

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Allgemein typisch	Polyamid Epoxid
Beschreibung	Vielseitig verwendbare Grundierung und Zwischenschicht auf Stahl, sonstige Epoxid Produkte und (an)organische Zinkgrundierungen
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Sofort verwendbar, keine Induktionszeit und • Verdünnung notwendig • Ökonomisches Produkt • Maximale Überarbeitungszeit beträgt 1 Jahr • Kann als Grundierung und Zwischenschicht verwendet werden • Auch verwendbar auf St2/St3 vorbereitete Oberflächen • MIO gefüllt für extra Barriere-Eigenschaften und Korrosionsschutz • VOC entspricht den gültigen AIM Richtlinien
Farbton	RAL 7038 (ungefähr, sonstige auf Anfrage)
Glanz	Seidenglanz
Primer	Selbst. Zur Überarbeitung von (an)organischen Zinkprimern. Bei Ethylzinksilikatprimern ist vornebeln erforderlich.
Trockenschichtstärke	75-125 Mikronen pro Schicht als Grundierung oder Zwischenschicht. Zwei Schichten von 125-150 Mikronen pro Schicht für direkt auf Stahl. Überschreiten Sie 250 Mikronen nicht in einem Anstrich.
Festgehalt	Nach Volumen 64% +/- 2%
Theoretische Erfassungsrate	25.2 m ² /l bei 25 Mikrometer (1027 ft ² /gal bei 1.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen.
VOC	Wie geliefert: 336 g/l Das sind Nominalwerte.
trockene Temperaturbeständigkeit	Dauerbelastung: 93°C Kurzz. Belastung: 121°C Bei Temperaturen über 93°C können Verfärbungen auftreten
Einschränkungen	Für Immersions-Service nicht geeignet
Decklacke	Akrylen, Alkyd, Epoxies, Polyurethane

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Allgemein	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
------------------	--

Carboguard 893 SG MIO

PRODUKTDATENBLATT



UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Stahl	Sa2½ für die meisten Anwendungen mit einer Rauhtiefe von 25-50 Mikronen. Vorbereitung nach St2, St3 und Sa1 kann auch verwendet werden wenn optimale Vorbereitung der Oberfläche nicht möglich ist.
Beton oder CMU	Beton muss mindestens seit 28 Tagen bei 24°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit trocknen. Die Oberfläche nach „ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete“ und „ASTM D4259 Abrading Concrete“ vorbereiten. Kleine Unregelmäßigkeiten sollte man ausbessern.

MISCHEN & VERDÜNNEN

Mischen	Mischen Sie Part A und Part B separat. Danach vermischen Sie A und B zusammen. MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE !
Verdünnung	Spritz: wenn notwendig bis zu 12% mit Verdünnung 10. Pinzel und Rolle: bis zu 12% mit Verdünnung 33. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.
Mischverhältnis	1:1 (A zu B)
Topfzeit	4 Stunden bei 24°C. Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen.

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Sprühanwendung (generell)	Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.
Konventionelles Spray	Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8" I.D. minimaler Materialschlauch, .070" I.D. Düse und Luftkappe.
Airless-Spray	Pump Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Schlauch: 3/8" I.D. (min.) Düsengröße: .017-.021" Druck BAR: 147-162 Filtergröße: 60 mesh Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei dem Pumpen-Lieferanten.
Pinzel & Roller (Allgemein)	Verschiedene Schichten können notwendig sein um die erwartete Deckfähigkeit und Aussehen zu erhalten. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden.
Pinzel	Pinzel mit mittlerer Borstenstärke verwenden
Rolle	Verwenden Sie einen Qualitätsroller, welcher für 2K Produkte geeignet ist.

EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	80%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Trocken zum Überstreichen	Maximale Nachbeschichtungszeit
10°C (50°F)	24 Stunden	365 Tage
16°C (60°F)	10 Stunden	365 Tage
24°C (75°F)	7 Stunden	365 Tage
32°C (90°F)	4 Stunden	365 Tage

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 100-150 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen. Übermäßige Feuchtigkeit oder Oberflächenkondensation während des Trocknens kann den Trocknungsvorgang beeinträchtigen und Verfärbungen verursachen. Bei hoher Luftfeuchtigkeit wird empfohlen, die Anwendung bei Temperaturanstieg vorzunehmen. Maximale Überarbeitungszeit beträgt 1 Jahr ohne spezielle Vorbehandlung. Wenn die maximale Überarbeitungszeit überschritten wird, müssen Sie die Oberfläche vor der nächsten Anwendung anschleifen oder anstrahlen.

REINIGUNG & SICHERHEIT

Reinigung	Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
Sicherheit	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.
Lüftung	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit	24 Monate 24°C
Liefergewicht (ca.)	5 Liter - 7,9 kg 20 Liter - 31,6 kg
Lagertemperatur & Luftfeuchte	4-43°C 0-100% relative Feuchtigkeit

Carboguard 893 SG MIO

PRODUKTDATENBLATT



VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Flammpunkt (Setaflash) | Part A: 24°C
Part B: 24°C

Lagerung | In geschlossenen Räumen lagern

GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.