

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Epoxy phénalkamine
Description	Epoxy polyvalent, possédant différentes qualités incluant, utilisation en immersion, séchage à basse température, « surface tolérant », délai de recouvrement rapide, tolérance à l'humidité lors de son application et de son séchage et excellente protection anti corrosion. Le Carboguard 635 peut être utilisé directement sur métal comme primaire résistant à la corrosion ou comme revêtement intermédiaire sur d'autres primaires. Il est adapté à la fois pour la maintenance et pour les projets de nouvelles constructions grâce à ses excellentes caractéristiques sur support humide et de séchage rapide pour manipulation. Il peut aussi être utilisé en immersion en eau douce et salée (marine).
Caractéristiques	Séchage à basse température (- 7°C) Excellente protection contre la corrosion Excellentes caractéristiques d'application Délai de recouvrement rapide Tolérance à l'humidité durant l'application Continu à polymériser sous l'eau. Délai de recouvrement étendu en exposition atmosphérique (6 mois pour la plupart des couches de finition) Conforme aux critères de performance: IMO - MSC.215(82): 2006 pour les ballasts remplis d'eau de mer
Couleur	Ivoire, Gris, autres couleurs sur demande.
Brillant	Satin
Primaire	Lui-même.
Epaisseur sèche	102 - 152 microns (4 - 6 mils) par couche
Extrait sec	En volume 65% +/- 2%
Rendement théorique	25.6 m ² /l à 25 microns (1043 pi ² /gal à 1.0 mils) 6.4 m ² /l à 100 microns (261 pi ² /gal à 4.0 mils) 4.3 m ² /l à 150 microns (174 pi ² /gal à 6.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs de COV	Tel que fourni : 296 g/l mélangé Thinner 76 : Dilué à 8% : 337 g/l Ces valeurs sont nominales et peuvent varier selon la couleur.
Résistance à la température sèche	Continu: 82°C (180°F) Non continu: 104°C (219°F)
Limites	Exposés au soleil, les époxy peuvent perdre en brillance, se décolorer et parfois fariner.
Finitions	Acryliques, Epoxy, Polyuréthanes, Polysiloxanes.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du produit.
----------------	--

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Acier	<p><u>Exposition atmosphérique</u>: Pour une performance optimale: Nettoyage mécanique ou manuel selon ISO 8501-1 ST2-3 ou SSPC-SP 2/3/11.</p> <p>Pour une performance maximale: ISO 8501-1 SA 2, SSPC-SP6 avec un profil de rugosité 40-75 µ (Moyen G pour ISO 8503-2).</p> <p><u>Immersion</u>: SSPC-SP 10 / ISO 8501-1 SA 2.5 minimum.</p>
Acier Galvanisé	<p>La galvanisation requiert un support rendu rugueux pour une adhérence et des performances optimales. Retirer tout contaminant à l'aide de solvant. S'assurer qu'il n'y a aucun produit chimique qui puisse interférer avec l'adhérence. Préparer la surface pour établir une rugosité suffisante (typiquement 25 microns). Un balayage de type Sa1 ou un dérochage mécanique sont des méthodes acceptables.</p>
Béton ou Parpaing	<p>La laitance et tout autre résidu devront être supprimés par moyen de préparation adéquate. Le béton devra sécher 28 jours à 21°C et à une humidité RH de 50% ou équivalent.</p>
Acier inoxydable	<p>Le profil de rugosité doit être de 25 - 75 microns. Il est recommandé de procéder à un balayage à l'abrasif. Tous les contaminants tels que des incrustations d'acier, des chlorures ou autres doivent être retirés afin de ne pas interférer avec la performance de l'acier inoxydable. Un balayage de type Sa1 ou un dérochage mécanique sont des méthodes acceptables.</p>

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	Pré-mixer séparément les composants puis mixer le mélange.
Dilution	Utilisations et applications, choix du diluant: Diluer jusque 8% en volume avec le diluant #10 ou # 76 pour les applications atmosphériques et jusque 8% en volume avec le diluant #33 pour une application à la brosse et au rouleau. Les diluants suivant sont compatible, pour un service atmosphérique: diluant # 2 et # 15.
Rapport de mélange	4 : 1 en volume Partie A : 16 litres Partie B : 4 litres
Durée de vie du mélange	3 heures à 24°C et moins à des températures plus élevées. La durée de vie du produit s'achève quand le produit devient trop visqueux.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Pulvérisation conventionnelle	Utiliser une pompe équipée d'un double régulateur. Diamètre du tuyau, 3/8 " I.D., buse de .070 "I.D. et une tête appropriée.
Airless	Ratio: 30:1 (min.) Volume de sortie: 9.5 l/min Diamètre tuyau: 3/8" I.D. min (905 mm) Diamètre buse: 0.017-0.021" (0.43-0.53 mm) Pression de sortie: 2000-2500 psi (13.8-17.2 MPa) *Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.
Brosse & Rouleau (Général)	La brosse et le rouleau sont préférés pour les supports humides. Plusieurs passes peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'aspect désiré, l'épaisseur recommandée et l'opacité adéquate. Eviter de repasser. Pour un meilleur résultat, reprendre dans les 10 minutes à 24°C. Utiliser un rouleau à poils synthétiques courts avec un corps en phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (19°F)	-7°C (19°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	50°C (122°F)	35°C (95°F)	95%

