion et aux chocs thermiques.</li> <li>• Répond au FDA 21 CFR 175.300 pour contact alimentaire.</li> </ul>
<b>Couleur</b>	Rouge (0500), Gris (0700), Blanc (0800)
<b>Finition</b>	Satiné
<b>Epaisseur sèche</b>	100 - 150 µ par couche Deux couches sont nécessaires pour une performance optimale. Une 3ème couche peut être appliquée pour plus d'épaisseur et/ou une durée de vie plus longue.
<b>Extrait sec</b>	Par volume 84% +/- 2%
<b>Rendement théorique</b>	33.1 m <sup>2</sup> /l à 25 microns (1347 pi <sup>2</sup> /gal à 1.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
<b>Valeurs de COV</b>	<p><b>Tel que fourni</b> : 119 g/l Thinner 2 : 20% en volume : 240 g/l</p> <p>Valeurs nominales, ces données peuvent légèrement varier selon la couleur.</p>
<b>Résistance sous isolation</b>	Continu: 204°C (399°F) Non continu: 232°C (450°F)
<b>Résistance à la température (Immersion)</b>	La résistance à la température dépend de l'exposition. Consulter le service technique de CARBOLINE pour toute information spécifique.

## SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

<b>Général</b>	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du produit pour atteindre SSPC-SP1.
<b>Acier</b>	SSPC-SP10/ISO 8501-1 SA 2 1/2 Profil de rugosité : 50-75 µ
<b>Acier inoxydable</b>	Le profil de rugosité doit être de 50-75 µ. Retirer tout contaminant pouvant empêcher la performance de l'acier inoxydable comme par exemple les chlorures ou de l'acier incrusté.

# Phenoline 187 VOC

FICHE PRODUIT



## DONNÉES DE PERFORMANCE

Toutes les données des tests sont obtenues en conditions de laboratoire. Les résultats sur site peuvent varier.

Méthode d'essai	System	Résultats
Choc thermique 3 cycles(-23°C to 210°C)	2 couches Phenoline 187 VOC	Non affecté hormis décoloration
Choc thermique 5 cycles(-57°C to 93°C)	2 couches Phenoline 187 VOC	Non affecté hormis décoloration
Résistance à l'abrasion ASTM D4060(CS17 Wheel, 1000 cycles, 1000 g load)	2 couches Phenoline 187 VOC	95 mg de pertes

## MÉLANGE & DILUTION

<b>Mélange</b>	Mélanger les parts séparément puis mixer les ensemble. NE PAS FAIRE DE MELANGES PARTIELS DE KITS. Nécessite un temps de murissement de 15 min.
<b>Dilution</b>	La dilution sera nécessaire pour une bonne pulvérisation du produit. Diluant.# 2 jusqu'à 20 % en volume. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement.
<b>Ratio</b>	Partie A : 2 Partie B : 1
<b>Durée de vie du mélange</b>	1 heure à 24°C ; 2 heures à 15°C ; moins à des températures plus élevées. La durée de vie du produit s'achève quand le produit perd en consistance et élasticité.

## EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

<b>Conventional Spray</b>	Diamètre minimum du tuyau, 3/8 " I.D., pistolet avec une buse de 1.4-1.6 mm et une tête appropriée. Ajuster la pression de l'air à 2-5 Bar au pistolet et fournir 1-2 Bar de pression en pot.  <ul style="list-style-type: none"><li>• Ratio: 30:1 (min.)</li><li>• Volume de sortie: 2.5 (min.)</li><li>• Diamètre tuyau: 3/8" I.D. (min.)</li><li>• Diamètre buse: 015-.019 "</li><li>• Pression de sortie: 120-180 Bar</li><li>• Taille du filtre: 60 mesh</li></ul>
<b>Airless</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Equipements en Téflon recommandés et</li><li>• disponibles auprès des fabricants de pompes.</li></ul> <p>Appliquer une voile d'accroche. Laisser le produit sécher pendant environ 1 minute sans pour autant laisser le film sécher complètement. Appliquer des couches croisées à un débit rapide maintenant ainsi un film apparant humide. De multiples passes rapides peuvent être appliquées jusqu'à obtenir une épaisseur de film humide de 150-200 µ. Répéter cette procédure une seconde fois afin d'obtenir une épaisseur sèche de 300 µ. Consulter le service technique de CARBOLINE pour toute information spécifique.</p>
<b>Brosse</b>	Utiliser une brosse à poils moyen. Non recommandé pour des applications en en réservoir sauf pour le stripe-coat sur les soudures. Eviter de surcoucher.

## EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

**Rouleau** | Non recommandé pour des applications en en réservoir sauf pour le stripe-coat sur les soudures.  
Utiliser un rouleau à poils courts

## CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	80%

La température de la surface doit être supérieure au point de rosée. La condensation provoquée par une température du support inférieure au point de rosée peut provoquer de la rouille sur l'acier préparé et diminuer l'adhérence au support. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au dessous ou au dessus de la normale.

## TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec pour être surcouché	Séchage final pour immersion	Délai de recouvrement maximum
10°C (50°F)	36 Heures	14 Jours	30 Jours
16°C (60°F)	24 Heures	10 Jours	21 Jours
24°C (75°F)	12 Heures	7 Jours	14 Jours
32°C (90°F)	6 Heures	5 Jours	7 Jours

Temps basés sur une épaisseur sèche de 100-150 µ. Une humidité ou une condensation excessive sur le support peuvent perturber le séchage et entraîner une décoloration et l'apparition d'un voile. Avant surcouchage, tout voile doit être éliminé via un lavage à l'eau douce. Si le délai de recouvrement maximum a été dépassé, la surface devra être sablée légèrement afin de créer une rugosité, avant d'appliquer les couches successives.

Pour un contact avec des denrées alimentaires, il faudra un séchage forcé à 107° durant 4 heures. Augmenter la température de 17°C toutes les 30 minutes jusqu'à atteindre la température. Consulter le service technique pour d'autres informations sur le séchage forcé.

## NETTOYAGE & SÉCURITÉ

<b>Nettoyage</b>	Utiliser le Diluant # 2 ou de l'Acétone. En cas de projection, nettoyer et mettre au rebut en accord avec les règles locales d'environnement.
<b>Sécurité</b>	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation.
<b>Ventilation</b>	Quand le produit est appliqué pour des bacs de stockage ou dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. Le personnel devra utiliser des masques respiratoires appropriés.
<b>Caution</b>	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils non métalliques et porter des chaussures antidéflagrantes.

# Phenoline 187 VOC

FICHE PRODUIT



## CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

<b>Durée de vie</b>	Partie A : 12 mois à 24°C Partie B : 6 mois à 24°C  Durée de vie dans les conditions de stockage recommandé et dans l'emballage non ouvert d'origine
<b>Température de stockage &amp; Humidité</b>	4° - 43°C 0-100% d'humidité relative
<b>Point éclair (Setaflash)</b>	Partie A: 11°C Partie B: 15°C
<b>Stockage</b>	Sous abri
<b>Conditionnement</b>	Partie A : 6.7 litres Partie B : 3.3 litres

## DONNÉES POUR IMMERSION

Méthode d'essai	System	Résultats
Acide citrique 50 %, immersion 1 an 38°C	2 couches Phenoline 187 VOC	Non affecté
Diesel 65°C, Modified NACE TM0174 Procedure B	2 couches Phenoline 187 VOC	Non affecté
Ethanol, immersion 1 an 38°C	2 couches Phenoline 187 VOC	Non affecté
Kérosène 65°C, Modified NACE TM0174 Procedure B	2 couches Phenoline 187 VOC	Non affecté
Pétrole brute 82°C, Modified NACE TM0174 Procedure B	2 couches Phenoline 187 VOC	Non affecté
Sirop de maïs, immersion 1 an 82°C	2 couches Phenoline 187 VOC	Non affecté

## GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.