

SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

Algemeen Type	Cycloalifatische amine-epoxy met glasvezelversterking
Omschrijving	Een glasvezelversterkte chemisch bestendige epoxycoating met brede veelzijdigheid in alle industriële markten. Zelfgrondend. Glaswapening verbetert de interne filmsterkte, hardheid, impact en slijtvastheid. Het wordt vaak gebruikt in zware (boven of onder de waterlijn) maritieme toepassingen waar deze weerstandskwaliteiten gewenst zijn.
Kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> • Uitstekende chemische bestendigheid • Geschikt voor minder veeleisende toepassingen • Versie voor lage temperaturen: 890 LT GF • Zelf grondend en geschikt als Primer en Topcoat • Uitstekende slijtvastheid en hardheid • Voldoet aan de huidige AIM-voorschriften inzake VOS • Antislip met optionele vulstoffen
Kleur	RAL, BS, Munsell etc.
Afwerking	Vlak
Primer	Zelf grondend. Mag worden aangebracht over (an)organische zink primers en over andere goed hechtende coatings. Een mist-coat kan noodzakelijk zijn ter voorkoming van luchtbellen bij anorganische zink primers.
Droge Laagdikten	203 - 508 micron (8 - 20 duizend) per laag
Vaste Stof	In volume 77% +/- 2%
Theoretisch Rendement	<p>30.3m²/l bij 25 micron 3.8m²/l bij 200 micron 1.5m²/l bij 500 micron</p> <p>Houdt rekening met meng- en spuitverlies.</p>
VOC Waarden	<p>Zoals geleverd : 192 g/l Thinner 2 : 230 g/l Thinner 213 : 251 g/l Thinner 33 : 248 g/l</p> <p>Gebruik Thinner 76 in een hoeveelheid van maximaal 473 ml per 3,8 liter wanneer fotochemisch reactieve oplosmiddelen nodig zijn.</p>
Temp. Weerstand (droog)	<p>Continu: 149°C (300°F) Niet continu: 177°C (351°F)</p> <p>Verkleuring kan optreden bij temperaturen boven 93°C maar heeft geen invloed op de prestaties.</p>
Weerstand onder Isolatie	<p>Continu: 149°C (300°F)</p> <p>Verkleuring kan optreden bij temperaturen boven 93°C maar heeft geen invloed op de prestaties.</p>

SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

Beperkingen	Epoxyharsen kunnen hun glans verliezen, verkleuren en gaan krijten wanneer ze worden blootgesteld aan zonlicht. Niet aanbrengen op acryl- of alkydcoatings. Indien verkleuring ongewenst is, kan een afwerklaag worden aangebracht. Gebruik uitsluitend fabriekskleuren voor toepassingen in de spatzone of bij onderdompeling.
Topcoats	Kan worden gecoat met acryl, epoxy of polyurethaan, afhankelijk van de blootstelling en de behoefte.

ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

Algemeen	Oppervlakte moet schoon en droog zijn. Gebruik adequate methodes om alle vuil, stof, olie en andere verontreinigingen die een goede aanhechting van de coating kunnen belemmeren, te verwijderen.
Staal	Immersie: ISO 8501-1 Sa 2½ (NACE No. 3/SSPC-SP6) Profiel: 75-100 micron Non-immersie: ISO 8501-1 Sa 2 (NACE No. 3/SSPC-SP6) Profiel: 50-75 micron ISO 8501-1 St2, St3 (SSPC-SP2, SP3 of SP15) zijn geschikte reinigingsmethoden voor milde (Non-Immersion)omgevingen en bijwerkingen.
Gegalvaniseerd staal	Aanstralen volgens SSPC-SP16 met een straalprofiel van 50-75 micron.
Beton of CMU	Behandelen volgens NACE No. 6/SSPC-SP13 naar een oppervlakte ruwheid volgens ICRI CSP 3-4.
Eerder geverfde oppervlakken	Het oppervlak licht opruwen en mat schuren. Bestaande coating moet een minimale hechting hebben van 3A volgens ASTM D3359"X-Scribe".