Ce produit requiert une température de surface supérieure au point de rosée. Le Carboguard 635 est unique car il peut être appliqué sur surface humide. Voir la section Brosse & Rouleau ci-dessus. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au-dessous ou au-dessus de la normale.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec pour finition minimum	Sec pour finition maximum	Sec à manipuler	Sec au toucher
-7°C (19°F)	24 Heures	180 Jours	36 Heures	4 Heures
2°C (36°F)	2 Heures	180 Jours	16 Heures	2 Heures
10°C (50°F)	1 Heure	180 Jours	10 Heures	1 Heure
24°C (75°F)	45 Minutes	180 Jours	3 Heures	30 Minutes
32°C (90°F)	30 Minutes	180 Jours	30 Minutes	15 Minutes

Ces durées sont à utiliser comme guides.

Ces durées sont basées sur les consommations indiquées pour un film sec de 100-150 µm par couche. Un film sec d'épaisseur différente peut compromettre la performance et l'adhésion du revêtement. Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus froides pourront entraîner une rétention des solvants et une usure prématurée. Une humidité ou une condensation excessive sur le support n'affecteront pas les performances du produit mais peuvent entraîner une décoloration et l'apparition d'un voile. Avant surcouchage, tout voile doit être éliminé via un lavage à l'eau douce. Si ces délais de recouvrement ont été dépassés, la surface doit être décapée à l'abrasif avant application de couches supplémentaires. Pour un séchage forcé, contacter le service technique de Carboline. Pour les applications et séchage à une température inférieure à 2°C, déshumidifier avant, pendant et après l'application afin de prévenir la formation de glace sur la surface. Ce produit tolère des baisses de températures jusqu'à -17°C durant sa polymérisation et continuera de polymériser lorsque les températures augmenteront. Suivre la section "Séchage" ci-dessus pour déterminer quand le produit est complètement polymérisé.

Utilisation marine : Temps de désarrimage de 24 heures à 24°C

Le délai de surcouchage par une finition optimale avec antifouling est lorsque le Carboguard 635 est collant au toucher. Si ce délai est dépassé ou si le film est brillant, il est possible de remettre une nouvelle couche dans les 30 jours. Plus la première doit polymériser, spécialement lorsque exposé au soleil ou avec des températures élevées, plus le risque d'adhésion inadéquate est fort. Si le délai de recouvrement maximal a été dépassé, il sera nécessaire de réaliser un décapage à l'abrasif avant d'appliquer des couches supplémentaires.

Délai de recouvrement maximal par une finition en condition atmosphérique : 180 jours

Séchage pour utilisation en eau potable : 7 jours de séchage à 24°C après application de la dernière couche.

Temp. de surface	Sec pour finition minimum	Sec pour finition avec Anti-fouling maximum	Sec pour finition avec lui-même
-7°C (19°F)	24 Heures	36 Heures	30 Jours
2°C (36°F)	2 Heures	16 Heures	30 Jours
10°C (50°F)	1 Heure	8 Heures	30 Jours
24°C (75°F)	45 Minutes	4 Heures	30 Jours
32°C (90°F)	30 Minutes	3 Heures	30 Jours

Ces temps de séchage concernent sont une indication pour une utilisation en immersion avec une finition anti-fouling.

Le délai de recouvrement optimal pour l'application d'un anti-fouling correspond au moment où le revêtement est collant au touché. Si ce délai est dépassé ou si le revêtement est brillant, il est possible d'appliquer une nouvelle couche de ce revêtement. Des températures élevées et/ou une exposition au soleil raccourciront ce délai de recouvrement.

Usage marin: Appareillage de 24h à 24°C

Carboguard 635

FICHE PRODUIT



NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés.
Précaution	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provoquant pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	Partie A: 24 mois Partie B: 24 mois *Durée de vie : lorsqu'ils sont conservés dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les récipients fermés d'origine.
Température de stockage & Humidité	4°C à 38°C 0-95% Humidité relative
Point éclair (Setaflash)	Part A: 26°C Part B: 26°C Diluant 76: -5°C
Stockage	Stocker à l'intérieur.
Conditionnement	Partie A : 12 L Partie B : 3 L

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.