Carbomastic 615 AL

FICHE PRODUIT

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Epoxy Mastic Phenalkamine, pigmenté à l'aluminum
Description	Époxy haute performance chargé d'aluminium qui présente une excellente résistance à l'exposition à l'eau douce et à l'eau salée. Ce revêtement possède une grande tolérance concernant la préparation de surface et l'humidité durant l'application, polymérise à basse température et sèche très rapidement pour une mise en service rapide. Cet époxy pigmenté à l'aluminium (lamellaire) contient également des paillettes d'oxyde de fer micacé pour améliorer la résistance du film, l'effet barrière et l'ensemble des performances.
Caractéristiques	• Formulation unique avec pigments d'aluminium procurant une excellente protection • Haut extrait sec, Faibles COV • Polymérisation à basse température • Excellentes propriétés mouillantes • Excellentes tolérance à une préparation de surface sommaire • Excellente tolérance à l'humidité pendant l'application • Séchage rapide • Excellent choix pour les retouches sur le terrain des apprêts riches en zinc et de l'acier galvanisé • Convient pour une remise en service en immersion dans l'eau douce ou salée après 2 heures de sèchage à 21°C
Couleur	Aluminum
Brillant	Semi-Brillante
Primaire	Lui-même
Epaisseur sèche	127 - 254 microns (5 - 10 mils) par couche
Extrait sec	En volume 80% +/- 2%
Rendement théorique	31.5 m²/l à 25 microns (1283 pi²/gal à 1.0 mils) 6.3 m²/l à 125 microns (257 pi²/gal à 5.0 mils) 3.1 m²/l à 250 microns (128 pi²/gal à 10.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs de COV	**Tel que fourni** : 172 g/l Thinner 2 : 12% : 248 g/l
Résistance à la température sèche	Continu: 93°C (199°F) Non continu: 121°C (250°F)
Limites	On observe une décoloration, une perte de brillance et eventuellement un farinage si exposé au soleil.
Finitions	Acryliques, époxy, polyuréthanes et alkydes.
Résistance à la température en immersion	La température de résistance en immersion dépends de l'exposition. Consulter le service technique de Carboline pour plus d'informations.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces devront être propres et sèches. Utiliser un chiffon propre imprégné de Diluant #2 ou de toluène retirer poussières, huiles, graisses et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du produit.
Acier	Immersion: Sa 2.5 avec profil de rugosité de 50-75 µ Non-Immersion: Sa 2 avec profil de rugosité de 50-75 µ pour une protection maximale. St 2, St 3, Sa 1, ou SP12 (UHP) sont également des méthodes acceptables.
Béton	Le béton doit être âgé de 28 jours à 24°C et à un taux d'humidité relative de 50% ou équivalent. Préparer et nettoyer la surface conformément à la norme SSPC-SP13/NACE No. 6. Par projection d'abrasif, ou ponçage pour éliminer toute la laitance, le béton friable, etc. et pour créer un profil de surface conforme à la norme ICRI CSP pour le système de revêtement.
Métaux non-ferreux	Le profil de rugosité doit être dense et angulaire, de 40 à 75µ, et est obtenu de manière optimale par projection d'abrasif conformément à la norme SSPC-SP16 pour l'exposition atmosphérique, ou SSPC-SP17 pour les environnements d'immersion

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	Mélanger les parts séparément puis mixer les ensemble.
Dilution	Utilisations et applications, choix du diluant: Diluer jusqu'à 12 % en volume avec le diluant n° 2. Autres diluants compatibles pour le service atmosphérique: Diluant # 10, 15, 76. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement.
Rapport de mélange	En volume (Part A:B) : 4:1
Durée de vie du mélange	1h30 à 24°C et moins à des températures plus élevées. La durée de vie en pot prend fin lorsque le revêtement devient trop visqueux pour être utilisé

