

SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

Algemeen Type	Epoxy polyamide met zinkfosfaat
Omschrijving	Veelzijdige corrosiebestendige coating. Gebruikt als een primer, tussenlaag of zelfgrondende afwerking op staal en zink primers. Kan overcoat worden met zichzelf, of met een breed scala aan Topcoats. Product heeft ook oppervlakte-tolerante eigenschappen.
Kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> • Na mengen meteen gebruiksklaar; geen inductietijd of verdunning nodig • Economisch in gebruik • Verkrijgbaar in verschillende kleuren • Aantrekkelijke lage glans voor buitenzijde van de tank • Gebruikt als primer, tussenlaag of Topcoat • Hand ontroestte oppervlaktes zijn acceptabele methodes • VOC voldoet aan de huidige AIM-voorschriften
Kleur	Primer RAL 7035 bij benadering. Andere RAL kleuren op verzoek.
Afwerking	Eggshell
Primer	Zelfgrondend. Mag worden aangebracht over organische en anorganische zink primers. Een mist-coat kan noodzakelijk zijn ter voorkoming van luchtballen bij anorganische zink primers.
Droge Laagdikten	75-150 micron per laag 75-125 micron kan worden gebruikt als primer of tussenlaag. Twee lagen kunnen direct-op-metaal worden gebruikt. 100-150 micron kan worden gebruikt als aflak over een primer. Overschrijd 250 micron niet in een enkele laag. Overmatige laagdikte ten opzichte van anorganische zink kan beschadiging tijdens transport of montage verhogen.
Vaste Stof	In volume: 63% ± 2%
Theoretisch Rendement	24.8 m ² /l bij 25 micron 8.3 m ² /l bij 75 micron 4.1 m ² /l bij 150 micron Houdt rekening met meng- en spuitverlies.
VOC Waarden	Zoals geleverd : 324 g/l Dit zijn gemiddelde waarden en kunnen licht variëren per kleur.
Temp. Weerstand (droog)	Continu: 149°C (300°F) Langdurige blootstelling boven 93°C kan verkleuring (donker worden) veroorzaken, maar heeft geen invloed op de prestaties.
Beperkingen	Epoxies verliezen glans, verkleuren en verkrijten uiteindelijk bij blootstelling aan zonlicht.
Topcoats	<ul style="list-style-type: none"> • Acrylics • Epoxies • Alkyds • Polyurethanes

Carboguard 893 SG

PRODUCT DATA SHEET



ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

Algemeen	Oppervlakte moet schoon en droog zijn. Gebruik adequate methodes om alle vuil, stof, olie en andere verontreinigingen die een goede aanhechting van de coating kunnen belemmeren, te verwijderen.
Staal	Sa2 met 25-50 micron oppervlakte profiel. St2/3 zijn ook acceptabele methodes.
Gegalvaniseerd staal	SSPC-SP1 en bij voorkeur aanstralen conform Sa1 of SSPC-SP2 met een 25 micron oppervlakte profiel.
Beton of CMU	Beton moet tenminste 28 dagen met een temperatuur van 24°C en 50% relatieve vochtigheid of gelijkwaardig drogen. Behandel het oppervlak volgens ASTM D4258 Surface Cleaning of Concrete en ASTM D4259 Abrading Concrete. Kleine openingen en oneffenheden dienen gerepareerd te worden.

MENGEN & VERDUNNING

Mengen	Meng eerst afzonderlijk beide componenten zorgvuldig door. Voeg ze daarna samen en meng opnieuw zorgvuldig door. MENG NOOIT GEDEELTELIJKE SETS.
Verdunnen	Normaal niet aanbevolen maar mag als volgt verdund worden: Spuiten: mag worden verdund tot 12% met Thinner #10 Kwast: mag worden verdund tot 12% met Thinner #33 Roller: mag worden verdund tot 12% met Thinner #33 Gebruik van andere dan door Carboline voorgeschreven en geleverde verdunningsmiddelen kunnen het product nadelig beïnvloeden en zullen de productgarantie doen vervallen, ongeacht of dit met opzet of per ongeluk is gebeurd.
Mengverhouding	1:1 in volume (A op B)
Pot Life	4 uur bij 24°C Verwerkingstijd stopt wanneer de coating te dik wordt voor gebruik. Ook zal een hoge omgevingstemperatuur de verwerkingstijd doen verlagen.

APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

Spuit Applicatie (Algemeen)	De volgende spuitapparatuur is bruikbaar bevonden en is beschikbaar bij leveranciers zoals Binks, DeVilbiss, Graco etc.
Conventionele Apparatuur	Drukvat met mixer uitgerust met dubbele regeling, 3/8" I.D. minimum materiaal slang, .070" I.D. spuit tip en passende lucht kap.
Airless Spray	Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Slangen: 3/8" I.D. (min.) Tip maat: .017-.021" Druk BAR: 147-162 Filter maat: 60 mesh Teflon pakkingen zijn aanbevolen en voorradig bij de pomp leveranciers.

APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

Kwast & Roller (Algemeen) | Meerdere lagen kunnen benodigd zijn om de vereiste laagdikte, dekking en het gewenste aanzicht te verkrijgen. Vermijdt herhaaldelijk kwasten of rollen.

