

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Glassflakforsterket cykloalifatisk epoksy amin
Beskrivelse	En glassflakforsterket, kjemikalieresistent epoksymaling med stort bruksområde i alle segmenter av industrimarkedet. Produktet er selvprimende. Glassflakforsterkning øker filmstyrke, hardhet, slagfasthet og mekanisk slitestyrke. Benyttes også for tøff eksponering i marinemarkedet der disse egenskapene kreves, både over og under vannlinjen.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Utmerket kjemikalieresistens • Overflatetolerant for mindre krevende eksponeringer • Lavtemperaturherdende versjon: 890 LT GF • Selvprimende og primer/toppstrøksegenskaper • Utmerket mekanisk slitestyrke og hardhet • Tilfredsstillende gjeldene VOC krav ihht. AIM • Kan tilsettes fyllstoff for sklisikring - "non-skid"
Farge	De fleste RAL farger, og andre på bestilling. Enkelte farger kan trenge flere størk for å gi en jevn farge. NB: Epoksy taper glans, misfarger og kriterer ved eksponering i sollys.
Glans	Matt
Primer	Normalt selvprimende. Kan påføres over epoksy primere.
Tørrfilmtykkelse	203 - 508 µm (8 - 20 mils) pr. strøk
Tørrstoffinnhold	I volum 77% +/- 2%
Teoretisk Dekkevne	30.3 m ² /l ved 25 µm (1235 ft ² /gal ved 1.0 mils) 3.8 m ² /l ved 200 µm (154 ft ² /gal ved 8.0 mils) 1.5 m ² /l ved 500 µm (62 ft ² /gal ved 20.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	Som levert : 192 g/l Bruk opptil 12% med tynner #76 hvor fotokjemisk reaktive løsningsmidler er nødvendig.
Temp. Resistens (Tørr)	Kontinuerlig: 121°C (250°F) Ikke kontinuerlig: 149°C (300°F) Misfarging og tap av glans kan observeres ved temperaturer over 93°C.
Begrensninger	Benyttes ikke over akryl eller alkyd malinger. Kan overmales med et anbefalt toppstrøk hvis det er behov for en varig kosmetisk finish. Bruk kun fabrikkproduserte farger for skvalpesoner og ved neddykket eksponering.
Toppstrøk	Kan overmales med akryl, epoksy, alkyd eller polyuretan avhengig av eksponering og behov.

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Underlaget må være rent og tørt. Bruk en egnet metode for å fjerne smuss, støv, olje og annen type forurensning som kan redusere vedheft.
-----------------	---

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Stål	Neddykket: Sa 2½ (ISO 8501-1) Overflate profil: 75-100 µm Ikke-neddykket: Sa 2 (ISO 8501-1) Overflate profil: 50-75 µm St 2 og St 3 er velegnet regjering for mildt (ikke-neddykket) miljø og flikking.
Galvanisert Stål	Sandblåses i henhold til SSPC-SP16 for å oppnå en minimum 50-75 µm profil.
Betong eller CMU	NACE No. 6/SSPC-SP13 for å lage en overflateprofil på ICRI CSP 3 til 4.
Tidligere malte overflater	Slipes lett for å rubbe opp og matte ned overflaten. Eksisterende maling må ha minimum vedheft 3A i henhold til ASTM D3359 "X-kutting" adhesjon test.