MENGEN & VERDUNNING

Mengen	Meng eerst afzonderlijk beide componenten zorgvuldig door. Voeg ze daarna samen en meng opnieuw zorgvuldig door. MENG NOOIT GEDEELTELIJKE SETS.
Verdunnen	Spuiten: mag worden verdund tot 10% met Thinner 2 Kwast: mag worden verdund tot 12% met Thinner 33 Verticale opp.: mag worden verdund tot 10% met Thinner 33 of Thinner 213 Thinner 33 is geschikt voor spuitapplicatie bij warm en winderig weer. Gebruik van andere dan door Carboline voorgeschreven en geleverde verdunningsmiddelen kunnen het product nadelig beïnvloeden en zullen de product garantie doen vervallen, ongeacht of dit met opzet of per ongeluk is gebeurd.
Mengverhouding	1:1 (A op B) plus part C (1,67L)
Pot Life	3 uur bij 24°C Verwerkingstijd stopt wanneer de coating te dik wordt voor gebruik.

APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

Spuut Applicatie (Algemeen)	De volgende spuitapparatuur is bruikbaar bevonden en is beschikbaar bij leveranciers zoals Binks, Graco en WIWA.
------------------------------------	--

APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

Conventionele Apparatuur	Drukvat met mixer uitgerust met dubbele regeling, 3/8" I.D. minimum materiaal slang, .110" I.D. spuit tip en passende luchtkap.
Airless Spray	Pomp Ratio: 30:1 (min.)* GPM Output: 3.0 (min.) Slangen: 3/8" I.D. (min.) Tip maat: .025"-.035" *Teflon packingen zijn aanbevolen en voorradig bij de pomp leveranciers.
Kwast & Roller (Algemeen)	Er kunnen meerdere lagen nodig zijn om het gewenste uiterlijk, de aanbevolen droge laagdikte en voldoende dekking te verkrijgen.
Kwast	Gebruik een borstel met middelharde haren uitsluitend voor het bijwerken en het aanbrengen van strepen op lasnaden.
Roller	Niet aanbevolen.

APPLICATIE CONDITIES

Omstandigheid	Materiaal	Oppervlakte	Omgeving	Vochtigheid
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	90%

Voor dit product is het voldoende dat de ondergrondtemperatuur boven het dauwpunt ligt. Condensatie als gevolg van ondergrondtemperaturen onder het dauwpunt kan leiden tot flashroest op voorbehandeld staal en een goede hechting aan de ondergrond belemmeren. Bij temperaturen boven of onder de normale verwerkingsomstandigheden kunnen speciale verwerkingstechnieken nodig zijn.

DROOGTIJDEN

Oppervlaktetemp.	Overschilderbaar	Overschilderbaar met andere eindlagen	Volledig uitgehard
10°C (50°F)	12 uur	24 uur	3 Dagen
16°C (61°F)	8 uur	16 uur	2 Dagen
24°C (75°F)	4 uur	8 uur	24 uur
32°C (90°F)	2 uur	4 uur	16 uur

Een grotere laagdikte, onvoldoende ventilatie en/of lagere temperaturen vereisen langere uithardingstijden en kunnen leiden tot het insluiten van oplosmiddelen en voortijdige defecten. Overmatige vochtigheid of condensatie op het oppervlak tijdens het uitharden kan het uithardingsproces verstoren, verkleuring veroorzaken en een waas op het oppervlak tot gevolg hebben. Eventuele waas of waasvorming moet vóór het opnieuw coaten met water worden verwijderd. Bij hoge luchtvochtigheid wordt aanbevolen om de toepassing uit te voeren terwijl de temperatuur stijgt. **De maximale overschilder-/afwerkingstermijnen bedragen 30 dagen voor epoxy's en 90 dagen voor polyurethanen bij 24°C.** Als de maximale overschildertermijnen zijn overschreden, moet het oppervlak worden geschuurd of gezandstraald om een mechanisch hechtingsprofiel te creëren alvorens extra lagen aan te brengen.

