

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Polyamin-epoksy
Beskrivelse	Epoksy med meget høyt tørrstoffinnhold designet for bruk som innvendig coating for drikkevann, demineralisert vann, avløpsvann og en rekke andre eksponeringer. Stort bruksområde som innvendig coating i stål- og betongtanker. Produktet er selvprimende og påføres normalt i to strøk. Formulert for påføring i normale tykkelser, (100-150 µm pr. strøk) men kan også påføres i 250 µm pr. strøk.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • NSF/ANSI godkjent for drikkevannstanker* • Tilfredsstiller FDA krav ihht. 21 CFR 175.300 for direkte kontakt med matvarer • Meget høyt tørrstoffinnhold; lav VOC og HAPs • Resistent for avionisert vann opp til 66°C • Tilfredsstiller VOC krav for South Coast; <100 g/l VOC • God kjemikalieresistens • Utmerket resistens mot termisk sjokk • God mekanisk slitestyrke <p>*Gjelder når produktet er produsert på sertifisert fabrikk.</p>
Farge	Lys grå(N0700), Hvit (N0800), og blå (N0100).
Glans	Halvblank
Primer	Selvprimende
Tørrfilmtykkelse	102 - 254 µm (4 - 10 mils) pr. strøk (127-330 µm våt tynnet 10%) Kan påføres i 2 eller 3 strøk. Må totalt ikke overskride 508 µm TFT.
Tørrstoffinnhold	I volum 86% +/- 2%
Teoretisk Dekkeve	33.7 m ² /l ved 25 µm (1371 ft ² /gal ved 1.0 mils) 8.4 m ² /l ved 100 µm (343 ft ² /gal ved 4.0 mils) 3.4 m ² /l ved 250 µm (137 ft ² /gal ved 10.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	<p>Som levert : 62 g/l Som levert : 67 g/l*</p> <p>* VOC kalkulert ved bruk av EPA method 24. Dette er nominelle verdier og kan variere noe avhengig av farge. Produktet inneholder VOC-fritatt t-butylacetat. Sjekk lokale forskrifter om bruk av produktet.</p>
Temp. Resistens (Tørr)	Kontinuerlig: 121°C (250°F) Ikke kontinuerlig: 135°C (275°F) Noen misfarging og tap av glans er observert over 93°C.
Begrensninger	Epoksy taper glans, misfarges og kriterer ved eksponering i sollys.
Våt Temperatur Resistens	Resistent for avionisert vann opptil 60°C Neddykket eksponeringstemperatur skal ikke overstige 82°C

Carboguard 891 VOC

PRODUKT DATABLAD



UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Underlaget må være rent og tørt. Bruk en egnet metode for å fjerne smuss, støv, olje og annen type forurensning som kan redusere vedheft.
Stål	Neddykket: Sa 2½ / NACE 2 Ikke-neddykket: Sa 2 / NACE 3 Overflate profil: 50-88 µm
Betong eller CMU	Neddykket: Betong må være herdet i 28 dager ved 24°C. Forbehandling av overflaten i henhold til SSPC-SP13 / NACE 6 eller ICRI 03732 for å få CSP 3-5 ruhet. Oppnå overflateprofil som ligner ekstra grovt sandpapir. Tett lekkasjer, og fjern stillestående vann. Bygg opp områder med mye hull eller eksponert sand ved å bruke produkt som Carboguard 510.

TESTDATA

Testresultater nedenfor er oppnådd under laboratorieforhold. Resultater kan variere i felt.

Eksposering	Gasser	Sprut og søl
Syrer	God	God
Alkalier	Meget god	Meget god
Vann	Utmerket	Utmerket

