



SELECTION & SPECIFICATION DATA

Generic Type	Epoxy polymérique aminé réticulé
Description	Epoxy polyvalent, possédant différentes qualités incluant, utilisation en immersion, séchage à basse température, « surface tolérant », délai de recouvrement rapide, tolérance à l'humidité lors de son application et de son séchage et excellente protection anti corrosion. Le Carboguard 635 peut être utilisé directement sur métal comme primaire résistant à la corrosion ou comme revêtement intermédiaire sur d'autres primaires. Il est adapté à la fois pour la maintenance et pour les projets de nouvelles constructions grâce à ses excellentes caractéristiques sur support humide et de séchage rapide pour manipulation. Il peut aussi être utilisé en immersion en eau douce et salée (marine).
Features	Séchage à basse température (- 7°C) Excellente protection contre la corrosion Excellentes caractéristiques d'application Délai de recouvrement rapide Tolérance à l'humidité durant l'application Délai de recouvrement augmenté en exposition atmosphérique (6 mois pour la plupart des couches de finition)
Color	Ivoire et gris.
Gloss	Satin
Primer	Lui-même.
Dry Film Thickness	102 - 152 microns (4 - 6 mils) par couche
Solids Content	Par volume 65% +/- 2%
Theoretical Coverage Rate	25.6 m ² /l à 25 microns (1043 pi ² /gal à 1.0 mils) 6.4 m ² /l à 100 microns (261 pi ² /gal à 4.0 mils) 4.3 m ² /l à 150 microns (174 pi ² /gal à 6.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
VOC Values	Tel que fourni : 296 g/l mélangé Thinner 76 : Dilué à 8% : 337 g/l Ces valeurs sont nominales et peuvent varier selon la couleur.
Dry Temp. Resistance	Continu: 82°C (180°F) Non continu: 104°C (219°F)
Approvals	Potable Water Use Limitations at 75°F Max DFT: 12 mils # of Coats: 2 (6 mils/coat) Cure Between Coats: 45 minutes Rating: >3,000 gal (tank)
Limitations	Exposés au soleil, les époxy peuvent perdre en brillance, se décolorer et parfois fariner.
Topcoats	Acryliques, Epoxy, Polyuréthanes, Polysiloxanes.

SUBSTRATES & SURFACE PREPARATION

General	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du produit.
Steel	<p><u>Exposition atmosphérique:</u> Pour une performance optimale: Nettoyage mécanique ou manuel selon ISO 8501-1 ST2-3 ou SSPC-SP 2/3/11.</p> <p>Pour une performance maximale: ISO 8501-1 SA 2, SSPC-SP6 avec un profil de rugosité 40-75 µ (Moyen G pour ISO 8503-2).</p> <p><u>Immersion:</u> SSPC-SP 10 / ISO 8501-1 SA 2.5 minimum.</p>
Galvanized Steel	La galvanisation requiert un support rendu rugueux pour une adhérence et des performances optimales. Retirer tout contaminant à l'aide de solvant. S'assurer qu'il n'y a aucun produit chimique qui puisse interférer avec l'adhérence. Préparer la surface pour établir une rugosité suffisante (typiquement 25 microns). Un balayage de type Sa1 ou un dérochage mécanique sont des méthodes acceptables.
Concrete or CMU	La laitance et tout autre résidu devront être supprimés par moyen de préparation adéquate. Le béton devra sécher 28 jours à 21°C et à une humidité RH de 50% ou équivalent.
Stainless Steel	Le profil de rugosité doit être de 25 - 75 microns. Il est recommandé de procéder à un balayage à l'abrasif. Tous les contaminants tels que des incrustations d'acier, des chlorures ou autres doivent être retirés afin de ne pas interférer avec la performance de l'acier inoxydable. Un balayage de type Sa1 ou un dérochage mécanique sont des méthodes acceptables.

MIXING & THINNING

Mixing	Pré-mixer séparément les composants puis mixer le mélange.
Thinning	Diluer jusque 8% en volume avec le diluant #76 pour les applications atmosphériques et jusque 8% en volume avec le diluant #33 pour une application à la brosse et au rouleau. Pour l'immersion (incluant l'eau potable) utiliser le diluant #38 jusque 8% en volume.
Ratio	4 : 1 en volume Partie A : 16 litres Partie B : 4 litres
Pot Life	3 heures à 24°C et moins à des températures plus élevées. La durée de vie du produit s'achève quand le produit devient trop visqueux.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Conventional Spray	Utiliser une pompe équipée d'un double régulateur. Diamètre du tuyau, 3/8" I.D., buse de .070" I.D. et une tête appropriée.
Airless Spray	<p>Ratio: 30:1 (min.) Volume de sortie: 9.5 l/min Diamètre tuyau: 3/8" I.D. min (905 mm) Diamètre buse: 0.017-0.021" (0.43-0.53 mm) Pression de sortie: 2000-2500 psi (13.8-17.2 MPa) *Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.</p>

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

**Brosse & Rouleau
(Général)**

La brosse et le rouleau sont préférés pour les supports humides. Plusieurs passes peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'aspect désiré, l'épaisseur recommandée et l'opacité adéquate. Eviter de repasser. Pour un meilleur résultat, reprendre dans les 10 minutes à 24°C. Utiliser un rouleau à poils synthétiques courts avec un corps en phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (19°F)	-7°C (19°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	50°C (122°F)	35°C (95°F)	95%

Ce produit requiert une température de surface supérieure au point de rosée. Le Carboguard 635 est unique car il peut être appliqué sur surface humide. Voir la section Brosse & Rouleau ci-dessus. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au-dessous ou au-dessus de la normale.

