

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Mastice a base epossi fenalcamina pigmentato con alluminio lamellare.
<b>Descrizione</b>	Rivestimento epossidico ad alte prestazioni pigmentato con alluminio metallico lamellare e con eccellente resistenza alle esposizioni in acqua dolce e acqua di mare. CARBOMASTIC 615 AL mostra eccezionali caratteristiche di "surface tolerant" ed elevata tolleranza all'umidità durante l'applicazione, polimerizza anche a basse temperature e indurisce rapidamente per un veloce ritorno in servizio. Il prodotto è anche rinforzato da un pigmento inerte lamellare (Ossido di Ferro Micaceo) che accresce la resistenza e le caratteristiche del film.
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Formulazione unica con alluminio lamellare per fornire eccezionale protezione a barriera.</li> <li>• Rivestimento ad alto solido e basso VOC.</li> <li>• Polimerizza a basse temperature.</li> <li>• Eccellente bagnabilità del substrato.</li> <li>• Eccellente adesione su substrati marginalmente preparati.</li> <li>• Tollera valori di umidità elevati durante l'applicazione.</li> <li>• Rapido indurimento.</li> <li>• Idoneo per servizio in immersione in acqua dolce o di mare dopo 2 ore di polimerizzazione a 24 °C (75°F).</li> </ul>
<b>Colore</b>	Alluminio.
<b>Lucentezza</b>	Semi-Lucido
<b>Primer</b>	Auto-Primerizzante
<b>Spessore Secco</b>	127 - 254 micron (5 - 10 mils) per strato
<b>Residuo Secco</b>	In volume 80% +/- 2%
<b>Valori HAP</b>	Di fornitura: 1.63 lbs/solid gal
<b>Resa Teorica</b>	31.5 m <sup>2</sup> /l a 25 micron (1283 piedi <sup>2</sup> /gal a 1.0 mils) 6.3 m <sup>2</sup> /l a 125 micron (257 piedi <sup>2</sup> /gal a 5.0 mils) 3.1 m <sup>2</sup> /l a 250 micron (128 piedi <sup>2</sup> /gal a 10.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
<b>VOC</b>	<b>Come da fornitura</b> : 172 g/l Diluente 2 : Diluito 12%vol(16 oz/gal): 248 g/l (2.07 lbs/gal)
<b>Resistenza alla Temp. (all'Aria)</b>	Continuo: 93°C (199°F) Non-continuo: 121°C (250°F)
<b>Limitazioni</b>	Gli epossidici perdono lucentezza, decolorano e possono "sfarinare", quando esposti ad irraggiamento solare.
<b>Finiture</b>	Acriliche, Epossidiche, Alchidiche o Poliuretaniche.
<b>Resistenza alla Temperatura in Immersione</b>	La resistenza alla temperatura in immersione dipende dal tipo di esposizione. Consultare il servizio tecnico Carboline per informazioni specifiche

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

**Generale** | Tutte le superfici da ricoprire devono essere pulite. Utilizzare metodi adeguati per rimuovere sporcizia, polvere, oli e tutti i contaminanti che possano interferire con l'adesione del rivestimento in accordo alla SSPC-SP1 e seguire le indicazioni riportate a seguire.

**Acciaio** | Immersione: NACE n°2/SSPC-SP10/ISO 8501-1 Sa 2.5; con profilo di sabbiatura: 50-75µm (2-3 mils).  
Non Immersione: NACE n°3/SSPC-SP6/ISO 8501-1 SA 2; con profilo di sabbiatura: 50-75µm (2-3 mils) per le massime prestazioni.  
Anche SSPC-SP2, SSSPC-P3 (oppure ISO 8501-1 ST3-ST2); NACE n°4 / SSPC-SP7, NACE/SSPC WJ-1 fino a WJ-4 sono metodi accettabili. Per metodiche alternative contattare il Servizio Tecnico Carboine.

**Calcestruzzo** | Il cemento deve progettato, posato, fatto maturare e preparato in accordo alla NACE n° 6/SSPC-SP13, ultima versione. Abraderlo per rimuovere lattesenze o parti incoerenti, ecc. e per creare un profilo superficiale in accordo con gli standard ICRI CSP per il sistema di rivestimento.

**Acciaio Inossidabile** | SSPC-SP 16: per il servizio in immersione, creare un profilo di 38-75 micron (1.5-3 mils).

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

**Miscelazione** | Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.

**Diluizione** | Può essere diluito fino al 12% in volume con Thinner#2.  
L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita o esplicita.

