

SELECTION & SPECIFICATION DATA

Generic Type	Epoxy Phenalkamine
Description	Epoxy haute performance qui a une excellente résistance à l'eau douce ou salée. Il présente une tolérance exceptionnelle à l'humidité et à l'état de la surface pendant l'application. Il se polymérise rapidement pour un retour en service rapide et peut même se polymériser à basse température. Il contient un renfort lamellaire inerte (oxyde de fer micacé) pour augmenter la durabilité et la résistance du feu. Ce produit est idéal pour la protection de l'acier contre l'air salin dans des environnements industriels ou marins sévères.
Features	<ul style="list-style-type: none"> • Haut extrait sec, faible teneur en COV • Polymérisation à basse température • Excellent pouvoir mouillant • Excellente tolérance à l'état de la surface • Excellente tolérance à l'humidité (application) • Polymérisation rapide • Convient en immersion en eau douce ou salée après une polymérisation de 60 minutes à 24 °C
Color	Brun clair et Gris. Rouge et noir sur demande.
Gloss	Semi-brillant
Primer	Lui-même
Dry Film Thickness	125 à 250 µm
Solids Content	En volume : 80 ± 2 %.
Theoretical Coverage Rates	32 m ² /L à 25 µm 6,4 m ² /L à 125 µm Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application
HAPs Values	Produit tel quel : 635 g/solides par litre
VOC Values	<p>Tel que fourni : 172 g/l Thinner 2 : Dilué à 12 % : 248 g/l</p> <p>Ces valeurs sont nominales et peuvent varier légèrement selon la couleur.</p>
Dry Temp. Resistance	Continu: 93°C (199°F) Non continu: 121°C (250°F)
Limitations	L'époxy perd de sa brillance, se décolore et finit par fariner au soleil.
Topcoats	Acryliques, alkydes, époxys, polyuréthanes.
Wet Temp. Resistance	Dépend du délai d'exposition. Pour obtenir des précisions, consulter le Service technique de Carboline.

SUBSTRATES & SURFACE PREPARATION

General	Enlever toute huile ou graisse du subjectile avec des chiffons propres imbibés de diluant n° 2 de Carboline.
----------------	--

SUBSTRATES & SURFACE PREPARATION

Steel	<p><u>Immersion:</u> Préparer conformément à la norme SSPC-SP10 ou SA3 (ISO 8501-1) avec un profil de rugosité de 50 à 75 µm.</p> <p><u>Non-Immersion:</u> Préparer conformément à la norme SSPC-SP6 ou SA 2 ½ (ISO 8501-1) avec un profil de rugosité de 50 à 75 µm pour une protection maximale.</p> <p>Les normes SSPC-SP2, SP3, SP7, SP12 ou SP14 sont aussi acceptables.</p>
Concrete	<p>Ne pas appliquer jusqu'à ce que le béton ait séché au moins 28 jours à 21 °C et 50 % d'humidité relative ou dans des conditions équivalentes avant d'appliquer le produit.</p> <p>Le béton doit être propre et sec. Enlever toute laitance. Le produit peut être appliqué sur du béton humide (aspect vert, sans être visiblement mouillé).</p> <p>Non recommandé lorsqu'une pression hydrostatique peut survenir.</p> <p>Consulter le Service technique de Carboline pour obtenir des recommandations plus précises.</p>
Stainless Steel	<p>Préparer conformément à la norme SSPC-SP 16 ou balayage à l'abrasif fin non métallique.</p> <p>Pour des services en immersion, créer un profil de rugosité de 35 à 75 µm.</p>

MIXING & THINNING

Mixing	Remuer au malaxeur la partie A et la partie B séparément, puis mélanger au malaxeur.
Thinning	Diluer jusqu'à 12 % du volume par gallon avec le diluant n° 2 de Carboline.
Ratio	4:1 (A : B) soit 12L+ 3L
Pot Life	1h30 à 24 °C et moins à température plus élevée. Le produit cesse d'être utilisable lorsqu'il devient trop visqueux pour être appliqué.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Général	Voici les directives générales sur l'équipement d'application de ce produit. Les conditions sur le chantier pourraient exiger l'adaptation de ces directives pour obtenir les résultats escomptés.
Spray Application (General)	Tenir le pistolet à environ 30 à 35 cm perpendiculairement à la surface.
Conventional Spray	Réservoir pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8" (diam. interne min.), d'une buse de 1,2 mm/0.070" (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.
Airless Spray	Rapport de pompe: 30:1 (minimum) Volume de sortie : 9.5 l/min (minimum) Diamètre tuyau : 9.5mm minimum (3/8" I.D. minimum) Diamètre buse : 0.43-0.53mm (0.017-0.021") Pression de sortie : 140-200 Bar
	Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Brosse & Rouleau (Général)

