

## EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

<b>Generisk Type</b>	Phenalkamine epoksy
<b>Beskrivelse</b>	Epoksy med utmerket resistens for eksponering i fersk- og saltvann. Malingen er overflatetolerant, herder raskt, og kan benyttes ved lave temperaturer og høy fuktighet. Inneholder inerte flakpigmenter (jernglimmer) som øker filmstyrke og resistens. Egner seg meget godt for beskyttelse av stål i industri og marine eksponeringer med høyt saltinnhold.
<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Høyt tørrstoffinnhold, lav VOC</li> <li>• Herder ved lave temperaturer</li> <li>• Utmerkede fukteegenskaper</li> <li>• Utmerket overflatetoleranse</li> <li>• Utmerket fuktighetstoleranse</li> <li>• Herder raskt</li> <li>• Kan eksponeres neddykket i salt- eller ferskvann etter 60 min. herding ved 24°C.</li> </ul>
<b>Farge</b>	Standard: Tan (0200) og grå (0700). Rød (0500) og svart (C900) er spesialbestilling.
<b>Glans</b>	Halvblank
<b>Primer</b>	Selvprimende.
<b>Tørrfilmtykkelse</b>	127 - 254 µm (5 - 10 mils) pr. strøk
<b>Tørrstoffinnhold</b>	I volum 80% +/- 2%
<b>Teoretisk Dekkeve</b>	31.5 m <sup>2</sup> /l ved 25 µm (1283 ft <sup>2</sup> /gal ved 1.0 mils) 6.3 m <sup>2</sup> /l ved 125 µm (257 ft <sup>2</sup> /gal ved 5.0 mils) 3.1 m <sup>2</sup> /l ved 250 µm (128 ft <sup>2</sup> /gal ved 10.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
<b>VOC Verdier</b>	<b>Som levert</b> : 172 g/l  Dette er nominelle verdier og kan variere med farger.
<b>Temp. Resistens (Tørr)</b>	Kontinuerlig: 93°C (200°F) Ikke kontinuerlig: 121°C (250°F)
<b>Begrensninger</b>	Epoksy mister glans, misfarges, og kan kritte i sollys eksponering.
<b>Toppstrøk</b>	Akryl Alkyd Epoksy Polyuretan
<b>Våt Temperatur Resistens</b>	Neddykket eksponering er temperatur avhengig. Kontakt Carboline for mer informasjon.

## UNDERLAG & FORBEHANDLING

<b>Generelt</b>	Fjern olje og fett fra overflaten med rene filler dynket med Carboline Tynner #2.
<b>Stål</b>	<u>Neddykket</u> : Sa 2½ (ISO 8501-1) med 50-75 µm overflateprofil. <u>Ikke neddykket</u> : Sa 2 med 50-75 µm overflateprofil for maksimal beskyttelse. St 2 og St 3 er også akseptable metoder.

## UNDERLAG & FORBEHANDLING

<b>Betong</b>	Betong må være herdet i minst 28 dager ved 21°C og 50% relativ luftfuktighet eller tilsvarende før maling påføres. Påføres normalt over rent og tørt underlag. Fjern all løs og dårlig betong. Produktet kan tolerere fuktig betong ("grønn", men ikke synlig våt). Anbefales ikke for påføring hvis det kan forekomme hydrostatisk trykk. Kontakt en Carboline salgsrepresentant for spesifikke anbefalinger.
---------------	--

## BLANDING & TYNNING

<b>Blanding</b>	Rør opp komponentene separat, og bland så godt sammen. Bruk mekanisk røreverk. BLAND KUN HELE SETT
<b>Tynning</b>	Tynn opptil 12 volum % med Carboline Tynner #2.
<b>Forhold</b>	Part A : Part B = 4:1
<b>Brukstid</b>	1½ time ved 24°C og kortere ved høyere temperature. Brukstid utløper når malingen blir for tykk til å kunne påføres.

## PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

<b>Generelt</b>	Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold hvor produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.
<b>Sprøytepåføring (Generelt)</b>	Hold pistolen 30-35 cm fra overflaten, og påfør malingen vinkelrett på overflaten.
<b>Konvensjonell sprøyting</b>	Trykk tank utstyrt med dobbelt regulering, 3/8" I.D. minimum materialslange, 0.070" I.D. dyse og passende luftkappe.
<b>Høytrykksprøyting</b>	Pumpe: 30:1(min)* Volum ut: 9.5 l/min min.(2.5 gpm min.) Materialslange: 9.5 mm min.(3/8" I.D. min.) Dyse: : 0.43-0.53 mm (0.017-0.021") Trykk ut: 140-175 kg/cm <sup>2</sup> (2000-2500 psi) Bruk en 1/2" minimum I.D. materialslange * Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.
<b>Kost &amp; Rull (Generelt)</b>	Ikke anbefalt for tankmaling unntatt for stripe-coating av sveisesømmer. For ikke neddykket eksponering på fuktige overflater er kost og rulle beste påføringsmetode. Flere strøk kan være nødvendig for å oppnå ønsket utseende, anbefalt tørrfilmtykkelse og dekkevne. Unngå gjentatt overstrykning/rulling. For best resultat overmal innen 10 minutter ved 24°C. Tynn opptil 11 volum % med Carboline #2. Bruk en korthåret syntetisk rull.

## PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Industristandarder krever at overflatetemperatur må være over duggpunkt. For neddykket eksponering anbefales det å følge denne prosedyren. For ikke-neddykket eksponering kan Carbomastic 615 tåle et fuktig underlag. Se Kost & Rull ovenfor. Spesielle tynning og påføringsteknikker kan være nødvendig over eller under normale forhold. Gjelder ikke for overflater med is eller iskrystaldannelse. Avfukt eller hev temperaturen for å fjerne is på underlaget.

## HERDETIDER

Overflatetemp.	Tørr for toppstrøk minimum	Maksimum Overmalingsstid	Minimum herding for neddykket service
-7°C (20°F)	72 Timer	45 Dager	7 Dager
2°C (35°F)	2 Dager	30 Dager	5 Dager
16°C (60°F)	8 Timer	15 Dager	3 Timer
24°C (75°F)	2 Timer	7 Dager	1 Time
32°C (90°F)	90 Minutter	3 Dager	1 Time

\* Disse tidene er basert på 125-150 µm tørrfilmtykkelse pr strøk. Høyere filmtykkelser, dårlig ventilasjon, høy fuktighet og lave temperaturer vil kreve lengre tørketider, og kan føre til innestengte løsemidler og redusert levetid. Høy fuktighet eller kondens på overflaten i tørke/herdeprosessen kan forstyrre herdingen, gi misfarging og svetting på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før påføring av neste strøk. Hvis maks overmalingsstider er overskredet må overflaten sand-sweepes eller slipes før påføring av nytt strøk. Kontakt Carboline for anbefalinger om forsert herding.

## RENGJØRING & SIKKERHET

**Rengjøring** | Bruk Tynner #2 eller Aceton.

**Sikkerhet** | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt-og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak.

**Ventilasjon** | God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.

**Hensyn** | Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå oppvarming, gnist og åpen ild.

## EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

**Holdbarhet** | Part A: 24 måneder ved 23°C  
Part B: 24 måneder ved 23°C  
Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.

**Shipping vekt (ca.)** | Part A: 8 liter  
Part B: 2 liter

**Lagringstemperatur & Fuktighet** | 4-38°C  
0-95% Relativ luffuktighet

# Carbomastic 615

PRODUKT DATABLAD



## EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

<b>Flammepunkt (Setaflash)</b>	Part A: 43°C
	Part B: 32°C
	Blandet: 39°C
	Tynner 2: -5°C

**Lagring** | Lagres innendørs og tørt.

## GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.