Carboguard 890 GF

PRODUCT DATA SHEET



REINIGEN & VEILIGHEID

Reinigen	Gebruik Thinner 2 of aceton. In geval van morsen absorberen en opruimen volgens de lokaal geldende regels.
Veiligheid	Lees en volg alle veiligheidsaanwijzingen op dit productinformatieblad en op het veiligheidsinformatieblad (VIB) van dit product. Neem de gebruikelijke, vakkundige veiligheidsmaatregelen in acht. Personen met een overgevoeligheid dienen beschermende kleding en handschoenen te dragen en beschermende crème aan te brengen op het gezicht, de handen en alle blootgestelde lichaamsdelen.
Ventilatie	Bij gebruik als tankbekleding of in afgesloten ruimtes moet tijdens en na het aanbrengen voor een goede luchtcirculatie worden gezorgd totdat de coating is uitgehard. Het ventilatiesysteem moet ervoor zorgen dat de concentratie van oplosmiddeldampen de onderste explosiegrens voor de gebruikte oplosmiddelen niet bereikt. De gebruiker moet de blootstellingsniveaus meten en controleren om er zeker van te zijn dat alle personeelsleden binnen de richtlijnen blijven. Als u twijfelt of de niveaus niet kunt controleren, gebruik dan een door MSHA/NIOSH goedgekeurd ademhalingsapparaat met luchttoevoer.
Waarschuwing	Dit product bevat brandbare oplosmiddelen. Houd het product uit de buurt van vonken en open vuur. Alle elektrische apparatuur en installaties moeten worden aangelegd en geaard in overeenstemming met de National Electric Code. In omgevingen waar explosiegevaar bestaat, moeten werknemers verplicht worden om niet-ijzerhoudend gereedschap te gebruiken en geleidende, vonkvrije schoenen te dragen.

VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

Shelf Life	Part A: 36 maanden bij 24°C Part B: 15 maanden bij 24°C Glass Flake Additive: 60 maanden bij 24°C *Houdbaarheid: (werkelijke vermelde houdbaarheid) bij bewaring onder de aanbevolen bewaarcondities en in originele ongeopende containers.
Verzendgewicht (bij benadering)	Part A: 10 liter Part B: 10 liter Part C: Glass Flake Additive 1.67 liter (4.5 kg)
Opslagtemperatuur & Vochtigheid	4°-43°C 0-100% Relative vochtigheid
Vlampunt (Setaflash)	Part A: 32°C Part B: 23°C N/A voor Glass Flake Additive Mixed: 26°C
Opslag	Binnen opslaan.

GARANTIE

De technische gegevens in dit document zijn naar ons beste weten juist en nauwkeurig op de datum van publicatie en kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. De gebruiker moet contact opnemen met Carboline om de juistheid te verifiëren voordat hij specificaties opgeeft of bestellingen plaatst. Er wordt geen garantie voor nauwkeurigheid gegeven of geïmpliceerd. Carboline garandeert dat onze producten vrij zijn van fabricagefouten in overeenstemming met de geldende kwaliteitscontroleprocedures van Carboline. **DEZE GARANTIE IS NIET GELDIG WANNEER HET PRODUCT NIET: (1) WORDT TOEGEPAST IN OVEREENSTEMMING MET DE SPECIFICATIES VAN CARBOLINE, EN/OF (2) OP DE JUISTE WIJZE WORDT OPGESLAGEN, UITGEHARD EN GEBRUIKT ONDER NORMALE BEDRIJFSOMSTANDIGHEDEN.** Carboline aanvaardt geen verantwoordelijkheid voor dekking, prestaties, verwondingen of schade als gevolg van het gebruik van het product. Als bij inspectie door een vertegenwoordiger van Carboline tijdens de garantieperiode blijkt dat dit product niet naar behoren functioneert, is de enige verplichting van Carboline, indien van toepassing, het vervangen van het product of de producten van Carboline waarvan is aangetoond dat ze defect zijn of het terugbetalen van de aankoopprijs, naar keuze van Carboline. Carboline is niet aansprakelijk voor andere verliezen of schade. Deze garantie sluit uit (1) arbeid en arbeidskosten voor het aanbrengen of verwijderen van enig product, en (2) enige incidentele schade of gevolgschade, ongeacht of deze is gebaseerd op schending van uitdrukkelijke of impliciete garantie, nalatigheid, strikte aansprakelijkheid of enige andere wettelijke theorie. **CARBOLINE GEEFT GEEN ENKELE ANDERE GARANTIE, EXPLICIET OF IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERSZINS, INCLUSIEF VERKOOPBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL.** Alle handelsmerken waarnaar hierboven wordt verwezen zijn eigendom van Carboline International Corporation tenzij anders aangegeven. De gehele tekst van dit productinformatieblad en de daarvan afgeleide documenten zijn opgesteld in het Engels en voor juridische doeleinden is de Engelse versie bindend.