Méthode déconseillée pour une application à l'intérieur des réservoirs sauf pour les soudures. Pour les utilisations non immergées sur des surfaces humides, le pinceau et le rouleau sont recommandés. L'application de plusieurs couches pourrait se révéler nécessaire pour obtenir l'apparence désirée et l'épaisseur de feuillet sec recommandée, ainsi que pour avoir un bon pouvoir couvrant. Éviter les passes excessives de pinceau ou de rouleau. Pour optimiser les résultats, appliquer la couche de tie-coat dans les 10 minutes à 24 °C. Diluer jusqu'à 12 % en volume avec le diluant N°2 de Carboline. Utiliser un rouleau à poils courts avec manchon synthétique à mandrin phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (19°F)	-7°C (19°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Selon les normes de l'industrie, la température de la surface d'application doit se situer au-dessus du point de rosée. Pour un service en immersion, il est recommandé de suivre cette procédure. Pour un service en non-immersion le Carbomastic 615 peut être appliqué sur des supports humides. Voir la section Pinceau et rouleau ci-dessus. L'emploi de techniques d'application et de dilution particulières pourrait se révéler nécessaire dans des conditions en-dessous ou au-dessus de la normale. Ne pas appliquer sur des supports recouverts de glace ou avec des formations de cristaux de glace. Déshumidifier ou augmenter la température pour éliminer la glace présente sur le support.

CURING SCHEDULE

Temp. de surface	Sec pour finition minimum	Maximum Recoat Time	Minimum cure for immersion service
-7°C (20°F)	72 Heures	45 Jours	7 Jours
2°C (35°F)	2 Jours	30 Jours	5 Jours
16°C (60°F)	8 Heures	15 Jours	3 Heures
24°C (75°F)	2 Heures	7 Jours	1 Heure
32°C (90°F)	90 Minutes	3 Jours	1 Heure

Ces temps sont basés sur une épaisseur sèche de 125-250 µ. Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus froides demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention des solvants et une usure prématurée. Une humidité excessive et la formation de condensation sur la surface durant le séchage pourraient nuire au processus de polymérisation ainsi que décolorer et faire apparaître un voile. Avant surcouchage, tout voile doit être éliminé via un lavage à l'eau douce. Si le délai de recouvrement est dépassé, procéder au balayage de la surface par jet d'abrasifs ou sablage avant l'application de couches additionnelles. Dans le cas de séchage forcé, contacter le service technique de Carboline.

CLEANUP & SAFETY

Cleanup	Utiliser le diluant n° 2 ou de l'acétone. En cas de projection, nettoyer et mettre au rebut en accord avec les règles locales d'environnement.
Safety	Lire et suivre les avertissements de cette fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A utiliser dans des conditions normales d'utilisation.

Carbomastic 615

FICHE PRODUIT



CLEANUP & SAFETY

Ventilation | Lorsque ce produit est utilisé dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. S'il n'est pas possible de vérifier ces niveaux, utiliser des masques SHA / NIOSH.

Caution | Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes.

PACKAGING, HANDLING & STORAGE

Shelf Life | Partie A : 24 mois à 24 °C
Partie B : 24 mois à 24 °C

*Durée de vie : lorsqu'ils sont conservés dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les récipients fermés d'origine.

Storage Temperature & Humidity | 4°C-38°C
0-95% d'humidité relative

Flash Point (Setaflash) | Partie A : 43°C
Partie B: 32°C
Mélangé: 39°C
Diluant 2: -5°C

Storage | Stocker à l'intérieur. GARDER LE PRODUIT AU SEC.

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.