

## EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

<b>Generisk Type</b>	Epoksy polyamid med korrosjonsinhibitor (sinkfosfat )
<b>Beskrivelse</b>	Korrosjonshindrende epoksy maling med stort bruksområde som primer, mellomstrøk og selvprimende toppstrøk på stål og sinkprimere. Kan overmales med seg selv eller en lang rekke høykvalitets toppstrøk. Produktet er overflatetolerant og kan leveres i versjon som herder ned til +1,7 °C (LT versjon – se eget datablad).
<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klar til påføring rett etter blanding; ingen induksjonstid eller tynning er nødvendig</li> <li>• Økonomisk og brukervennlig produkt</li> <li>• Kan leveres i de fleste farger</li> <li>• Attraktiv glans og overflate for utvendige tanker</li> <li>• Benyttes som primer, mellomstrøk og toppstrøk</li> <li>• Kan påføres over mekanisk rengjort underlag</li> <li>• Kan leveres med lavtemperatur herder; LT Part B.</li> <li>• Tilfredsstillende gjeldende VOC krav ihht. AIM</li> </ul>
<b>Farge</b>	Primer farge (0700) grå. En rekke andre toppstrøk farger. Se Begrensninger ved bruk av (LT) herder.
<b>Glans</b>	Silkematt
<b>Primer</b>	Selvprimende. Kan påføres over sinkrike primere. "Mist coat" kan være nødvendig for å minske bobling over sinkrike primere.
<b>Tørrfilmtykkelse</b>	76 - 152 µm (3 - 6 mils) pr. strøk  75-125 µm kan brukes som et primer eller mellomstrøk. To strøk kan brukes direkte på metall. 100-150 µm kan brukes som et toppstrøk over primer. Må ikke overskride 250 µm i ett strøk. For høy filmtykkelse over uorganiske sinkprimere kan gi fare for skader under transport eller ved montering.
<b>Tørrstoffinnhold</b>	I volum 62% +/- 2%
<b>Teoretisk Dekkeevne</b>	24.4 m <sup>2</sup> /l ved 25 µm (994 ft <sup>2</sup> /gal ved 1.0 mils) 8.1 m <sup>2</sup> /l ved 75 µm (331 ft <sup>2</sup> /gal ved 3.0 mils) 4.1 m <sup>2</sup> /l ved 150 µm (166 ft <sup>2</sup> /gal ved 6.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
<b>VOC Verdier</b>	<b>Som levert</b> : 336 g/l  Dette er nominelle verdier, og kan variere noe avhengig av farge.
<b>Temp. Resistens (Tørr)</b>	Kontinuerlig: 149°C (300°F)  Langvarig eksponering over 93°C kan forårsake misfarging (mørkning), uten at dette forringer kvaliteten.
<b>Begrensninger</b>	Epoksy taper glans, misfarges og kriterer ved eksponering i sollys. LT herder vil føre til ytterligere misfarging når produktet slites og/eller eldes.
<b>Toppstrøk</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Akryl</li> <li>• Epoksy</li> <li>• Alkyd</li> <li>• Polyuretan</li> </ul>

# Carboguard 893 SG

PRODUKT DATABLAD



## UNDERLAG & FORBEHANDLING

<b>Generelt</b>	Underlaget må være rent og tørt. Bruk egnet metode for fjerning av skitt, støv, olje og all annen forurensning som kan ha negativ effekt på malingens vedheft.
<b>Stål</b>	For de fleste bruksområder: Sa 2 med en overflate profil på 25-50 µm. Kan også påføres over St 3 for enkelte bruksområder.
<b>Galvanisert Stål</b>	Galvanisering krever at overflaten er oppruet for et optimalt resultat ved påføring av tykkfilm epoksy maling. Fjern forurensninger ihht SSPC-SP1; og sjekk at det ikke er rester etter kjemikaliebehandlingen som kan påvirke vedheften; og slip overflaten til typisk ruhet på 25 µm. Sa 1 eller SSPC-SP11 er anbefalte metoder.
<b>Betong eller CMU</b>	Betong må være herdet i 28 dager ved 24°C og 50% relativ luftfuktighet eller tilsvarende. Forbehandle ihht ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete og ASTM D4259 Abrading Concrete. Porer i betongen kan trenge sparkling.

## TESTDATA

Testresultater nedenfor er oppnådd under laboratorieforhold. Resultater kan variere i felt.

Testmetode	System	Resultater
ASSTM D522 Flexibility	Blasted Steel 1 ct. 893 SG	90 bend produced no cracking , 3/4" Cylindrical Mandrel Bend
ASTM D4541 Adhesion	Blasted Steel 2 ct. 893 SG	1600 psi (Pneumatic)

Testrapporter og ytterligere data tilgjengelig på skriftlig forespørsel.

