

## AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

<b>Allgemein typisch</b>	Epoxid-Polyamid mit Zinkphosphat.
<b>Beschreibung</b>	Vielseitig verwendbare Grundierung, Zwischenschicht oder selbst grundierende Deckschicht auf Stahl und (an)organischen Zink-Grundierungen. Überarbeitbar mit sich selbst oder einer Vielzahl an Hochleistungs-Deckbeschichtungen. Das Produkt hat auch Oberflächen tolerante Eigenschaften und ist lieferbar in einer LT-Variante.
<b>Merkmale</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sofort verwendbar, keine Induktionszeit und</li> <li>• Verdünnung notwendig</li> <li>• Ökonomisches Epoxid-Produkt</li> <li>• Lieferbar in verschiedenen Farbtöne</li> <li>• Attraktiver Seidenglanz für Tankwände</li> <li>• Kann als Grundierung , Zwischenschicht und</li> <li>• Deckschicht verwendet werden</li> <li>• Auch verwendbar auf St2/St3 vorbereiteten</li> <li>• Oberflächen</li> <li>• LT-Variante härtet bei 2°C aus</li> <li>• VOC entspricht den gültigen AIM Richtlinien</li> </ul>
<b>Farbton</b>	Primer in hellgrau und weiss für Tankwände. (sonstige auf Anfrage lieferbar).
<b>Glanz</b>	Seidenglanz
<b>Grundierung</b>	Selbst. Zur Überarbeitung von (an)organischen Zinkprimern. Bei Ethylzinksilikatprimern ist vornebeln erforderlich.
<b>Trockenschichtstärke</b>	75-125 Mikronen pro Schicht als Grundierung oder Zwischenschicht. Zwei Schichten von 75-125 Mikronen pro Schicht für direkt auf Stahl. 100-150 Mikronen pro Schicht als Deckschicht auf einer Grundierung. Überschreiten Sie 250 Mikronen nicht in einem Anstrich.
<b>Festgehalt</b>	Nach Volumen: 62% ± 2% (893SG) 63% ± 2% (893SG LT)
<b>VOC</b>	Wie geliefert: 336 g/l (893SG) 318 g/l (893SG LT) Das sind Nominalwerte.
<b>Trockene Temperaturbeständigkeit</b>	Kontinuierlich: 149°C (300°F) Bei Temperaturen über 93°C können Verfärbungen auftreten.
<b>Einschränkungen</b>	UV- Einwirkung könnte Verfärbungen und Kreidung verursachen. Das 893SG LT vergilbt die meisten Farbtöne und verfärbt mehr.
<b>Decklacke</b>	Akryle, Alkyde, Epoxies, Polyurethane.

## UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

<b>Allgemein</b>	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
<b>Stahl</b>	Sa2½ für die meisten Anwendungen mit einer Rautiefe von 25-50Mikronen. Vorbereitung nach St2, St3 und Sa1 kann auch verwendet werden wenn optimale Vorbereitung der Oberfläche nicht möglich ist.

# Carboguard 893 SG

## PRODUKTDATENBLATT



### UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

<b>Verzinkter Stahl</b>	SSPC-SP1 und anstrahlen nach Sa1 mit einer minimalen Rautiefe von 25 Mikronen für optimale Leistung.
<b>Beton oder CMU</b>	Beton muss mindestens seit 28 Tagen bei 24°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit trocknen. Die Oberfläche nach „ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete“ und „ASTM D4259 Abrading Concrete“ vorbereiten. Kleine Unregelmäßigkeiten sollte man ausbessern.

### MISCHEN & VERDÜNNEN

<b>Mischen</b>	Mischen Sie Part A und Part B separat. Danach vermischen Sie A und B zusammen. MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE !
<b>Verdünnung</b>	Spritzen: wenn notwendig bis zu 12% mit Verdünnung 10. Pinsel und Rolle: bis zu 12% mit Verdünnung 33. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.
<b>Mischverhältnis</b>	1:1 (A zu B)
<b>Topfzeit</b>	4 Stunden bei 24°C. Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen.

### RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

<b>Spritzgerät (generell)</b>	Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.
<b>Konventionelles Spray</b>	Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8" I.D. minimaler Materialschlauch, .070" I.D. Düse und Luftkappe.
<b>Airless-Spray</b>	Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 2.5 (min.) Schlauch: 3/8" I.D. (min.) Düsengröße: .017-.021" Druck BAR: 144-158 Filtergröße: 60 mesh Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei dem Pumpen-Lieferanten.
<b>Pinsel &amp; Roller (Allgemein)</b>	Verschiedene Schichten können notwendig sein um die erwartete Deckfähigkeit und Aussehen zu erhalten. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden.
<b>Pinsel</b>	Pinsel mit mittlerer Borstenstärke verwenden
<b>Rolle</b>	Verwenden Sie einen Qualitätroller, welcher für 2K Produkte geeignet ist.

## EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	85%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird. \* minimale Oberflächen- und Umgebungstemperatur für die LT-Variante ist 2°C.

## AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Trocken zum Überstreichen	Maximale Nachbeschichtungszeit
10°C (50°F)	24 Stunden	365 Tage
16°C (60°F)	10 Stunden	365 Tage
24°C (75°F)	7 Stunden	365 Tage
32°C (90°F)	4 Stunden	365 Tage

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 100-150 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen. Übermäßige Feuchtigkeit oder Oberflächenkondensation während des Trocknens kann den Trocknungsvorgang beeinträchtigen und Verfärbungen verursachen. Bei hoher Luftfeuchtigkeit wird empfohlen, die Anwendung bei Temperaturanstieg vorzunehmen. Wenn die maximale Überarbeitungszeit überschritten wird, müssen Sie die Oberfläche vor der nächsten Anwendung anschleifen oder anstrahlen.

## REINIGUNG & SICHERHEIT

<b>Reinigung</b>	Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
<b>Sicherheit</b>	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.
<b>Lüftung</b>	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.

## VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

<b>Haltbarkeit</b>	24 Monate 24°C
<b>Liefergewicht (ca.)</b>	5 Liter - 7,9 kg 20 Liter - 31,6 kg
<b>Lagertemperatur &amp; Luftfeuchte</b>	4-43°C 0-100% relative Feuchtigkeit

# Carboguard 893 SG

## PRODUKTDATENBLATT



## VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

<b>Flammpunkt (Setaflash)</b>	Part A: 24°C
	Part B: 24°C
	Part B LT: 31°C

**Lagerung** | In geschlossenen Räumen lagern

## GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.