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp komponentene separat, bland så sammen med mekanisk rørverk. BLAND KUN HELE SETT. Krever kort (15 min) induskjonstid.
Tynning	Tynning er påkrevd for å forstøve sammenblandet produkt. Tynn opptil 10% med Tynner #225E (VOC fritatt tynner), Tynner #2 eller Tynner #76 (for all bruk utenom drikkevann). Bruk av andre tynnere enn de som er levert og anbefalt av Carboline kan ha negativ innvirkning på produktets egenskaper, og medføre fraskrivelse av produktansvar.
Forhold	Part A : Part B = 2:1
Brukstid	1¼ timer ved 24°C 2 timer ved 15.5°C Brukstiden utløper når malingen mister konsistens og begynner å sige. Brukstiden er kortere ved høyere temperaturer.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Konvensjonell sprøyting	Trykk tank utstyrt med dobbelt regulering, 3/8" I.D. minimum materialslange, med 0.070" I.D. dyse og passende luftkappe. Juster luftrykket til omtrent 50 psi i sprøyten og et trykk på 4.5-9 kg.
Høytrykksprøyting	Pumpe: 30:1 (min.) GPM ut: 2.5 (min.) Materialslange: 3/8" I.D. (min.) Dyse: 0.017"-0.021" Trykk PSI: 1500-2300 Filter størrelse: 60 mesh Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandør.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Kost & Rull (Generelt) | Kun anbefalt for små områder og reparasjon. Bruk en kost med høy kvalitet og påfør lett med "på kryss og tvers" strøk, og la det tørke i ca. 5 minutter. Påfør så et tykkere "på kryss og tvers" kostestrøk. Normalt kan det påføres 62-75 µm ved bruk av denne metoden.

Kost | Bruke en kost med medium bust.

Rull | Ikke anbefalt.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	90%

Dette produktet krever bare at overflatetemperaturen er høyere enn duggpunktet. Kondens på overflaten som skyldes temperatur under duggpunkt kan gi slørrust og forstyrre vedheften til underlaget.

Note: Bruk kost til å flikke alle sveisesømmer og ujevnheter i overflaten med Carboguard 891 VOC tynnet 10 % med tynner #225E før påføring med sprøyte.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Overmaling	Ferdig Herdet for Neddykking	Maksimum Overmalingstid
10°C (50°F)	36 Timer	14 Dager	90 Dager
16°C (60°F)	20 Timer	10 Dager	60 Dager
24°C (75°F)	10 Timer	7 Dager	45 Dager
32°C (90°F)	5 Timer	5 Dager	21 Dager

* Disse tidene er basert på 150-175 µm tørrfiltykkelse. Høyere filmtykkelse, dårlig ventilasjon, høy fuktighet og lave temp. vil kreve lengre tørketider, og kan føre til innestengte løsemidler og redusert levetid. Høy fuktighet eller kondens på overflaten i tørke/herdeprosessen kan forstyrre herdingen, gi misfarging og svetting på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før påføring av neste strøk. Hvis maks overmalingstider er overskredet må overflaten sand-sweepes eller slipes før påføring av nytt strøk. (For andre overmalingstemperaturer se tabell nedenfor)

METALL TEMPERATUR - HERDETIDER

66°C - 12 Timer

79°C - 10 Timer

93°C - 6 Timer

107°C - 4 Timer

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Bruk Tynner #225E. Ved spill absorber og kast i henhold til lokale regler.

Sikkerhet | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt-og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak.

Ventilasjon | God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.

Carboguard 891 VOC

PRODUKT DATABLAD



RENGJØRING & SIKKERHET

Hensyn	Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå oppvarming, gnist og åpen ild. Statisk elektrisitet og gnistdannelse skal forhindres. Bruk eksplosjonssikret elektroutstyr. Bruk verneklær etter behov. Anskaff utstyr for hurtig og riktig øyeskylling.
---------------	---

EMBALLASJE, HÅNDBTERING & LAGRING

Holdbarhet	Part A: Min. 12 måneder ved 24°C Part B: Min. 6 måneder ved 24°C *Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.
Shipping vekt (ca.)	Part A: 13,3 liter Part B: 6,7 liter
Lagringstemperatur & Fuktighet	4°- 43°C 0-100% relativ luftfuktighet
Flammepunkt (Setaflash)	Part A: -4,5°C Part B: 5°C
Lagring	Lagres innendørs.

GODKJENNINGER

Underwriters Laboratories, Inc	Carboguard 891 VOC er godkjent for drikkevann i henhold til ANSI / NSF Standard 61. Farger som er godkjent er lys blå, lys grå og hvit. Den kan brukes i 2 eller 3 lag (100 til 250 µm pr strøk) med en maksimal total tørrfilmtykkelse på 500 µm mils. Maksimalt 10% tynning med Tynner # 2 eller 225E. Minimum overmalingstid er 10 timer ved 24°C.
---------------------------------------	---

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.