## BLANDING & TYNNING

<b>Blanding</b>	Rør opp komponentene separat, bland så sammen med mekanisk røreverk. <b>BLAND KUN HELE SETT.</b>
<b>Tynning</b>	Normalt ikke nødvendig, men kan tynnes som følger: Sprøyting: Opptil 12% med Tynner #10. Kost & Rulle: Opptil 12% med Tynner #33. Tynner 236E eller 243E kan brukes som et alternativ til de som er nevnt ovenfor. Tynner 229 benyttes når det oppstår svært varme overflater med temperatur opp til 60°C. Bruk av andre tynnere enn de som er levert eller anbefalt av Carboline kan ha negativ innvirkning på produktets egenskaper, og medføre fraskrivelse av produktansvar.
<b>Forhold</b>	Part A : Part B = 1:1
<b>Brukstid</b>	4 timer ved 24°C for enten 893 SG eller LT herder. Brukstiden utløper når malingen mister konsistens og begynner å sige. Brukstiden er kortere ved høyere temperaturer.

## PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

<b>Sprøytepåføring (Generelt)</b>	Følgende sprøyteutstyr er egnet og tilgjengelig fra leverandører
<b>Konvensjonell sprøyting</b>	Trykktank utstyrt med dobbelt regulering, 3/8" I.D. minimum materialslange, .070" I.D. dyse og passende luftkappe.

## PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

<b>Høytrykksprøying</b>	Pumpe: 30:1 (min.)* GPM ut: 2.5 (min.) Materialslange: 3/8" I.D. (min.) Dyse: .017"-.021" Trykk PSI: 2100-2300 Filter Størrelse: 60 mesh *Teflon pakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.
-------------------------	--

<b>Kost &amp; Rull (Generelt)</b>	Flere strøk kan være nødvendig for å oppnå ønsket utseende, anbefalt tørrfilmtykkelse og dekk. Unngå gjentatt overstrykning/rulling. For best resultat overmal innen 10 minutter ved 24°C.
-----------------------------------	--

**Kost** | Bruk kost med middels bust.

**Rull** | Bruk 3/8" rull.

## PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	60°C (140°F)	43°C (110°F)	95%

Dette produktet krever bare at overflatetemperaturen er høyere enn duggpunktet. Kondens på overflaten som skyldes temperatur under duggpunkt kan gi slørrust og forstyrre vedheften til underlaget. Spesiell påføringsteknikk kan være nødvendig ved forhold utenfor de normale. • Overflate- og omgivelsestemperatur kan reduseres til +1,7°C ved bruk av (LT) herder.

## HERDETIDER

Overflatetemp.	Overmaling	Maksimum Overmalingstid
10°C (50°F)	24 Timer	365 Dager
16°C (60°F)	10 Timer	365 Dager
24°C (75°F)	7 Timer	365 Dager
32°C (90°F)	4 Timer	365 Dager

\* Disse tidene er basert på 100-150 µm tørrfilmtykkelse for ikke-neddykket eksponering. Høyere filmtykkelse, dårlig ventilasjon, høy fuktighet og lave temperaturer vil kreve lengre tørketider, og kan føre til inntestengte løsemidler og redusert levetid. Høy fuktighet eller kondens på overflaten i tørke/herdeprosessen kan forstyrre herdingen, gi misfarging og svetting på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før påføring av neste strøk. Ved høy luftfuktighet anbefales det å påføre malingen ved stigende temperatur. Hvis maks overmalingstider er overskredet må overflaten sand-sweepes eller slipes før påføring av nytt strøk. Kontakt Carboline for anbefalinger om forsert herding.

## RENGJØRING & SIKKERHET

**Rengjøring** | Bruk Tynner #2 eller Aceton. Ved utslipp/spill, absorber og kast i henhold til lokale regler.

**Sikkerhet** | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt-og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet, hender og alle utsatte områder.

# Carboguard 893 SG

PRODUKT DATABLAD



## RENGJØRING & SIKKERHET

<b>Ventilasjon</b>	God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.
--------------------	--

## EMBALLASJE, HÅNDBTERING & LAGRING

<b>Holdbarhet</b>	Part A & B: Min. 36 måneder ved 24°C *Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.
<b>Shipping vekt (ca.)</b>	Part A 10 liter Part B 10 liter
<b>Lagringstemperatur &amp; Fuktighet</b>	4° - 43°C 0-100% Relativ luftfuktighet.
<b>Flammepunkt (Setaflash)</b>	Part A: 24°C Part B: 24°C
<b>Lagring</b>	Lagres innendørs. Dette produktet er løsemiddelbasert og påvirkes ikke ved lagring under anbefalte lagringstemperaturer, ned til -12°C, i en periode på maks 14 dager. Sjekk produktet før bruk for å sikre at det er jevnt og homogent når det skal blandes.
<b>I hvit base</b>	20 liters sett

## GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.