**Rapporto** | In volume:  
CARBOGUARD 615 AL Parte A: 4  
CARBOGUARD 615 AL Parte B: 1

**Pot Life** | 1½ ore a 24°C; inferiore a temperature più elevate. Il pot-life termina quando il prodotto diventa troppo viscoso per essere applicato.

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

**Generale** | Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

**Applicazione a Spruzzo (Generale)** | Mantenere la pistola a circa 30-35cm ( 12-14 inches) dalla superficie e ad angolo retto rispetto alla superficie.

**Spruzzo Convenzionale** | Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" I.D. minimo. Ugello .070" I.D. con appropriata testina.

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

<b>Spruzzo Airless</b>	<p>Rapporto di compressione: 30:1 (min.)          Portata: 9,5 lt/min. minimo (2.5 gpm min.)          Tubo materiale: 3/8" (9.5 mm) I.D. minimo          Ugello: .017-.021" (0.43-0.53 mm)          Pressione d'uscita: 2000-2500 psi (140-175 kg/cm<sup>2</sup>)          tubo portata materiale, 1/2" minimo I.D.</p> <p>Guarnizioni in PTFE sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.</p>
<b>Pennello &amp; Rullo (Generale)</b>	<p>Non raccomandato per servizio in immersione eccetto quando utilizzato per le operazioni di stripe-coat. Per applicazioni per servizio in atmosfera e su superfici umide, è da preferirsi l'applicazione a rullo e pennello. Possono essere necessarie più passate per ottenere l'aspetto desiderato, lo spessore secco raccomandato e adeguata copertura. Evitare di ripassare eccessivamente. Per ottenere migliori risultati, uniformare la stesura entro 10 minuti a 24°C (75°F). Può essere diluito fino al 11% in volume con Thinner Carboline #2. Usare rulli a pelo corto sintetico, con anima fenolica</p>

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	7°C (45°F)	-7°C (19°F)	-7°C (19°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Gli standard industriali prevedono che le temperature del substrato siano superiori al punto di rugiada (Dew-Point). Per servizio in immersione si raccomanda di seguire questa procedura. Per servizio non in immersione, CARBOMASTIC 615 AL può tollerare la presenza di umidità sul supporto. Vedere il paragrafo applicazione a rullo pennello di sopra riportato. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative o rapporti di diluizione particolari. Non applicare su substrati ghiacciati o su cui si sta formando ghiaccio. Deumidificare o alzare la temperatura per eliminare il ghiaccio dal substrato.

## TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Secco per la Finitura Minimo	Tempo Massimo di Ricopertura	Polimerizzazione Minima per Servizio in Immersione
-7°C (19°F)	72 Ore	45 Giorni	7 Giorni
2°C (36°F)	17 Ore	30 Giorni	2 Giorni
16°C (61°F)	8 Ore	15 Giorni	3 Ore
24°C (75°F)	2 Ore	7 Giorni	1 Ora
32°C (90°F)	90 Minuti	3 Giorni	1 Ora

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 125-250 micron (5-10 mil) per strato. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film. Eccessiva umidità o condensa sulla superficie, durante la polimerizzazione, possono interferire con il processo di reticolazione ed essere causa di decolorazione e/o opacizzazione. Qualsiasi forma d'opacizzazione e opalescenza (blushing), deve essere rimossa mediante lavaggio con acqua dolce, prima della ricopertura. Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa meccanicamente o mediante leggera sabbatura, prima dell'applicazione di un ulteriore strato. Per la polimerizzazione forzata contattare il Servizio Tecnico Carboline.

## PULIZIA E SICUREZZA

<b>Pulizia</b>	Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
<b>Sicurezza</b>	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro.
<b>Ventilazione</b>	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite minimo d'esplosività. L'utilizzatore dovrebbe monitorare i livelli di esposizione per assicurare che tutto il personale sia esposto a valori al di sotto del limite indicato dalle linee guida. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
<b>Precauzioni</b>	Questo prodotto contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille.

## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Durata del Prodotto</b>	Parte A: 12 mesi @ 24 °C (75°F) Parte B: 24 mesi @ 24 °C (75°F) La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
<b>Peso Totale Confezioni (Approssimato)</b>	Parte A: 12 litri Parte B: 3 litri
<b>Stoccaggio Temperatura &amp; Umidità</b>	4°-38°C (40° -100°F) Umidità relativa 0-95%
<b>Flash Point (Setaflash)</b>	Parte A: 43°C (110°F) Parte B: 32°C (90°F)
<b>Stoccaggio</b>	Stoccare al Coperto. Mantenere in luogo asciutto.

## GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.