Kwast | Gebruik medium haar kwast.

Roller | Gebruik een goede roller die geschikt is voor 2K producten en niet pluist.

APPLICATIE CONDITIES

Omstandigheid	Materiaal	Oppervlakte	Omgeving	Vochtigheid
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	60°C (140°F)	43°C (110°F)	95%

Dit product vereist dat de oppervlakte temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt. Condensatie op het oppervlak ten gevolge van temperaturen van het oppervlak beneden het dauwpunt, kunnen vliegroest veroorzaken op het gestraalde oppervlak en zal de hechting nadelig beïnvloeden. Speciale technieken kunnen vereist zijn indien boven of onder de normale condities gewerkt wordt.

DROOGTIJDEN

Oppervlaktetemp.	Hanteerbaar	Handdroog	Overschilderbaar	Maximale overschildertijd
10°C (50°F)	12 uur	2 uur	24 uur	1 jaar
16°C (61°F)	8 uur	15 uur	10 uur	1 jaar
24°C (75°F)	4 uur	1 uur	7 uur	1 jaar
32°C (90°F)	2 uur	30 minuten	4 uur	1 jaar

Deze tijden zijn gebaseerd op 100-150 micron droge laagdikte en 50% relatieve vochtigheid. Hogere laagdikten, onvoldoende ventilatie of lagere temperaturen vereisen een langere droogtijd en kunnen resulteren in opsluiting van verdunning en voortijdig falen van de coating. Extra hoge luchtvochtigheid of condensatie op het oppervlak tijdens droging kan de droging nadelig beïnvloeden en kan verkleuring en waasvorming veroorzaken. Alle waasvorming moet worden verwijderd met wassen met water voor het overschilderen. Tijdens omstandigheden met een hoge relatieve vochtigheid is het aan te bevelen de coating aan te brengen als de temperatuur omhoog gaat. Als de maximum overschildertijd is overschreden, dient vóór het aanbrengen van een andere laag, het oppervlak worden opgeruimd door middel van licht aanstralen of schuren.

REINIGEN & VEILIGHEID

Reinigen | Gebruik Thinner 2 of aceton. In geval van morsen absorberen en opruimen volgens de lokaal geldende regels.

Veiligheid | Lees en volg alle veiligheidsregels die op het product informatieblad en het veiligheidsinformatieblad vermeld staan zorgvuldig op. Gebruik de normaal voor dit werk omschreven veiligheidsmiddelen. Overgevoelige personen dienen beschermende kleding en handschoenen te dragen en een beschermende crème op gezicht, handen en alle overige niet beschermde delen aan-brengen.

Ventilatie | Wanneer gebruikt in besloten ruimten, zal een goed ventilatie systeem moeten worden gebruikt tijdens het aanbrengen en het drogen van het product. Het ventilatie systeem moet in staat zijn te voorkomen dat de verdampte verdunning de lage explosie grens bereikt die geldt voor de gebruikte verdunning. Naast ventilatie dient het personeel goede adembeschermingsmiddelen te gebruiken.

Carboguard 893 SG

PRODUCT DATA SHEET



VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

Shelf Life	Part A & B: 36 maanden bij 24°C Houdbaarheid: (werkelijk vermelde houdbaarheid) bij bewaring onder de aanbevolen bewaarcondities en in originele ongeopende containers.
Verzendgewicht (bij benadering)	<u>5 Liter</u> 6,5 Kg <u>20 Liter</u> 26 Kg
Opslagtemperatuur & Vochtigheid	4° - 43°C 0-100% Relatieve vochtigheid
Vlampunt (Setaflash)	Part A & B: 24°C
Opslag	Sla overdekt en vorstvrij op. Dit product is op basis van oplosmiddelen en wordt niet beïnvloed door veranderingen onder deze gepubliceerde opslagtemperatuur, tot maximaal -12°C, voor een duur van niet meer dan 14 dagen. Inspecteer het product altijd vóór gebruik om ervoor te zorgen dat het glad en homogeen is als het goed wordt gemengd.

GARANTIE

Naar ons beste weten zijn de technische gegevens hierin vervat juist en nauwkeurig op de datum van publicatie en zijn deze onderhevig aan wijziging zonder voorafgaande kennisgeving. De gebruiker dient contact op te nemen met Carboline Company om de juistheid te verifiëren alvorens te specificeren of bestellen. Er wordt geen waarborg van nauwkeurigheid gegeven of geïmpliceerd. Wij waarborgen dat onze producten in overeenstemming zijn met de kwaliteitsbewaking van Carboline. Wij aanvaarden geen verantwoordelijkheid voor dekking, prestaties of letsels voortvloeiend uit gebruik. De aansprakelijkheid, indien van toepassing, is beperkt tot vervanging van producten. GEEN ANDERE WAARBORG OF GARANTIE VAN WELKE AARD DAN OOK WORDT GEGEVEN DOOR CARBOLINE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERSZINS, MET INBEGRIJ VAN VERHANDELBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL. Alle hierboven genoemde handelsmerken zijn eigendom van Carboline International Corporation tenzij anders aangegeven.