

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo

Malta resistente al fuoco a media densità a base di gesso ed EPS con proprietà di isolamento termico per la protezione passiva dal fuoco

Descrizione

Caratteristiche

Malta ignifuga ed ecologica per la protezione passiva dal fuoco di elementi strutturali in acciaio, calcestruzzo, lastre composite in calcestruzzo-acciaio, compartimentazioni antincendio e divisori tagliafuoco. Resistenza al fuoco fino a 4 ore, a seconda del sistema costruttivo.

- Marchio CE e ETA 18/0672
- · Formula a base di filler ad alte prestazioni
- · Non combustibile
- · La migliore conducibilità termica tra le malte a base di gesso applicate a spruzzo
- Senza amianto Conforme ai regolamenti 2003/18/CE e RD 396/2006
- · Buona adesione su una varietà di substrati
- · Migliore efficienza dei materiali di consumo nelle apparecchiature a spruzzo grazie alla natura
- · meno abrasiva della malta
- Carichi migliori della categoria per classificazioni antincendio fino a 4 ore

Colore | Bianco antico

Ruvido

Finitura

a

Può essere spatolato

Primer

PERLIFOC HP può essere applicato direttamente su acciaio nudo e su acciaio primerizzato. Il documento ETA evidenzia la compatibilità di PERLIFOC HP con un'ampia gamma di primer. Per l'applicazione su acciaio zincato, calcestruzzo e muratura non è necessario alcun primer o sigillante.

Spessore Applicato

30 mm di spessore massimo per mano

Resa Teorica

 $3.5 \pm 15\% \text{ Kg/m}^2/\text{cm} \text{ (macchina DISCONTINUA)}^1$ $4.1 \pm 15\% \text{ Kg/m}^2/\text{cm} \text{ (macchina CONTINOUS)}^1$

¹ Valore medio ottenuto in condizioni di laboratorio.

Limitazioni

Non è progettato per essere esposto all'esterno oltre le normali fasi e tempi di costruzione. Non deve essere esposta alla pioggia o all'acqua corrente o di stagno. Non è consigliata come malta refrattaria o dove le temperature di esercizio continuo superano i 90°C.

Finiture

Generalmente non è necessario. In atmosfere altamente corrosive, consultare il Servizio Tecnico Carboline per la scelta del rivestimento più adatto all'ambiente di lavoro.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale

Prima dell'applicazione, i substrati devono essere puliti e privi di particelle sciolte, sporco, olio, grasso, condensa o qualsiasi altra sostanza che possa compromettere l'adesione. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Tecnico Carboline.

Acciaio Zincato

PERLIFOC HP può essere applicato direttamente sull'acciaio zincato senza bisogno di primer o di un promotore di adesione. Assicurarsi che il substrato sia pulito, privo di particelle sciolte, sporco, grasso, condensa o sali che potrebbero compromettere l'adesione. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Tecnico Carboline.

gennaio 2025 11-104 Pagina 1 di 5

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Calcestruzzo

PERLIFOC HP può essere applicato direttamente sul calcestruzzo senza bisogno di primer o di un promotore di adesione. Assicurarsi che il substrato sia pulito, privo di particelle sciolte, pitture decorative, sporco, grasso o condensa che potrebbero compromettere l'adesione. In caso di dubbi sulle condizioni del substrato o di un vecchio rivestimento, si raccomanda l'uso di una rete metallica prima dell'applicazione della malta. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per ulteriori informazioni.

Acciaio Strutturale Pitturato/Primerizzato

Se la struttura in acciaio non è primerizzata, deve essere pulita con un materiale abrasivo con un grado di pulizia Sa 2 ½, in conformità alla norma ISO 8501 o equivalente. Se è primerizzata, deve essere pulita, priva di particelle sciolte, sporco, grasso o condensa che potrebbero compromettere l'adesione. Inoltre, è necessario assicurarsi che il primer esistente sia compatibile con la malta PERLIFOC HP, in conformità alla marcatura CE. La rete non è richiesta dalle norme di prova, tuttavia se ne consiglia l'uso su flange di travi più larghe di 500 mm, su colonne con una sola faccia spruzzata e su profili soggetti a forti deformazioni. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Tecnico Carboline.

DATI PRESTAZIONALI

Tutti i dati dei test sono stati ottenuti in condizioni controllate di laboratorio. I risultati dei test effettuati in campo potrebbero differire leggermente.

