

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Epossi - Poliammidico con inibitori di corrosione (fosfati di zinco)
Descrizione	Mastice epossidico resistente alla corrosione, ad alte prestazioni, surface-tolerant e ad alto spessore. Il prodotto ha una eccezionale adesione sui substrati metallici ed alle vecchie pitture ed offre massima protezione contro estreme condizioni meteo, la corrosione, la penetrazione dell'umidità e in generale ambienti industriali. Il prodotto è capace di bagnare e penetrare nella ruggine e nelle fessure e resiste all'ulteriore deterioramento. Utilizzato sull'esterno dei serbatoi, acciaio strutturale, tubazioni, apparati di processo, ponti, e torri per l'acqua. Carbomastic 94 può essere utilizzato anche, su chiatte, navi e altre applicazioni in campo marino. Come additivo opzionale l'ossido di ferro micaceo (MIO) può essere acquistato separatamente e può essere utilizzato, con la sua specifica PDS scheda tecnica, per migliorare ulteriormente le prestazioni del prodotto.
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Mastice epossidico Surface Tolerant • Eccente protezione dalla corrosione • Basso VOC • Disponibile in colore personalizzato • Eccellente bagnabilità ed adesione • Alto solido, Compatibile con parecchie tipologie di rivestimenti • Ad alto spessore, fino a 175 micron (7 mils) DFT per strato • Class A Flame Spread and Smoke Development • Eccellente durabilità • Buona flessibilità e resistenza all'impatto • Buona resistenza chimica • Pot life lungo • Tempo massimo di ricopertura lungo, fino ad 1 anno • Finitura approvata sopra molti prodotti Carboline Fireproofing
Colore	bianco, grigio, rosso ossido. Altri colori sono disponibili su richiesta. Contattare l'ufficio Tecnico Carboline per la disponibilità.
Finitura	Semi-Lucido
Primer	Autoprimerizzante.(Self priming). Può essere utilizzato su primer ad alto contenuto di zinco o altre pitture a base epossidica.
Spessore Secco	127 - 178 micron (5 - 7 mils) per strato 125 microns (5 mils) per la maggior parte delle applicazioni 175 microns (7 mils) per esposizioni più aggressive.
Residuo Secco	In volume 86% +/- 2%
Resa Teorica	33.9 m ² /l a 25 micron (1379 piedi ² /gal a 1.0 mils) 6.8 m ² /l a 125 micron (276 piedi ² /gal a 5.0 mils) 4.8 m ² /l a 175 micron (197 piedi ² /gal a 7.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
VOC	Come da fornitura : 120 g/l (1.0 lbs/gal) Thinner#248 al 20% (25 oz. per mixed gallon): 240 g/l (2.0 lbs/gal)
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continuo: 93°C (199°F) Non-continuo: 121°C (250°F)

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Finiture | Può essere ricoperto con Acriliche, Epossidiche o Poliuretaniche in funzione dell'esposizione o delle necessità.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale | La superficie deve essere pulita e asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli e altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto in accordo con lo standard SSPC-SP1 e seguire le linee guida sotto riportate.

Acciaio | Acciaio nuovo: si raccomanda che l'acciaio sia irruvidito preferibilmente fino al grado minimo NACE No. 3 / SSPC-SP 6 (o Sa 2 secondo ISO 8501) Commercial Blast Cleaning con un profilo di sabbiatura di 40 - 75 microns (1.5 to 3 mils)

Per metodi alternativi contattare il Servizio Tecnico Carboline.

Acciaio danneggiato (corroso): per le migliori prestazioni sabbiare fino al grado minimo NACE No. 3 / SSPC-SP 6 (o Sa 2 secondo ISO 8501) Commercial Blast Cleaning con un profilo di sabbiatura di 40 - 75 microns (1.5 to 3 mils).

Metodi alternativi possono includere SSPC-SP 2, SSPC-SP 3, NACE No. 4/SSPC-SP 7, o NACE/SSPC WJ-1 to WJ-4.

In caso di utilizzo sotto prodotti per il Fireproofing, far riferimento ai requisiti di preparazione superficiale per il primer presenti nella Scheda Tecnica del prodotto per il Fireproofing.

Acciaio Zincato | Per le migliori prestazioni si raccomandano pulizia ed irruvidimento in accordo allo standard SSPC-SP16. Alcune condizioni di servizio possono richiedere solamente che l'acciaio galvanizzato sia asciutto e pulito. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per le indicazioni.