BLANDING & TYNNING

Blanding	Bruk mekanisk røreverk for å røre opp komponent A & B separat, bland så sammen med mekanisk røreverk. Glassflakadditiv tilsettes under sakte mekanisk omrøring i 3-5 minutter. BLAND KUN HELE SETT.
Tynning	Sprøyting: Opptil 10% med Tynner #2. Kost: Opptil 12% med Tynner #33. Vertikale overflater: Opptil 10% med Tynner #213, #2 eller #33 Tynner #33 kan brukes ved sprøyting under varme/vindfulle forhold. Bruk av andre tynnere enn de som er levert og anbefalt av Carboline kan ha negativ innvirkning på produktets egenskaper, og medføre fraskrivelse av produktansvar. *Se VOC verdier for begrensninger ved tynning.
Forhold	I volum: Part A : Part B = 1:1 (10 liter : 10 liter) Glassflak 4,5 kg pr. 20 liters sett.
Brukstid	890 GF 3 timer ved 24°C Brukstiden utløper når malingen mister konsistens og begynner å sige. Brukstiden er kortere ved høyere temperaturer.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

Sprøytepåføring (Generelt)	Dette er en tykkfilmsmalning som kan kreve justering av påføringsteknikk. Våtfilmtykkelse oppnåes enkelt og raskt. Følgende sprøyteutstyr anbefales og tilgjengelig hos leverandører som Binks, DeVilbiss, Graco og WIWA.
Konvensjonell sprøyting	Trykk tank utstyrt med dobbelt regulering, 3/8" I.D. minimum materialslange, med .110" I.D. dyse og passende luftkappe.
Høytrykksprøyting	Pumpe: 30:1 (min.)* Volum ut: 3.0 (min.) Materialslange: 3/8" I.D. (min.) Dyse: .025-.035" Trykk PSI: 2200-2500 * Teflon pakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

Kost & Rull (Generelt) | Flere strøk kan være nødvendig for å oppnå ønsket utseende, anbefalt tørrfilmtykkelse og dekkevne.

Kost | Bruk kost med medium bust kun for flikking og striping av sveiser.

Rull | Ikke anbefalt.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	90%

Dette produktet krever bare at overflatetemperaturen er høyere enn duggpunktet. Kondens på overflaten som skyldes temperatur under duggpunkt kan gi slørrust og forstyrre vedheften til underlaget. Spesiell påføringsteknikk kan være nødvendig ved forhold utenfor de normale.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Overmaling	Tørr til å overmale med andre toppstrøk	Ferdig herdet
10°C (50°F)	12 Timer	24 Timer	3 Dager
16°C (60°F)	8 Timer	16 Timer	2 Dager
24°C (75°F)	4 Timer	8 Timer	24 Timer
32°C (90°F)	2 Timer	4 Timer	16 Timer

Høyere filmtykkelser, dårlig ventilasjon, høy fuktighet og lave temp. vil kreve lengre tørketider, og kan føre til innestengte løsemidler og redusert levetid. Høy fuktighet eller kondens på overflaten i tørke/herdeprosessen kan forstyrre herdingen, gi misfarging og svette på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før påføring av neste strøk. Ved påføring i høy luftfuktighet anbefales det at påføringen gjøres når temperaturen er stigende. **Maksimum overmalingstid er 30 dager for epoksy og 90 dager for polyuretan ved 24°C.** Hvis maksimum overmalingstider er overskredet må overflaten sand-sweepes eller slipes før påføring av nytt strøk.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Bruk Tynner #2 eller Aceton.

Sikkerhet | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet og alle utsatte områder.

Ventilasjon | God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.

Hensyn | Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå oppvarming, gnist og åpen ild. Statisk elektrisitet og gnistdannelse skal forhindres. Bruk eksplosjonssikret elektroutstyr. Bruk verneklær etter behov. Anskaff utstyr for hurtig og riktig øyeskylling.

Carboguard 890 GF

PRODUKT DATABLAD



EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet	Part A: 36 måneder ved 24°C Part B: 15 måneder ved 24°C Glassflak Additiv – 60 måneder ved 24°C *Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.
Shipping vekt (ca.)	Part A: 10 liter Part B: 10 liter Glassflak: 4,5 kg
Lagringstemperatur & Fuktighet	4°-43°C 0-100% relativ luftfuktighet
Flammepunkt (Setaflash)	Part A: 32°C Part B: 23°C N/A for Glassflak Additiv Blandet: 26°C
Lagring	Lagres innendørs.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.