Metodo del test	Risultati	
Adesione	> 0,1 MPa (in conformità con EGOLF SM/5)	
Amianto	Non contiene amianto	
	aw=0,2 (in conformità con la norma UNE-EN-	
Assorbimento acustico	ISO 354 e con uno spessore di 20 mm) NRC=0,2	
	(secondo ASTM C423 e spessore di 20 mm)	
Conduttività termica	0,087 W/m.K (UNE-EN 12667:2002)	
Densità della polvere	350 ± 15% Kg/m ³	
Densità temprata	>550 ± 15% Kg/m ³ (macchina continua) ¹	
Reazione al fuoco	A1 (in conformità alla norma EN 13501-1)	
Resistenza alla compressione	> 0,2 MPa (in conformità alla norma EN 1015-11)	
Resistenza alla flessione	> 0,2 MPa (in conformità alla norma EN 1015-11)	

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelatore

- 1. MISCELATORE A VASCA. Utilizzare un miscelatore per malta di gesso o simile con una capacità di almeno 100 litri e in grado di ruotare a 60 giri al minuto con lame con punta in gomma che puliscono i lati della tramoggia.
- 2. CONTINUA. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per le raccomandazioni. Le densità possono variare quando si utilizza questo tipo di apparecchiatura di miscelazione.

Miscelazione

Miscelare sempre con acqua potabile pulita. Il miscelatore deve essere mantenuto pulito e privo di qualsiasi materiale precedentemente miscelato che possa causare una presa prematura del prodotto. Si consiglia di regolare l'alimentazione dell'acqua di alimentazione per portate comprese tra 550 e 650 l/ora nelle macchine continue (che corrispondono approssimativamente a 15-17 litri di acqua per ogni sacco). La regolazione del flusso potrebbe essere diversa da quella indicata, a seconda del substrato su cui viene applicato, delle condizioni atmosferiche, dell'altezza e della distanza dal substrato e soprattutto dell'esperienza e della competenza dell'applicatore.

Densità

Per ottenere informazioni e raccomandazioni su come ottenere densità e prestazioni adeguate, contattare il Servizio Tecnico Carboline.



SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Tempo di Lavorabilità

1 ora a 20°C, più alta è la temperatura più breve è il tempo di utilizzo. Questi tempi sono indicativi e possono variare a seconda dell'umidità ambientale e delle correnti d'aria. La vita utile del materiale termina quando si indurisce e diventa inutilizzabile.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

> Questo materiale può essere pompato con un'ampia gamma di pompe a pistone, a rotore, a statore e a compressore progettate per il pompaggio di cemento e gesso, tra cui:

PFT - modello # ZP 3 L Multimix (Batch-mix)

Putzmeister - modello # S5EV (Miscelazione a lotti)

Pompa Wall Goe - modello JP70-L. (Miscelazione in lotti)

Putzmeister - modello # MP25 (continuo) PFT - modello # G4 Smart (continuo)

Essick - modello # FM9/FM5E (continuo)

Hy-Flex - modello # HZ-30E (continuo)

Valvole a Sfera

Le valvole a sfera devono essere montate su almeno un'estremità del tubo di spruzzatura per facilitare la pulizia.

Lunghezza del Tubo

Utilizzare un tubo flessibile di lunghezza compresa tra 5 e 10 m e diametro interno di almeno 25

Pressione di esercizio di almeno 30 bar.

Ugello/Pistola Da 10 a 16 mm a seconda della finitura desiderata.

Il compressore della pompa deve essere in grado di mantenere un minimo di 2 bar (30 psi) e da Compressore

250 a 300 l/min all'ugello.

Pressione Aria di Rete

Utilizzare un tubo con diametro interno di 16 mm. Tubo con pressione minima di scoppio di 7 bar (100 psi).

Spray Lance

Lunghezza minima di 600 mm e diametro interno minimo di 25 mm. Con valvola a sfera di intercettazione del materiale e valvola di intercettazione dell'aria.

PROCEDURE DI APPLICAZIONE

Generale

Gli spessori di 30 mm o meno possono essere applicati in una sola passata. Quando sono necessarie mani aggiuntive per raggiungere lo spessore specificato, si raccomanda di applicare le mani successive quando la mano precedente ha iniziato a fare presa. Se la mano precedente ha fatto presa ed è asciutta, bagnare la superficie con acqua prima di applicare altre mani. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Tecnico Carboline.

Finitura | Di solito la finitura è una texture spruzzata.

gennaio 2025 11-104 Pagina 3 di 5

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	5°C (41°F)	5°C (41°F)	5°C (41°F)	0%
Massimo	38°C (100°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	90%

Le temperature dell'aria e dell'ambiente devono essere mantenute 24 ore prima, durante e dopo l'applicazione. Le malte a base di gesso sono sensibili all'acqua e quindi devono essere adeguatamente protette. Per ulteriori raccomandazioni, contattare il Servizio Tecnico Carboline.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Ricopribile
25°C (77°F)	2 Ore

I tempi di applicazione del rivestimento sono indicativi e possono variare a seconda delle condizioni ambientali e delle correnti d'aria. In ambienti chiusi con scarsa ventilazione (scantinati, spazi confinati, ecc.), affinché la malta si asciughi correttamente, si raccomanda che l'UR non superi il 60% e che vi sia un'adeguata ventilazione, il che significa almeno 4 ricambi d'aria completi all'ora fino a quando il materiale è asciutto (o per almeno 2 settimane dopo la fine dell'applicazione).