In caso di utilizzo sotto prodotti per il Fireproofing, far riferimento ai requisiti di preparazione superficiale per il primer presenti nella Scheda Tecnica del prodotto per il Fireproofing.

Superfici con Vecchie Pitture | Leggera abrasione o sabbiatura fino ad ottenere opacizzazione della superficie e leggero irruvidimento. Le pitture esistenti devono evidenziare un valore di adesione non inferiore al grado 3A determinato in accordo con ASTM D3359 Adhesion Test.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione | Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti. Versare l'attivatore, parte B, nella parte A (rapporto di miscelazione in volume 1 parte di attivatore, parte B, a 1 parte di base, parte A) e miscelare bene usando un miscelatore meccanico.

Diluizione | Carbomastic 94 miscelato può esser diluito fino ad un massimo del 20% (25 fluid ounces per gallon) con Thinner#248 o Thinner#230.

Per applicazioni su substrati caldi, fino ai 93 °C (200 °F) si raccomanda una diluizione di circa il 20% (25 oz/gal) con Thinner#230.

L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto e invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.

Pot Life | Massimo 4 Ore a 25°C (77°F). Al fine di mantenere inalterate le proprietà applicative, miscelare la quantità applicabile in 4 ore. Dopo miscelazione attendere un tempo di induzione di circa 15 minuti a 25 °C (77°F) prima di iniziare l'applicazione.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Applicazione a Spruzzo	Far sormontare del 50% la passata precedente per eliminare discontinuità e pin-hole.
Spruzzo Convenzionale	Usare pompe munite di contenitore con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" I.D. minimo. Ugello 0.086" I.D. con appropriata testina
Spruzzo Airless	Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: 0.019-0.023" Pressione d'uscita PSI:3000 psi Filtro per alta pressione: 30 mesh
Pennello	A setole naturali o in nylon/poliestere
Rullo	Utilizzare rulli ad anima fenolica da: 1/4-3/8" per superfici regolari. 3/4-1 1/4" per superfici più scabre.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	93°C (199°F)	43°C (109°F)	100%

Questo prodotto richiede semplicemente che la temperatura del substrato sia superiore al punto di rugiada (Dew Point). La formazione di condensa, quando la °T del supporto è inferiore al Dew-Point, può causare Flash-Rusting sul supporto preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto. Speciali tecniche applicative e/o di diluizione, potrebbero essere richieste nel caso in cui le condizioni fossero diverse da quelle Normali.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Secco al Tatto	Ricopribile	Secco per la Finitura	Movimentabile
10°C (50°F)	10 Ore	20 Ore	40 Ore	20 Ore
16°C (61°F)	6 Ore	12 Ore	24 Ore	12 Ore
24°C (75°F)	3 Ore	6 Ore	12 Ore	6 Ore
32°C (90°F)	1.5 Ore	3 Ore	6 Ore	3 Ore

Eccezione: tempi di essiccazione più lunghi in periodi di elevata umidità o di temperature basse o quando si applicano strati a spessori più elevati.

Questi tempi di essiccazione sono per esposizioni in esterno, agli spessori raccomandati ed in presenza di una buona ventilazione. Gli intervalli di ricopertura possono variare da quelli riportati sopra se il prodotto è utilizzato sotto prodotti intumescenti Fireproofing. Consultare il Servizio Tecnico Carboline per i tempi di reticolazione raccomandati prima di applicare i prodotti intumescenti Carboline. La temperatura del substrato durante l'applicazione deve essere di almeno 3°C (5°F) sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria.

* Nota: ricopribile in 6 ore o entro un anno.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia | Pulire subito tutti gli attrezzi e gli equipaggiamenti con Thinner#2.

Carbomastic 94

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



PULIZIA E SICUREZZA

Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Utilizzare un'adeguata ventilazione. Tenere i contenitori chiusi quando non vengono utilizzati.
------------------	--

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	Parte A: 36 mesi Parte B: 36 mesi * La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni integre originali.
Peso Totale Confezioni (Approssimato)	Kit da 20 litri: 32,7 kg appros. (peso lordo).
Stoccaggio Temperatura & Umidità	4 - 43°C (40-110°F) 0-100% Umidità Relativa
Flash Point (Setaflash)	Parte A: 32°C Parte B: 29°C
Stoccaggio	Stoccare al coperto.

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.