

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Epossi Fenalcamina
Descrizione	<p>Prodotto altamente resistente all'abrasione, è un rivestimento epossidico multiuso, con una serie di caratteristiche quali: polimerizzazione a basse temperature, surface tolerance, rapida ricopertura, elevata tolleranza all'umidità sia durante l'applicazione che la polimerizzazione, ed eccellenti caratteristiche anticorrosive.</p> <p>Carboguard 635 HAR, può essere applicato direttamente sul supporto metallico, come primer anticorrosivo, o come strato intermedio su altri tipi di primer, specialmente ove richiesta una resistenza all'abrasione. E' idoneo sia per progetti nuovi che di manutenzione, grazie alle sue ottime qualità di bagnabilità delle superfici e di rapida movimentazione. Può anche essere utilizzato in immersione in acqua dolce o di mare.</p>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Elevata resistenza all'abrasione. • Polimerizza a basse temperature (-7°C / 20°F). • Eccellente protezione anticorrosiva. • Eccellente applicabilità. • Rapida ricopertura. • Tolleranza all'umidità durante l'applicazione. • Tempo massimo di ricopertura esteso per servizio in atmosfera (6 mesi per la maggior parte delle finiture). • Conforme alle restrizioni VOC.
Colore	Grigio Rosso e Nero disponibili per richieste specifiche.
Lucentezza	Satinato
Primer	Auto-primerizzante (Self-Priming).
Spessore Secco	102 - 152 micron (4 - 6 mils) per strato
Residuo Secco	In volume 65% +/- 2%
Resa Teorica	<p>25.6 m²/l a 25 micron (1043 piedi²/gal a 1.0 mils) 6.4 m²/l a 100 micron (261 piedi²/gal a 4.0 mils) 4.3 m²/l a 150 micron (174 piedi²/gal a 6.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.</p>
VOC	<p>Come da fornitura : 296 g/l miscelato (2.47 lbs/gal) Diluente 76 : Diluito 8% bv (10.5 oz/gal):337 g/l (2.79 lbs/gal)</p> <p>Thinner 248: Diluito 8% bv (10.5 oz/gal):337 g/l (2.79 lbs/gal) Sono valori nominali e possono leggermente modificarsi in base al colore.</p>
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continuo: 82°C (180°F) Non-continuo: 104°C (219°F)
Limitazioni	Gli epossidici perdono lucentezza, decolorano e possono "sfarinare", quando esposti ad irraggiamento solare.
Resistenza all'Abrasione	Perdita: 55-65 mg loss (Tabor Abrasion Test utilizzando peso da 1 kg, ruota CS17 e 1000 cicli)
Finiture	Può essere ricoperto con Acriliche, Epossidiche, Alchidiche, Poliuretatiche o Polisilossaniche, dipendentemente dal servizio e dalle necessità.

Carboguard 635 HAR

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	<p>Rimuovere ogni traccia di oli e grassi dalla superficie da rivestire mediante l'utilizzo di stracci puliti impregnati di Carboline Thinner#2.</p> <p>Calcestruzzo: non applicare il rivestimento se il cemento non ha subito un periodo di maturazione di almeno 28 giorni a 21°C (70°F) con RH 50% o tempo equivalente in diverse condizioni ambientali.</p>
Acciaio	<p>Servizio in Atmosfera: Per prestazioni ottimali: preparazione manuale o meccanica secondo ISO 8501-1 ST2-ST3 / SSPC-SP2 - SSPC-SP3 -SSPC-SP 15 o SSPC-SP211 fino a completa rimozione degli ossidi.</p> <p>Per massime prestazioni: SSPC-SP6 / ISO 8501-1 SA 2 o superiore, con un profilo compreso tra 40-75µ (1 1/2 - 3 mil).</p> <p>Servizio in Immersione: Minimo a metallo quasi bianco ISO 8501-1 SA 2.5 / SSPC-SP 10 con profilo 40-75µ (1 1/2 - 3 mil).</p>
Calcestruzzo o CMU	<p>Asportare il calcestruzzo incoerente. Rimuovere tutti gli oli e tutte le altre sostanze non-compatibili come sigillanti o sostanze da trattamento. Consultare il Servizio Tecnico Carboline per indicazioni più specifiche.</p>

