Carboguard 893 SG MIO

PRODUKT DATABLAD

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Epoksy polyamid
Beskrivelse	Korrosjonshindrende epoksymaling med stort bruksområde som primer og mellomstrøk på stål, over andre epoksymalinger eller uorganiske sinkprimere. Kan overmales med en lang rekke høykvalitets toppstrøk. Produktet er overflatetolerant og kan leveres i versjon som herder ned til 1,7°C/35°F. (LT herder)
Egenskaper	• Klar til påføring rett etter blanding; ingen induksjonstid eller tynning er nødvendig • Økonomisk og brukervennlig • Kan benyttes som primer og mellomstrøk • Kan påføres over mekanisk rengjort underlag • Jernglimmer (MiO) tilsettes for økt barriereeffekt og korrosjonsbeskyttelse. MiO leveres separat. • Kan leveres med lavtemperatur herder; LT Part B. • Tilfredsstiller gjeldende VOC krav ihht. AIM
Farge	Medium grå: Bruk farge (0800) Mørkegrå: Bruk farge (0700) Ved bruk sammen med standard farger, vil MiO Filler gi et grått skjær uansett farge som brukes.
Glans	Eggeskall
Primer	Selvprimende. Kan påføres over organisk og uorganisk sinkprimere. Et "mist coat" kan være nødvendig for å minske bobling over sinkrike primere.
Tørrfilmtykkelse	76 - 127 µm (3 - 5 mils) pr. strøk To strøk med 75-125 µm pr. strøk kan brukes direkte på metall. Må ikke overstige 250 µm i ett strøk. For høy filmtykkelse over uorganiske sinkprimere kan gi skader under transport eller ved montering.
Tørrstoffinnhold	I volum 64% +/- 2%
Teoretisk Dekkevne	25.2 m²/l ved 25 µm (1027 ft²/gal ved 1.0 mils) 8.4 m²/l ved 75 µm (342 ft²/gal ved 3.0 mils) 5.0 m²/l ved 125 µm (205 ft²/gal ved 5.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	**Som levert** : 336 g/l Dette er nominelle verdier, og kan variere noe avhengig av farge.
Temp. Resistens (Tørr)	Kontinuerlig: 149°C (300°F) Noe misfarging og tap av glans er observert over 100°C uten at det forringer kvaliteten.
Begrensninger	Epoksy taper glans, misfarges og kritter ved eksponering i sollys. Ikke anbefalt for neddykket eksponering.
Toppstrøk	• Akryl • Epoksy • Alkyd • Polyuretan

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Underlaget må være rent og tørt. Bruk egnet metode for fjerning av skitt, støv, olje og all annen forurensning som kan ha negativ effekt på malingens vedheft.
Stål	For de fleste bruksområder: Sa 2 (ISO 8501-1)med en overflate profil på 25-50 µm. Kan også påføres over St 3 på enkelte bruksområder.
Betong eller CMU	Betong må være herdet i 28 dager ved 24°C og 50% relativ luftfuktighet eller tilsvarende. Forbehandle ihht ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete og ASTM D4259 Abrading Concrete. Porer i betongen kan trenge sparkling.

TESTDATA

Testresultater nedenfor er oppnådd under laboratorieforhold. Resultater kan variere i felt.

Testmetode	System	Resultater
ASTM D4541 Adhesjon	Blasted Steel 1ct. 893 SG	1600 psi (Pneumatic)
ASTM D522 Flexibility	Blasted Steel 1 ct. 893 SG	90° bend produced no cracking, 3/4" Cylindrical Mandrel Bend

Testrapporter og ytterligere data er tilgjengelig på skriftlig forespørsel.

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp komponentene separat, bland så sammen med mekanisk røreverk. BLAND KUN HELE SETT.
Tynning	Normalt ikke nødvendig, men kan tynnes som følger: Sprøyting: Opptil 12% med Tynner #10. Kost & Rulle: Opptil 12% med Tynner #33. Tynner 236E kan brukes som et alternativ til de som er nevnt ovenfor. Bruk av andre tynnere enn de som er levert eller anbefalt av Carboline kan ha negativ innvirkning på produktets egenskaper, og medføre fraskrivelse av produktansvar.
Forhold	Part A : Part B = 1:1, og MiO Additiv.
Brukstid	4 timer ved 24°C. Brukstiden utløper når malingen mister konsistens og begynner å sige. Brukstiden er kortere ved høyere temperaturer.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Sprøytepåføring (Generelt)	Følgende utstyr er egnet og tilgjengelig fra leverandører som Binks, DeVilbiss og Graco.
Konvensjonell sprøyting	Trykktank utstyrt med dobbelt regulering, 3/8” I.D. minimum materialslange, .070" I.D. dyse og passende luftkappe.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Høytrykksprøyting	Pumpe: 30:1 (min.)* GPM ut: 2.5 (min.) Materialslange: 3/8” I.D. (min.) Dyse: .017”-.021” Trykk PSI: 2100-2300 Filter Størrelse: 60 mesh *Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.
Kost & Rull (Generelt)	Ikke anbefalt for tankmaling untatt ved stripe-coating av sveisesømmer. Flere strøk kan være nødvendig for å oppnå ønsket utseende, anbefalt tørrfilmtykkelse og dekk. Unngå gjentatt overstrykning/rulling. For best resultat overmal innen 10 minutter ved 24°C.
Kost	Bruk kost med middels bust.
Rull	Bruk 3/8” rull.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	80%

