Carboguard E-19 Primer

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Primer epossipoliammidico a due componenti, contenente fosfati di zinco.
Descrizione	Carboguard E 19 Primer è un primer epossidico molto versatile con eccellente resistenza a sali, alcali ed acqua. Mostra un'ottima resistenza ad acidi deboli e solventi.
Caratteristiche	• Eccellente resistenza alla corrosione. • Il film polimerizzato è duro e resistente all'abrasione. • Diluito al 40% in volume può essere usato come tie-coat su zincanti inorganici e superfici metallizzate. • Eccellente adesione su alluminio. • Ampiamente usato nel settore Petrolchimico, Off-shore e Marino.
Colore	Rosso e Grigio.
Finitura	Opaco
Primer	Auto-primerizzante
Spessori a Umido	60 – 400 µm per strato. Normalmente 150 µm.
Spessore Secco	30 - 200 micron (1.18 - 7.87 mils) per strato Normalmente 75 µm.
Residuo Secco	In volume: 50% ± 2%
Resa Teorica	5 mq./litro a 100 µm Considerare le perdite durante la miscelazione e l'applicazione.
VOC	**Come da fornitura** : 440 g/l
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continua: 120°C (248°F) Non-Continua: 150°C (302°F)
Limitazioni	Non raccomandato per servizio in immersione in acidi forti o in aree dove la formazione di "sfarinamento" non sia gradita.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
Acciaio	Sabbiatura grado SA 2½ (ISO 8501-1). In alternativa Ultra High Pressure Water Jetting (UHP-WJ) in accordo con NACE#7 min. C Vis WJ-2. Max Flash rust ; C Vis. WJ-2M
Calcestruzzo	Il cemento deve subire una maturazione di 28 giorni a 24°C (75°F) con RH 50% o tempo equivalente a condizioni diverse. Preparare la superficie in accordo con std. ASTM D 4258,"Surface Cleaning of Concrete" e ASTM D 4259 "Abrading Concrete", La presenza di alveoli, richiede uno strato di livellante.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti; versare poi la parte B nella parte A e quindi mescolare fino a uniformare la miscela. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.
Diluizione	Può essere diluito fino 40% in volume con Thinner#15. L'uso di diluenti diversi da quelli previsti e/o approvati può avere effetti negativi sulle prestazioni del prodotto applicato, con annullamento di qualsiasi forma di garanzia espressa o convenuta.
Rapporto	In volume: parte A: 2 parte B: 1
Pot Life	6 ore a 23°C. Maggiore a temperature inferiori.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Generale	Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso produttori quali Binks, De Vilbiss e Graco, sostituibili solo da altre con analoghe caratteristiche.
Spruzzo Airless	Rapporto di compressione: 30:1 (min.) Portata: 11.5 litri/min (min.) Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: .015"-.021" Pressione d'uscita PSI: 2000 Filter Size: 60 mesh Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
Pennello & Rullo (Generale)	Solo ritocchi di superfici ridotte, piccole aree o stripe-coat. Per ottenere idonea copertura, l'aspetto desiderato e gli spessori previsti, possono essere necessari più strati.
Pennello	Usare pennelli a pelo medio.
Rullo	Usare rulli a pelo corto / medio con anima fenolica.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	5°C (41°F)	5°C (41°F)	5°C (41°F)	0%
Massimo	40°C (104°F)	50°C (122°F)	50°C (122°F)	85%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). La formazione di condensa sul substrato quando la temperatura delllo stesso è al di sotto del Dew point, causa Flash rusting sulla superficie preparata e interferisce con l'idonea adesione al supporto. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative o rapporti di diluizione particolari.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Secco al Tatto	Ricopribile	Polimerizzazione Completa
5°C (41°F)	4 Ore	20 Ore	21 Giorni
15°C (59°F)	2 Ore	15 Ore	14 Giorni
25°C (77°F)	1 Ora	5 Ore	10 Giorni

I tempi riportati sono riferiti a spessori secchi di 75 micron (3 mils). Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film. Eccessiva umidità o condensa sulla superficie, durante la polimerizzazione, possono interferire con il processo di reticolazione ed essere causa di decolorazione e/o opacizzazione. Qualsiasi forma d'opacizzazione ed opalescenza, deve essere rimossa mediante lavaggio con acqua dolce, prima della ricopertura.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.
Ventilazione	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione deve consentire che la concentrazione dei solventi usati si mantenga al di sotto del limite d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
Precauzioni	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	Parte A: 24 mesi a 24°C Parte B: 24 mesi a 24°C
Stoccaggio Temperatura & Umidità	5 - 45 °C 0 - 95 % RH
Stoccaggio	Stoccare al coperto.
Confezionamento	Parte A 13,3 litri Parte B 6,7 litri

GARANZIA

Per quanto a nostra conoscenza, i dati tecnici qui contenuti sono veritieri e accurati alla data di pubblicazione e sono soggetti a modifiche senza preavviso. Si consiglia allutente di contattare Carboline per verificarne la correttezza prima di specificare o ordinare. Non viene fornita alcuna garanzia di accuratezza, né la stessa è implicita. Carboline garantisce che i propri prodotti sono privi di difetti di fabbricazione in conformità con le procedure di controllo qualità applicabili di Carboline. LA PRESENTE GARANZIA NON È VALIDA SE IL PRODOTTO NON È: (1) APPLICATO IN CONFORMITÀ CON LE SPECIFICHE DI CARBOLINE, E/O (2) CONSERVATO, INDURITO E UTILIZZATO CORRETTAMENTE IN CONDIZIONI NORMALI DI FUNZIONAMENTO. Carboline non si assume alcuna responsabilità per copertura, prestazioni, lesioni o danni derivanti dalluso del prodotto. Se durante il periodo di garanzia un rappresentante Carboline dovesse riscontrare che il prodotto non funziona come specificato, lunico obbligo di Carboline, se presente, sarà quello di sostituire il prodotto o i prodotti Carboline risultati difettosi o di rimborsarne il prezzo di acquisto, ad esclusiva discrezione di Carboline. Carboline non sarà responsabile per altre perdite o danni. Questa garanzia esclude (1) la manodopera e i costi della manodopera per lapplicazione o la rimozione di qualsiasi prodotto, e (2) qualsiasi danno incidentale o consequenziale, sia basato sulla violazione di una garanzia espressa o implicita, negligenza, responsabilità oggettiva o qualsiasi altra teoria legale. CARBOLINE NON FORNISCE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPRESSA O IMPLICITA, STATUTARIA, PER LEGGE O DI ALTRA NATURA, INCLUSA LA COMMERCIABILITÀ E LIDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE. Tutti i marchi sopra menzionati sono di proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione. Lintero testo della presente scheda tecnica del prodotto, così come i documenti da essa derivati, sono stati redatti in lingua inglese e, a fini legali, prevarrà la versione inglese.