

Descripción del Producto

Tipo Genérico	Epoxi Mastic Fenalcamina con refuerzo de Aluminio
Descripción	Epoxi de alto rendimiento reforzado con aluminio con alta resistencia a exposiciones de agua dulce y salada. Recubrimiento con una gran resistencia a la humedad y fácil de aplicar en superficies poco preparadas, con capacidad de curar a baja temperatura y con un tiempo de curado muy breve. Este epoxi con pigmentos de aluminio contiene un refuerzo de cristales inertes (Óxido de hierro micáceo) para potenciar la dureza de la película y mejorar su desempeño.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Fórmula única con cristales de aluminio que proporcionan una excepcional barrera protectora. • Alto contenido en sólidos, bajo en valores COV. • Curado a baja temperatura. • Excelentes propiedades de adherencia. • <i>Surface Tolerant</i> • Excelente tolerancia a la humedad durante la aplicación. • Curado muy rápido. • Adecuado para servicios de inmersión en agua dulce o salada tras 60 minutos de curado a 24°C.
Color	Aluminio
Brillo	Semi-brillante
Imprimación	Autoimprimante
Espesor de Película Seca	125 - 250 µm (5 - 10 mils) por capa
Sólidos en Volumen	Por volumen 80% +/- 2%
Valores HAP	Envasado: 1.63 lbs/gal
Rendimiento Teórico	<p>31.5 m²/Ltr a 25 µm (1283 ft²/gal a 1.0 mils) 6.3 m²/Ltr a 125 µm (257 ft²/gal a 5.0 mils) 3.1 m²/Ltr a 250 µm (128 ft²/gal a 10.0 mils)</p> Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.
Valores COV	Envasado: 172 g/Ltr Thinner #2: 248 g/Ltr (2.07 lbs/gal)
Resistencia a Temp. Húmeda	Continuo: 93°C (199°F) No continuo: 121°C (250°F)
Limitaciones	Debido a la exposición a la luz solar epoxis decoloran, pierden brillo y finalmente sufren tizamiento.
Capas de Acabado	Acrílicos, Alquídicos, Epoxis, Poliuretanos
Resistencia a Temp. Húmeda	La temperatura de resistencia para servicio en inmersión depende de la exposición a la que sea sometida. Contactar con el Servicio Técnico de Carboline para mayor información al respecto.

Preparación de la Superficie

General	La superficie debe estar limpia y seca. Elimine de manera adecuada la suciedad, el polvo, aceites y otros contaminantes que puedan interferir con la adhesión del recubrimiento según SSPCSP 1.
Acero	Inmersión: NACE No2 SSPC-SP 10 (ISO 8501-1 – Sa 2½) con un perfil de anclaje de 50-75 µm (2.0-3.0 mils) No inmersión: NACE No3 SSPC-SP6 (ISO 8501-1 – Sa 2) con un perfil de anclaje para una protección máxima de 50 - 75 µm (2 - 3 mils). También pueden emplearse los siguientes métodos: SSPC-SP 2 (ISO-8501-1 St 2), SSPC-SP 3 (ISO-8501-1 St 3), NACE No4/SSPC-SP 7 (ISO-8501-1 Sa 1), NACE/SSPC WJ-1 para WJ-4. Contactar con el Servicio Técnico de Carboline en caso de alternar métodos.
Hormigón	El hormigón deberá ser diseñado, servido curado y preparado según la última edición de NACE NO. 6/SSPCSP 13. Limpiar mediante abrasión o lijado hasta eliminar todas las imperfecciones, pérdidas de hormigón, etc. y para crear un perfil de superficie de acuerdo al estándar ICRI CSP para sistemas de recubrimiento.
Acero Inoxidable	SSPC-SP 16: para servicios de inmersión crear un perfil de anclaje de 50 a 75 µm (1.5 a 3 mils)

Mezclado y Dilución

Mezclado	Mezclar por separado y luego combinar y mezclar en las siguientes proporciones: Kit de 15 litros = Parte A: 12 litros, Parte B: 3 litros
Dilución	Diluir hasta un 12% en volumen con Carboline Thinner #2
Ratio	4:1 Ratio por volumen del Componente A sobre el Componente B.
Vida Útil de la Mezcla	1½ horas a 24°C (75°F) y menos tiempo a temperaturas más altas. La vida útil de la mezcla termina cuando se vuelve demasiado espesa para ser usada.