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia

La cassa, il miscelatore e i tubi flessibili devono essere puliti con acqua potabile. Passare spugne o acqua in abbondanza attraverso i tubi per rimuovere i residui di materiale che vi sono rimasti. La malta spruzzata bagnata in eccesso deve essere pulita con acqua potabile. La malta spruzzata asciutta può richiedere di essere raschiata per rimuoverla.

Sicurezza

Seguire tutte le precauzioni di sicurezza descritte nella scheda di sicurezza della malta. Si raccomanda l'uso di dispositivi di protezione individuale, tra cui tute, guanti e protezioni per gli occhi.

Overspray

Le superfici adiacenti devono essere protette da danni e spruzzi. I materiali ignifughi spruzzati possono essere difficili da rimuovere dalle superfici e possono danneggiare le finiture architettoniche.

Ventilazione

Nelle aree chiuse, la ventilazione non deve essere inferiore a 4 ricambi d'aria completi all'ora finché il materiale non è asciutto.

TEST / CERTIFICAZIONI / QUALIFICHE

Resistenza al fuoco secondo gli standard EN condotta in laboratori accreditati:

Protezione di elementi strutturali in acciaio (EN 13381-4)

Travi e colonne aperte e profili tubolari fino a R240

Protezione di elementi strutturali in calcestruzzo (EN 13381-3)

Colonne, travi, solette e pareti fino a REI 240

Protezione di elementi compositi in calcestruzzo/lamiera d'acciaio profilata (EN 13381-5)

Protezione di lastre miste fino a REI 180

EN Standards

Divisioni non portanti (EN 1364-1)

Pareti verticali del vano classificate fino a El 120

Strisce tagliafuoco (secondo il Ministero dell'Industria spagnolo)

Sistema di ancoraggio a cinghia fino a El 180

Reazione al fuoco secondo gli standard EN, condotta in laboratori accreditati:

Reazione al fuoco (classificazione secondo EN 13501-1)

Classificazione A1



SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto | 12 mesi

Peso Totale Confezioni (Approssimato)

17 kg/sacco (42 sacchi/pallet)

(дрргоззінаю)

Conservare al chiuso e in ambienti asciutti tra 0°C e 50°C.

Stoccaggio

Il materiale deve essere mantenuto asciutto per evitare la formazione di grumi.

Confezionamento

17 kg/sacco 42 sacchetti/pallet

GARANZIA

Per quanto a nostra conoscenza, i dati tecnici qui contenuti sono veritieri e accurati alla data di pubblicazione e sono soggetti a modifiche senza preavviso. Si consiglia allutente di contattare Carboline per verificarne la correttezza prima di specificare o ordinare. Non viene fornita alcuna garanzia di accuratezza, né la stessa è implicita. Carboline garantisce che i propri prodotti sono privi di difetti di fabbricazione in conformità con le procedure di controllo qualità applicabili di Carboline. LA PRESENTE GARANZIA NON È VALIDA SE IL PRODOTTO NON È: (1) APPLICATO IN CONFORMITÀ CON LE SPECIFICHE DI CARBOLINE, E/O (2) CONSERVATO, INDURITO E UTILIZZATO CORRETTAMENTE IN CONDIZIONI NORMALI DI FUNZIONAMENTO. Carboline non si assume alcuna responsabilità per copertura, prestazioni, lesioni o danni derivanti dalluso del prodotto. Se durante il periodo di garanzia un rappresentante Carboline dovesse riscontrare che il prodotto non funziona come specificato, lunico obbligo di Carboline, se presente, sarà quello di sostituire il prodotto o i prodotti Carboline risultati difettosi o di rimborsarne il prezzo di acquisto, ad esclusiva discrezione di Carboline. Carboline non sarà responsabile per altre perdite o danni. Questa garanzia esclude (1) la manodopera e i costi della manodopera per lapplicazione o la rimozione di qualsiasi prodotto, e (2) qualsiasi danno incidentale o conseguenziale, sia basato sulla violazione di una garanzia espressa o implicita, negligenza, responsabilità oggettiva o qualsiasi altra teoria legale. CARBOLINE NON FORNISCE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPRESSA O IMPLICITA, STATUTARIA, PER LEGGE O DI ALTRA NATURA, INCLUSA LA COMMERCIABILITÀ E LIDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE. Tutti i marchi sopra menzionati sono di proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione. Lintero testo della presente scheda tecnica del prodotto, così come i documenti da essa derivati, sono stati redatti in lingua inglese e, a fini legali, prevarrà la versione inglese.

gennaio 2025 11-104 Pagina 5 di 5