Dette produktet krever bare at overflatetemperaturen er høyere enn duggpunktet. Kondens på overflaten som skyldes temperatur under duggpunkt kan gi slørrust og forstyrre vedheften til underlaget. Spesiell påføringsteknikk kan være nødvendig ved forhold utenfor de normale.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Overmaling	Maksimum Overmalingstid
10°C (50°F)	24 Timer	365 Dager
16°C (60°F)	10 Timer	365 Dager
24°C (75°F)	7 Timer	365 Dager
32°C (90°F)	4 Timer	365 Dager

* Disse tidene er basert på 100-150 µm tørrfilmtykkelse for ikke-neddykket eksponering. Høyere filmtykkelser, dårlig ventilasjon, høy fuktighet og lave temperaturer vil kreve lengre tørketider, og kan føre til innestengte løsemidler og redusert levetid. Høy fuktighet eller kondens på overflaten i tørke/herdeprosessen kan forstyrre herdingen, gi misfarging og svetting på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før påføring av neste strøk. Ved høy luftfuktighet anbefales det å påføre malingen ved stigende temperatur. Hvis maks overmalingstider er overskredet må overflaten sand-sweepes eller slipes før påføring av nytt strøk. Kontakt Carboline for anbefalinger om forsert herding.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring	Bruk Tynner #2 eller Aceton.
Sikkerhet	Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt-og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet, hender og alle utsatte områder.

RENGJØRING & SIKKERHET

Ventilasjon	God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet	Part A & B: Min. 36 måneder ved 24°C MiO Additiv: Min. 60 måneder ved 24°C *Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.
Shipping vekt (ca.)	Part A: 10 liter Part B: 10 liter MiO Additiv: 4,8 kg
Lagringstemperatur & Fuktighet	4°-43°C 0-100% Relativ luftfuktighet
Flammepunkt (Setaflash)	Part A: 24°C Part B: 24°C
Lagring	Lagres innendørs.
MIO	4,8 kg

GARANTI

Etter vår beste overbevisning er de tekniske dataene i dette dokumentet sanne og nøyaktige på publiseringsdatoen, og kan endres uten forvarsel. Brukeren må kontakte Carboline for å verifisere riktigheten før spesifikasjon eller bestilling. Ingen garanti for nøyaktighet er gitt eller underforstått. Carboline garanterer at våre produkter er fri for produksjonsfeil i samsvar med gjeldende Carboline kvalitetskontrollprosedyrer. DENNE GARANTIEN ER IKKE GYLDIG NÅR PRODUKTET IKKE ER: (1) PÅFØRT I SAMSVAR MED CARBOLINES SPESIFIKASJONER, OG/ELLER (2) LAGRET, HERDET OG BRUKT PÅ RIKTIG MÅTE UNDER NORMALE DRIFTSFORHOLD. Carboline påtar seg intet ansvar for dekning, ytelse, personskader eller skader som følge av bruk av produktet. Hvis dette produktet viser seg å ikke fungere som spesifisert ved inspeksjon av en Carboline-representant i garantiperioden, er Carbolines eneste forpliktelse, om noen, å erstatte Carboline-produktet/produktene som har vist seg å være defekte, eller refundere kjøpesummen, etter Carbolines eget valg. Carboline skal ikke være ansvarlig for andre tap eller skader. Denne garantien omfatter ikke (1) arbeid og arbeidskostnader for påføring eller fjerning av et produkt, og (2) eventuelle tilfeldige skader eller følgeskader, enten de er basert på brudd på uttrykkelig eller underforstått garanti, uaktsomhet, objektivt ansvar eller noen annen juridisk teori. CARBOLINE GIR INGEN ANNEN GARANTI AV NOE SLAG, VERKEN UTTRYKKELIG ELLER UNDERFORSTÅTT, LOVBESTEMT, I KRAFT AV LOVEN ELLER PÅ ANNEN MÅTE, INKLUDERT SALGBARHET OG EGNETHET FOR ET BESTEMT FORMÅL. Alle varemerker som det henvises til ovenfor, tilhører Carboline International Corporation med mindre annet er angitt. Hele teksten i dette produktdatabladet, samt dokumentene som er avledet fra det, er skrevet på engelsk, og for juridiske formål er det den engelske versjonen som gjelder.