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	<p>Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti. Unire sotto costante agitazione fino a completa omogeneizzazione della miscela, nelle seguenti proporzioni (rapporto 4:1):</p> <p>Part A: 1 Gal Kit: 0.8 gallon Part B: 1 Gal Kit: 0.2 gallon Part A: 5 Gal Kit: 4 gallon Part B: 5 Gal Kit: 1 gallon</p>
Diluizione	<p>Applicazioni per servizio in atmosfera, diluire fino all'8% in volume con Carboline Thinner#76 o Thinner#10, mentre per applicazioni a rullo/pennello diluire fino all' 8% in volume con Carboline Thinner#33.</p> <p>Per servizio in immersione diluire fino all' 8% con Thinner#38.</p>
Pot Life	<p>3 ore a 24°C (75°F) Inferiore a temperature più elevate. Il pot-life termina quando il prodotto diventa troppo viscoso per essere utilizzato.</p>

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

- | | |
|-------------------------------|--|
| Applicazione a Spruzzo | Tenere la pistola ad angolo retto e a 12-14 pollici (30-35 centimetri) dalla superficie. |
| Spruzzo Convenzionale | Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" I.D. minimo. Ugello 0,070" I.D. con appropriata testina. |

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Spruzzo Airless	<p>Rapporto di compressione: 30:1 (min.) *</p> <p>Portata: 9.5 l/min min.</p> <p>Output: (2.5gpm min.)</p> <p>Tubo Materiale: 905 mm min.</p> <p>Tubo portata materiale : (3/8" I.D. min.)</p> <p>Ugello: 0.43-0.53mm (0.017-0.021")</p> <p>Output: 140-175kg/cm²</p> <p>Pressione di Uscita: 2000-2500 psi</p> <p>Utilizzare Tubo portata materiale 3/8" I.D. minimo.</p> <p>Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso produttori quali Binks, De Vilbiss e Graco, sostituibili solo da altre con analoghe caratteristiche.</p> <p>Produttore - pistola: Utilizzare entrambi i modelli: Graco 207-300, Binks Model 520</p> <p>Pompe: Huskie, (DeVilbiss), Bulldog 45:1, Jupiter 8D</p> <p>*Guarnizioni in PTFE sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.</p>
Pennello & Rullo (Generale)	<p>Per applicazioni su superfici umide, il rullo e/o il pennello sono i metodi preferiti.</p> <p>Possono essere necessarie più applicazioni per ottenere l'aspetto desiderato, lo spessore specificato e adeguata copertura. Evitare di ripassare eccessivamente. Per risultati migliori, ripassare entro 10', con una temperatura di 24°C (75°F).</p> <p>Usare rulli a pelo corto sintetico, con anima fenolica.</p>

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	7°C (45°F)	-7°C (19°F)	-7°C (19°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Lo standard industriale richiede che la temperatura del substrato sia superiore al punto di rugiada (dew point). Carboguard 635 HAR è unico e tollera la presenza di umidità sul supporto. Vedi applicazione a Pennello/Rullo sopra descritte. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative o rapporti di diluizione particolari.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Secco per la Finitura Minimo	Secco per Finitura Massimo
-7°C (19°F)	36 Ore	24 Ore	180 Giorni
2°C (36°F)	16 Ore	2 Ore	180 Giorni
10°C (50°F)	10 Ore	1 Ora	180 Giorni
24°C (75°F)	3 Ore	45 Minuti	180 Giorni
36°C (97°F)	15 Ore	30 Minuti	180 Giorni