CURING SCHEDULE

Temp. de surface	Sec pour finition minimum	Sec pour finition maximum	Sec à manipuler	Sec au toucher
-7°C (19°F)	24 Heures	180 Jours	36 Heures	4 Heures
2°C (36°F)	2 Heures	180 Jours	16 Heures	2 Heures
10°C (50°F)	1 Heure	180 Jours	10 Heures	1 Heure
24°C (75°F)	45 Minutes	180 Jours	3 Heures	30 Minutes
32°C (90°F)	30 Minutes	180 Jours	30 Minutes	15 Minutes

Ces durées sont à utiliser comme guides.

Ces durées sont basées sur les consommations indiquées pour un film sec de 100-150 µm par couche. Un film sec d'épaisseur différente peut compromettre la performance et l'adhésion du revêtement. Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus froides pourront entraîner une rétention des solvants et une usure prématurée. Une humidité ou une condensation excessive sur le support n'affecteront pas les performances du produit mais peuvent entraîner une décoloration et l'apparition d'un voile. Avant surcouchage, tout voile doit être éliminé via un lavage à l'eau douce. Si ces délais de recouvrement ont été dépassés, la surface doit être décapée à l'abrasif avant application de couches supplémentaires. Pour un séchage forcé, contacter le service technique de Carboline. Pour les applications et séchage à une température inférieure à 2°C, déshumidifier avant, pendant et après l'application afin de prévenir la formation de glace sur la surface. Ce produit tolère des baisses de températures jusqu'à -17°C durant sa polymérisation et continuera de polymériser lorsque les températures augmenteront. Suivre la section "Séchage" ci-dessus pour déterminer quand le produit est complètement polymérisé.

Utilisation marine : Temps de désarrimage de 24 heures à 24°C

Le délai de surcouchage par une finition optimal avec antifouling est lorsque le Carboguard 635 est collant au toucher. Si ce délai est dépassé ou si le film est brillant, il est possible de remettre une nouvelle couche dans les 30 jours. Plus la première doit polymériser, spécialement lorsque exposé au soleil ou avec des températures élevées, plus le risque d'adhésion inadéquate est fort. Si le délai de recouvrement maximal a été dépassé, il sera nécessaire de réaliser un décapage à l'abrasif avant d'appliquer des couches supplémentaires.

Délai de recouvrement maximal par une finition en condition atmosphérique : 180 jours

Séchage pour utilisation en eau potable : 7 jours de séchage à 24°C après application de la dernière couche.

Carboguard 635

FICHE PRODUIT



CURING SCHEDULE

Temp. de surface	Sec pour finition minimum	Sec pour finition avec Anti-fouling maximum	Sec pour finition avec lui-même
-7°C (19°F)	24 Heures	36 Heures	30 Jours
2°C (36°F)	2 Heures	16 Heures	30 Jours
10°C (50°F)	1 Heure	8 Heures	30 Jours
24°C (75°F)	45 Minutes	4 Heures	30 Jours
32°C (90°F)	30 Minutes	3 Heures	30 Jours

The curing schedule above references curing times for immersion service when an antifoulant topcoat is used.

The optimum time to topcoat with an antifoulant is when the film is "touch-tacky." If the touch-tacky time has been exceeded, or if the film is "glossy," you can generally re-prime/refresh the first coat with a fresh coat of itself. High temps and/or sunlight exposure may shorten this recoat schedule.

Marine Use: Undocking time of 24 hours @75°F

CLEANUP & SAFETY

Cleanup	Use Thinner #2 or Acetone. In case of spillage, absorb and dispose of in accordance with local applicable regulations.
Safety	Read and follow all caution statements on this product data sheet and on the MSDS for this product. Wear protective clothing, gloves and use protective cream on face, hands and all exposed areas.
Ventilation	When used as a tank lining or in enclosed areas, thorough air circulation must be used during and after application until the coating is cured. The ventilation system should be capable of preventing the solvent vapor concentration from reaching the lower explosion limit for the solvents used. User should test and monitor exposure levels to insure all personnel are below guidelines. If not sure or if not able to monitor levels, use MSHA/NIOSH approved supplied air respirator.
Caution	This product contains flammable solvents. Keep away from sparks and open flames. All electrical equipment and installations should be made and grounded in accordance with the National Electric Code. In areas where explosion hazards exist, workers should be required to use non-ferrous tools and wear conductive and non-sparking shoes.

PACKAGING, HANDLING & STORAGE

Shelf Life	Part A: 24 months at 76°F (24°C) Part B: 24 months at 76°F (24°C) *Shelf Life: (actual stated shelf life) when kept at recommended storage conditions and in original unopened containers.
Shipping Weight (Approximate)	1 Gal. Kit - 14 lbs. 5 Gal. Kit - 65 lbs.
Storage Temperature & Humidity	40 -100°F (4°C-38°C) 0-95% Relative Humidity
Flash Point (Setaflash)	Part A: 66°F (19°C) Part B: 80 °F (15°C) Mixed: 84°F (29°C) Carboline Thinner 76: 23°F (-5°C)
Storage	Store Indoors. KEEP DRY

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. **AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE.** Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.