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Général	L'équipement suivant est approprié pour ce produit et est disponible chez des fabricants tels que Blinks, DeVilbiss and Graco. Les conditions sur site peuvent demander des ajustements à ces recommandations pour obtenir le résultat souhaité.
Application par pulvérisation (Générale)	Tenez le pistolet à une distance de 30 à 35 cm de la surface et à angle droit par rapport à celle-ci.
Pulvérisation conventionnelle	Utiliser une pompe équipée d'un double régulateur. Diamètre du tuyau, 3/8 '' I.D., buse de .070 ''I.D. et une tête appropriée.
Airless	Ratio : 30:1 (min) Volume de sortie : 9.5 l/min min. (2.5gpm min.) Diamètre tuyau : 9.5mm min. (3/8" I.D. min.) Diamètre buse : 0.43-0.53mm (0.017-0.021") Pression de sortie : 140-175kg/cm² (2000-2500 psi) *Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Brosse & Rouleau (Général)	Non recommandé en tant que revetement de bac sauf pour pré-touches sur les cordons de soudure. Pour des applications en non-immersion sur surfaces humides, la brosse et le rouleau sont recommandés. Plusieurs passes peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'aspect désiré, l'épaisseur recommandée et l'opacité adéquate. Eviter de repasser. Pour un meilleur résultat, reprendre dans les 10 minutes à 24°C. Diluer jusqu'à 11% en volume avec Diluant #2. Utiliser un rouleau à poils synthétiques courts avec un corps resistant aux solvants.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Produit	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (19°F)	-7°C (19°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée. Pour un service en immersion, il est recommandéde d'appliquer le produit dans les conditions ci dessus. Pour un service atmosphérique, le Carbomastic 615 AL peut tolèrer une surface légèrement humide. Des techniques de dilution et d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au-dessous ou au-dessus de la normale. Ne pas appliquer sur un support gelé ou sur support avec une formation de cristaux de glace. Déshumidifier ou augmenter la température pour éliminer la glace sur le support.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec pour finition minimum	Délai de recouvrement maximum	Séchage minimum pour service en immersion
-7°C (20°F)	72 Heures	45 Jours	7 Jours
2°C (35°F)	17 Heures	30 Jours	2 Jours
16°C (60°F)	8 Heures	15 Jours	3 Heures
24°C (75°F)	2 Heures	7 Jours	1 Heure
32°C (90°F)	90 Minutes	3 Jours	1 Heure

These times above are based on a 5.0-10.0 mil (125-250 micron) dry film thickness per coat. Higher film thickness, insufficient ventilation or cooler temperatures will require longer cure times and could result in solvent entrapment and premature failure. Excessive humidity or condensation on the surface during curing can interfere with the cure, can cause discoloration and may result in a surface haze. Any haze or blush must be removed by water washing before recoating. If the maximum recoat times have been exceeded, the surface must be abraded by sweep blasting or sanding prior to the application of additional coats. For force curing, contact Carboline Technical Service for specific requirements.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés
Précaution	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provocants pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	Partie A: 12 mois à 24°C Part B: 24 mois à 24°C Si stocké dans les conditions de stockage recommandées et dans les emballages d'origine non ouverts.
Température de stockage & Humidité	4°C-38°C 0-95% d'humidité relative
Point éclair (Setaflash)	Partie A: 43°C Partie B: 32°C Mélange: 39°C Diluant #2: -5°C
Stockage	Sous abri – au sec.

GARANTIE

À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes et précises à la date de publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'utilisateur doit contacter Carboline pour vérifier l'exactitude avant de spécifier ou de commander. Aucune garantie d'exactitude n'est donnée ou implicite. Carboline garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle qualité applicables de Carboline. CETTE GARANTIE N'EST PAS VALABLE LORSQUE LE PRODUIT N'EST PAS : (1) APPLIQUÉ CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DE CARBOLINE, ET/OU (2) CORRECTEMENT STOCKÉ, DURCI ET UTILISÉ DANS DES CONDITIONS NORMALES DUTILISATION. Carboline n'assume aucune responsabilité quant à la couverture, la performance, les blessures ou les dommages résultant de l'utilisation du produit. Si ce produit s'avère ne pas fonctionner comme spécifié lors de l'inspection par un représentant de Carboline pendant la période de garantie, la seule obligation de Carboline, le cas échéant, est de remplacer le ou les produits Carboline dont le défaut a été prouvé ou de rembourser le prix d'achat de ceux-ci, à la seule discrétion de Carboline. Carboline ne sera pas responsable de toute autre perte ou dommage. Cette garantie exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de main-d'œuvre pour l'application ou le retrait de tout produit, et (2) tout dommage accessoire ou consécutif, qu'il soit fondé sur une violation de garantie expresse ou implicite, une négligence, une responsabilité stricte ou toute autre théorie juridique. AUCUNE AUTRE GARANTIE OU ASSURANCE DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, LÉGALE, RÉSULTANT DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA COMMERCIALISATION ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Toutes les marques commerciales mentionnées ci-dessus sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire. L'intégralité du texte de cette fiche technique produit, ainsi que les documents qui en découlent, ont été rédigés en anglais, et à des fins juridiques, la version anglaise prévaudra.