I tempi sopra riportati, devono essere intesi come linee guida. Il periodo di tempo ottimale per ricoprire con Antivegetative è quando il 635 è ancora "appiccicoso al tatto" ("tough-tacky"). Se il prodotto non risulta più appiccicoso, o il film evidenzia elevata lucentezza, è generalmente possibile rinfrescare la superficie applicando uno strato successivo di Carboguard 635 HAR. Lasciare polimerizzare per molto tempo il primo strato, specie se esposto ai raggi diretti del sole o a elevate temperature, determina un elevato rischio di scarsa adesione degli strati successivi. **Se si supera il tempo massimo di ricopertura, prima dell'applicazione di uno strato addizionale, la superficie deve essere abrasa meccanicamente o mediante leggera sabbatura. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per avere assistenza ed una guida.**

Carboguard 635 HAR

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Secco per la Finitura Minimo	Secco per la Finitura con Anti-Fouling Massimo	Secco per la Ricopertura con Se stesso
-7°C (19°F)	24 Ore	36 Ore	30 Giorni
2°C (36°F)	2 Ore	16 Ore	30 Giorni
10°C (50°F)	1 Ora	8 Ore	30 Giorni
24°C (75°F)	45 Minuti	4 Ore	30 Giorni
32°C (90°F)	30 Minuti	3 Ore	30 Giorni

La tabella sopra riportata è riferita ai tempi di polimerizzazione per il servizio in immersione, quando il prodotto deve essere sovra-applicato con uno strato di Antivegetativa.

Ambiente Navale: tempo di carenaggio di 24 ore @ 24 °C (75°F)

I dati riportati nella tabella sovrastante sono riferiti a spessori secchi di 100 - 150 micron (4-6 mil) per strato. Deviazioni da tali spessori potrebbero compromettere le prestazioni del prodotto e/o le proprietà adesive del film.

Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film. Eccessiva umidità o condensa sulla superficie, durante la polimerizzazione, non interferisce con le prestazioni finali ma potrebbe essere causa di decolorazione e/o opacizzazione. Qualsiasi forma d'opacizzazione e opalescenza (blushing), deve essere rimossa mediante lavaggio con acqua dolce, prima della ricopertura. Se si supera il tempo massimo di ricopertura, prima dell'applicazione di uno strato addizionale, la superficie deve essere abrasa meccanicamente o mediante leggera sabbiatura. Consultare il Servizio Tecnico Carboline Per i tempi di polimerizzazione forzata, consultare il Servizio Tecnico Carboline per specifici requisiti.

* Non applicare in presenza di ghiaccio sulla superficie o durante la formazione di ghiaccio. Eliminare l'eventuale ghiaccio sulla superficie deumidificando l'ambiente o aumentando la temperatura dell'ambiente. Questo prodotto tollera abbassamenti di temperatura fino a -17°C (0 °F) durante il periodo di polimerizzazione. Seguire le linee guida per la messa in servizio riportate sopra per definire quando il prodotto fosse completamente polimerizzato.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.
Ventilazione	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione deve consentire che la concentrazione dei solventi usati si mantenga al di sotto del limite d'esplosività. Gli utilizzatori dovrebbero monitorare i livelli di esposizione per assicurarsi che tutto il personale sia al di sotto dei livelli forniti dalle linee guida. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
Precauzioni	Contiene solventi infiammabili. Tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	Parte A: 24 mesi a 24 °C Parte B: 24 mesi a 24 °C * La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni integre originali.
----------------------------	---

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Peso Totale Confezioni (Approssimato)	1 Gal Kit - 14 lbs. (6.5 kg) 5 Gal Kit - 65 lbs. (30 kg)
Stoccaggio Temperatura & Umidità	Stoccare al coperto. RIPARARE DALL'UMIDITA'. 4°C-38°C (40 -100°F) 0-95% Umidità Relativa
Flash Point (Setaflash)	Part A: 7°C (45°F) Part B: 27°C (80°F)

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.