Detalle de Aplicación

A continuación se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

General	Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.
Aplicación por Aspersión (General)	Sostener la pistola a 30-35 cm de distancia de la superficie en ángulo recto.
Aspersión Convencional	Equipo de presión equipado con reguladores, manguera de 3/8" I.D mínimo, tamaño de la boquilla 0.070" y cabezal de aire apropiado.
Airless	Ratio de bomba: 30:1 min Volumen de Salida: 9.5 l/min min. (2.5 gpm min.) Manguera: 9.5 mm min. (3/8" D.I min.) Tamaño de la boquilla: 0.43-0.53 mm (0.017"-0.021") Presión de salida: 140-175 kg/cm2 Manguera 1/2" mínimo I.D. Se recomienda usar envases de teflón y bombas del mismo fabricante

Detalle de Aplicación

A continuación se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Brocha y Rodillo (General)

No se recomienda aplicar para recubrimiento de tanques excepto en zonas de soldaduras. Para servicios de no inmersión y aplicación sobre superficies húmedas lo mejor es la aplicación mediante rodillo y brocha. Puede ser requerida la aplicación de varias capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y la cobertura adecuada. Evitar el repintado excesivo. Para obtener un resultado óptimo se recomienda repintar en los 10 minutos posteriores a haber aplicado la capa anterior, a una temperatura de 24°C (75°F). Diluir un 11% en volumen con Carboline Thinner #2. Emplear rodillo de lana sintético de pelo corto con núcleo fenólico.

Condiciones de Aplicación

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)	0%
Máximo	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Para aplicar el producto la temperatura de superficie debe estar por encima del Punto de Rocío. Para servicios de inmersión seguir este proceso. Para servicios de no inmersión Carbomastic 615 AL puede tolerar la humedad en superficie. Consultar el apartado anterior "Brocha y Rodillo". Puede necesitarse técnicas especiales de aplicación y diluciones especiales siempre que las condiciones estén por encima o por debajo de lo normal. No aplicar sobre superficies con hielo o con formaciones de cristales de hielo. Deshumidificar o elevar las temperaturas para eliminar el hielo de la superficie

Tiempos de Curado

Temp. de Superficie	Secado Mínimo para Aplicar Capa de Acabado	Tiempo Máximo para Repintado	Curado Mínimo para Servicio para Inmersión
-7°C (19°F)	72 Horas	45 Días	7 Días
2°C (36°F)	17 Horas	30 Días	2 Días
16°C (61°F)	8 Horas	15 Días	3 Horas
24°C (75°F)	2 Horas	7 Días	1 Hora
32°C (90°F)	90 Minutos	3 Días	1 Hora

Estos tiempos se han calculado para espesores de película seca de 125 - 250 µm (5-10 mils) por capa. Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente, o las temperaturas son menores, los tiempos de curado serán más prolongados y podrá producirse un atrapamiento de disolvente y un fallo prematuro. El exceso de humedad o condensación en la superficie puede interferir con el curado del producto, puede provocar su decoloración y aparición de manchas en superficie. Cualquier mancha o alteración de color debe ser eliminada mediante lavado con agua antes de aplicar la siguiente capa. Si se ha excedido el tiempo máximo de repintado, la superficie debe ser erosionada mediante un chorreado ligero con abrasivo fino o lijado antes de aplicar capas adicionales. Sobre requerimientos relacionados con curado forzado contacte el Servicio Técnico de Carboline para obtener información específica.

Limpieza y Seguridad

Limpieza	Emplear Thinner #2 o Acetona. En caso de derrame, absorber y eliminar según las regulaciones locales aplicables
Seguridad	Lea y siga las precauciones de esta Ficha Técnica y de la Ficha de Seguridad SDS de este producto. Deben emplearse las precauciones e seguridad profesionales habituales

Limpeza y Seguridad

Ventilación	Cuando sea empleado como revestimiento de tanques o en espacios cerrados, debe hacer circulación de aire durante la aplicación y después de la misma hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de vapores de los disolventes alcance un límite de explosión inferior para los disolventes empleados. Además de procurar una ventilación adecuada, todo personal implicado debe utilizar las mascarillas apropiadas.
Precaución	Contiene disolventes inflamables. Mantener alejado de llamas y chispas

Envase, Manejo y Almacenamiento

Vida de Almacenamiento	Parte A: 12 meses a 24°C (76°F) Parte B: 24 meses a 24°C (76°F) Vida de almacenamiento estipulada siempre que el producto se mantenga en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.
Peso de Envío (Aproximado)	Kit de 15 litros - 30 Kg. Aprox Parte A: 12 litros Parte B: 3 litros
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	4-38°C (40-100°F) 0-95% Humedad Relativa
Punto de Inflamación (Setaflash)	Parte A: 43°C (110°F) Parte B: 32°C (90°F) Mezclado: 39°C (103°F) Thinner #2: -5°C (23°F)
Almacenamiento	Almacenar en interior. Mantener seco

GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.